SM ENGINEERING



ОБЩИЙ КАТАЛОГ







КАТАЛОГ
2024

О компании

Белгородская компания «Спецмашинжиниринг» предлагает решение вопросов повышения эффективности использования оборудования за счет применения прогрессивного инструмента, специализируется на решении подобных задач и имеет большой положительный опыт.

Предлагаемый инструмент, а это весь перечень высококачественного инструмента для
-фрезерной
-токарной обработки
-обработки отверстий
Основное направление использования - повышение производительности на высокоточном оборудовании для 2х, 3х и 5ти координатной обработки
Предлагаемый инструмент охватывает всю гамму задач металлообработки, а именно:

- Снижение затрат на используемый инструмент;
- Снижение трудоемкости обработки;
- Снижение себестоимости готовой продукции.

Сотрудники «Спецмашинжиниринг» работают в тесном контакте со специалистами Заказчика для формирования и адаптации технологии под конкретное производство. Таким образом, мы ведем совместную работу с машиностроительным предприятием и разделяем ответственность за результат.

Так же наша Компания оказывает следующие инжиниринговые услуги:

- Создание трехмерных электронных моделей деталей и заготовок в системе твердотельного гибридного моделирования:
- Разработка и внедрение управляющих программ обработки деталей на оборудовании с ЧПУ Заказчика;
- Разработка полного комплекта сопроводительных технологических документов общего и специального назначения, отвечающих современным требованиям государственных стандартов, нормативным требованиям и стандартам предприятия;
- Предложения в отношении экономически эффективного использования оборудования;
- Задействование не предусмотренных назначением дополнительных функций оборудования.

Помимо этого, Компания оказывает услуги по проектированию, разработке и изготовлению специальной технологической оснастки на собственном оборудовании с выпуском и передачей необходимых видов и комплектности конструкторских документов.

Содержание

Точение 4
Фрезы с смп.....167
Концевые фрезы 293
Сверла.....538
Борфрезы.....601
Дополнительно.....611



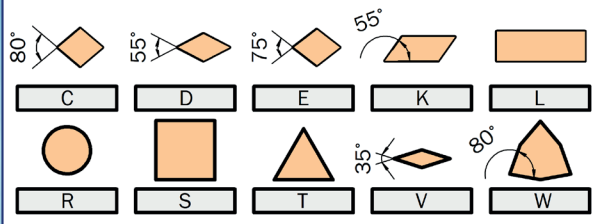
ТОЧЕНИЕ

Точение

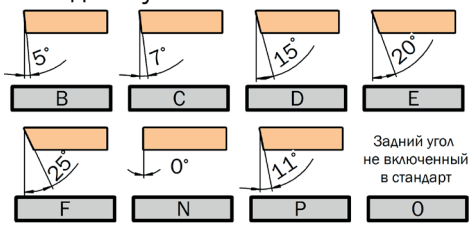
Обозначение пластин по ISO..... 6
Сплавы и применение..... 8
Система обозначения сплавов..... 10
Геометрия стружколомов без заднего угла..... 11
Геометрия стружколомов с задним углом..... 18
Пластины без заднего угла..... 19
Пластины с задним углом..... 34
Резьбонарезные пластины система обозначения..... 52
Резьбонарезные пластины..... 53
Пластины для обработки канавок..... 58
Державки наружного точения система обозначения..... 68
Державки для наружного точения..... 70
Державки для внутренней обработки система обозначения 112
Державки для внутренней обработки..... 114
Пластины из сверхтвердых материалов..... 133

1	2	3	4
C	N	M	G

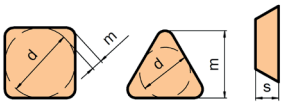
1. Форма пластины



2. Задний угол

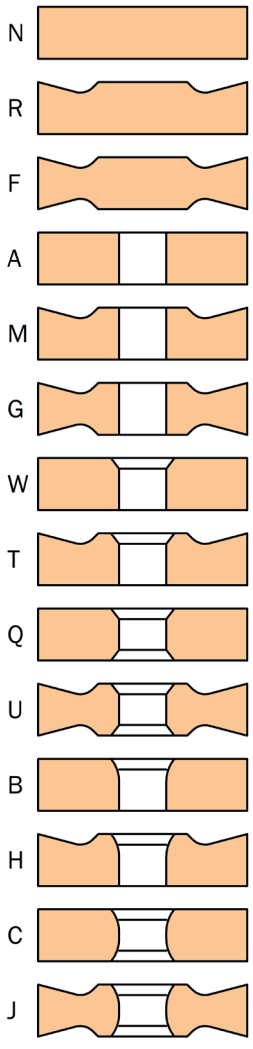


3. Допуск



	d ±	m ±	s ±
A	0.025	0.005	0.025
F	0.013	0.005	0.025
C	0.025	0.013	0.025
H	0.013	0.013	0.025
E	0.025	0.025	0.025
G	0.025	0.025	0.13
J	0.05-0.15	0.005	0.025
K	0.05-0.15	0.013	0.025
L	0.05-0.15	0.025	0.025
M	0.05-0.15	0.08-0.20	0.13
N	0.05-0.15	0.08-0.20	0.025
U	0.08-0.25	0.13-0.38	0.13

4.Конструктивные особенности пластины



5 6 7

12 **04** **08**

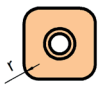
5. Длинна режущей кромки								
C	d	S	T	R	V	W	дюйм	d(m/m)
Параметры								
03	04	03	06	03	-	02	1.2(5)	3.97
04	05	04	08	04	08	S3	1.5(6)	4.76
05	06	05	09	05	09	03	1.8(7)	5.56
-	-	-	-	06	-	-	-	6.00
06	07	06	11	06	11	04	2	6.35
08	09	07	13	07	13	05	2.5	7.94
-	-	-	-	08	-	-	-	8.00
09	11	09	16	09	16	06	3	9.525
-	-	-	-	10	-	-	-	10.00
11	13	11	19	11	19	07	3.5	11.11
-	-	-	-	12	-	-	-	12.00
12	15	12	22	12	22	08	4	12.70
14	17	14	24	14	24	09	4.5	14.29
16	19	15	27	15	27	10	5.5	15..875
-	-	-	-	16	-	-	-	16.00
17	21	17	30	17	30	11		17.46
19	23	19	33	19	33	13	6	19.05
-	-	-	-	20	-	-	-	20.00
22	27	22	38	22	38	15	7	22.225
-	-	-	-	25	-	-	-	25.00
25	31	25	44	25	44	17	8	25.40
32	38	31	54	31	54	21	10	31.75
-	-	-	-	32	-	-	-	32.00

6. Толщина пластины



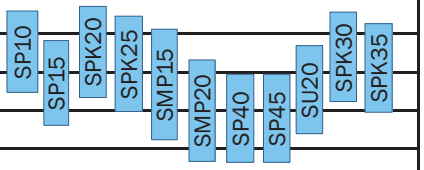
дюймы	mm	Обозначение
1/16	1.59	01
9/128	1.79	T0
5/64	1.98	T1
3/32	2.38	02
7/64	2.78	T2
1/8	3.18	03
5/32	3.97	T3
3/16	4.76	04
7/32	5.56	05
1/4	6.35	06
5/16	7.94	07
3/8	9.52	09
7/16	11.11	11
1/2	12.70	12

7. Радиус скругления



Обозначение	Радиус скругления
00	≤0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
24	2.4
32	3.2
	RN00 RCMO

Сплавы и применение

Обрабатываемый материал		Условия обработки	Сплав	Скорость резания м/мин	ISO	Область применения
P	Сталь	Стабильные	SP10	150-360	P01	
			SP15	150-360	P10	
			SPK20	100-250	P20	
			SPK25	100-250	P30	
			SPK30	100-250	P40	
			SPK35	100-250	P50	
		Нестабильные	SP40	120-280		
			SP45	120-280		
			SU20	80-200		
M	Нержавеющая сталь	Стабильные	SM10	100-220	M01	
			SMP15	100-220	M10	
			SMP20	50-180	M20	
		Нестабильные	SM25	50-180	M30	
			SU20	100-220	M40	
					M50	
K	Чугун	Стабильные	SK10	200-400	K01	
			SK15	150-300	K10	
		Нестабильные	SU20	120-240	K20	
					K30	
N	Цветные металлы	Стабильные	SN10	100-1000	N10	
			SN20		N20	
S	Жаропрочные сплавы	Стабильные	SS10	40-70	S01	
					S10	
		Нестабильные	SS25	45-65	S20	
					S30	
H	Материалы высокой твердости	Стабильные	SH15	60-150	H10	
			SH20		H20	

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в сплавы и конструкцию инструмента без предварительного уведомления. Если изменения не влияют на стойкость и качество инструмента, либо изменяют их в лучшую сторону.

Сплавы и применение

Обрабатываемый материал		ISO	Карбид с покрытием		
			CVD	PVD	без покрытия
P	Сталь	P01	SP10, SP15, SP40, SP45	SPM15, SPM20, SM25	
		P10			
		P20			
		P30			
		P40			
		P50			
M	Нержавеющая сталь	M01		SM10, SPM15, SPM20, SM25, SPK20	
		M10			
		M20			
		M30			
		M40			
		M50			
K	Чугун	K01	SK10, SK15	SPK20	
		K10			
		K20			
		K30			
N	Цветные металлы	N10			SN15, SN20
		N20			
S	Жаропрочные Сплавы	S01		SS10, SS25	
		S10			
		S20			
		S30			
H	Материалы высокой Твердости	H10		SH15, SH20	
		H20			

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в сплавы и конструкцию инструмента без предварительного уведомления. Если изменения не влияют на стойкость и качество инструмента, либо изменяют их в лучшую сторону.

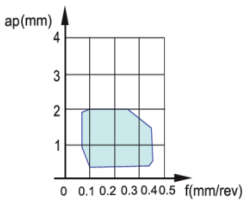
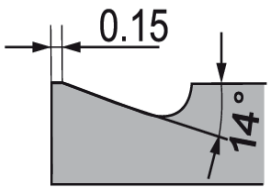
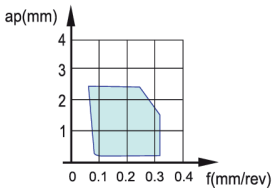
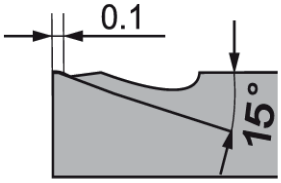
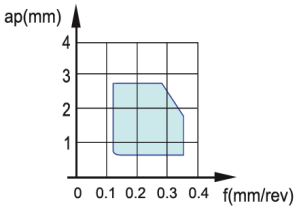
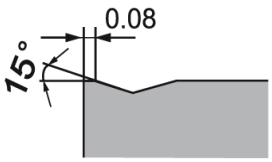
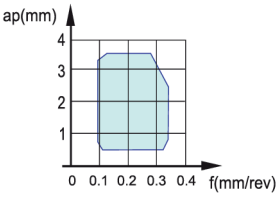
Система обозначения сплавов

1	2	3	4	5
S	P	K	20	03

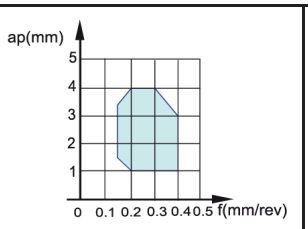
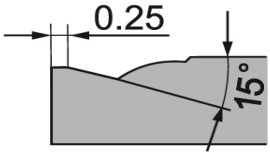
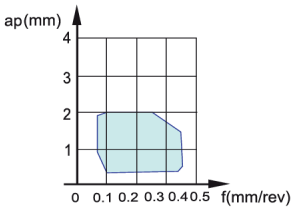
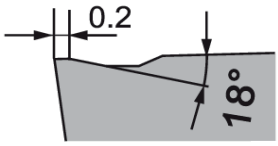
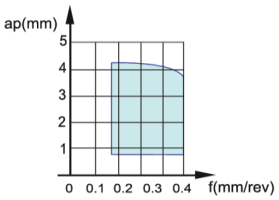
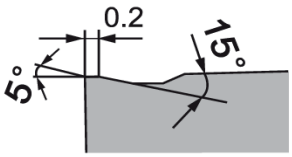
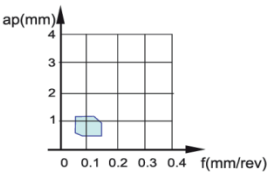
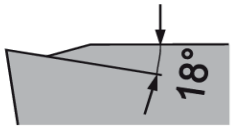
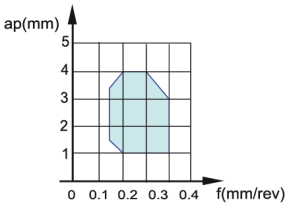
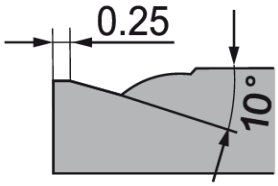
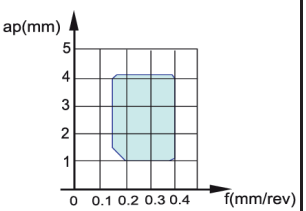
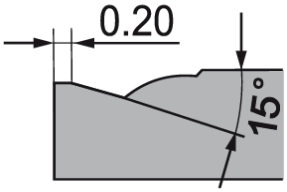
1- Производитель (Спецмашинжиниринг)
2- Основной обрабатываемый материал:
- P- сталь
- M- нержавеющая сталь
- K- чугун
- N- цветные металлы
- S- жаропрочные сплавы
- H- материалы высокой твердости
- U- универсальное применение

3- Дополнительный обрабатываемый материал
4- Диапазон применения
5- Номер партии (внутреннее обозначение)

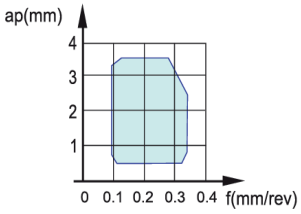
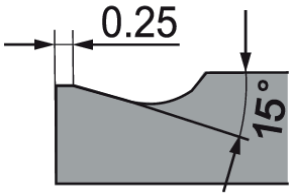
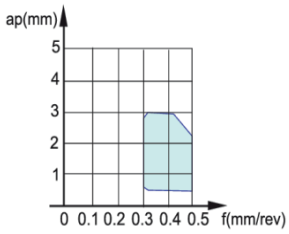
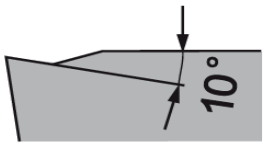
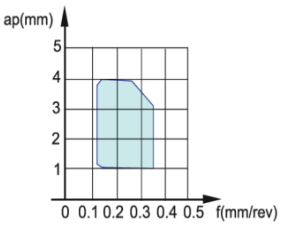
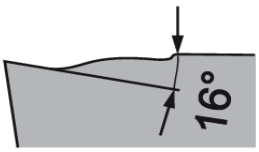
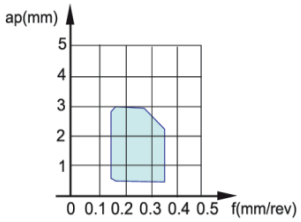
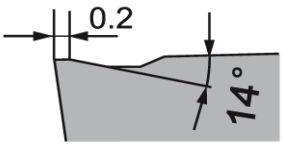
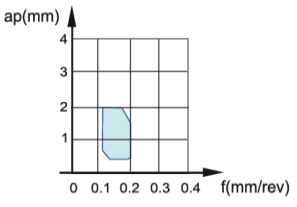
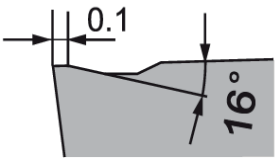
Геометрии стружколомов без заднего угла
Чистовые

Стружколом	Описание	Применение	Сечение
NF01	Профиль с углублениями уменьшает площадь контакта между поверхностью пластины и стружкой, что приводит к значительному уменьшению тепловыделения.		
NF02	Специально разработанный передний угол и наклон режущей кромки; Острая режущая кромка, небольшая сила резания; Хорошее качество обрабатываемой поверхности; Подходит для отделки нержавеющей стали.		
NF03	Трехмерный стружколом с двойным передним углом; Острая режущая кромка и низкое сопротивление резанию; Эффективное решение проблем нарастания кромки, упрочнения и других проблем механической обработки. Обозначение наклона режущей кромки позволяет контролировать направление потока стружки и обеспечивает превосходное качество поверхности.		
NF04	Широкий спектр применений от чистовой обработки до черновой обработки чугуна. Превосходная прочность режущей кромки.		

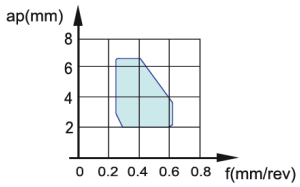
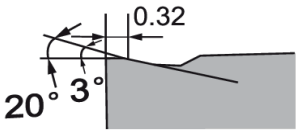
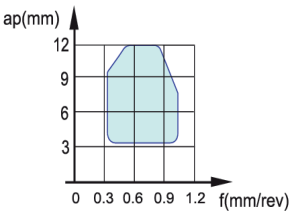
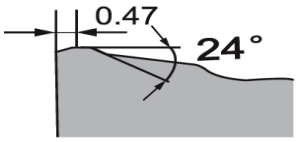
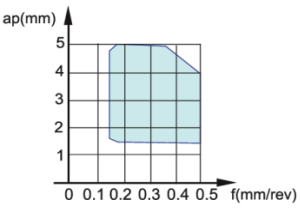
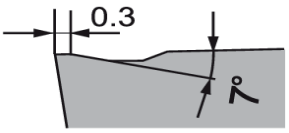
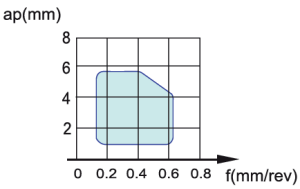
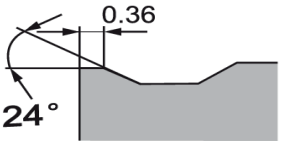
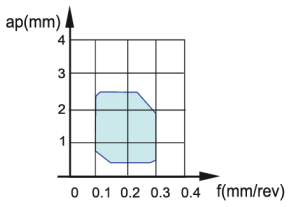
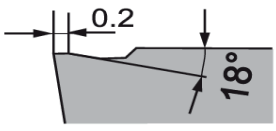
Геометрии стружколомов без заднего угла

NM01	Стружколом общего назначения для получистовой обработки. Уникальная геометрия стружколома с острыми кромками и большим передним углом обеспечивает свободное резание в широком диапазоне.		
NM02	Подходит для финишной и средней резки. Отличный контроль стружки.		
NM03	Специальная конструкция стружколома для сохранения режущей кромки острой и безопасной; Хорошая противоударная стойкость; Отличный срок службы инструмента; Подходит для получистовой обработки нержавеющей стали.		
NM04	Большой передний угол снижает силу резания. Меньше заусенцев достигается за счет уменьшения повреждений от насечки.		
NM05	Применимо к широкому диапазону условий резания с острой кромкой. Рекомендуемый стружколом для токарной обработки нержавеющей стали.		
NM06	Превосходный контроль над стружкодроблением при чистовой резке. Превосходный контроль над стружкодроблением при точении с высокой подачей при малой глубине резания		

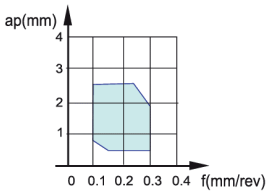
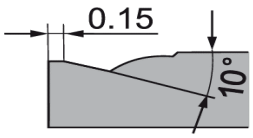
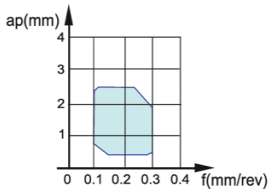
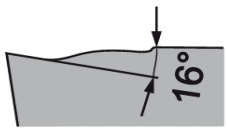
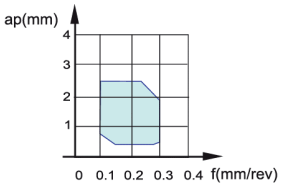
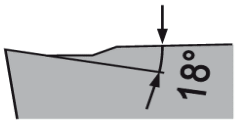
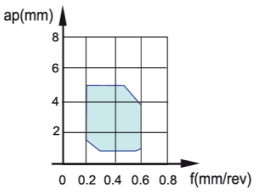
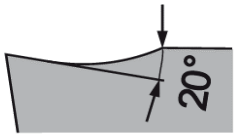
Геометрии стружколомов без заднего угла

NM07	Высоконадежный стружколом для получистовой обработки в широком диапазоне режимов от непрерывного до прерывистого резания. Рекомендуемый стружколом для токарной обработки чугуна.		
NM08	Превосходная острота и прочность режущей кромки, достигаемые положительной кромкой. Дополнительная прочность режущей кромки препятствует повреждению от выступов стенки.		
NM09	Большой передний угол снижает силу резания. Меньше заусенцев достигается за счет уменьшения повреждений от насечки.		
NM10	Стружколом общего назначения. Отличный контроль стружки при обработке низкоуглеродистой стали.		
NM11	Острая режущая способность благодаря трехмерному переднему углу и конструкции с двойным выступом.		

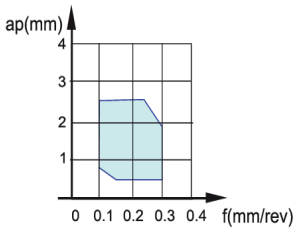
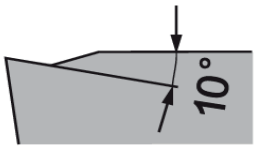
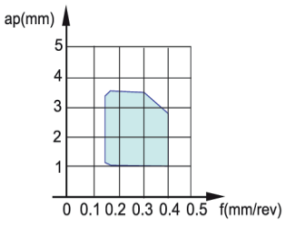
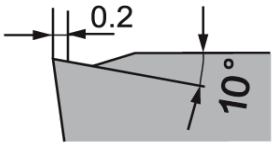
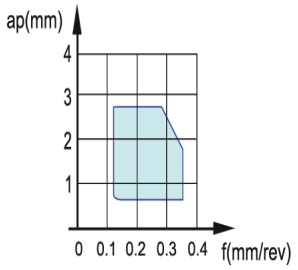
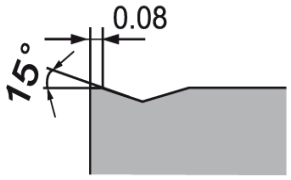
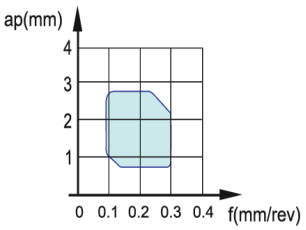
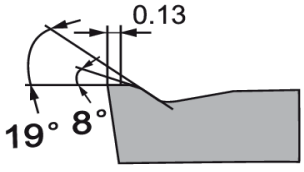
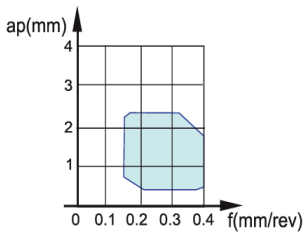
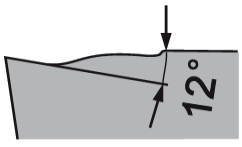
Геометрии стружколомов без заднего угла

NR01	Для черновой обработки углеродистой стали, стального литья и легированной стали. Комбинация переменного переднего угла и переменной ширины кромки отвечает требованиям остроты и прочности при различной глубине резания.		
NR02	Для тяжелой резки углеродистой стали, стального литья и легированной стали. Переменная кромка и ступенчатый стружколом для низкого сопротивления резанию. Прямая режущая кромка и фаска обеспечивают одновременно остроту и прочность режущей кромки.		
NR03	Гладкая геометрия стружколома улучшает сход стружки с меньшим налипанием.		
NR04	Для тяжелой обработки чугуна. Режущая кромка имеет высокую прочность и большую канавку для стружки, что подходит для резки с большим припуском.		
NR05	Превосходный контроль над стружкодроблением в широком диапазоне режимов резания. Подходит для резки нержавеющей стали.		

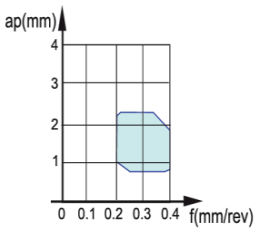
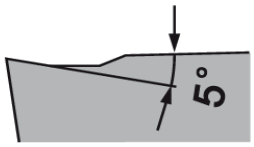
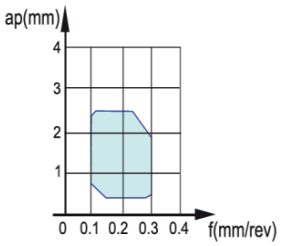
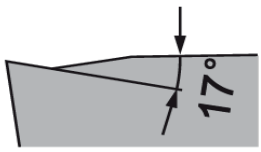
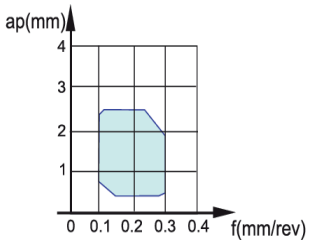
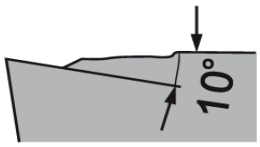
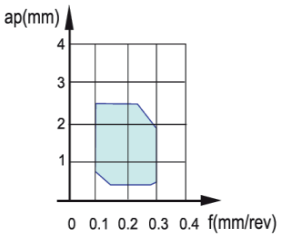
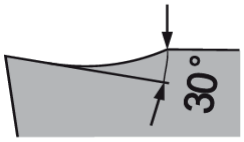
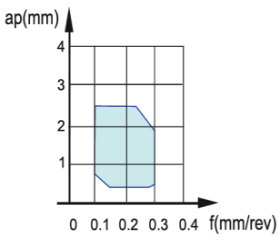
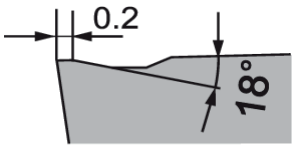
Геометрии стружколомов с задним углом

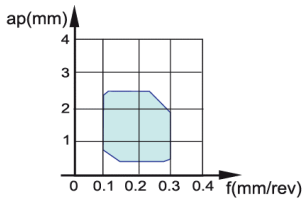
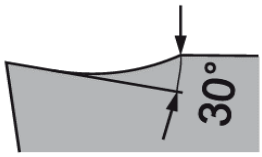
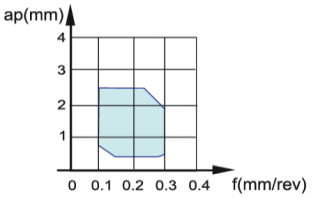
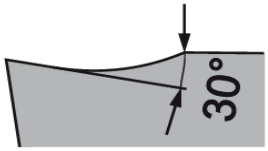
AF01	3-мерный стружколом, разработанный для обеспечения превосходного контроля над стружкодроблением и низкого усилия резания при чистовой и получистовой обработке. Недорогая позитивная пластина M-класса, используемая для обеспечения высокой эффективности в широком диапазоне применений.		
AF02	Небольшая глубина резания с острым краем. Увеличенный срок службы инструмента при резке с высокой скоростью благодаря низкой силе резания. Хорошая финишная поверхность.		
AF03	Превосходный контроль над стружкодроблением При работе с микроглубиной резания и малой подачей. Низкая нагрузка при резании и отличная чистовая поверхность Отлично подходят как для внутренней, так и для наружной обработки		
AF04	Чрезвычайно острая режущая кромка. Полированная поверхность. Отличное стружкообразование. при высоких режущих подачах. Низкое энергопотребление.		

Геометрии стружколомов с задним углом

AM01	Разработанный стружколом для получистовой обработки. Отличный отвод стружки благодаря широкой зоне положительного схода стружки.		
AM02	Высоконадежный стружколом для получистовой обработки в широком диапазоне режимов от непрерывного до прерывистого резания.		
AM03	Превосходный контроль над стружкодроблением При работе с микроглубиной резания и малой подачей. Низкая нагрузка при резании и отличная чистовая поверхность Отлично подходят как для внутренней, так и для наружной обработки		
AM04	Комбинированная структура плоской кромки и наклона кромки обладает как износостойкостью, так и устойчивостью к сколам, а также может хорошо контролировать поток резания, что подходит для получистовой общей обработки стали и нержавеющей стали.		
AM05	Позволяет обрабатывать в широком диапазоне условий за счет использования оптимальной ширины стружколома в зависимости от глубины резания.		

Геометрии стружколомов с задним углом

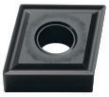
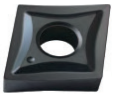
AM06	Стружколом с прочной кромкой для средней обработки.		
AM07	Увеличенный срок службы инструмента за счет минимизации контакта со стружкой и снижения тепловыделения при резке.		
AM08	Улучшенный контроль над стружкообразованием продлевает срок службы инструмента и повышает качество обработки.		
AM09	Увеличенный срок службы инструмента за счет минимизации контакта со стружкой и снижения тепловыделения при резке.		
AM10	Стабильная обрабатываемость при ударной вязкости при прерывистой обработке. Стабильный отвод стружки и обработка при обработке с большой глубиной резания.		

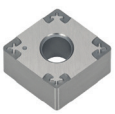
AR04	Высокая положительная режущая кромка уменьшает контакт со стружкой. Минимальная температура во время обработки обеспечивает более длительный срок службы инструмента. Стабильная обработка с превосходным удалением стружки при большой глубине резания.		
AR05	Высокая положительная режущая кромка уменьшает контакт со стружкой. Минимальная температура во время обработки обеспечивает более длительный срок службы инструмента. Стабильная обработка с превосходным удалением стружки при большой глубине резания.		

Пластины CNMG

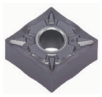
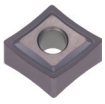
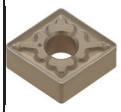
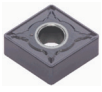
Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H
Вид обработки	Чистовая	CNMG090304	NF01		SP10						SP40												
		CNMG090308																					
		CNMG120404																					
		CNMG120408																					
		CNMG120404	NF02											SU20									
		CNMG120408																					
		CNMG120404	NF03											SU20									
		CNMG120404	NF05																		SS10		SH15
		CNMG120408																					
		CNMG120412																					
	Получистовая	CNMG090304	NM01		SP10						SP40												
		CNMG090308																					
		CNMG120404																					
		CNMG120408																					
		CNMG120412																					
		CNMG120416																					
		CNMG160608																					
		CNMG160612																					
		CNMG190608																					
		CNMG190612																					
		CNMG190616																					
		CNMG120404	NM02			SP15						SP45											
		CNMG120408																					
		CNMG120404	NM03											SU20							SS10		SH15
		CNMG120408																					
		CNMG120412																					
		CNMG160608																					
		CNMG160612																					
		CNMG190612																					
		CNMG190616																					
		CNMG120404	NM04																		SS10	SS25	
		CNMG120408																					

Вид обработки: Получистовая

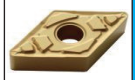
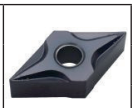
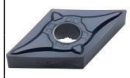
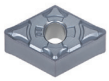
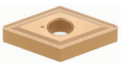
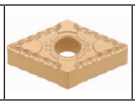
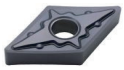
Название пластины	Стружколом		Сплавы
CNMG120404	NM05		SM10 SM20 SU20 SM25 SM35 SS10 SS25
CNMG120408			
CNMG120412			
CNMG090304	NM06		SM10 SM25 SS25
CNMG090308			
CNMG120404			
CNMG120408			
CNMG120412			
CNMG120416			
CNMG160608			
CNMG160612			
CNMG160616			
CNMG190608			
CNMG190612			
CNMG190616			
CNMG120404	NM07		SK10 SK15
CNMG120408			
CNMG120412			
CNMG120416			
CNMG160608			
CNMG160612			
CNMG160616			
CNMG190612			
CNMG190616			
CNMA120404	NF04		SK10 SK15
CNMA120408			
CNMA120412			
CNMA120416			
CNMA160612			
CNMA160616			
CNMA160620			
CNMA190612			
CNMA190616			
CNMA190624			
CNMG120404	NM08		SH15
CNMG120408			
CNMG120404	NM09		SH15
CNMG120408			
			P P P P P P P P M M M M M K K N S S H

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы
	Получистовая	CNMG120404	NM10		SPK25
		CNMG120408			
	Получистовая	CNMG120404	NM11		SPK25
		CNMG120408			
	Черновая	CNMG120408	NR01		SP10, SP40
		CNMG120412			
		CNMG120416			
		CNMG160608			
		CNMG160612			
		CNMG160616			
		CNMG190608			
		CNMG190612			
		CNMG190616			
		CNMG190624			
		CNMG250924			
	Черновая	CNMG190616	NR02		SP10, SP40
		CNMG190624			
		CNMG250924			
	Черновая	CNMG120408	NR03		SM10, SM25
		CNMG120412			
		CNMG120416			
		CNMG160608			
		CNMG160612			
		CNMG190612			
		CNMG190616			
	Черновая	CNMG120408	NR04		SK10, SK15
		CNMG120412			
		CNMG120416			
		CNMG160612			
		CNMG160616			
		CNMG160624			
		CNMG190612			
		CNMG190616			
	Чистовая	CNGG120404	AF10		SPK20
					P P P P P P P P M M M M M K K N S S H

Пластины CNMG

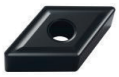
Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
Чистовая		CNMG120408	-				SP20									SM30								
Чистовая		CNMG090304	AF13												SM20				SM35					
Чистовая		CNMG120404																						
Чистовая		CNMG120404	AF18																				SS10	SH15
Чистовая		CNMG120408																						
Чистовая		CNMG120412																						
Получистовая		CNMG120408	AM08																				SS10	
Получистовая		CNMG120412																						
Получистовая		CNMG120416																						
Черновая		CNMG120404	AR01													SM30							SS10	
Черновая		CNMG120408																						
Черновая		CNMG120412																						
Черновая		CNMG120416																						
Черновая		CNMG120404	AR02																				SS10	
Черновая		CNMG120408																						
Черновая		CNMG120412																						
Черновая		CNMG120408	AR03														SM25		SM35					
Черновая		CNMG120412																						
Черновая		CNMG120416																						
Черновая		CNMG160612																						
Черновая		CNMG160616																						
Черновая		CNMM120412	AR07		SP10																			
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	

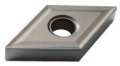
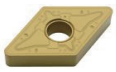
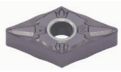
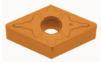
Пластины DNMG

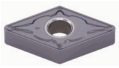
Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
		DNMG110404	NF01		SP10	SPK20				SP40													
		DNMG110408																					
		DNMG150404																					
		DNMG150408																					
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG150404	NF02					SPK30						SU20									
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG150408	NF03											SU20	SM35								
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG110404E																					
		DNMG150404	NF05																	SS10			SH15
		DNMG150408																					
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG150404	-			SPK20																	
		DNMG150408																					
		DNMG110404	NM01		SP10					SP40													
		DNMG110408																					
		DNMG110412																					
		DNMG150404																					
		DNMG150408																					
		DNMG150412																					
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
		DNMG150612	NM02										SM15										
		DNMG110404	NM03											SU20						SS10			SH15
		DNMG110408																					
		DNMG150404																					
		DNMG150408																					
		DNMG150412																					
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
					P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	H

Чистовая

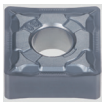
Получистовая

Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
DNMG110404	NM04																SS10	SS25	SH05	SH15
DNMG110408																					
DNMG150404																					
DNMG150408																					
DNMG150604																					
DNMG150608																					
DNMG110408									SM10		SM20	SM25	SM35								
DNMG110404E																					
DNMG110408E																					
DNMG150404																					
DNMG150408																					
DNMG150412																					
DNMG150604																					
DNMG150608																		SS10	SS25		
DNMG150612																					
DNMG110404	NM06								SM10				SM25								
DNMG110408																					
DNMG110412																					
DNMG150404																					
DNMG150408																					
DNMG150412																					
DNMG150604																					
DNMG150608																					
DNMG150612																					
DNMG150404	NM07														SK10	SK15					
DNMG150408																					
DNMG150412																					
DNMG150604																					
DNMG150608																					
DNMG150612																					
DNMG150616																					
DNMA150404	NF04														SK10	SK15					
DNMA150408																					
DNMA150412																					
DNMA150416																					
DNMA150604																					
DNMA150608																					
DNMA150612																					
DNMG150404	NF04																				SH15
DNMG150408																					
			P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
	Получистовая	DNMG150404	NM10					SPK25															
		DNMG150408																					
		DNMG150408	NM11					SPK25															
	Черновая	DNMG150408	NR01		SP10						SP40												
		DNMG150412																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
		DNMG150616																					
		DNMG150408	NR03										SM10			SM25					SS10	SS25	
		DNMG150412																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
		DNMG150408	NR04															SS10	SS15				
		DNMG150412																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
	Чистовая	DNMG150404	AF13														SM35						
		DNMG150404	AF18																		SS10		SH15
		DNMG150408																					
		DNMG150604																					
		DNMG150608																					
	Получистовая	DPMT070202	AM05																		SS10		
		DPMT070204																					
		DPMT070208																					
		DNMG150412	AM08																		SS10		
	Черновая	DNMG150404	AR01		SP10									SM15							SS10		SH15
		DNMG150408																					
		DNMG150412																					
		DNMG150416																					
		DNMG150608																					
		DNMG150612																					
		DNMG150616																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
	Черновая	DNMG150404	AR02						SPK30					SM15							SS10		
		DNMG150408																					
		DNMG150412																					
		DNMG150412	AR03													SM25	SM35						
		DNMG150416																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины SNMG

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
	Чистовая	SNMG090304	NF01		SP10						SP40													
		SNMG090308																						
		SNMG120404																						
		SNMG120408																						
		SNMG120408	NF02												SU20									
		SNMG120408	NF05																		SS10		SH15	
		SNMG120412																						
	Получистовая	SNMG90304	NM01		SP10						SP40													
		SNMG90308																						
		SNMG120404																						
		SNMG120408																						
		SNMG120412																						
		SNMG120416																						
		SNMG150608																						
		SNMG150612																						
		SNMG190612																						
		SNMG120404	NM03												SU20								SS10		SH15
		SNMG120408																						
		SNMG120412																						
		SNMG150608																						
		SNMG150612																						
		SNMG190612																						
		SNMG160616																						
		SNMG120404	NM04																				SS10	SS25
		SNMG120408																						
		SNMG120404	NM05										SM10				SM25						SS10	SS25
		SNMG120408																						
		SNMG120412																						
		SNMG090304	NM06										SM10				SM25						SS10	SS25
		SNMG090308																						
		SNMG120404																						
		SNMG120408																						
		SNMG120412																						
		SNMG120416																						
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	

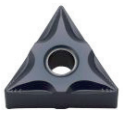
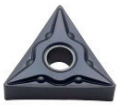
Вид обработки

	Название пластины	Стружколом		Сплавы
Получистовая	SNMG150608	NM06		SM10, SM25, SS10, SS25
	SNMG150612			
	SNMG150616			
	SNMG190608			
	SNMG190612			
	SNMG190616			
	SNMG120408	NM07		SK10, SK15
	SNMG120412			
	SNMG150412			
	SNMG150612			
	SNMG150616			
	SNMG190612			
	SNMG190616			
	SNMA090304	NF04		SK10, SK15
	SNMA090308			
	SNMA090312			
	SNMA120404			
	SNMA120408			
	SNMA120412			
	SNMA120416			
	SNMA190612			
	SNMA190616			
Черновая	SNMG120408	NR01		SP10, SP40
	SNMG120412			
	SNMG120416			
	SNMG150608			
	SNMG150612			
	SNMG150616			
	SNMG150624			
	SNMG190608			
	SNMG190612			
	SNMG190616			
	SNMG190624			
	SNMG250724			
	SNMG250924			

P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

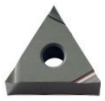
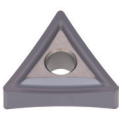
Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
		SNMM150616	NR02		SP10						SP40												
		SNMM190612																					
		SNMM190616																					
		SNMM190624																					
		SNMM250724																					
		SNMM250732																					
		SNMM250924																					
		SNMM250932																					
		SNMG120408	NR03										SM10				SM25				SS10	SS25	
		SNMG120412																					
		SNMG150608																					
		SNMG150612																					
		SNMG190612																					
		SNMG190616																					
		SNMG120408	NR04															SK10	SK15				
		SNMG120412																					
		SNMG120416																					
		SNMG150612																					
		SNMG150616																					
		SNMG190612																					
		SNMG190616																					
		SNMG120404	AR01											SM15									
		SNMG150608																					
		SNMG120404	AR02											SM15									
		SNMG190612	THS																SK35				
		SNMG120408	-				SPK20												SK35				
		SNMG150612																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины TNMG

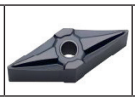
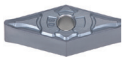
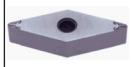
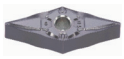
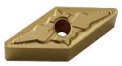
Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
Чистовая	TNMG160404	NF01		SP10						SP40													
	TNMG160408																						
	TNMG220404																						
	TNMG220408																						
	TNMG160404	NF02												SU20									
	TNMG160408																						
	TNMG160404	NF03												SU20									
	TNMG160408	NF05																			SS10		SH15
Получистовая	TNMG110304	NM01		SP10						SP40													
	TNMG110308																						
	TNMG160404																						
	TNMG160408																						
	TNMG160412																						
	TNMG220408																						
	TNMG220412																						
	TNMG160404	NM02			SP15						SP45												
	TNMG160408																						
	TNMG160404	NM03												SU20							SS10		SH15
	TNMG160408																						
	TNMG160412																						
	TNMG220404																						
	TNMG220408																						
	TNMG220412																						
	TNMG160404	NM04																			SS10	SS25	
	TNMG160408																						
	TNMG160404	NM05										SM10			SM25	SM35					SS10		SH15
	TNMG160408																						
	TNMG160412																						
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	

Вид обработки	Название пластины	Стружколом	Сплавы																			
Получистовая	TNMG160404	NM06									SM10			SM25	SM35				SS10	SS25		
	TNMG160408																					
	TNMG160412																					
	TNMG220408																					
	TNMG220412																					
	TNMG220416																					
	TNMG160404	NM07														SK10	SK15					
	TNMG160408																					
	TNMG160412																					
	TNMG160416																					
	TNMG220408																					
	TNMG220412																					
	TNMG220416																					
	TNMA110304	NF04														SK10	SK15					
	TNMA110308																					
	TNMA160308																					
	TNMA160404																					
	TNMA160408																					
	TNMA160412																					
	TNMA160416																					
	TNMA220404																					
	TNMA220408																					
	TNMA220412																					
	TNMA220416																					
	TNMG160404	NM08																				SH15
	TNMG160408																					
	TNMG160404	NM09																				SH15
	TNMG160408																					
	TNMG160404R/L	Sp01				SPK25																
	TNMG160408R/L																					
			P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S		H

Вид обработки

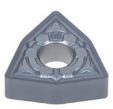
	Название пластины	Стружколом		Сплавы
Получистовая	TNMG160404	NM10		SPK25
	TNMG160408			SPK25
	TNMG160404	NM11		SPK25
	TNMG160408			SPK25
	TNMG160416	AR01		SH15
	TNGG160401R/L	AR05		SPM20 SPM25
	TNGG160402R/L			SPM20 SPM25
	TNGG160404R/L			SPM20 SPM25
	TNGG160402R/L	AR04		SPK20
	TNGG160404R/L			SPK20
	TNGG160401R/L	NR05		SPK20
	TNGG160402R/L			SPK20
	TNGG160404R/L			SPK20
	TNGG160408R/L			SPK20
	TNGG160402R/L	AF02		SPK20
	TNGG160404R/L			SPK20
	TNGG160408R/L			SPK20
Черновая	TNMG160408	NR01		SP10 SP40
	TNMG160412			SP10 SP40
	TNMG220408			SP10 SP40
	TNMG220412			SP10 SP40
	TNMG220416			SP10 SP40
	TNGG160404FR/L	NR03		SM10 SM25 SN25
	TNMG160408			SM10 SM25 SN25
	TNMG160412			SM10 SM25 SN25
	TNMG220408			SM10 SM25 SN25
	TNMG160408	NR04		SK10 SK15
	TNMG160412			SK10 SK15
	TNMG220408			SK10 SK15
	TNMG220412			SK10 SK15
	TNMG220416			SK10 SK15
	TNMG160404	AF18		SS10 SH15
	TNMG160408			SS10 SH15
				P P P P P P P P M M M M M K K N S S H

Пластины VNMG

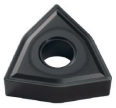
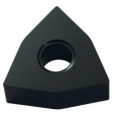
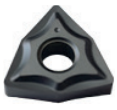
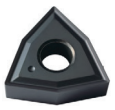
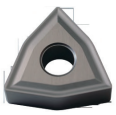
Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H
Вид обработки	Чистовая	VNMG160402	NF01		SP10				SPK30		SP40												
		VNMG160404																					
		VNMG160408																					
		VNMG220404																					
		VNMG220408																					
		VNMG160404	NF03											SU20									
		VNMG160404	NF05																		SS10		SH15
		VNMG160408																					
		VNGG160402	AF10				SPK20											SK10					
		VNMG160404	AF13													SM35							
		VNMG160408																					
		VNMG160404	AF18																		SS10		SH15
		VNMG160408																					
		VNMG160404	-						SPK30										SK15				
	Получистовая	VNMG160404	NM01		SP10						SP40												
		VNMG160408																					
		VNMG160412																					
		VNMG160404	NM02			SP15						SP45											
		VNMG160408																					
		VNMG160404	NM03											SU20							SS10		SH15
		VNMG160408																					
		VNMG160412																					
		VNMG160404	NM04																		SS10	SS25	
		VNMG160408																					
		VNMG160404	NM05										SM10			SM25	SM35						
		VNMG160408																					

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
	VNMG160404	NM06										SM10				SM25							
	VNMG160408																						
	VNMG160404	NM07															SK10	SK15					
	VNMG160408																						
	VNMG160412																						
	VNMG160404	NM09																					SH15
	VNMG160408																						
	VNMG160404	NM10					SPK25																
	VNMG160408																						
Черновая	VNMG160412	AR01											SM15										
	VNMG160402	AR02						SPK30					SM15				SM30						
	VNMG160404																						
	VNMG160408	NR04																SK10	SK15				
	VNMG160412																						
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	

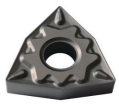
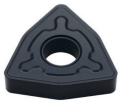
Пластины WNMG

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
Вид обработки	Чистовая	WNMG060404	NF01		SP10						SP40												
		WNMG060408																					
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
		WNMG060408	NF02											SU20									
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
		WNMG060404	NF03											SU20									
		WNMG080404																					
		WNMG080404	AF13										SM20										
		WNMG080404	NF05																		SS10		SH15
		WNMG080408																					
		WNMG080404	-												SM30								
		WNMG080404																					
		WNMG080412																					
	Получистовая	WNMG060404	NM01		SP10						SP40												
		WNMG060408																					
		WNMG060412																					
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
		WNMG080416																					
		WNMG080404	NM02			SP15						SP45											
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
		WNMG060408	NM03										SM20	SU20							SS10		SH15
		WNMG060412																					
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
		WNMG060404	NM04																		SS10	SS25	
		WNMG060408																					
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Вид обработки: Получистовая

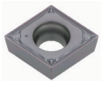
Название пластины	Стружколом		Сплавы
WNMG060404	NM05		SM10, SM20, SM35, SM25, SS10, SS25
WNMG060408			
WNMG060412			
WNMG060408E			
WNMG080404			
WNMG080408			
WNMG080412			
WNMG060404	NM05		SM10, SM20, SM35, SM25, SS10, SS25
WNMG060408			
WNMG060412			
WNMG060408E			
WNMG080404			
WNMG080408			
WNMG080412			
WNMG060404	NM06		SM10, SM25, SM30, SS10, SS25
WNMG060408			
WNMG060412			
WNMG080404			
WNMG080408			
WNMG080412			
WNMG080404	NM07		SK10, SK15
WNMG080408			
WNMG080412			
WNMA060404	NF04		SK10, SK15
WNMA060408			
WNMA080404			
WNMA080408			
WNMA080412			
WNMA080416			
WNMG080404	NM08		SS10, SH15
WNMG080408			
WNMG080412			
WNMG080416			
WNMG080404	NM09		SH15
WNMG080408			
WNMG080404	NM10		SPK25
WNMG080408			
WNMG080412			

P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
	Получистовая	WNMG080404	NM11					SPK25															
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
	Черновая	WNMG080408	NR01		SP10						SP40				SM25						SS10		
		WNMG080412																					
		WNMG080416																					
		WNMG080404	AR01		SP10																SS10		
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
		WNMG060408	AR02						SPK30					SM15							SS10		
		WNMG060408E																					
		WNMG080404																					
		WNMG080408																					
		WNMG080412																					
		WNMG080408	AR03						SPK30				SM10		SM25		SM35						
		WNMG080412																					
		WNMG080408	NR04															SK10	SK15				
		WNMG080412																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины CCMT

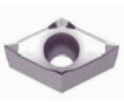
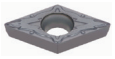
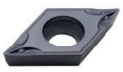
Вид обработки	Название пластины	Стружколом	Сплавы																			
			P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H
Чистовая	CCMT060202	AF01	SP10			SPK25	SPK30		SP40							SK10	SK15				
	CCMT060204																				
	CCMT060208																				
	CCMT09T302																				
	CCMT09T304																				
	CCMT09T308																				
	CCMT120404																				
	CCMT120408																				
	CCMT120412																				
	CCGT04T102												SU20								SH15
	CCGT060202N																				
	CCGT060204N																				
	CCGT09T301FN																			SS15	
	CCGT09T302FN																				
	CCGT09T304N																				
	CCGT09T304FN																				
	CCGT060202	AF02																SN05			
	CCGT060204																				
	CCGT09T304																				
	CCGT09T308																				
	CCGT03X100L	AF03																			SH15
	CCGT03X102L																				
	CCGT03X104L																				
	CCGT04T100L																				
	CCGT04T102L																				
	CCMT060202	AF11					SPK30						SU20						SS10		SH15
	CCMT060204																				
	CCMT09T302																				
	CCMT09T304																				
	CCMT120404	AF21					SPK30														
	CCMT120408																				
	CCMT120412																				
Получистовая	CCMT060202	AM01				SPK25	SPK30				SM10				SM25				SS10	SS25	
	CCMT060204																				
	CCMT060208				SPK20																
	CCMT09T302																				
	CCMT09T304																				
	CCMT09T308																				
	CCGT09T302L																				

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы
	CCMT060204	AM02		SK10, SK15
	CCMT09T304			
	CCMT09T308			
	CCMT120404			
	CCMT120408			
	CCMT120412			
	CCMT060202	AM03		SU20
	CCMT060204			
	CCMT09T302			
	CCMT09T304			
	CCMT09T308			
	CCMT120404			
	CCGT09T302	AF04		SN20
	CCGT09T304			
	CCGT09T308			
	CCGT120402			
	CCGT120404			
	CCGT120408			
	CCMT060204			SU20
	CCMT060208			
	CCMT09T304			
	CCMT09T308			
	CCMT120404			
	CCMT120408			
	CCMT060202	AM05		SP10, SPK30, SM20, SM35, SS10, SH15
	CCMT060204			
	CCMT060208			
	CCMT09T302			
	CCMT09T304			
	CCMT09T308			
	CCMT120404			
	CCMT120408			
	CPMT060202			
	CPMT060204			
	CPMT09T302			
	CPMT09T304			
	CPMT09T308			
	CPMT120408	-		SP10, SPK30, SM20, SM35, SS10, SH15
				P P P P P P P P M M M M M K K N S S H

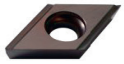
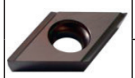
Получистовая

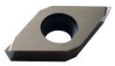
Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
CCMT060202	AM06											SU20		SM35			SH15	SS10		SH15
CCMT060204																				
CCMT060208																				
CCMT060208																				
CCMT09T302																				
CCMT09T304																				
CCMT09T308																				
CCMT060204	AM07											SU20		SM35						
CCMT060208																				
CCGT09T301R/L											SMP15									
CCGT09T302R/L												SU20	SMP20	SM35						
CCGT09T304R/L			SP10																	
CCMT09T304																				
CCMT120408																				
CCGT0602005R/L	AM08										SPM15									
CCGT060201R/L				SPK20																
CCGT060202R/L													SPM20							
CCGT060204R/L																				
CCGT09T3003R/L											SPM15									
CCGT09T3005R/L																				
CCGT09T301R/L				SPK20																
CCGT09T302R/L													SPM20							
CCGT09T304R/L																				
			P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины DCMT

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
					SP10		SPK25	SPK30		SP40													
	Чистовая	DCMT070202	AF01																				
		DCMT070204																					
		DCMT070208																					
		DCMT11T302																					
		DCMT11T304																					
		DCMT11T308																					
		DCMT150404																					
		DCMT150408																					
		DCGT070202	AF02															SN05					
		DCGT070204																					
		DCGT11T302																					
		DCGT11T304																					
		DCGT11T308																					
		DCMT070202	AF11			SM15		SPK30						SU20						SS10		SH15	
		DCMT070204																					
		DCMT11T302																					
		DCMT11T304																					
		DCMT11T308																					
	Получистовая	DCMT070202	AM01				SPK25	SPK30				SM10				SM25					SS10		
		DCMT070204																					
		DCMT070208																					
		DCMT11T302																				SS10	
		DCMT11T304																					
		DCMT11T308																					
		DCMT11T304-KS	AM02														SK10	SK15					
		DCMT11T308-KS																					
		DCMT070204	AM04											SU20									
		DCMT070208																					
		DCMT11T304																					
		DCMT11T308																					
		DCMT070202	AM05		SP10			SPK30						SU20		SM35				SS10		SH10	SH15
		DCMT070204																					
		DCMT070208																					
		DCMT11T302																					
		DCMT11T304																					
		DCMT11T308																					
		DCMT11T312																					
					P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	H

Вид обработки: Получистовая

Название пластины	Стружколом																						
DCMT070202	AM06								SM15		SU20			SM35				SS10		SH10	SH15
DCMT070204																					
DCMT070208																					
DCMT11T302																					
DCMT11T304																					
DCMT11T308																					
DCMT11T312																					
DCMT070208	AM07								SM15		SU20		SM25								SH15
DCMT11T304																					
DCMT11T308																					
DCGT070201R/L										SPM15											
DCGT070202R/L												SPM20									
DCGT070204R/L																					
DCGT11T3003R/L										SPM15											
DCGT11T3005R/L																					
DCGT11T301R/L																					
DCGT11T302R/L												SPM20									
DCGT11T304R/L																					
DCGT070201R/L	AM08		SPK20						SPM15												
DCGT070202R/L												SPM20									
DCGT070204R/L																					
DCGT11T3005R/L										SPM15											
DCGT11T301R/L																					
DCGT11T302R/L												SPM20									
DCGT11T304R/L																					
DCGT11T3005R/L	AM10									SPM15											
DCGT11T301R/L																					
DCGT11T302R/L												SPM20									
DCGT11T304R/L																					
DCGT0702005R/L	AM07		SPK20																		
DCGT070201R/L																					
DCGT070202R/L																					
DCGT070204R/L																					
DCGT11T302R/L																					
DCGT11T304R/L																					
			P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	H

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
						SPK20																
Чистовая	DCGT070201R/L	AF02																				
	DCGT070202R/L																					
	DCGT070204R/L																					
	DCGT11T301R/L																					
	DCGT11T302R/L																					
	DCGT11T304R/L																					
	DCGT070204	AF04																SN20				
	DCGT070208																					
	DCGT11T302																					
	DCGT11T304																					
	DCGT11T308																					
	DCGT11T312																					
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины POMG

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
				SP10									SM15							SS10		
Черновая	POMG110612	AR06																				
	POMG130612																					
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины SCMT

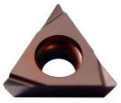
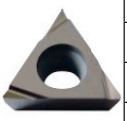
Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																				
Чистовая	SCMT09T304	AF01		SP10			SPK25	SPK30		SP40							SK10	SK15	SS10	SS25			
	SCMT09T308																							
	SCMT120404																							
	SCMT120408																							
Получистовая	SCMT09T308	AM01										SM10			SM25									
	SCMT09T308	AM02																SK10	SK15					
	SCMT120408																							
	SCMT120412																							
	SCMT09T304	AM04												SU20										
	SCMT09T308																							
	SCMT120404																							
	SCMT12040B																							
	SCMT120412																							
	SCMT09T304	AM05		SP10												SM35								
	SCMT120404																							
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H		

Пластины TCMT

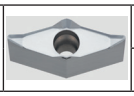
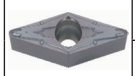
Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																				
Числовая	TCMT090204	AF01		SP10			SPK25	SPK30		SP40							SK10	SK15					
	TCMT110202																							
	TCMT110204																							
	TCMT110208																							
	TCMT16T304																							
	TCMT16T308																							
	TCMT090204	23						SPK30																
Получистовая	TCMT110202	AM01					SPK25	SPK30				SM10				SM25				SS10	SS25			
	TCMT110204																							
	TCMT110208																							
	TCMT16T304																							
	TCMT16T308																							
	TCMT110204	AM02																SK10	SK15					
	TCMT16T304																							
	TCMT16T308																							
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H		

Вид обработки: Получистовая

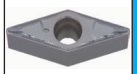
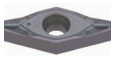
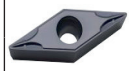
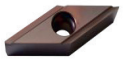
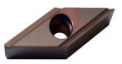
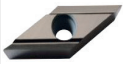
Название пластины	Стружколом		Сплавы
TCMT090204	AM04		SU20
TCMT090208			
TCMT110204			
TCMT110208			
TCMT16T304			
TCMT16T308			
TCMT16T312			
TCMT110202	AM05		SPK30, SH15
TCMT110204			
TPMT110208			
TCMT090204	AM06		SU20, SH15
TCMT110202			
TCMT110204			
TCGT0902005R/L	AM07		SPM15
TCGT090201R/L			
TCGT090202R/L			SPM20
TCGT090204R/L			
TCGT1102005R/L			SPM15
TCGT110201R/L			
TCGT110202R/L			SPM20
TCGT110204R/L			
TCGT110301R/L	AF05		SPK20
TCGT110302R/L			
TCGT090204	AF04		SN20
TCGT110204			
TCGT16T302			
TCGT16T304			
TCGT16T308			
TPMT110302	AF11		SU20
TPMT110304			
TPMT110202	AM01		SM10, SM25, SS10, SS25
TPMT110204			
			P P P P P P P P M M M M M K K N S S H

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
Чистовая	TPGH080202R/L	AF03													SPM20							
	TPGH080204R/L																					
	TPGH090201R/L												SPM15									
	TPGH090202R/L														SPM20							
	TPGH090204R/L																					
	TPGH110302R/L																					
	TPGH110304R/L																					
Чистовая	TPGH080201R/L	AF03				SPK20																
	TPGH080202R/L																					
	TPGH080204R/L																					
	TPGH090201R/L																					
	TPGH090202R/L																					
	TPGH090204R/L																					
	TPGH110302R/L																					
	TPGH110304R/L-																					
	TPGH110202R/L																					
	TPGH110204R/L																					
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

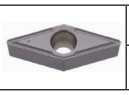
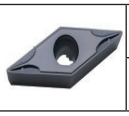
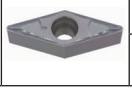
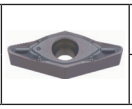
Пластины VBMT

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
Чистовая	VBGT110304	AF01		SP10			SPK25	SPK30		SP40							SP10	SP15				SH15
	VBMT160404																					
	VBMT160408																					
	VBMT160412																					
Чистовая	VCGT160404	AF02																	SN05			
	VCGT160408																					
Чистовая	VCMT080202	AF11						SPK30					SM15	SU20						SS10		SH15
	VCMT080204																					
	VBMT160404																					
	VBMT160408																					
Получистовая	VBMT110304	AM01					SPK25	SPK30				SM10				SM25				SS10	SS25	
	VBMT110308																					
	VBMT160402																					
	VBMT160404																					
	VBMT160408																					
	VBMT160408	AM02															SK10	SK15				
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

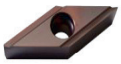
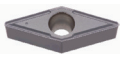
Вид обработки: Получистовая

Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
VBMT110304	AM04				SPK20								SU20								
VBMT160404																					
VBMT160408																					
VBMT160412																					
VBGT110302FL																					
VBGT110304FL																					
VBMT110302	AM05		SP10				SPK30				SM15	SM25			SM35				SS10		SH15
VBMT110304																					
VBMT110308																					
VBMT160402																					
VBMT160404																					
VBMT160408																					
VCMT160404	AM06											SM25			SM35				SS10		SH15
VBGT1103005R/L	AM07											SPM15									
VBGT110301R/L																					
VBGT110302R/L														SPM20							
VBGT110304R/L																					
VBGT1103005R/L	AM09											SPM15									
VBGT110301R/L-1																					
VBGT110302R/L-1														SPM20							
VBGT110304R/L-1																					
VBGT1103003R/L	AM08											SPM15									
VBGT1103005R/L																					
VBGT110301R/L																					
VBGT110302R/L														SPM20							
VBGT110304R/L																					
VBGT1103005R/L	AM09				SPK15																
VBGT110301R/L																					
VBGT110302R/L																					
VBGT110304R/L																					
VBGT1103005R/L	AF02				SPK15																
VBGT110301R/L																					
VBGT110302R/L																					
VBGT110304R/L																					
			P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины VCMT

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																			
		VBGT110302	AF04																	SN20				
		VBGT110304																						
		VBGT160402																						
		VBGT160404																						
	Чистовая	VCMT110304	AF01		SP10			SPK25	SPK30		SP40							SK10	SK15					
		VCMT110308																						
		VCMT160404			SP10						SP40													
		VCMT160408																						
		VCMT160404	AF11						SPK30				SM15								SS10		SH15	
		VCMT160408																						
	Получистовая	VCMT160404	AM02																SK10	SK15				
		VCMT160408																						
		VCMT080202	AM03						SPK30															
		VCMT080202																						
		VCMT160404	AM04												SU20									
		VCMT160408																						
		VCMT160404	AM05						SPK30				SM15				SM35				SS10		SH15	
		VCMT160408																						
		VCMT160404	AM06										SM15								SS10		SH15	
		VCMT160408																						
		VCGT1103005R/L	AM07											SPM15										
		VCGT110301R/L																						
		VCGT110302R/L														SPM20								
		VCGT110304R/L																						
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H	

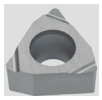
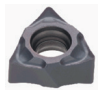
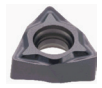
Пластины VPET

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
														SPM15			SPM20						
	Получистовая	VCGT1103003R/L	AM08																				
		VCGT1103005R/L																					
		VCGT110301R/L																					
		VCGT110302R/L																					
		VCGT110304R/L																					
		VCMT160404	-																		SS10		SH15
		VCMT160408																					
		VCMT160412																					
	Чистовая	VPET1103005R/L	AF02											SPM15			SPM20						
		VPET1103008R/L																					
		VPET110301R/L																					
		VPET110302R/L																					
		VPET110304R/L																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины WCMT

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
					SP10			SPK25	SPK30		SP40							SK10	SK15				
	Читстовая	WCMT06T304	AF01																				
		WCMT06T308																					
		WCMX040208																					SH20
		WCMX050308																					
		WCMX06T308																					
		WCMX080412																					
		WCGX030208																		SN10			
		WCGX040208																					
		WCGX050308																					
		WCGX06T308																					
		WCGX080412																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины WBGT

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
Черновая	WBGT080202L	NR03						SPK30														
	WBGT080204L																					
	WXGU040304L	NF03											SU20						SS10			
	WXGU040304R																					
	WXGU040304R	NF04											SU20						SS10			
	WBGT030102L	AF03											SU20						SS10			SH15
	WBGT030104L																					
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины RC..

Вид обработки	Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
Чистовая	RCMM1003M0	AF03																		SS10		SH15
	RCMM1204M0																					
	RCMT10T3M0	AF05																		SS10		SH15
	RCMT1204M0																					
Черновая	RCMX160600	AR01		SP10						SP40												
	RCMX200600																					
	RCMX250700																					
	RCMX320900																					
				P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины LCMX

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
		LNMX191940	AR02		SP10						SP40												
		LNMX301940	AR03		SP10						SP40												
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Пластины Y...

Вид обработки		Название пластины	Стружколом		Сплавы																		
	Получистовая	YWMT11T204	NM02																		SS10		
		YNMG160404																					
		YNMG160408																					
		YWMT16T304																					
	Черновая	YWMT11T202	AR04																		SS10		
		YWMT11T204																					
		YWMT16T302																					
		YWMT16T304																					
		YNMG160404																					
		YNMG160408																					
		YWMT16T308																					
					P	P	P	P	P	P	P	P	M	M	M	M	M	K	K	N	S	S	H

Резьбонарезные пластины система обозначения

1	2	3	4	5
16	E	R	1.50	ISO

Размер пластины	
Размер	IC(mm)
08	5
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

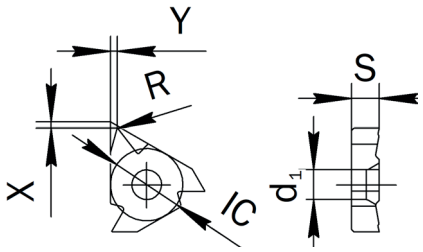
Резьба	
R	Правая
L	Левая

Шаг		
Полный профиль		
mm	TPI	
0.25-5.0	72-5	
Неполный профиль		
Size	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5-3.0	48-8
G	1.75-3.0	14-8
N	3.5-5.0	7-5

Применение	
E	Наружная
I	Внутренняя

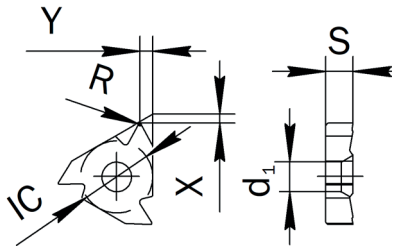
Стандарт резьбы	
60	Неполный профиль 60°
55	Неполный профиль 55°
ISO	Метрическая резьба
UN	Американская резьба UN
W	Резьба Витворта
BSPT	Британская трубная BSPT
RND	Круглая DIN405
TR	Трапецеидальная DIN103
ACME	ACME (американская трапецеидальная резьба)
STACME	Stub ACME (усеченная трапецеидальная резьба)
ABUT	Американская упорная
UNJ	UNJ (американская дюймовая унифицированная резьба повышенной точности)
NPT	NPT (резьба коническая 1:16 дюймовая с углом провиля 60°)
NPTF	NPTF (резьба коническая 1:16 дюймовая герметичная)
API RD	API круглая
BUT	API упорная
API	API (коническая замковая резьба для бурильных труб)

Неполный профиль 60° наружная резьба



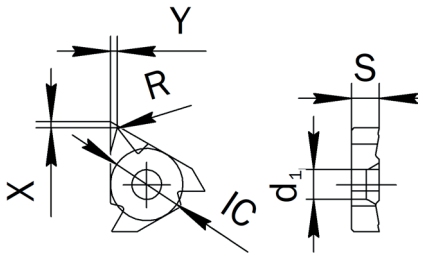
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16ERA60	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16ERAG60	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16ERG60	1.75-3.0	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4
22ERN60	3.5-5.0	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5

Неполный профиль 60° внутренняя резьба



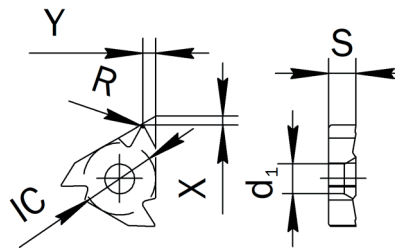
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
08IR60	0.5-1.5	0.6	0.7	0.08	5.00	2.25	2.68
11IRA60	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2
16IRA60	0.5-1.5	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16IRAG60	0.5-3.0	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16IRG60	1.75-3.0	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4
22IRN60	3.5-5.0	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5

Неполный профиль 55° наружная резьба



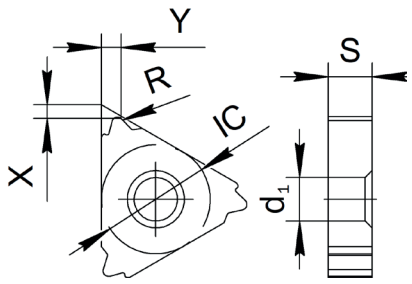
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16ERA55	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16ERAG55	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16ERG55	14-8	1.2	1.7	0.21	9.525	3.47	4
22ERN55	7-5	1.7	2.5	0.44	12.7	4.71	5

Неполный профиль 55° внутренняя резьба



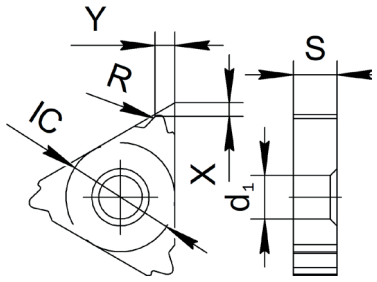
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
11IRA55	48-16	0.8	0.9	0.08	6.35	3.00	3.2
16IRA55	48-16	0.8	0.9	0.08	9.525	3.47	4
16IRAG55	48-8	1.1	1.5	0.08	9.525	3.47	4
16IRG55	14-8	1.2	1.7	0.13	9.525	3.47	4
22IRN55	7-5	1.7	2.5	0.25	12.7	4.71	5

Полный профиль 60° наружная резьба



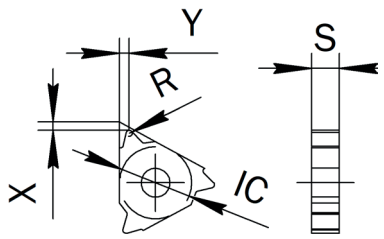
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 ER1.00ISO	1.00	0.8	0.7	0.14	9.525	3.47	4
16 ER1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4
16 ER1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.22	9.525	3.47	4
16 ER1.75ISO	1.75	1.2	1.2	0.25	9.525	3.47	4
16 ER2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.29	9.525	3.47	4
16 ER2.50ISO	2.50	1.2	1.5	0.36	9.525	3.47	4
16 ER3.00ISO	3.00	1.2	1.5	0.43	9.525	3.47	4
22 ER3.50ISO	3.50	1.6	2.3	0.45	12.7	4.71	5
22 ER4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.52	12.7	4.71	5
22 ER4.50ISO	4.50	1.7	2.4	0.58	12.7	4.71	5
22 ER5.00ISO	5.00	1.7	2.5	0.63	12.7	4.71	5
22 ER5.50ISO	5.50	1.9	2.7	0.72	12.7	4.71	5
22 ER6.00ISO	6.00	1.9	2.7	0.78	12.7	4.71	5

Полный профиль 60° внутренняя резьба



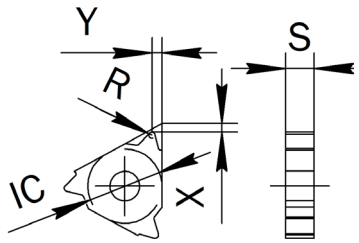
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
11 IR1.00ISO	1.00	0.8	0.7	0.07	6.35	3.00	3.2
11 IR1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2
11 IR1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	6.35	3.00	3.2
11 IR1.75ISO	1.75	0.9	1.1	0.13	6.35	3.00	3.2
11 IR2.00ISO	2.00	0.9	1.1	0.15	6.35	3.00	3.2
16 IR1.00ISO	1.00	0.8	0.7	0.07	9.525	3.47	4
16 IR1.25ISO	1.25	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4
16 IR1.50ISO	1.50	0.8	1.0	0.11	9.525	3.47	4
16 IR1.75ISO	1.75	1.2	1.2	0.13	9.525	3.47	4
16 IR2.00ISO	2.00	1.2	1.3	0.15	9.525	3.47	4
16 IR2.50ISO	2.50	1.2	1.5	0.18	9.525	3.47	4
16 IR3.00ISO	3.00	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
22 IR3.50ISO	3.50	1.6	2.3	0.22	12.7	4.71	5
22 IR4.00ISO	4.00	1.6	2.3	0.25	12.7	4.71	5
22 IR4.50ISO	4.50	1.6	2.4	0.28	12.7	4.71	5
22 IR5.00ISO	5.00	1.6	2.3	0.32	12.7	4.71	5
22 IR5.50ISO	5.50	1.6	2.3	0.36	12.7	4.71	5
22 IR6.00ISO	6.00	1.6	2.4	0.39	12.7	4.71	5

UN
наружная резьба



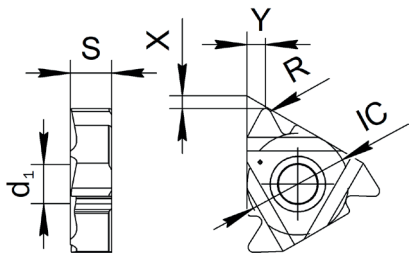
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	IC
16 ER24UN	24	0.8	0.8	0.15	9.525	3.47	4
16 ER20UN	20	0.8	0.9	0.18	9.525	3.47	4
16 ER18UN	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 ER16UN	16	0.9	1.1	0.23	9.525	3.47	4
16 ER14UN	14	1.2	1.5	0.26	9.525	3.47	4
16 ER12UN	12	1.2	1.5	0.31	9.525	3.47	4
16 ER10UN	10	1.2	1.5	0.37	9.525	3.47	4
16 ER8UN	8	1.3	1.7	0.46	9.525	3.47	4

UN
внутренняя резьба



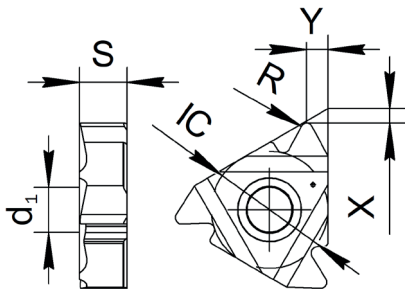
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	IC
11 IR20UN	20	0.8	0.9	0.09	6.35	3.00	3.2
11 IR18UN	18	0.8	1.0	0.10	6.35	3.00	3.2
16 IR24UN	24	0.8	0.8	0.08	9.525	3.47	4
16 IR20UN	20	0.8	0.9	0.09	9.525	3.47	4
16 IR18UN	18	0.8	1.0	0.10	9.525	3.47	4
16 IR16UN	16	0.9	1.1	0.12	9.525	3.47	4
16 IR14UN	14	1.2	1.5	0.13	9.525	3.47	4
16 IR12UN	12	1.2	1.5	0.16	9.525	3.47	4
16 IR10UN	10	1.2	1.5	0.19	9.525	3.47	4
16 IR8UN	8	1.3	1.7	0.23	9.525	3.47	4

Резьба Витворта 55°
наружная резьба



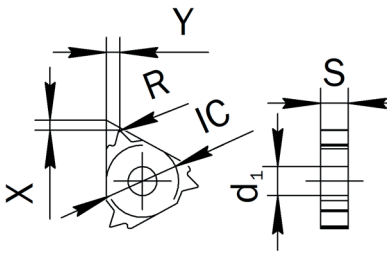
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 ER19W	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 ER18W	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4
16 ER16W	16	0.9	1.1	0.20	9.525	3.47	4
16 ER14W	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 ER12W	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4
16 ER11W	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4
16 ER10W	10	1.1	1.5	0.34	9.525	3.47	4

Резьба Витворта 55° внутренняя резьба



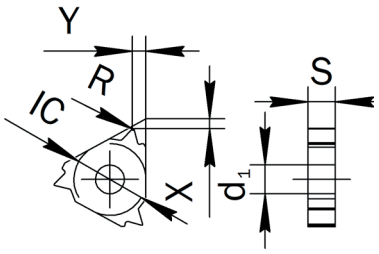
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
11 IR19W	19	0.9	1.1	0.19	6.35	3.00	3.2
11 IR14W	14	0.9	1.1	0.27	6.35	3.00	3.2
16 IR19W	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 IR18W	18	0.8	1.0	0.18	9.525	3.47	4
16 IR16W	16	0.9	1.1	0.2	9.525	3.47	4
16 IR14W	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 IR12W	12	1.2	1.5	0.28	9.525	3.47	4
16 IR11W	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4
16 IR8W	8	1.2	1.5	0.41	9.525	3.47	4

Резьба NPT 60° наружная резьба



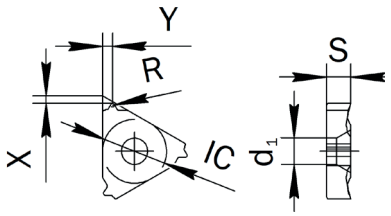
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 ER27NPT	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4
16 ER18NPT	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 ER14NPT	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
16 ER11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4
16 ER8NPT	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4

Резьба NPT 60° внутренняя резьба



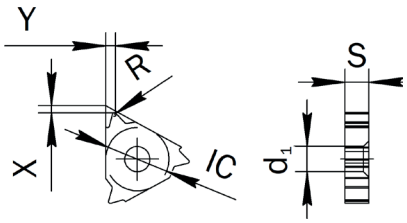
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
11 IR18NPT	18	0.8	1.0	0.20	6.35	3.00	3.2
16 IR27NPT	27	0.7	0.8	0.13	9.525	3.47	4
16 IR18NPT	18	0.8	1.0	0.20	9.525	3.47	4
16 IR14NPT	14	1.2	1.5	0.22	9.525	3.47	4
16 IR11.5NPT	11.5	1.2	1.5	0.25	9.525	3.47	4
16 IR8NPT	8	1.3	1.8	0.30	9.525	3.47	4

Резьба BSPT 55° наружная резьба



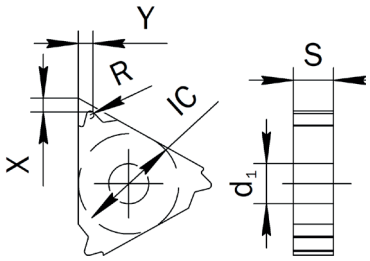
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 ER28BSPT	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4
16 ER19BSPT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 ER14BSPT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 ER11BSPT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4

Резьба BSPT 55° внутренняя резьба



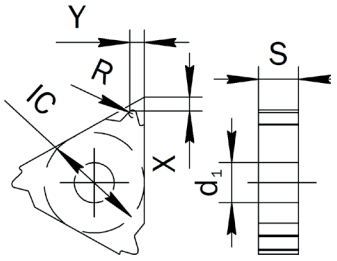
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
11 IR19BSPT	19	0.8	1.0	0.18	6.35	3.00	3.2
11 IR14BSPT	14	0.9	1.1	0.24	6.35	3.00	3.2
16 IR28BSPT	28	0.7	0.8	0.11	9.525	3.47	4
16 IR19BSPT	19	0.8	1.0	0.17	9.525	3.47	4
16 IR14BSPT	14	1.2	1.5	0.24	9.525	3.47	4
16 IR11BSPT	11	1.2	1.5	0.30	9.525	3.47	4

Резьба круглая 30° наружная резьба



Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 ER10RD	10	1.1	1.2	0.60	9.525	3.47	4
16 ER8RD	8	1.4	1.3	0.75	9.525	3.47	4
16 ER6RD	6	1.4	1.5	1.00	9.525	3.47	4
22 ER4RD	4	2.2	2.3	1.51	12.7	4.71	5

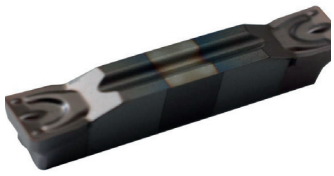
Резьба круглая 30° внутренняя резьба



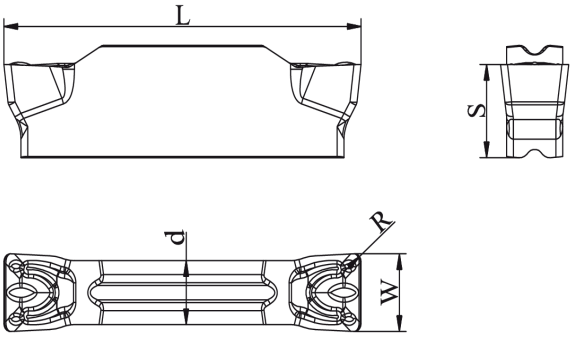
Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)					
		X	Y	R	IC	S	d_1
16 IR10RD	10	1.1	1.2	0.55	9.525	3.47	4
16 IR8RD	8	1.4	1.3	0.70	9.525	3.47	4
16 IR6RD	6	1.4	1.5	0.936	9.525	3.47	4
22 IR4RD	4	2.2	2.3	1.40	12.7	4.71	5

Отрезная пластина SKD....-TT

Обрабатываемый материал		Сплав SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★

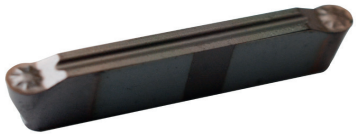


Обозначение	Размеры (mm)				
	W	R	L	d	S
SKD2002-TT	2	0.2	16	1.2	3.5
SKD2502-TT	2.5	0.2	18.5	2	3.85
SKD3004-TT	3	0.4	21.2	2.35	4.8
SKD4004-TT	4	0.4	21	3.3	4.8
SKD5004-TT	5	0.4	26	4.1	5.8
SKD5008-TT	5	0.8	26	4.1	5.8
SKD6004-TT	6	0.4	26	5	5.8
SKD6008-TT	6	0.8	26	5	5.8

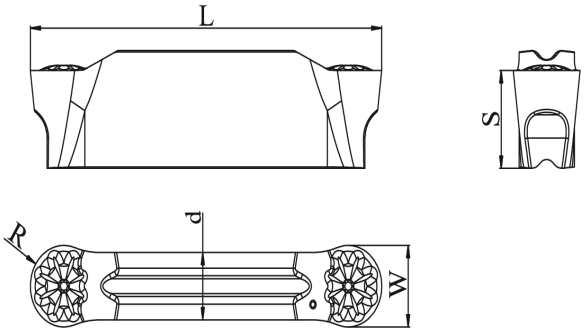


Отрезная пластина SKD....-TR

Обрабатываемый материал		Сплав SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★



Обозначение	Размеры (mm)				
	W	R	L	d	S
SKD2010-TR	2	1	16	1.5	3.5
SKD3015-TR	3	1.5	21	2.35	4.8
SKD4020-TR	4	2	21	3.3	4.8
SKD5025-TR	5	2.5	26	4.1	5.8
SKD6030-TR	6	3	26	5	5.8

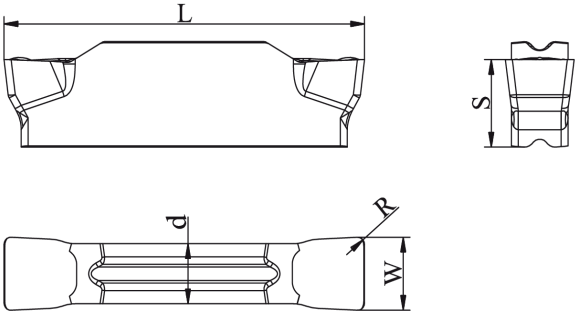


Отрезная пластина SKD....-AL

Обрабатываемый материал		Сплав SN10
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий	★



Обозначение	Размеры (mm)				
	W	R	L	d	S
SKD2002-AL	2	0.2	16	1.2	3.5
SKD2502-AL	2.5	0.2	18.5	2	3.85
SKD3004-AL	3	0.4	21.2	2.35	4.8
SKD4004-AL	4	0.4	21	3.3	4.8

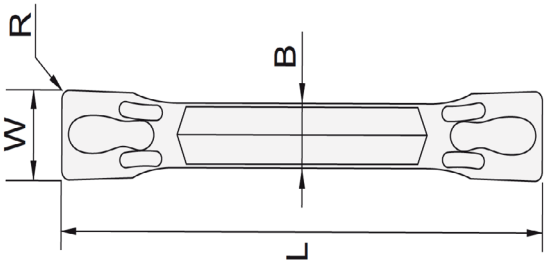


Пластины для обработки канавок SNG..N..M-TJ

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SS25	SPK25
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		★
S	Жаропрочные сплавы	★	



Обозначение	Размеры (mm)			
	W	R	L	B
SNG20N02M-TJ	2	0.2	20	1.7
SNG30N02M-TJ	3	0.2	20	2.2
SNG30N04M-TJ	3	0.4	20	2.2
SNG40N02M-TJ	4	0.2	20	3.2
SNG40N04M-TJ	4	0.4	20	3.2
SNG40N08M-TJ	4	0.8	20	3.2
SNG50N02M-TJ	5	0.2	25	4
SNG50N04M-TJ	5	0.4	25	4
SNG50N08M-TJ	5	0.8	25	4
SNG60N08M-TJ	6	0.8	25	5
SNG80N08M-TJ	8	0.8	30.3	6

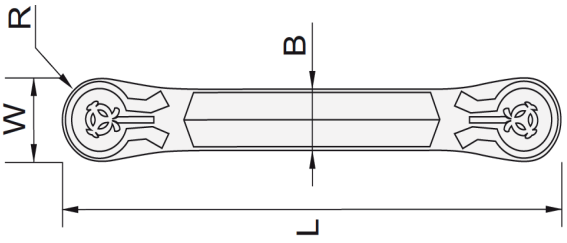


Пластины для обработки канавок SNG..R..M-TR

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SS25	SPK25
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		★
S	Жаропрочные сплавы	★	



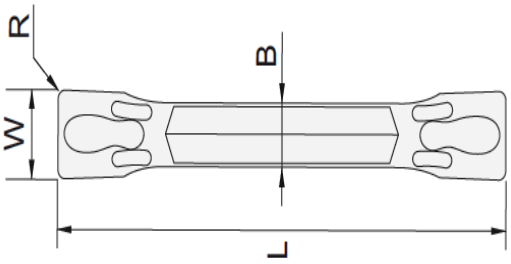
Обозначение	Размеры (mm)			
	W	R	L	B
SNG30R15M-TR	3	1.5	20	2.2
SNG40R20M-TR	4	2	20	3.2
SNG50R25M-TR	5	2.5	25	4
SNG60R30M-TR	6	3	25	5
SNG80R40M-TR	8	4	30.3	6



Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★



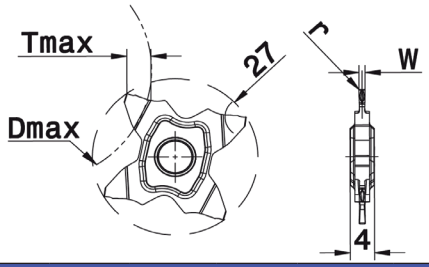


Обозначение	Размеры (mm)		
	W	R	L
SGM2-020	2	0.2	20
SGM2-020-6R	2	0.2	20
SGM2-020-6L	2	0.2	20
SGM3-020-6R	3	0.2	20
SGM3-020-6L	3	0.2	20
SGM3-020-15R	3	0.2	20
SGM3-020-15L	3	0.2	20
SGM4-030	3	0.3	20
SDN5.0-080	4	0.3	20
SGM4-030-4R	4	0.3	20
SGM4-030-4L	4	0.3	20
SGM5-030	5	0.3	25
SGM6-030	6	0.3	25
SGM8-040	8	0.4	30

Обозначение	Размеры (mm)		
	W	R	L
SGS2-020	2	0.2	20
SGS2-020-6R	2	0.2	20
SGS2-020-6L	2	0.2	20
SGS2-020-15R	2	0.2	20
SGS2-020-15L	2	0.2	20
SGS3-020	3	0.2	20
SGS3-020-6R	3	0.2	20
SGS3-020-6L	3	0.2	20
SGS3-002-6R	3	0.02	19.8
SGS3-002-6L	3	0.02	19.8
SGS3-020-15R	3	0.2	20
SGS3-020-15L	3	0.2	20
SGS3-002-15R	3	0.02	19.8
SGS3-002-15L	3	0.02	19.8
SGS4-030	4	0.3	20
SGS5-030	5	0.3	25
SGS6-030	6	0.3	25
SGS8-040	8	0.4	30

Отрезная пластина TTS27-...



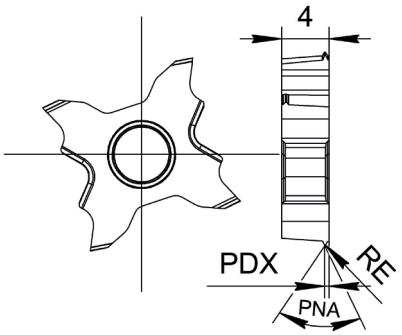


Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPK30	SPK35
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун	★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы		

Обозначение	Размеры (mm)											
	W	r	Tmax	Dmax								
				T≤3.0	T≤3. 5	T≤4. 0	T≤4. 5	T≤5. 0	T≤5. 5	T≤5.7	T≤6. 0	T≤6. 2	T≤6.4
TTS27-1.0-0.1	1.0	0. 1	3. 5	∞	600	-	-	-	-	-	-	-	-
TTS27-1.5-0.2	1.5	0. 2	5. 7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TTS27-2.0-0.2	2.0	0. 2	6.4	∞	600	280	180	130	105	85	60	50	30
TTS27-2.5-0.2	2.5	0. 2	5. 7	∞	600	280	180	130	50	35	-	-	-
TTS27-3.0-0.2	3.0	0. 2	6.4	∞	600	280	180	135	105	95	85	78	55

Полный профиль 60° внутренняя резьба



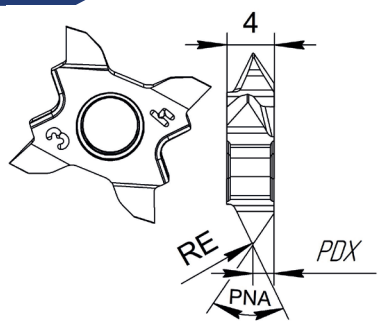


Обрабатываемый материал		Сплав	
		SN25	SU20
P	Сталь, легированная сталь		★
M	Нержавеющая сталь		★
N	Алюминиевые сплавы	★	
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★

Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)		
		RE	PDX	PNA
TCT18FR-05ISO	0.5	0.06	0.35	60°
TCT18FR-07ISO	0.7	0.09	0.45	60°
TCT18FR-075ISO	0.75	0.09	0.5	60°
TCT18FR-08ISO	0.8	0.1	0.5	60°
TCT18R-10ISO	1	0.13	0.6	60°
TCT18R-125ISO	1.25	0.17	0.7	60°
TCT18R-15ISO	1.5	0.2	0.8	60°

Полный профиль 60°

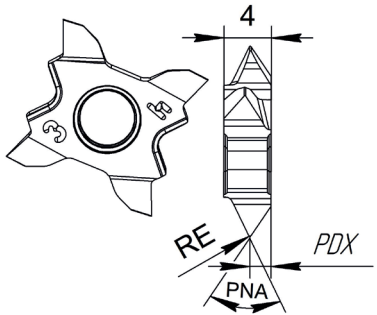




Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)			
		RE	PDX	CDX	PNA
TCT18R-60N-010	1.9	0.1	1.6	2.67	60°
TCT18L-60N-010	1.9	0.1	1.6	2.67	60°
TCT18R-60N-020	2.25	0.2	1.6	2.57	60°
TCT18L-60N-020	2.25	0.2	1.6	2.57	60°

Острый край



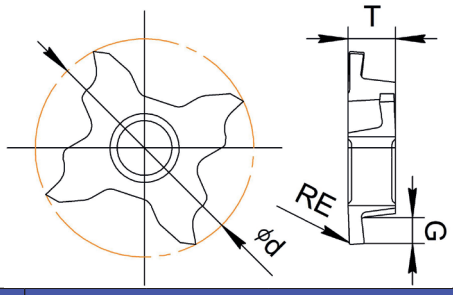


Обозначение	Шаг (mm)	Размеры (mm)			
		RE	PDX	CDX	PNA
TCT18FR-60A-005	0.7	0.05	0.6	0.99	60°
TCT18FR-60A-010	1.5	0.1	1	0.63	60°

Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав SH35
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★





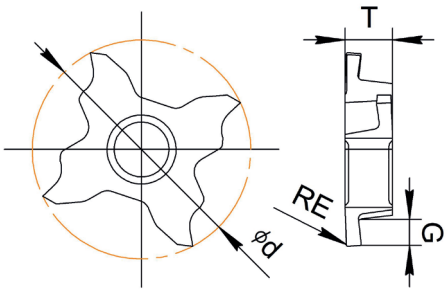
Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCG18R100-010	1	0.1	2	4
TCG18L100-010	1	0.1	2	4
TCG18R120-010	1.2	0.1	2	4
TCG18L120-010	1.2	0.1	2	4
TCG18R125-010	1.25	0.1	2	4
TCG18L125-010	1.25	0.1	2	4
TCG18R125-020	1.25	0.2	2	4
TCG18L125-020	1.25	0.2	2	4
TCG18R130-020	1.3	0.2	2	4
TCG18L130-020	1.3	0.2	2	4
TCG18R140-010	1.4	0.1	3.5	4
TCG18L140-010	1.4	0.1	3.5	4
TCG18R140-020	1.4	0.2	3.5	4
TCG18L140-020	1.4	0.2	3.5	4
TCG18R145-010	1.45	0.1	3.5	4
TCG18L145-010	1.45	0.1	3.5	4
TCG18R145-020	1.45	0.2	3.5	4
TCG18L145-020	1.45	0.2	3.5	4
TCG18R150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCG18L150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCG18R150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCG18L150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCG18R160-020	1.6	0.2	3.5	4
TCG18L160-020	1.6	0.2	3.5	4
TCG18R170-020	1.7	0.2	3.5	4
TCG18L170-020	1.7	0.2	3.5	4
TCG18R175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCG18L175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCG18R175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCG18L175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCG18R185-020	1.85	0.2	3.5	4
TCG18L185-020	1.85	0.2	3.5	4
TCG18R195-020	1.95	0.2	3.5	4
TCG18L195-020	1.95	0.2	3.5	4

Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCG18R200-010	2	0.1	3.5	4
TCG18L200-010	2	0.1	3.5	4
TCG18R200-020	2	0.2	3.5	4
TCG18L200-020	2	0.2	3.5	4
TCG18R225-020	2.25	0.2	3.5	4
TCG18L225-020	2.25	0.2	3.5	4
TCG18R230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCG18L230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCG18R250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCG18L250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCG18R250-020	2.5	0.02	0.2	3.50
TCG18L250-020	2.5	0.02	0.2	3.50
TCG18R250-030	2.5	0.02	0.3	3.50
TCG18L250-030	2.5	0.02	0.3	3.50
TCG18R265-030	2.65	0.02	0.3	3.50
TCG18L265-030	2.65	0.02	0.3	3.50
TCG18R280-030	2.8	0.02	0.3	3.50
TCG18L280-030	2.8	0.02	0.3	3.50
TCG18R300-010	3	0.02	0.1	3.50
TCG18L300-010	3	0.02	0.1	3.50
TCG18R300-020	3	0.02	0.2	3.50
TCG18L300-020	3	0.02	0.2	3.50
TCG18R300-030	3	0.02	0.3	3.50
TCG18L300-030	3	0.02	0.3	3.50

Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★





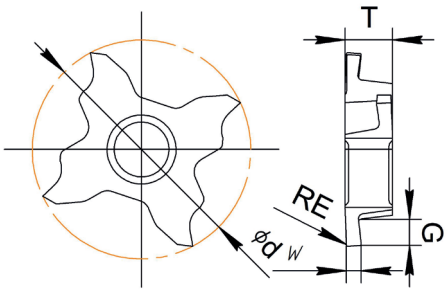
Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCL18R150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCL18L150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCL18R150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCL18L150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCL18R175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCL18L175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCL18R200-010	2	0.1	3.5	4
TCL18L200-010	2	0.1	3.5	4
TCL18R200-020	2	0.2	3.5	4
TCL18L200-020	2	0.2	3.5	4
TCL18R250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCL18L250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCL18R300-010	3	0.1	3.5	4
TCL18L300-010	3	0.1	3.5	4
TCL18R300-020	3	0.2	3.5	4
TCL18L300-020	3	0.2	3.5	4
TCL18R300-030	3	0.3	3.5	4
TCL18L300-030	3	0.3	3.5	4

Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCP18R033-005	1	0.1	2	4
TCP18L033-005	1	0.1	2	4
TCP18R043-005	1.2	0.1	2	4
TCP18L043-005	1.2	0.1	2	4
TCP18R050-005	1.25	0.1	2	4
TCP18L050-005	1.25	0.1	2	4
TCP18R075-005	1.25	0.2	2	4
TCP18L075-005	1.25	0.2	2	4
TCP18R095-005	1.3	0.2	2	4
TCP18L095-005	1.3	0.2	2	4
TCP18R100-010	1.4	0.1	3.5	4
TCP18L100-010	1.4	0.1	3.5	4
TCP18R120-010	1.4	0.2	3.5	4
TCP18L120-010	1.4	0.2	3.5	4
TCP18R125-010	1.45	0.1	3.5	4

Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SU20	SK35	SH35
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★



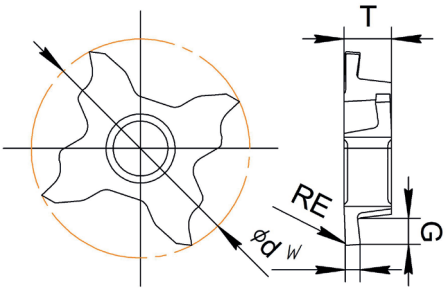


Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCP18L125-010	1.45	0.1	3.5	4
TCP18R140-010-35	1.45	0.2	3.5	4
TCP18L140-010-35	1.45	0.2	3.5	4
TCP18R145-010	1.5	0.1	3.5	4
TCP18L145-010	1.5	0.1	3.5	4
TCP18R145-010-35	1.5	0.2	3.5	4
TCP18L145-010-35	1.5	0.2	3.5	4
TCP18R150-010	1.6	0.2	3.5	4
TCP18L150-010	1.6	0.2	3.5	4
TCP18R150-010-35	1.7	0.2	3.5	4
TCP18L150-010-35	1.7	0.2	3.5	4
TCP18R175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCP18L175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCP18R175-010-35	1.75	0.2	3.5	4
TCP18L175-010-35	1.75	0.2	3.5	4
TCP18R200-010	1.85	0.2	3.5	4
TCP18L200-010	1.85	0.2	3.5	4
TCP18R200-010-35	1.95	0.2	3.5	4
TCP18L200-010-35	1.95	0.2	3.5	4
TCP18R250-010	2	0.1	3.5	4
TCP18L250-010	2	0.1	3.5	4
TCP18R250-010-35	2	0.2	3.5	4
TCP18L250-010-35	2	0.2	3.5	4
TCP18R300-010	2.25	0.2	3.5	4
TCP18L300-010	2.25	0.2	3.5	4
TCP18R300-010-35	2.3	0.2	3.5	4
TCP18L300-010-35	2.3	0.2	3.5	4

Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★





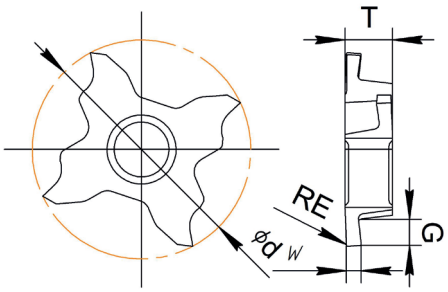
Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCS18R100-010	1	0.1	2	4
TCS18L100-010	1	0.1	2	4
TCS18R120-010	1.2	0.1	2	4
TCS18L120-010	1.2	0.1	2	4
TCS18R125-010	1.25	0.1	2	4
TCS18L125-010	1.25	0.1	2	4
TCS18R125-020	1.25	0.2	2	4
TCS18L125-020	1.25	0.2	2	4
TCS18R130-020	1.3	0.2	3.5	4
TCS18L130-020	1.3	0.2	3.5	4
TCS18R140-010	1.4	0.1	3.5	4
TCS18L140-010	1.4	0.1	3.5	4
TCS18R140-020	1.4	0.2	3.5	4
TCS18L140-020	1.4	0.2	3.5	4
TCS18R145-010	1.45	0.1	3.5	4
TCS18L145-010	1.45	0.1	3.5	4
TCS18R150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCS18L150-010	1.5	0.1	3.5	4
TCS18R150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCS18L150-020	1.5	0.2	3.5	4
TCS18R160-020	1.6	0.2	3.5	4
TCS18L160-020	1.6	0.2	3.5	4
TCS18R170-020	1.7	0.2	3.5	4
TCS18L170-020	1.7	0.2	3.5	4
TCS18R175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCS18L175-010	1.75	0.1	3.5	4
TCS18R175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCS18L175-020	1.75	0.2	3.5	4
TCS18R185-020	1.85	0.2	3.5	4
TCS18L185-020	1.85	0.2	3.5	4
TCS18R195-020	1.95	0.2	3.5	4
TCS18L195-020	1.95	0.2	3.5	4
TCS18R200-010	2	0.1	3.5	4
TCS18L200-010	2	0.1	3.5	4
TCS18R200-020	2	0.2	3.5	4
TCS18L200-020	2	0.2	3.5	4
TCS18R225-020	2.25	0.2	3.5	4

Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★



Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCS18L225-020	2.25	0.2	3.5	4
TCS18R230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCS18L230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCS18R250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCS18L250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCS18R250-020	2.5	0.2	3.5	4
TCS18L250-020	2.5	0.2	3.5	4
TCS18R250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCS18L250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCS18R265-030	2.65	0.3	3.5	4
TCS18L265-030	2.65	0.3	3.5	4
TCS18R280-030	2.8	0.3	3.5	4
TCS18L280-030	2.8	0.3	3.5	4
TCS18R300-010	3	0.1	3.5	4
TCS18L300-010	3	0.1	3.5	4
TCS18R300-020	3	0.2	3.5	4
TCS18L300-020	3	0.2	3.5	4
TCS18R300-030	3	0.3	3.5	4
TCS18L300-030	3	0.3	3.5	4

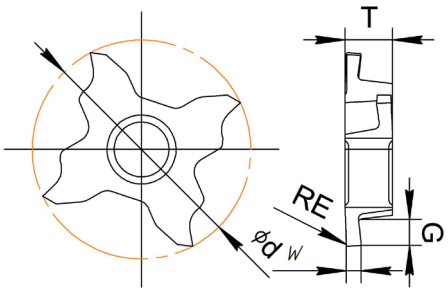


Пластины для обработки канавок

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SU20	SK35	SH35	SN25
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	★



Обозначение	Размеры (mm)			
	W	RE	G	T
TCS18R225-020	2.25	0.2	3.5	4
TCS18L225-020	2.25	0.2	3.5	4
TCS18R230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCS18L230-020	2.3	0.2	3.5	4
TCS18R250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCS18L250-010	2.5	0.1	3.5	4
TCS18R250-020	2.5	0.2	3.5	4
TCS18L250-020	2.5	0.2	3.5	4
TCS18R250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCS18L250-030	2.5	0.3	3.5	4
TCS18R265-030	2.65	0.3	3.5	4
TCS18L265-030	2.65	0.3	3.5	4
TCS18R280-030	2.8	0.3	3.5	4
TCS18L280-030	2.8	0.3	3.5	4
TCS18R300-010	3	0.1	3.5	4
TCS18L300-010	3	0.1	3.5	4
TCS18R300-020	3	0.2	3.5	4
TCS18L300-020	3	0.2	3.5	4
TCS18R300-030	3	0.3	3.5	4
TCS18L300-030	3	0.3	3.5	4



Державки для наружного

1	2	3	4	5
M	C	L	N	R

Тип крепления пластины	
D	Прижим сверху и поджим за отверстие
P	Прижим рычагом за отверстие
M	Прижим сверху и поджим за отверстие
S	Крепление винтом
C	Прижим сверху

Форма пластины	
C	Ромб 80°
D	Ромб 55°
R	Круг
S	Квадрат
T	Треугольник
V	Ромб 35°
W	Тригон 80°
X	Специальная форма

Угол в плане	
A	90° без смещения
B	75°
D	45°
E	60°
F	91°
G	90° со смещением
J	93°
K	75°
L	95°
N	63°
P	62.5°
Q	107.5°
S	45°
T	60°
V	72.5
Z	Специальный

Задний угол пластины	
N	0°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

точения система обозначения

6	6	7	8
25	25	M	12

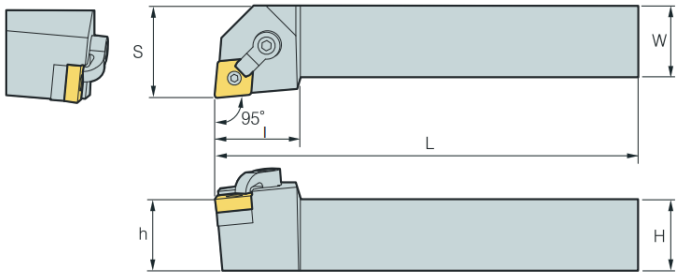
Размеры хвосто-вика	
8	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

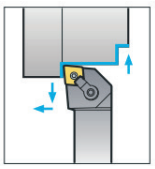
Длина инструмента	
ISO	L1
A	32
B	40
C	50
D	60
E	70
F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	140
M	150
N	160
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500
X	Специальная конструкция

Длина режущей кромки						
I.C. (mm)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	80° Ромб	55° Ромб	35° Ромб
6			06			
6.35		11		06	07	11
7.94		13				
8			08			
9.525	09	16		09	11	16
10			10			
12			12			
12.7		22		12	15	
15.875	15	27		16		
16			16			
19.05	19		19			
20			20			
25			25			
25.4	25					
32			32			

Державки для наружного точения

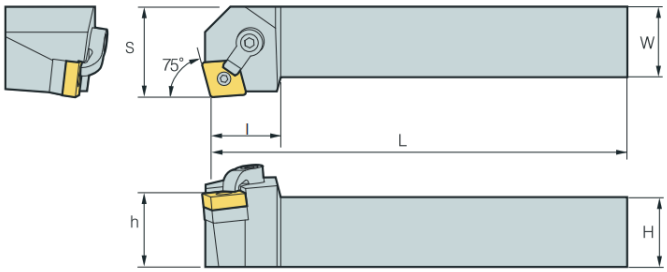
MCLNR/L

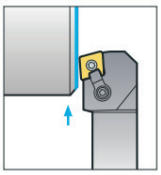




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MCLNR/L1616H12	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCLNR/L2020K12	20	20	125	25	20	32	
MCLNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	
MCLNR/L3232P12	32	32	170	40	32	32	
MCLNR/L2525M16	25	25	150	32	25	34	CN..1606..
MCLNR/L3232P16	32	32	170	40	32	34	
MCLNR/L3232P19	32	32	170	40	32	38	CN..1906..
MCLNR/L4040R19	40	40	200	50	40	38	

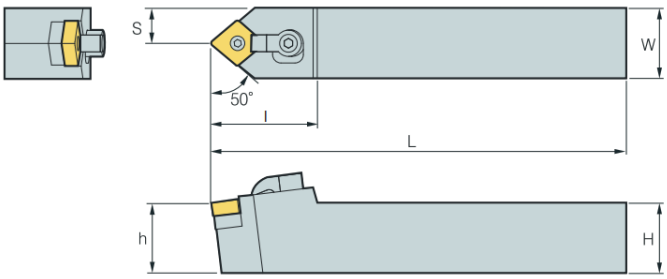
MCKNR/L

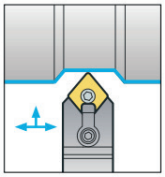




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MCKNR/L1616H12	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCKNR/L2020K12	20	20	125	25	20	32	
MCKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	
MCKNR/L3232P12	32	32	170	40	32	32	

MCMNN

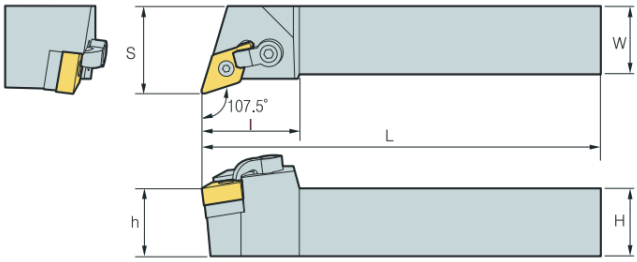


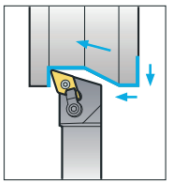


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MCMNN1616H12	16	16	100	8	16	25	CN..1204..
MCMNN2020K12	20	20	125	10	20	32	
MCMNN2525M12	25	25	150	12.5	25	32	
MCMNN3232P12	32	32	170	16	32	32	

Державки для наружного точения

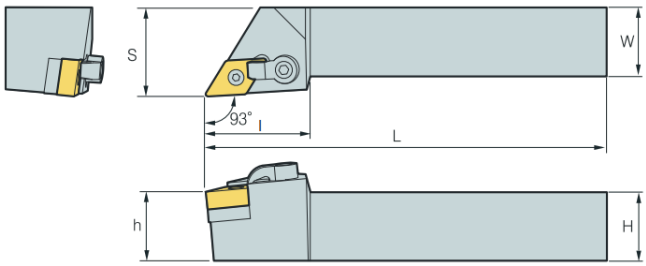
MDQNR/L

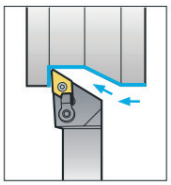




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MDQNR/L1616H11	16	16	100	20	16	28	DN..1104..
MDQNR/L2020K11	20	20	125	25	20	32	
MDQNR/L2525M11	25	25	150	32	25	36	
MDQNR/L1616H15	16	16	100	20	16	28	DN..1504.. DN..1506..
MDQNR/L2525M15	25	25	150	32	25	36	
MDQNR/L2020K15	20	20	125	25	20	32	
MDQNR/L3232P15	32	32	170	40	32	40	

MDJNR/L





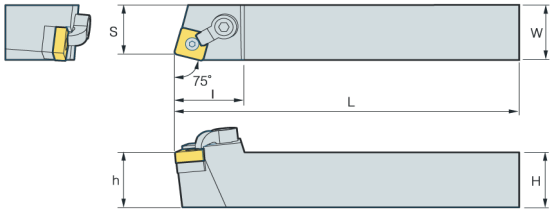
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MDJNR/L1616H11	16	16	100	20	16	28	DN..1104..
MDJNR/L2020K11	20	20	125	25	20	32	
MDJNR/L2525M11	25	25	150	32	25	36	
MDJNR/L1616H15	16	16	100	20	16	28	DN..1504.. DN..1506..
MDJNR /L2525M15	25	25	150	32	25	36	
MDJNR/L2020K15	20	20	125	25	20	32	
MDJNR/L3232P15	32	32	170	40	32	40	

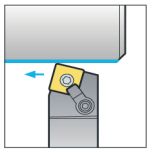
Державки для наружного точения

MSBNR/L



SN □□

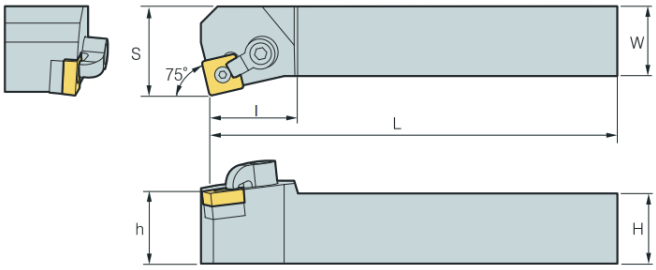


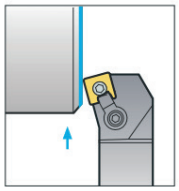


(mm)

Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MCKNR/L1616H12	16	16	100	20	16	25	CN..1204..
MCKNR/L2020K12	20	20	125	25	20	32	
MCKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	
MCKNR/L3232P12	32	32	170	40	32	32	

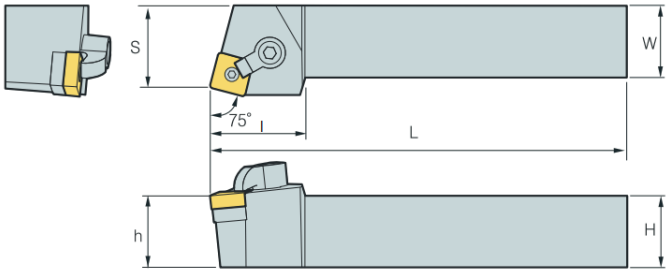
MSKNR/L

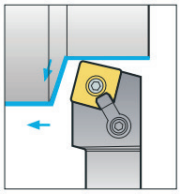




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MSKNR/L1616H12	16	16	100	20	16	28	SN..1204..
MSKNR/L2020K12	20	20	125	25	20	32	
MSKNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	
MSKNR/L3232P12	32	32	170	40	32	32	
MSKNR/L2525M15	25	25	150	32	25	33	SN..1506..
MSKNR/L3232P19	32	32	170	40	32	35	SN..1906..

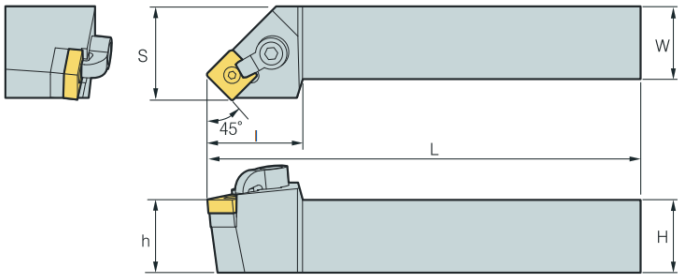
MSRNR/L

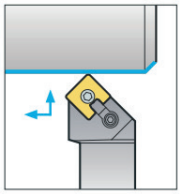




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MSRNR/L1616H12	16	16	100	17	16	28	SN..1204..
MSRNR/L2020K12	20	20	125	22	20	32	
MSRNR/L2525M12	25	25	150	27	25	32	
MSRNR/L3232P12	32	32	170	35	32	40	

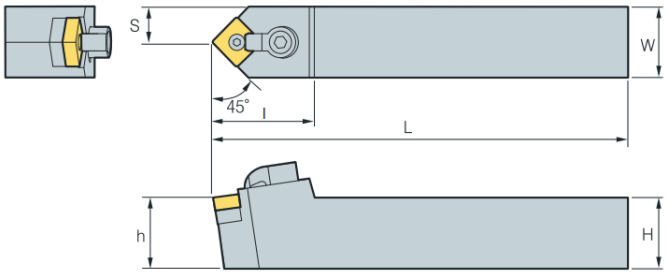
MSSNR/L

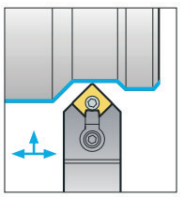




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MSSNR/L1616H12	16	16	100	20	16	28	SN..1204..
MSSNR/L2020K12	20	20	125	25	25	28	
MSSNR/L2525M12	25	25	150	32	25	32	
MSSNR/L3232P12	32	32	170	40	32	35	
MSSNR/L2525M15	25	25	150	32	25	41	SN..1506..
MSSNR/L3232P15	32	32	170	40	32	42	
MSSNR/L3232P19	32	32	170	40	32	45	SN..1906..
MSSNR/L4040R19	40	40	200	50	40	45	

MSDNN

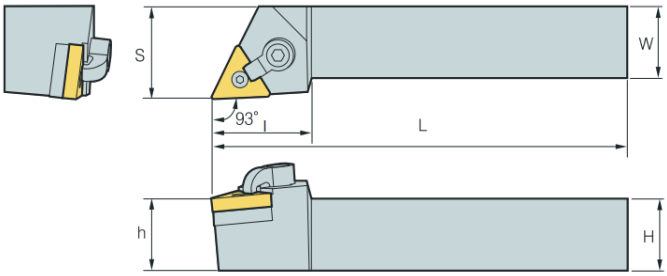


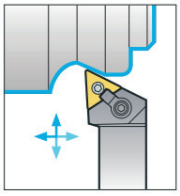


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MSDNN1616H12	16	16	100	8	16	28	SN..1204..
MSDNN2020K12	20	20	125	10	20	28	
MSDNN2525M12	25	25	150	12.5	25	32	
MSDNN3232P12	32	32	170	16	32	35	
MSDNN2525M15	25	25	150	12.5	25	43	SN..1506..
MSDNN3232P19	32	32	170	16	32	47	SN..1906..
MSDNN4040R19	40	40	200	20	40	47	

Державки для наружного точения

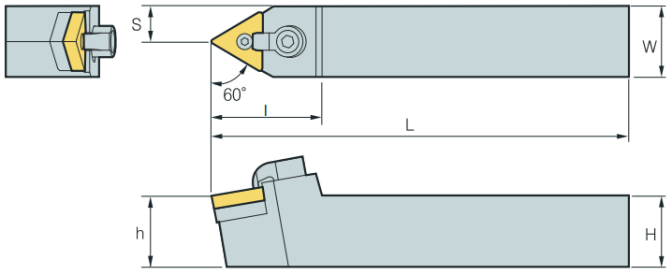
MTJNR/L

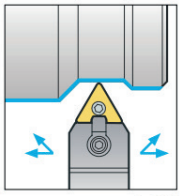




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MTJNR/L1616H16	16	16	100	20	16	28	TN..1604..
MTJNR/L2020K16	20	20	125	25	20	32	
MTJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	
MTJNR/L3232P16	32	32	170	40	32	35	
MTJNR/L2525M22	25	25	150	32	25	34	TN..2204..
MTJNR/L3232P22	32	32	170	40	32	35	

MTENN

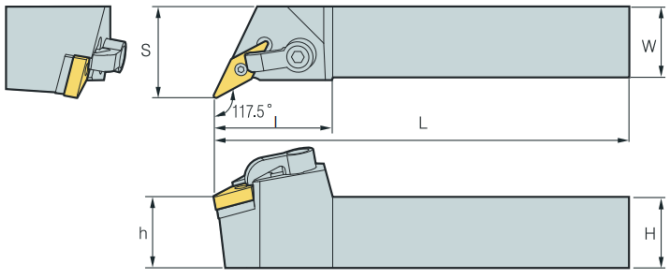


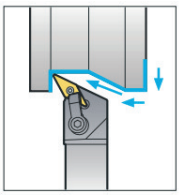


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MTENN1616H16	16	16	100	8	16	28	TN..1604..
MTENN2020K16	20	20	125	10	20	32	
MTENN2525M16	25	25	150	12.5	25	32	
MTENN3232P16	32	32	170	16	32	35	

Державки для наружного точения

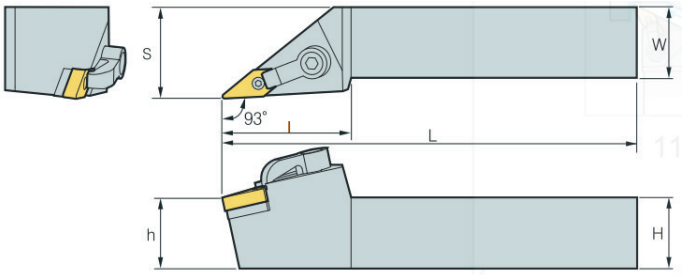
MVQNR/L

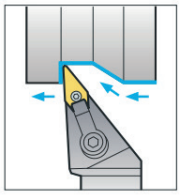




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MVQNR/L1616H16	16	16	100	20	16	20	VN..1604..
MVQNR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	
MVQNR/L2525M16	25	25	150	32	25	32	
MVQNR/L3232P16	32	32	170	40	32	40	

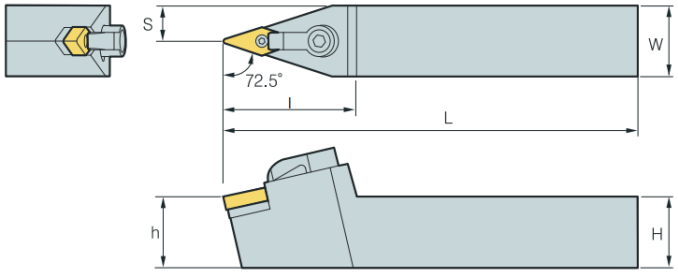
MVJNR/L

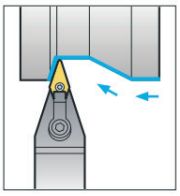




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MVJNR/L1616H16	16	16	100	20	16	32	VN..1604..
MVJNR/L2020K16	20	20	125	25	20	37	
MVJNR/L2525M16	25	25	150	32	25	37	
MVJNR/L3232P16	32	32	170	40	32	37	

MVVNN

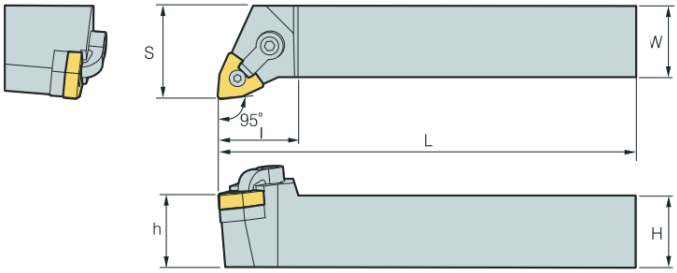


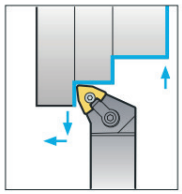


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MVVNN1616H16	16	16	100	8	16	40	VN..1604..
MVVNN2020K16	20	20	125	10	20	42	
MVVNN2525M16	25	25	150	12.5	25	42	
MVVNN3232P16	32	32	170	16	32	42	

Державки для наружного точения

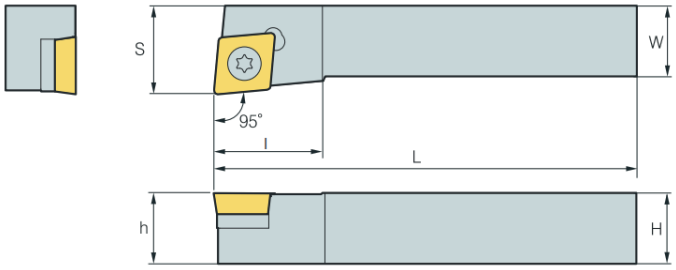
MWLNR/L

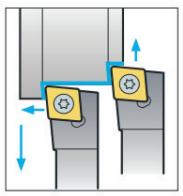




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
MWLNR/L1616H06	16	16	100	20	16	32	WN..0604..
MWLNR/L2020K06	20	20	125	25	20	32	
MWLNR/L2525M06	25	25	150	32	25	32	
MWLNR/L1616H08	16	16	100	20	16	32	WN..0804..
MWLNR/L2020K08	20	20	125	25	20	32	
MWLNR/L2525M08	25	25	150	32	25	32	
MWLNR/L3232P08	32	32	170	40	32	32	

SCLCR/L

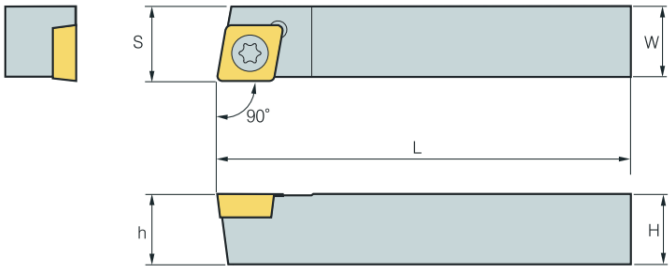


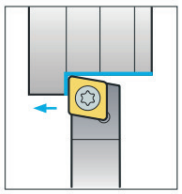


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SCLCR/L0808H06	8	8	100	10	8	10	CC..0602..
SCLCR/L1010F06	10	10	80	16	10	10	
SCLCR/L1212H09	12	12	100	20	12	16	CC..09T3..
SCLCR/L1616H09	16	16	100	20	16	16	
SCLCR/L2020K09	20	20	125	25	20	16	
SCLCR/L2525M09	25	25	150	32	25	25	
SCLCR/L2020K12	20	20	125	25	20	25	CC..1204..
SCLCR/L2525M12	25	25	150	32	25	26	
SCLCR/L3232P12	32	32	170	40	32	30	

Державки для наружного точения

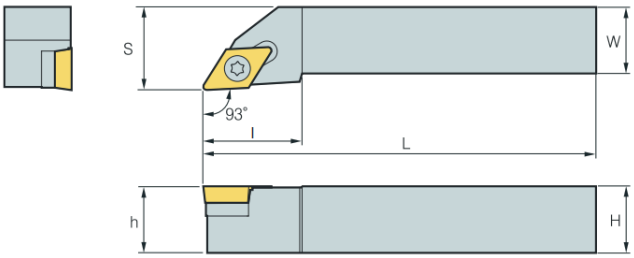
SCACR/L

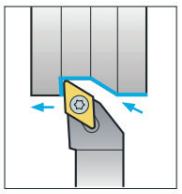




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SCACR/L0808F06	8	8	80	8.5	8	-	CC..0602..
SCACR/L1010H06	10	10	100	10.5	10	-	
SCACR/L1212H06	12	12	100	12.5	12	-	
SCACR/L1212H09	12	12	100	12.5	12	-	CC..09T3..
SCACR/L1616H09	16	16	100	16.5	16	-	

SDJCR/L

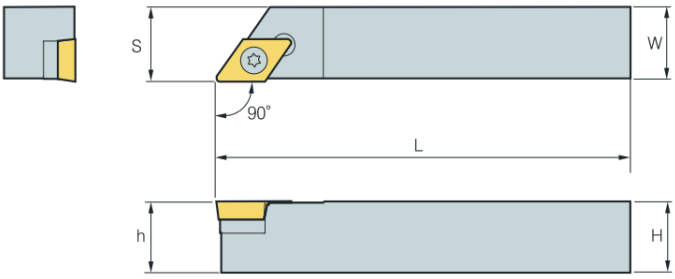


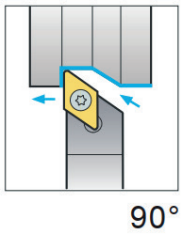


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDJCR/L0808H07	8	8	100	10	8	15	DC..0702..
SDJCR/L1010F07	10	10	80	12	10	15	
SDJCR/L1212F07	12	12	80	16	12	15	
SDJCR/L1616H07	16	16	100	20	16	18	
SDJCR/L1212F11	12	12	80	16	12	15	DC..11T3..
SDJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	18	
SDJCR/L2020K11	20	20	125	25	20	24	
SDJCR/L2525M11	25	25	150	32	25	29	
SDJCR/L3232P11	32	32	170	40	32	40	

Державки для наружного точения

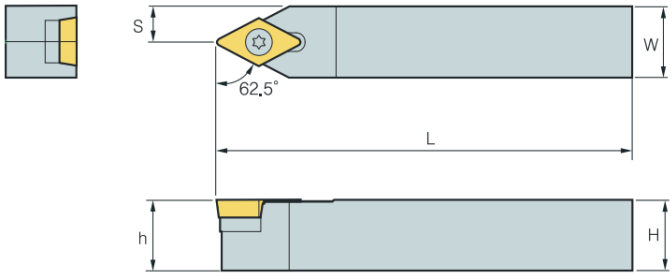
SDACR/L

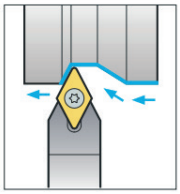




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDACR/L0808F07	8	8	80	8.5	8	-	DC..0702..
SDACR/L1010F07	10	10	80	10.5	10	-	
SDACR/L1212F07	12	12	80	12.5	12	-	
SDACR/L1212H11	12	12	100	12.5	12	-	DC..11T3..
SDACR/L1616H11	16	16	100	16.5	16	-	
SDACR/L2020K11	20	20	125	20.5	20	-	
SDACR/L2525M11	25	25	150	25.5	25	-	

SDNCN



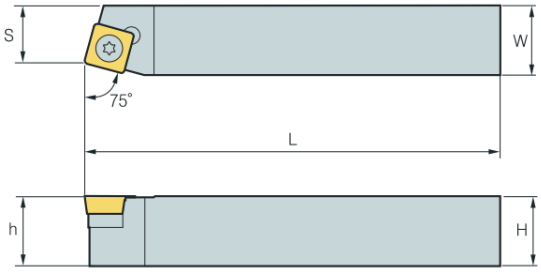


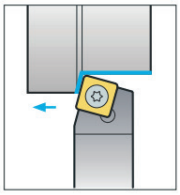
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDNCN0808F07	8	8	80	4	8	-	DC..0702..
SDNCN1010F07	10	10	80	5	10	-	
SDNCN1212F07	12	12	80	6	12	-	
SDNCN1212H11	12	12	100	6	12	-	DC..11T3..
SDNCN1616H11	16	16	100	8	16	-	
SDNCN2020K11	20	20	125	10	20	-	

Державки для наружного точения

SSBCR/L

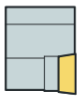


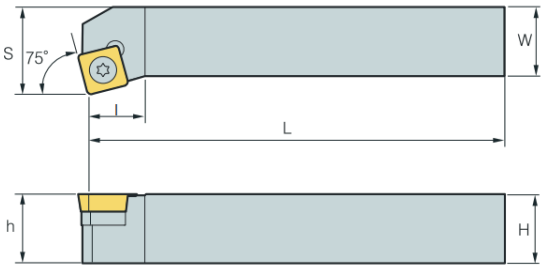


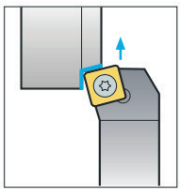


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SSBCR/L1212F09	12	12	80	11	12	-	SC..09T3..
SSBCR/L1616H09	16	16	100	13	16	-	
SSBCR/L2020K09	20	20	125	17	20	-	
SSBCR/L2525M09	25	25	150	22	25	-	
SSBCR/L2020K12	20	20	125	17	20	-	SC..1204..

SSKCR/L



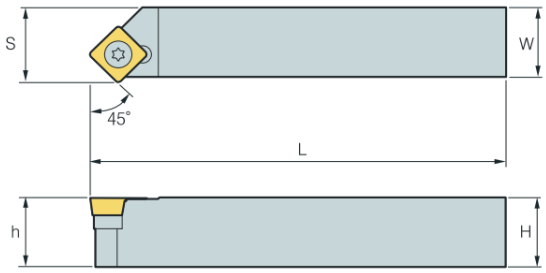


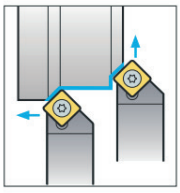


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SSKCR/L1616H09	16	16	100	20	16	13	SC..09T3..
SSKCR/L2020K09	20	20	125	25	20	16	

SSSCR/L



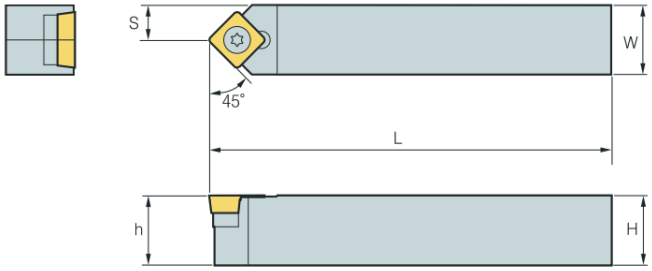


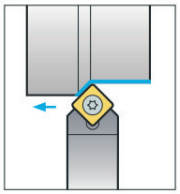


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SSSCR/L1616H09	16	16	100	17	16	-	SC..09T3..
SSSCR/L2020K09	20	20	125	21	20	-	
SSSCR/L2525M12	25	25	150	26	20	-	SC..1204..

Державки для наружного точения

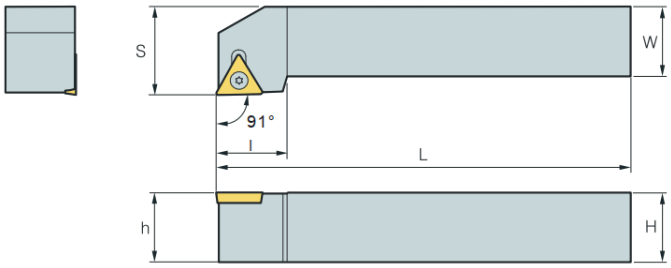
SSDCN

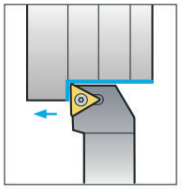




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SSDCN1212F09	12	12	80	6	12	-	SC..09T3..
SSDCN1616H09	16	16	100	8	16	-	
SSDCN2020K09	20	20	125	10	20	-	

STGCR/L

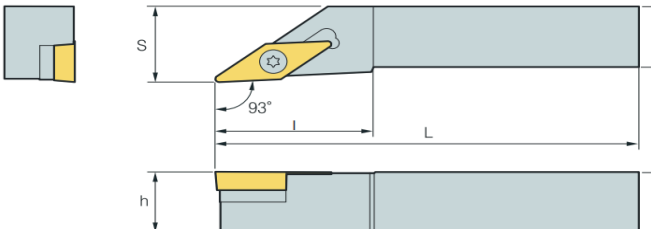


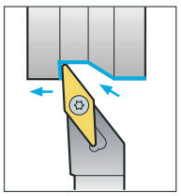


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
STGCR/L0808H09	8	8	100	10	8	9	TC..0902..
STGCR/L1010H09	10	10	100	12	10	12	
STGCR/L1212H11	12	12	100	16	12	14	TC..1102..
STGCR/L1616H11	16	16	100	20	16	20	
STGCR/L2020K16	20	20	125	25	20	25	TC..16T3..
STGCR/L2525M16	25	25	150	32	25	27	
STGCR/L3232P16	32	32	175	40	32	32	

Державки для наружного точения

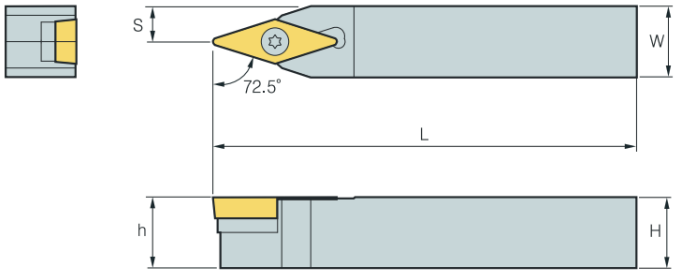
SVJBR/L

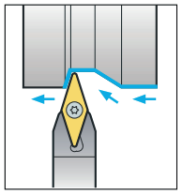




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SVJBR/L1010H11	10	10	100	14	10	20	VB..1103..
SVJBR/L1212F11	12	12	80	16	12	25	
SVJBR/L1616H11	16	16	100	20	16	32	
SVJBR/L2020K11	20	20	125	25	20	32	
SVJBR/L2525M11	25	25	150	32	25	40	
SVJBR/L1616H16	16	16	100	20	16	32	VB..1604..
SVJBR/L2020K16	20	20	125	25	20	32	
SVJBR/L2525M16	25	25	150	32	25	40	
SVJBR/L3232P16	32	32	170	40	32	40	

SVVBN



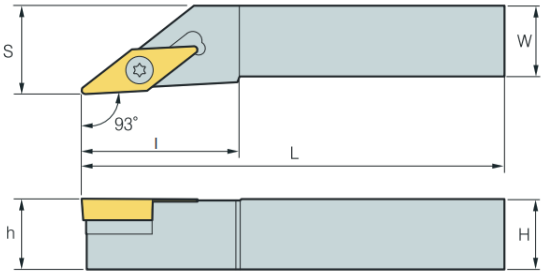


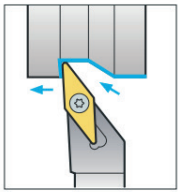
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SVVBN1212F11	12	12	80	6	12	-	VB..1103..
SVVBN1616H11	16	16	100	8	16	-	
SVVBN2020K11	20	20	125	10	20	-	
SVVBN2525M11	25	25	150	12.5	25	-	
SVVBN1616H16	16	16	100	8	16	-	VB..1604..
SVVBN2020K16	20	20	125	10	20	-	
SVVBN2525M16	25	25	150	12.5	25	-	
SVVBN3232P16	32	32	170	16	32	-	

Державки для наружного точения

SVJCR/L



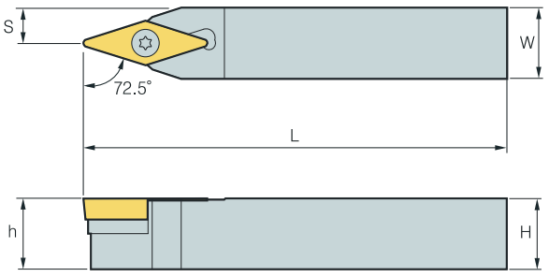


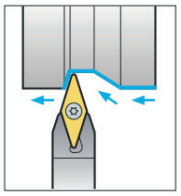


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SVJCR/L1010H11	10	10	100	14	10	20	VC..1103..
SVJCR/L1212F11	12	12	80	16	12	25	
SVJCR/L1616H11	16	16	100	20	16	32	
SVJCR/L2020K11	20	20	125	25	20	32	
SVJCR/L2525M11	25	25	150	32	25	40	
SVJCR/L1616H16	16	16	100	20	16	32	VC..1604..
SVJCR/L2020K16	20	20	125	25	20	32	
SVJCR/L2525M16	25	25	150	32	25	40	
SVJCR/L3232P16	32	32	170	40	32	40	

SVVCN





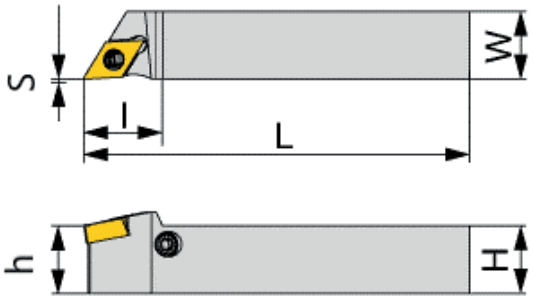


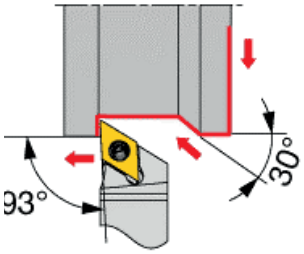
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SVVCN1212F11	12	12	80	6	12	-	VC..1103..
SVVCN1616H11	16	16	100	8	16	-	
SVVCN2020K11	20	20	125	10	20	-	
SVVCN2525M11	25	25	150	12.5	25	-	
SVVCN1616H16	16	16	100	8	16	-	VC..1604..
SVVCN2020K16	20	20	125	10	20	-	
SVVCN2525M16	25	25	150	12.5	25	-	
SVVCN3232P16	32	32	170	16	32	-	

Державки для наружного точения

JPDJR/L





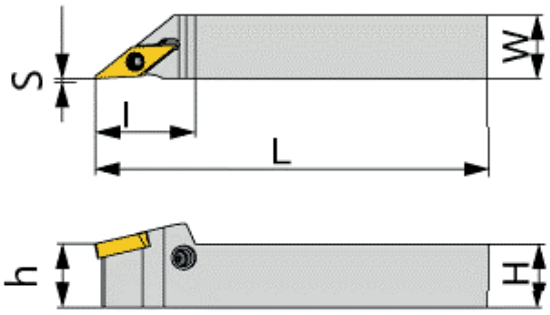


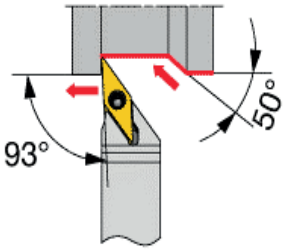
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
JPDJ2XR1010X07	10	10	120	0	10	14	DX.0703..
JPDJ2XL1010X07	10	10	120	0	10	14	
JPDJ2XR1212F07	12	12	85	0	12	14	
JPDJ2XL1212F07	12	12	85	0	12	14	
JPDJ2XR1212X07	12	12	120	0	12	14	
JPDJ2XL1212X07	12	12	120	0	12	14	
JPDJ2XR1616X07	16	16	120	0	16	18	
JPDJ2XL1616X07	16	16	120	0	16	18	

Державки для наружного точения

JPVJR/L





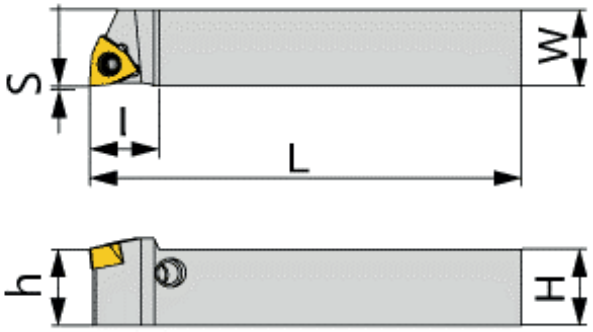


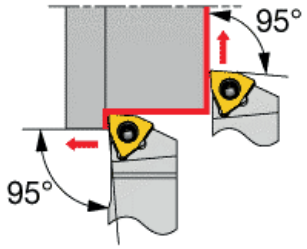
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
JPVJ2XR1010X09	10	10	120	10	10	19	VX.09T2..
JPVJ2XL1010X09	10	10	120	10	10	19	
JPVJ2XR1212F09	12	12	85	12	12	19	
JPVJ2XL1212F09	12	12	85	12	12	19	
JPVJ2XR1212X09	12	12	120	12	12	19	
JPVJ2XL1212X09	12	12	120	12	12	19	
JPVJ2XR1616X09	16	16	120	16	16	19	
JPVJ2XL1616X09	16	16	120	16	16	19	

Державки для наружного точения

JPWLR/L





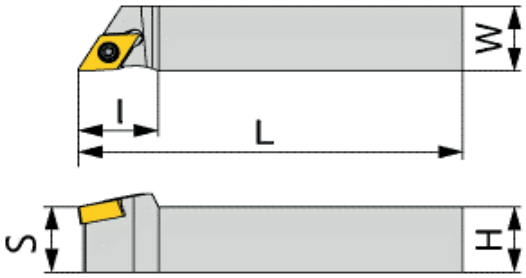


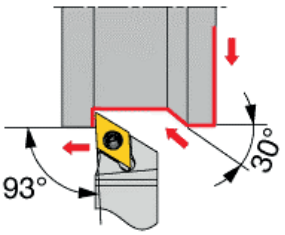
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
JPWL2XR1010X04	10	10	120	0	10	11	WX.0403..
JPWL2XL1010X04	10	10	120	0	10	11	
JPWL2XR1212F04	12	12	85	0	12	11	
JPWL2XL1212F04	12	12	85	0	12	11	
JPWL2XR1212X04	12	12	120	0	12	11	
JPWL2XL1212X04	12	12	120	0	12	11	
JPWL2XR1616X04	16	16	120	0	16	13	
JPWL2XL1616X04	16	16	120	0	16	13	

Державки для наружного точения

JSDJ2XR/L



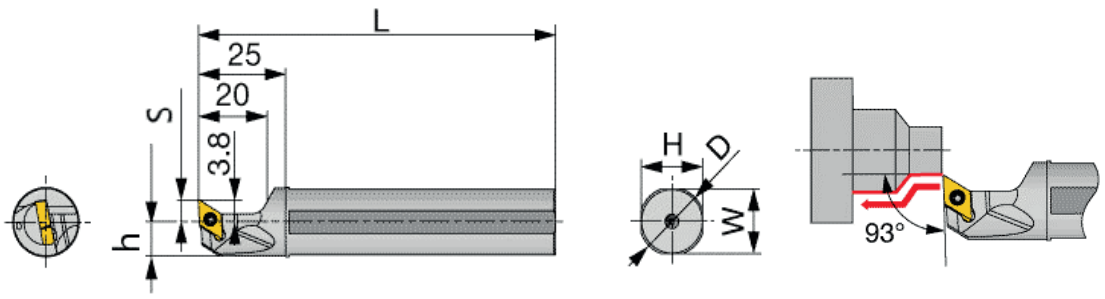




Обозначение	Размеры (mm)					Пластина
	H	W	L	S	i	
JSDJ2XR1010X07	10	10	120	10	14	DX.0703..
JSDJ2XL1010X07	10	10	120	10	14	
JSDJ2XR1212F07	12	12	85	12	14	
JSDJ2XL1212F07	12	12	85	12	14	
JSDJ2XL1212F07-C	12	12	85	12	14	
JSDJ2XR1212F07-C	12	12	85	12	14	
JSDJ2XR1212X07	12	12	120	12	14	
JSDJ2XL1212X07	12	12	120	12	14	
JSDJ2XR1212X07-C	12	12	120	12	14	
JSDJ2XL1212X07-C	12	12	120	12	14	
JSDJ2XR1616X07	16	16	120	16	18	
JSDJ2XL1616X07	16	16	120	16	18	
JSDJ2XR1616X07-C	16	16	120	16	18	
JSDJ2XL2020H07	20	20	100	20	18	
JSDJ2XR2020H07	20	20	100	20	18	

Державки для наружного точения

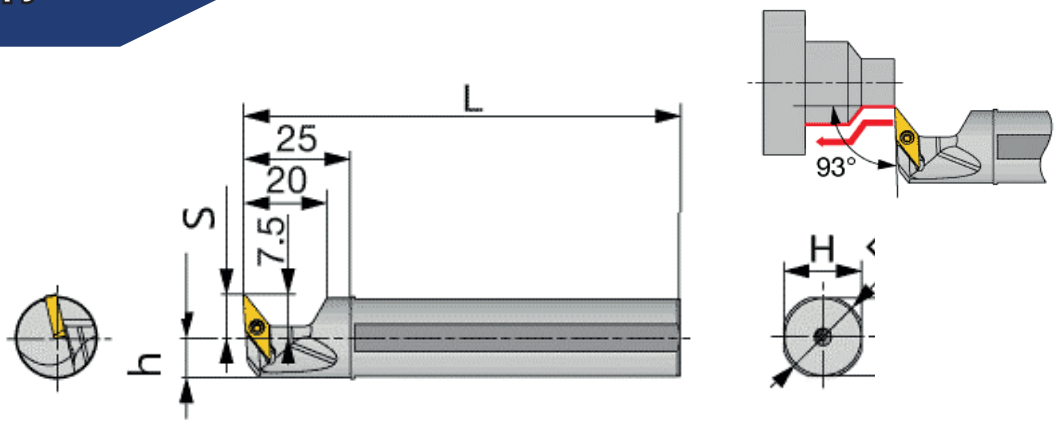
JS-SDUXL



Обозначение	Размеры (mm)					Пластина
	H	W	L	S	h	
JS14H-SDUXL07	13	13	100	6	6.75	DX.0703..
JS159F-SDUXL07	15	15	85	6	7.69	
JS16F-SDUXL07	15	15	85	6	7.75	
JS19G-SDUXL07	18	18	90	6	9.28	
JS19X-SDUXL07	18	18	120	6	9.28	
JS20G-SDUXL07	19	19	90	6	9.75	
JS20X-SDUXL07	19	19	120	6	9.75	
JS22X-SDUXL07	21	21	120	10	10.75	
JS25H-SDUXL07	24	24	100	10	12.25	
JS254X-SDUXL07	24	24	120	10	12.45	

Державки для наружного точения

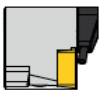
JS-SVUXL

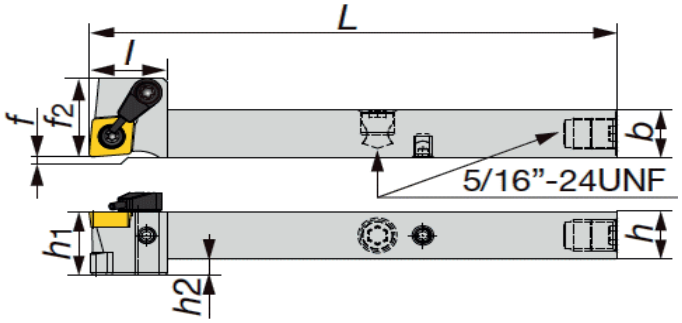


Обозначение	Размеры (mm)					Пластина
	H	W	L	S	h	
JS159F-SVUXL09	15	15	85	10	7.7	VX.09T2..
JS16F-SVUXL09	15	15	85	10	7.7	
JS19G-SVUXL09	18	18	90	10	9.2	
JS19X-SVUXL09	18	18	120	10	9.2	
JS20G-SVUXL09	19	19	90	10	9.7	
JS20X-SVUXL09	19	19	120	10	9.7	
JS22X-SVUXL09	21	21	120	10	10.7	
JS25H-SVUXL09	24	24	100	10	12.2	
JS254X-SVUXL09	24	24	120	10	12.4	

Державки для наружного точения

JSCL2CR/L

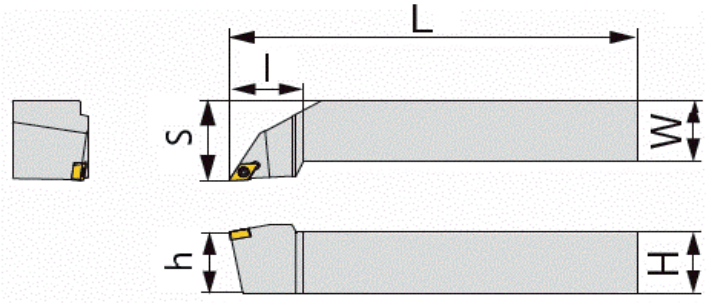


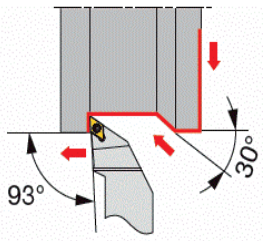


Обозначение	Размеры (mm)					Пластина
	H	W	L	S	h	
JSCL2CR1212X09B-C	12	12	120	18	12	CC.0602.. CC.09T3..
JSCL2CR1616X09-C	16	16	120	18	16	

Державки для наружного точения

JSCL2CR/L

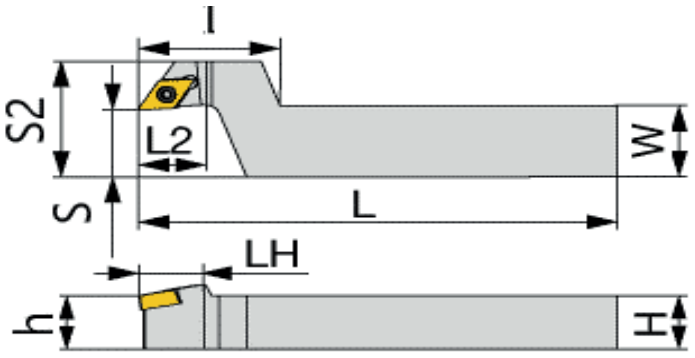


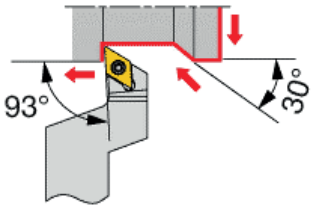


Обозначение	Размеры (mm)					Пластина
	H	W	L	S	h	
JSDJXL2020K07	20	20	125	20	25	DX.0703..
SDXR2020K07	20	20	125	20	25	
JSDJXL2525M07	25	25	150	25	32	
SDXR2525M07	25	25	150	25	32	

Державки для наружного точения

SDXR



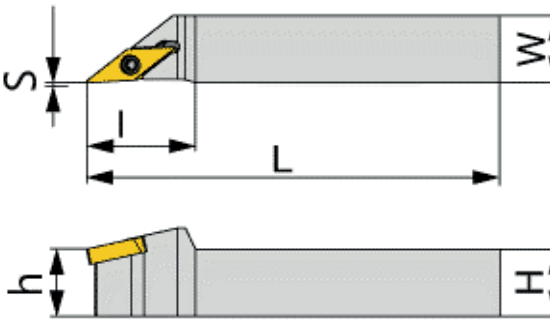


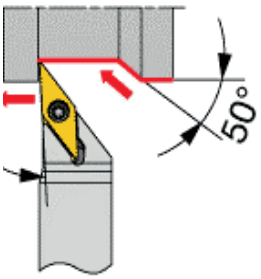
Обозначение	Размеры (mm)								Пластина
	H	W	L	i	LH	S	h	S2	
SDXR1016X07-F15	10	16	120	27	14	15	10	26	DX.0703..
SDXR1216F07-F15	12	16	85	27	14	15	12	26	
SDXR1216X07-F15	12	16	120	27	14	15	12	26	
SDXR1620X07-F15	16	20	120	27	14	15	16	26	

Державки для наружного точения

SDVR/L



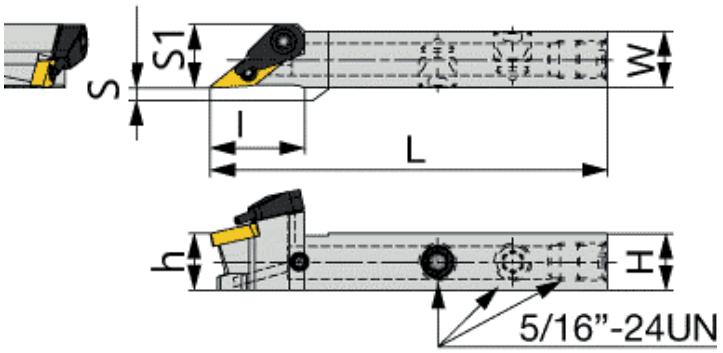


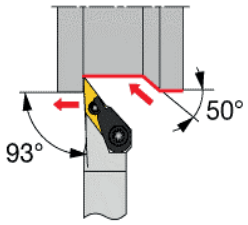


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDVL1010X09	10	10	120	10	10	17	VX.09T2..
SDVR1010X09	10	10	120	10	10	17	
SDVL1212F09	12	12	85	12	12	19	
SDVR1212F09	12	12	85	12	12	19	
SDVL1212X09	12	12	120	12	12	19	
SDVR1212X09	12	12	120	12	12	19	
SDVL1616X09	16	16	120	16	16	19	
SDVR1616X09	16	16	120	16	16	19	
SDVL2020H09	20	20	100	20	20	19	
SDVR2020H09	20	20	100	20	20	19	

Державки для наружного точения

SDVR/L-CHP

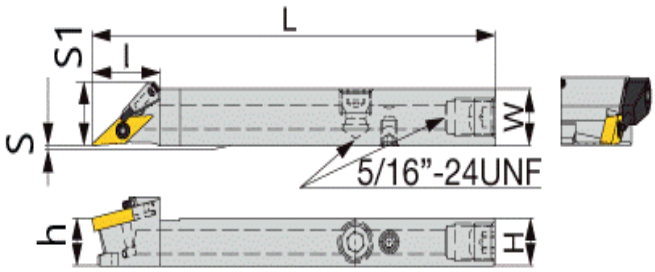


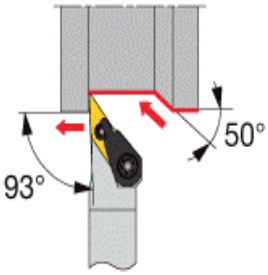


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SDVL1212F09-CHP	12	12	85	0	13.5	12	20	VX.09T2..
SDVR1212F09-CHP	12	12	85	0	13.5	12	20	

Державки для наружного точения

SDVR-CHP

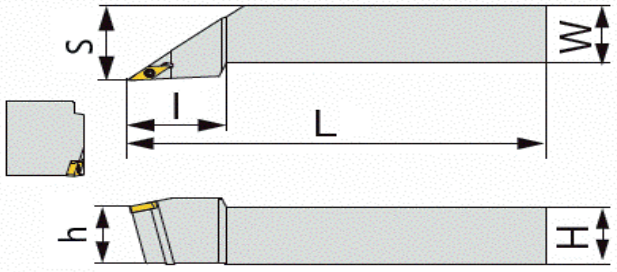


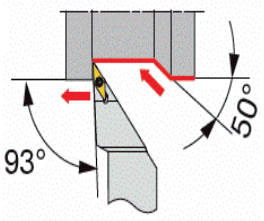


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SDVR1012H09-CHP	10	12	100	0	12	10	17	VX.09T2..
SDVR1212X09-CHP	12	12	120	0	13.4	12	19.5	
SDVR1616X09-CHP	16	16	120	0	16	16	19.5	

Державки для наружного точения

SDJXL/R

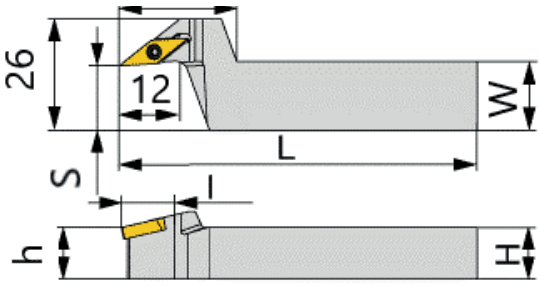


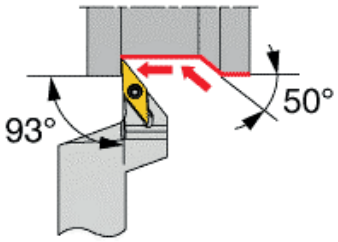


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDJXL2020K09	20	20	125	25	20	35	VX.09T2..
SDJXR2020K09	20	20	125	25	20	35	
SDJXL2525M09	25	25	150	32	25	35	
SDJXR2525M09	25	25	150	32	25	35	

Державки для наружного точения

SDJXR-F15

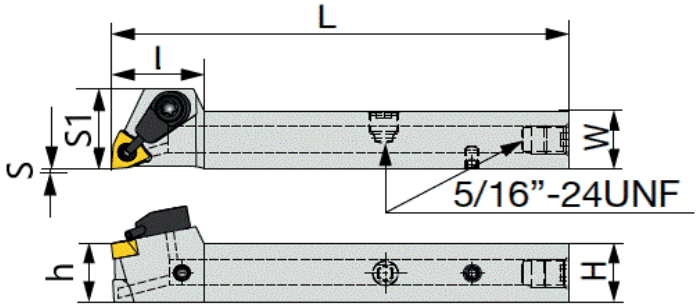


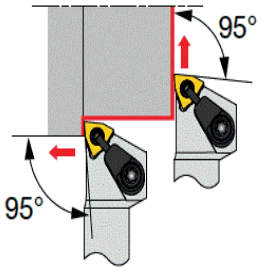


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDJXR1016X09-F15	10	16	120	15	10	19	VX.09T2..
SDJXR1216F09-F15	12	16	85	15	12	19	
SDJXR1216X09-F15	12	16	120	15	12	19	
SDJXR1620X09-F15	16	20	120	15	16	19	

Державки для наружного точения

SDWR-C

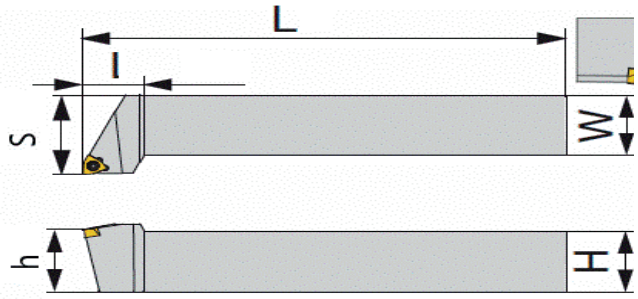


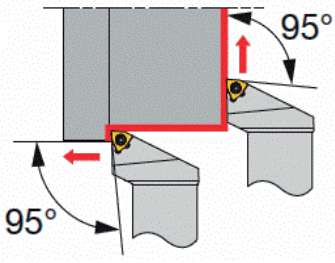


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SDWR1212X04-C	12	12	120	0	16.5	12	18.5	WX.0403..
SDWR1616X04-C	16	16	120	0	16.5	16	18.5	

Державки для наружного точения

SDWLL/R

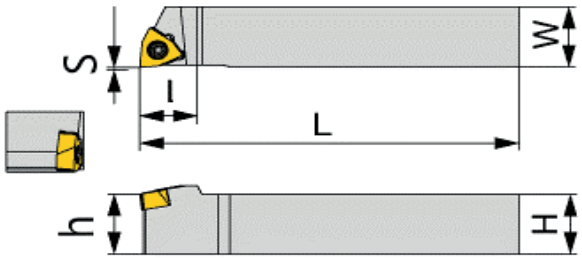


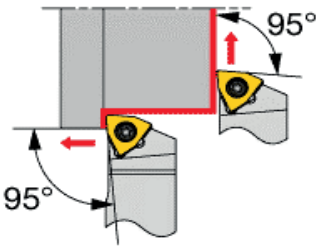


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDWLL2020K04	20	20	125	25	20	15	WX.0403..
SDLR2020K04	20	20	125	25	20	15	
SDWLL2525M04	25	25	150	32	25	19	
SDLR2525M04	25	25	150	32	25	19	

Державки для наружного точения

SDWL/R

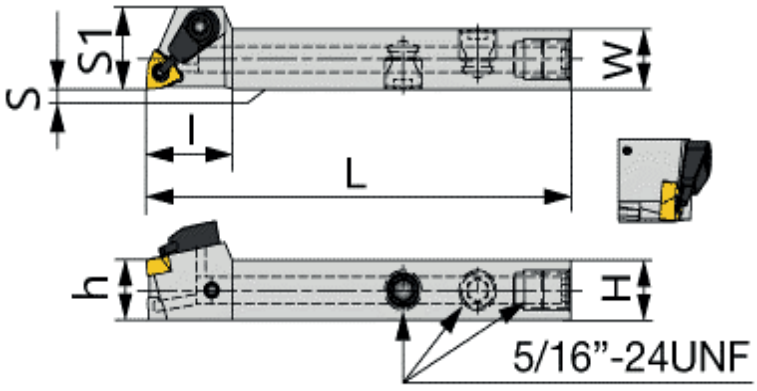


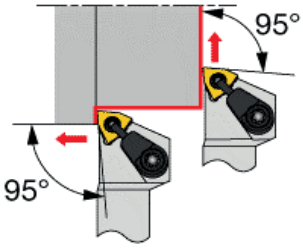


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	L	S	h	l	
SDWL1010X04	10	10	120	0	10	11	WX.0403..
SDWR1010X04	10	10	120	0	10	11	
SDWL1212F04	12	12	85	0	12	11	
SDWR1212F04	12	12	85	0	12	11	
SDWL1212X04	12	12	120	0	12	11	
SDWR1212X04	12	12	120	0	12	11	
SDWL1616X04	16	16	120	0	16	13	
SDWR1616X04	16	16	120	0	16	13	
SDWL2020H04	20	20	100	0	20	13	
SDWR2020H04	20	20	100	0	20	13	

Державки для наружного точения

SDWL/R-C

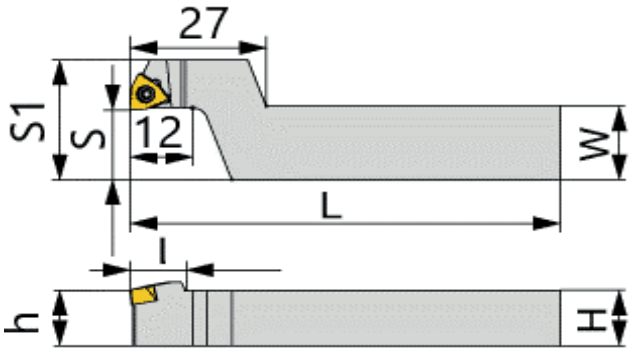


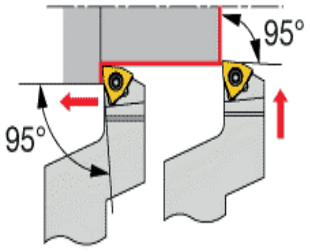


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SDWL1212F04-C	12	12	85	0	16.5	12	18	WX.0403..
SDWR1212F04-C	12	12	85	0	16.5	12	18	

Державки для наружного точения

SSWR-15

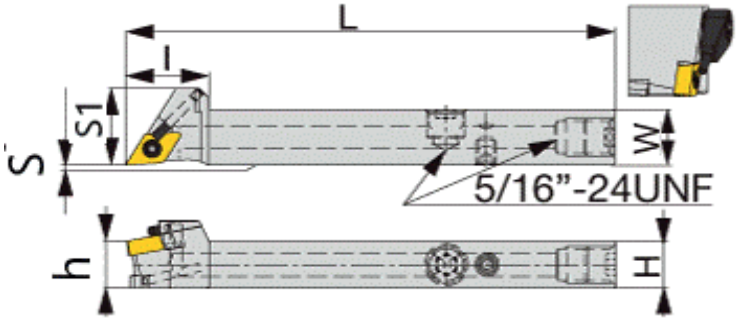


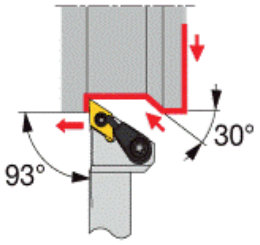


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SSWR1016X04-15	10	16	120	15	26	10	11	WX.0403..
SSWR1216F04-15	12	16	85	15	26	12	11	
SSWR1216X04-15	12	16	120	15	26	12	11	
SSWR1620X04-15	16	20	120	15	26	16	11	

Державки для наружного точения

SDXR-CHP

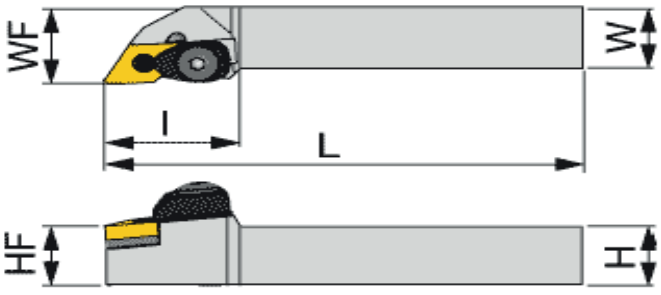


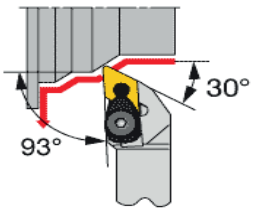


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	S1	h	l	
SDXR1012H07-CHP	10	12	100	0	14.7	10	17	DX.0703..
SDXR1212X07-CHP	12	12	120	0	18.5	12	19	
SDXR1616X07-CHP	16	16	120	0	18.5	16	19	

Державки для наружного точения

DDJNR/L

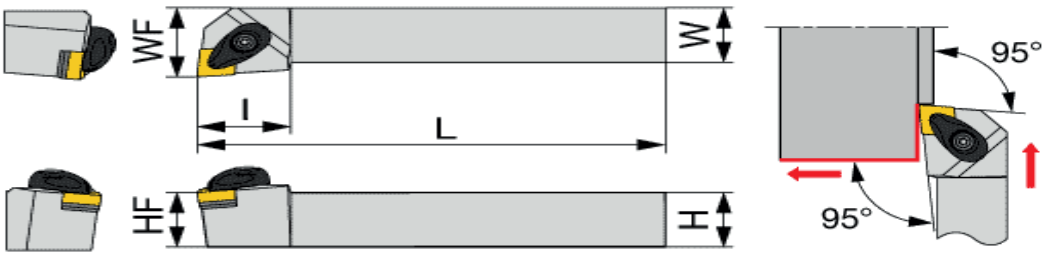




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	WF	HF	L	l	
DDJNR2020K15	20	20	25	20	125	38	DN..1104.. DN..1504..
DDJNL2020K15	20	20	25	20	125	38	

Державки для наружного точения

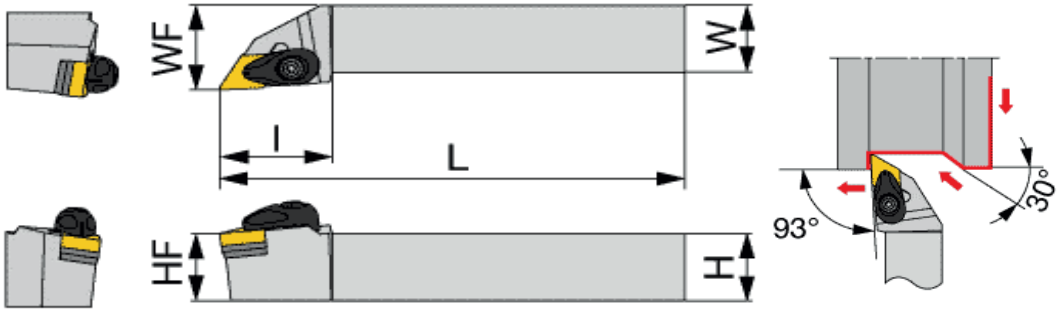
ACLNR/L-A



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	WF	HF	L	I	
ACLNR2020H12-A	20	20	25	20	100	26	CN..0904
ACLNL2020H12-A	20	20	25	20	100	26	
ACLNR2020K12-A	20	20	25	20	125	26	
ACLNL2020K12-A	20	20	25	20	125	26	

Державки для наружного точения

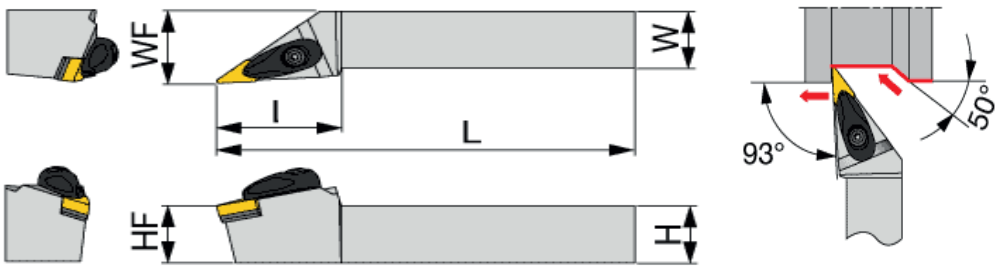
ADJNR/L-A



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	WF	HF	L	I	
ADJNR2020K15-A	20	20	25	20	125	20	DN..1104.. DN..1504..
ADJNL2020K15-A	20	20	25	20	125	20	

Державки для наружного точения

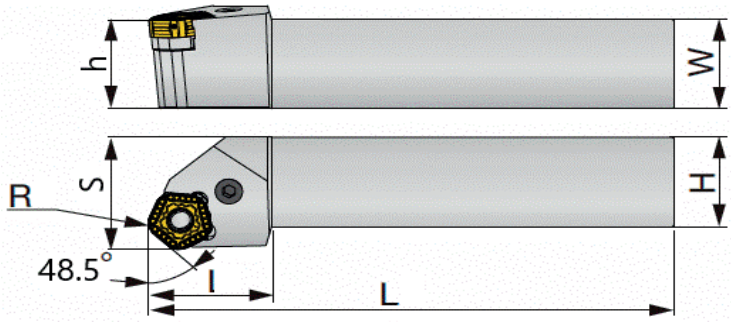
AVJNR/L

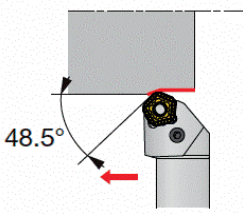


Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	H	W	WF	HF	L	I	
AVJNR2020K16-A	20	20	25	20	125	43	VN..1604.
AVJNL2020K16-A	20	20	25	20	125	43	
AVJNR2525M16-A	25	25	32	25	150	46	
AVJNL2525M16-A	25	25	32	25	150	46	

Державки проходная

PPXDR/L

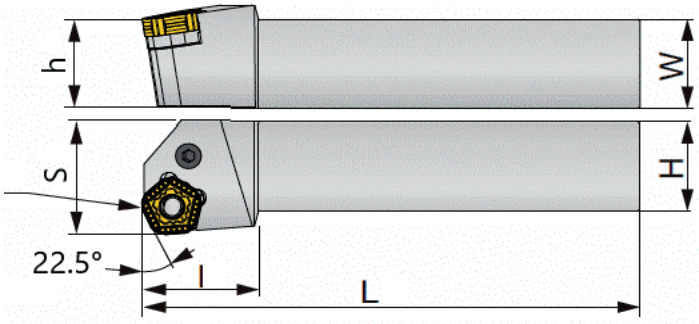


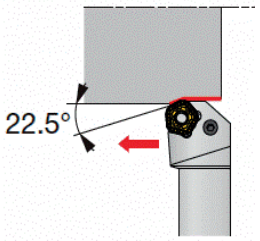


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	h	L	R	S	l	
PPX0L2525M1148.5	25	25	25	150	1.2	32	35	PO.1106. PO.1306
PPX0R2525M1148.5	25	25	25	150	1.2	32	35	
PPX0L3232P1348.5	32	32	32	170	1.2	40	40	
PPX0R3232P1348.5	32	32	32	170	1.2	40	40	

Державки проходная

PPXDR/L

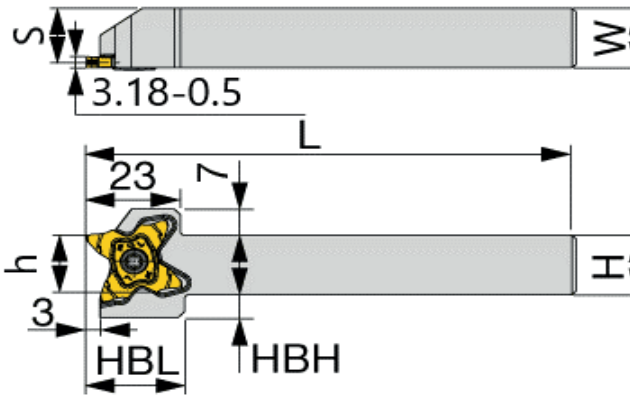




Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	h	L	R	S	l	
PPX0L2525M1122.5	25	25	25	150	1.2	32	35	PO..1106. PO..1306
PPX0R2525M1122.5	25	25	25	150	1.2	32	35	
PPX0L3232P1322.5	32	32	32	170	1.2	40	40	
PPX0R3232P1322.5	32	32	32	170	1.2	40	40	

Державки для обработки канавок

SQCL/R-27

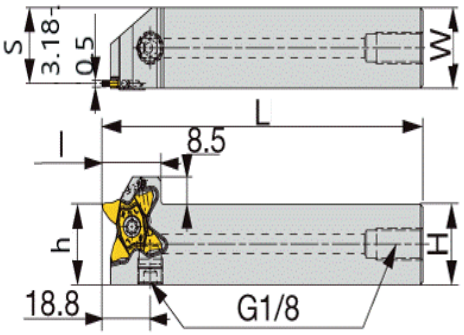


Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCL1010-27	10	10	120	8.5	10	9.5	24	TCS27..
SQCR1010-27	10	10	120	8.5	10	9.5	24	
SQCL1212-27	12	12	120	10.5	12	8	24	
SQCR1212-27	12	12	120	10.5	12	8	24	
SQCL1616-27	16	16	120	14.5	16	6	24	
SQCR1616-27	16	16	120	14.5	16	6	24	
SQCL2020-27	20	20	120	18.5	20	2	24	
SQCR2020-27	20	20	120	18.5	20	2	24	
SQCL2525-27	25	25	135	23.5	25	-	-	
SQCR2525-27	25	25	135	23.5	25	-	-	

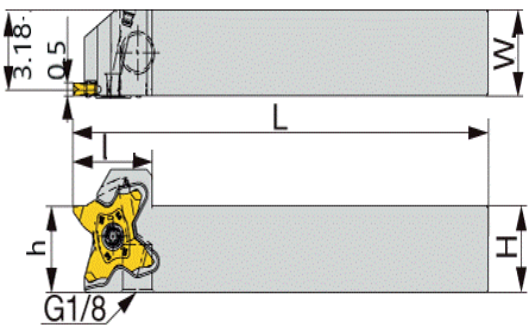
Державки для обработки канавок

SQCL/R-27-C

SQCL/**L2525-27-C**



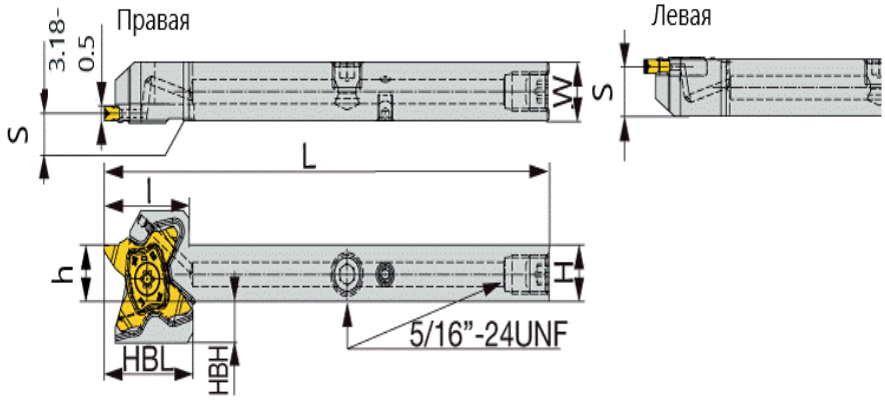
SQCL/**L2020-27-CHP**



Обозначение	Размеры (mm)						Пласти-на
	H	W	L	S	h	l	
SQCR2020-27-C	20	20	120	18.5	20	23	TCS27..
SQCL2020-27-C	20	20	120	18.5	20	23	
SQCR2525-27-C	25	25	125	23.5	25	23	
SQCL2525-27-C	25	25	125	23.5	25	23	

Державки для обработки канавок

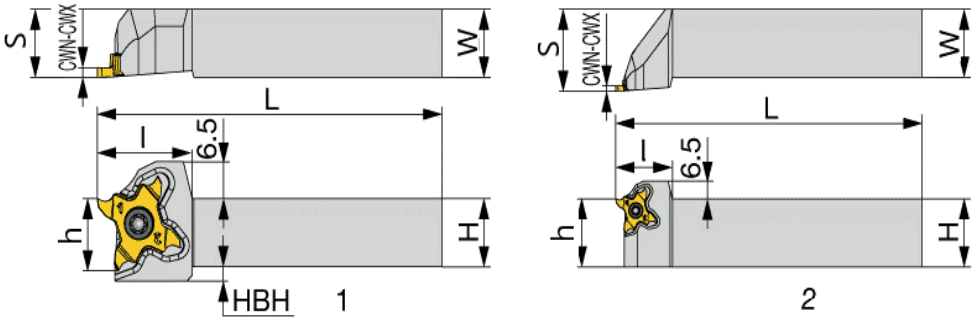
SQCR-27-C



Обозначение	Размеры (mm)							Пласти-на
	H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCR1212-27-C	12	12	120	10.5	12	8	24	TCS27..
SQCL1212-27-C	12	12	120	10.5	12	8	24	

Прецизионная державка

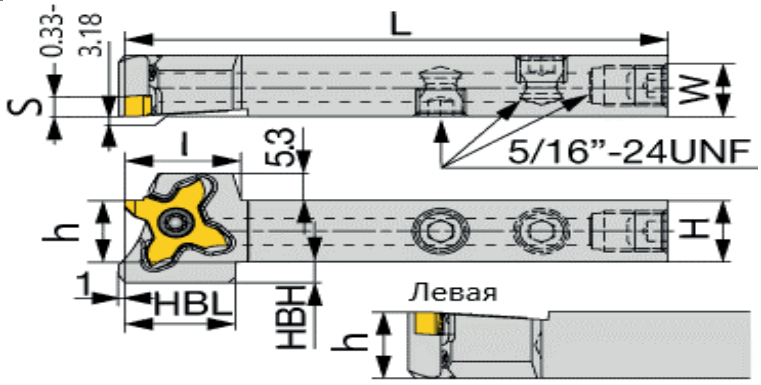
SQCR/L18



Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	h	HBH	l	
SQCR1010X18	10	10	120	10	10	4,5	18	TCP18.
SQCL1010X18	10	10	120	10	10	4,5	18	
SQCR1212F18	12	12	85	12	12	2,5	18	
SQCL1212F18	12	12	85	12	12	2,5	18	
SQCR1212X18	12	12	120	12	12	2,5	18	
SQCL1212X18	12	12	120	12	12	2,5	18	
SQCR1616X18	16	16	120	16	16	-	18	
SQCL1616X18	16	16	120	16	16	-	18	
SQCR2020H18	20	20	100	20	20	-	18	
SQCL2020H18	20	20	100	20	20	-	18	
SQCR2020X18	20	20	120	25	20	-	23	
SQCL2020X18	20	20	120	25	20	-	23	
SQCR2525Z18	25	25	135	30	25	-	23	
SQCL2525Z18	25	25	135	30	25	-	23	

Прецизионная державка

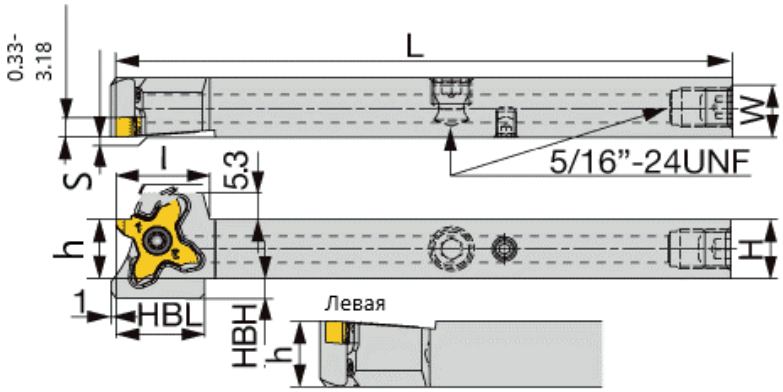
SQCR/L-18-C



Обозначение	Размеры (mm)							Пласти-на
	H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCL1212F18-C	12	12	85	-	12	4	17.5	TCP18
SQCR1212F18-C	12	12	85	12	12	4	17.5	

Прецизионная державка

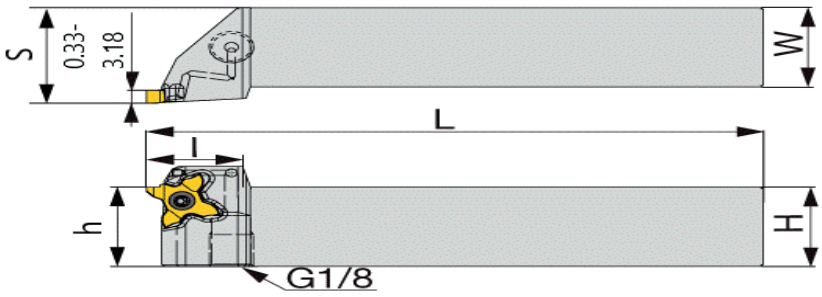
SQCR/L-18-C



Обозначение	Размеры (mm)							Пласти-на
	H	W	L	S	h	HBH	HBL	
SQCR1012H18-C	10	10	100	0	10	4	17.1	TCP18
SQCL1012H18-C	10	10	100	12	10	4	17.1	
SQCR1212X18-C	12	12	120	0	12	4	17.5	
SQCL1212X18-C	12	12	120	12	12	4	17.5	
SQCL1616X18-C	16	16	120	12	16	-	-	
SQCR1616X18-C	16	16	120	0	16	-	-	

Прецизионная державка

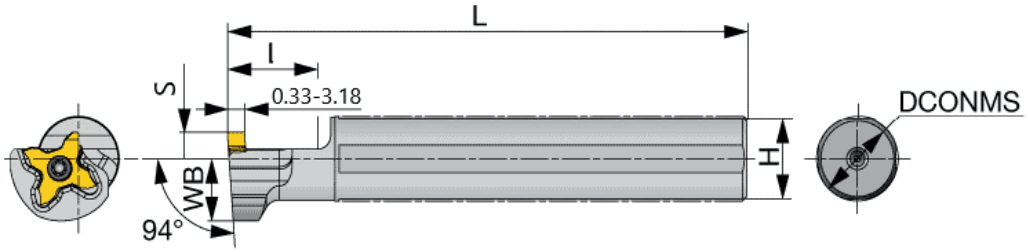
SQCR/L-18-C



Обозначение	Размеры (mm)						Пласти-на
	H	W	L	S	h	l	
SQCR2020X18-C	20	20	120	25	20	23	TCP18
SQCL2020X18-C	20	20	120	25	20	23	
SQCR2525Z18-C	25	25	135	30	25	23	
SQCL2525Z18-C	25	25	135	30	25	23	

Прецизионная державка

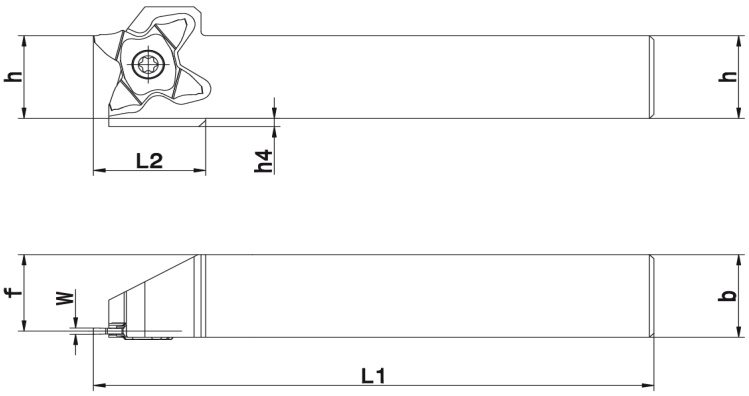
S-STCL18



Обозначение	Размеры (mm)						Пла-стина
	H	WB	L	S	DCONMS	l	
S14H-STCL18	13	14	100	6	14	20	TCP18
S159F-STCL18	15	14	85	6	15.875	20	
S16F-STCL18	15	14	85	6	16	20	
S19G-STCL18	18	14	90	6	19.05	20	
S19X-STCL18	18	14	120	6	19.05	20	
S20G-STCL18	19	14	90	6	20	20	
S20X-STCL18	19	14	120	6	20	20	
S22X-STCL18	21	12.25	120	10	22	20	
S25H-STCL18	24	12.25	100	10	25	20	
S254X-STCL18	24	12.25	120	10	25.4	20	

Державки для точения и обработки канавок

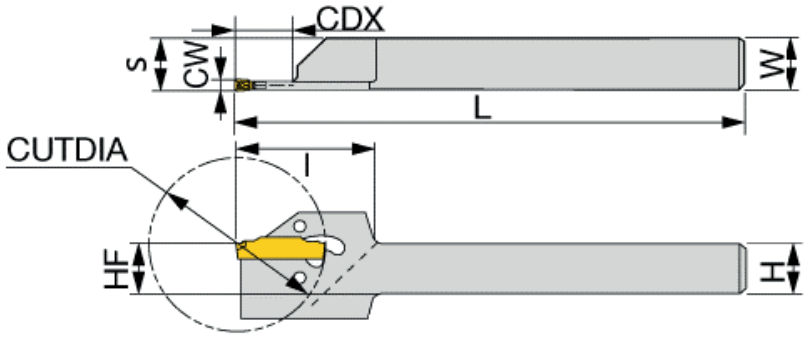
TQHR



Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	h	b	W	f	l1	l2	h4	
TQHR10-27	10	10	0.5≤W≤ 3.0	8.5	120	24	9	TTS27-..
TQHR12-27	12	12	0.5≤W≤ 3.0	10.5	120	24	8	
TQHR16-27	16	16	0.5≤W≤ 3.0	14.5	120	24	6	
TQHR20-27	20	20	0.5≤W≤ 3.0	18.5	120	24	2	
TQHR25-27	25	25	0.5≤W≤ 3.0	23.5	135	-	-	

Державки для обработки внешних канавок

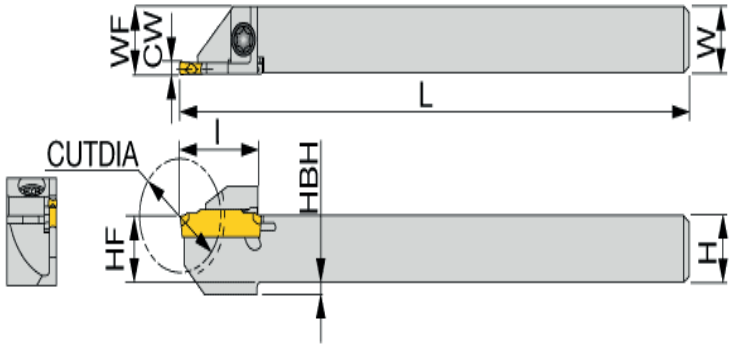
SCEL/R



Обозначение	Размеры (mm)								Пластина
	H	HF	W	CW	L	S	CDX	l	
SCEL2020-1.4T14	20	20	20	1.4	125	20.2	14.5	31	DGS...
SCEL2020-1.4T14	20	20	20	1.4	125	20.2	14.5	31	
SCEL1212-2T17	12	12	12	2	150	12.1	2	31	
SCER1212-2T17	12	12	12	2	150	12.1	2	31	
SCEL1616-2T17	16	16	16	2	150	16.1	2	31	
SCER1616-2T17	16	16	16	2	150	16.1	2	31	
SCEL2020-2T17	20	20	20	2	125	20.1	2	31	
SCER2020-2T17	20	20	20	3	125	20.1	2	31	
SCEL1212-3T19	12	12	12	3	150	12.3	3	31	
SCER1212-3T19	12	12	12	3	150	12.3	3	31	
SCEL1616-3T19	16	16	16	3	150	16.3	3	31	
SCER1616-3T19	16	16	16	3	150	16.3	3	31	
SCEL2020-3T19	20	20	20	3	125	20.3	3	31	
SCER2020-3T19	20	20	20	3	125	20.3	3	31	
SCEL2020-4T19	20	20	20	4	125	20.4	4	31	
SCER2020-4T19	20	20	20	4	125	20.4	4	31	

Державки для обработки внешних канавок и отрезки

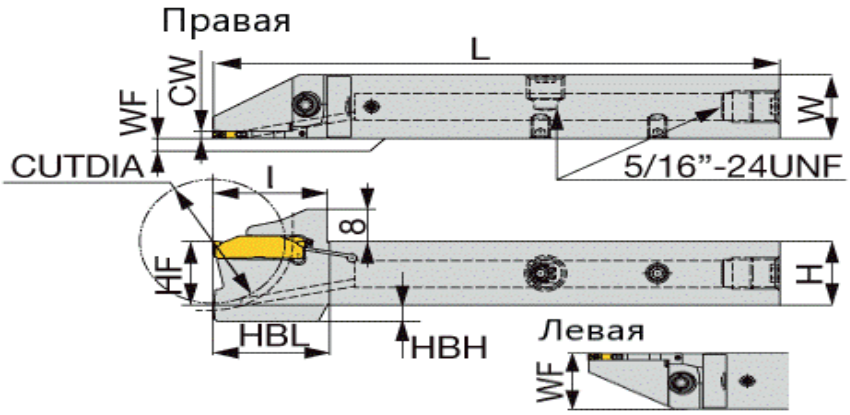
SCEL/R



Обозначение	Размеры (mm)								Пласти-на
	H	HF	W	CW	L	WF	CUTDiA	l	
SCER1010X1.4T10	10	10	10	1.4	120	10.2	19	18.0	DGS...
SCEL1010X1.4T10	10	10	10	1.4	120	10.2	19	18.0	
SCER1212F1.4T12	10	12	12	1.4	85	12.2	23	19.5	
SCEL1212F1.4T12	10	12	12	1.4	85	12.2	23	19.5	
SCER1212X1.4T12	10	12	12	1.4	120	12.2	23	19.5	
SCEL1212X1.4T12	10	12	12	1.4	120	12.2	23	19.5	
SCER1414-1.4T12	10	14	14	1.4	125	14.2	23	19.5	
SCEL1414-1.4T12	10	14	14	1.4	125	14.2	23	19.5	
SCER1616X1.4T16	10	16	16	1.4	120	16.2	31	24.0	
SCEL1616X1.4T16	10	16	16	1.4	120	16.2	31	24.0	
SCER1010X2T10	10	10	10	2	120	10.1	19	19.0	
SCEL1010X2T10	10	10	10	2	120	10.1	19	19.0	
SCER1212F2T12	10	12	12	2	85	12.1	23	19.0	
SCEL1212F2T12	10	12	12	2	85	12.1	23	19.0	
SCER1212X2T12	10	12	12	2	120	12.1	23	19.0	
SCEL1212X2T12	10	12	12	2	120	12.1	23	19.0	
SCER1414-2T12	10	14	14	2	125	14.1	23	19.0	
SCER1616X2T16	10	16	16	2	120	16.1	31	24.0	
SCEL1616X2T16	10	16	16	2	120	16.1	31	24.0	
SCER1212F3T12	10	12	12	3	85	12.3	23	19.0	
SCEL1212F3T12	10	12	12	3	85	12.3	23	19.0	
SCER1212X3T12	10	12	12	3	120	12.3	23	19.0	
SCEL1212X3T12	10	12	12	3	120	12.3	23	19.0	
SCER1616X3T16	10	16	16	3	120	16.3	31	24.0	
SCEL1616X3T16	10	16	16	3	120	16.3	31	24.0	
SCER2020H3T16	10	20	20	3	100	20.3	31	24.0	
SCEL2020H3T16	10	20	20	3	100	20.3	31	24.0	

Державки для обработки внешних канавок и отрезки

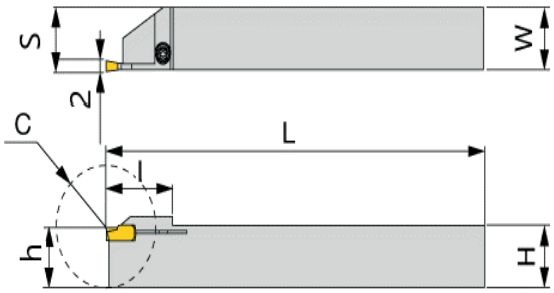
SCEL/R-C



Обозначение	Размеры (mm)								Пласти-на
	H	HF	W	CW	L	WF	CUTDiA	l	
SCER1212X2T12-C	12	12	12	2	120	0	25	24.7	DGS.
SCEL1212X2T12-C	12	12	12	2	120	12	25	24.7	
SCER1616X2T12-C	16	16	16	2	120	0	25	24.7	
SCEL1616X2T12-C	16	16	16	2	120	16	25	24.7	
SCER1616X2T16-C	16	16	16	2	120	0	32	24.7	
SCEL1616X2T16-C	16	16	16	2	120	16	32	24.7	
SCER2020X2T16-C	20	20	20	2	120	0	32	24.7	
SCEL2020X2T16-C	20	20	20	2	120	20	32	24.7	

Державки для обработки канавок

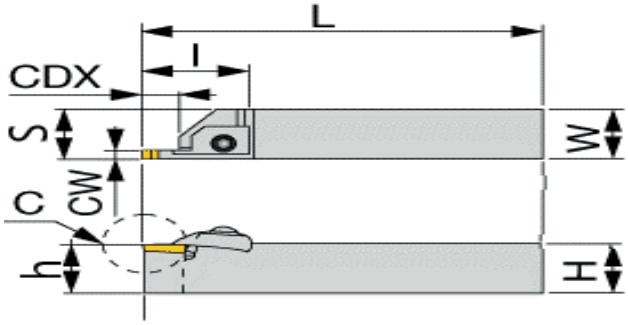
SCGL/R



Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	H	W	L	S	h	l	C	
SCGL1010-20	10	10	125	10.2	10	15	20	GE..
SCGR1010-20	10	10	125	10.2	10	15	20	
SCGL1212-20	12	12	125	12.2	12	19	25	
SCGR1212-20	12	12	125	12.2	12	19	25	
SCGL1616-20	16	16	125	16.2	16	22.5	32	
SCGR1616-20	16	16	125	16.2	16	22.5	32	

Державки для обработки канавок

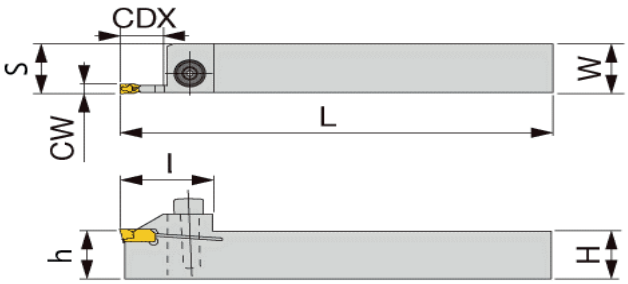
SCWL/R



Обозначение	Размеры (mm)									Пластина
	H	W	L	S	h	l	C	CDX	CW	
SCWL2020-3	20	20	150	20.25	20	41	32	14	3	CTD3. CTD4. CTD5
SCWR2020-3	20	20	150	20.25	20	41	32	14	3	
SCWL2020-4	20	20	150	20.25	20	41	32	14	4	
SCWR2020-4	20	20	150	20.25	20	41	32	14	4	
SCWL2525-3	25	25	150	25.25	25	41	32	14	3	
SCWR2525-3	25	25	150	25.25	25	41	32	14	3	
SCWL2525-4	25	25	150	25.25	25	41	32	14	4	
SCWR2525-4	25	25	150	25.25	25	41	32	14	4	
SCWL2525-5	25	25	150	25.25	25	46	42	20	5	
SCWR2525-5	25	25	150	25.25	25	46	42	20	5	

Державки для обработки канавок

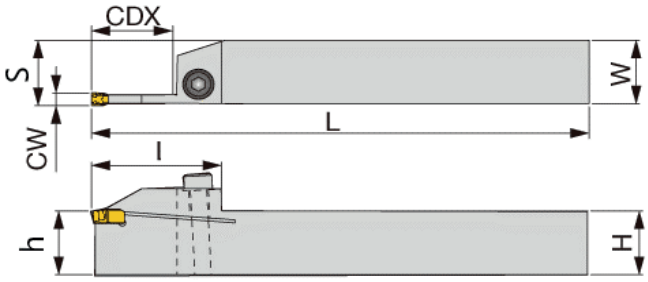
CCSSL/R



Обозначение	Размеры (mm)								Пла-стина
	H	W	L	S	h	l	CDX	CW	
CCSSR1616-20	16	16	125	16.20	16	27	16	2	GE. GT. GR.
CCSSL1616-20	16	16	125	16.20	16	27	16	2	
CCSSR2020-20	20	20	150	20.20	20	27	16	2	
CCSSL2020-20	20	20	150	20.20	20	27	16	2	
CCSSR2525-20	25	25	150	25.20	25	27	16	2	
CCSSL2525-20	25	25	150	25.20	25	27	16	2	
CCSSR1616-30	16	16	125	16.50	16	27	12	3	
CCSSL1616-30	16	16	125	16.50	16	27	12	3	
CCSSR2020-30	20	20	150	20.50	20	27	12	3	
CCSSL2020-30	20	20	150	20.50	20	27	12	3	
CCSSR2525-30	25	25	150	25.50	25	27	12	3	
CCSSL2525-30	25	25	150	25.50	25	27	12	3	
CCSSR2020-40	20	20	150	20.60	20	27	12	4	
CCSSL2020-40	20	20	150	20.60	20	27	12	4	
CCSSR2525-40	25	25	150	25.60	25	27	12	4	

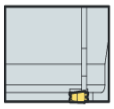
Державки для обработки канавок

CCSSL/R-D

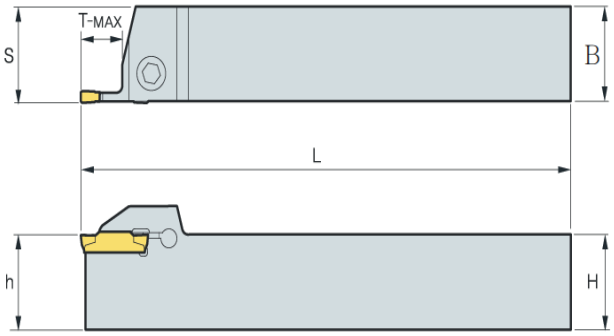


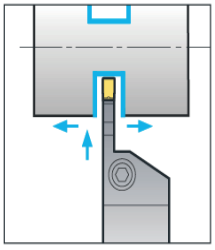
Обозначение	Размеры (mm)								Пла-стина
	H	W	L	S	h	l	CDX	CW	
CCSSR1616-30D	16	16	125	16.50	16	36.2	22	3	GE. GT. GR.
CCSSL1616-30D	16	16	125	16.50	16	36.2	22	3	
CCSSR2020-30D	20	20	150	20.50	20	36.2	22	3	
CCSSL2020-30D	20	20	150	20.50	20	36.2	22	3	
CCSSR2525-30D	25	25	150	25.50	25	36.2	22	3	
CCSSL2525-30D	25	25	150	25.50	25	36.2	22	3	
CCSSR2020-40D	20	20	150	20.60	20	39.5	25	4	
CCSSL2020-40D	20	20	150	20.60	20	39.5	25	4	
CCSSR2525-40D	25	25	150	25.60	25	39.5	25	4	
CCSSL2525-40D	25	25	150	25.60	25	39.5	25	4	
CCSSR2020-50D	20	20	150	20.70	20	39.5	25	5	
CCSSL2020-50D	20	20	150	20.70	20	39.5	25	5	
CCSSR2525-50D	25	25	150	25.70	25	39.5	25	5	
CCSSL2525-50D	25	25	150	25.70	25	39.5	25	5	

Державка для точения канавок и отрезки



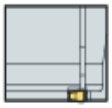
SGEHR/L



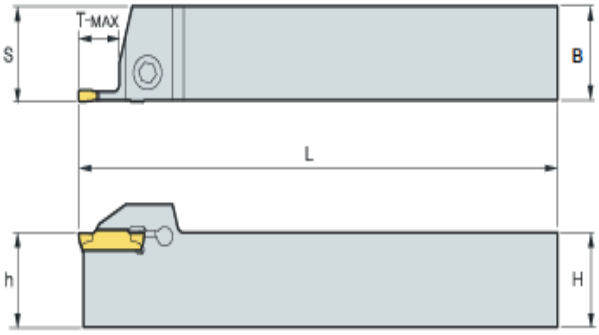


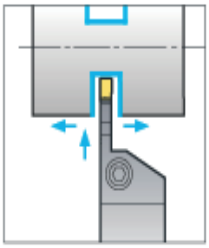
Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	W	T- MAX	H	B	L	S	h	
SGEHR/L1212-2.0	2	12	12	12	100	13	12	SKD20..TT SKD20..TR
SGEHR/L1616-2.0	2	14	16	16	100	17	16	
SGEHR/L2020-2.0	2	14	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-2.0	2	14	25	25	150	26	25	
SGEHR/L1616-2.5	2.5	16	16	16	100	17	16	SKD25..TT SKD25..TR
SGEHR/L2020-2.5	2.5	16	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-2.5	2.5	16	25	25	150	26	25	
SGEHR/L1212-3.0	3	16	12	12	100	13	12	SKD30..TT SKD30..TR
SGEHR/L1616-3.0	3	18	16	16	100	17	16	
SGEHR/L2020-3.0	3	18	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-3.0	3	18	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-3.0	3	18	32	32	170	33	32	
SGEHR/L1616-4.0	4	18	16	16	100	17	16	SKD40..TT SKD40..TR
SGEHR/L2020-4.0	4	18	20	20	125	21	20	
SGEHR/L2525-4.0	4	18	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-4.0	4	18	32	32	170	33	32	
SGEHR/L2020-5.0	5	23	20	20	125	21	20	SKD50..TT SKD50..TR
SGEHR/L2525-5.0	5	23	25	25	150	26	25	
SGEHR/L3232-5.0	5	23	32	32	170	33	32	
SGEHR/L2525-6.0	6	25	25	25	150	26	25	SKD60..TT SKD60..TR
SGEHR/L3232-6.0	6	25	32	32	170	33	32	

Державка для точения канавок и отрезки



SG..EHR/L





Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	W	T- MAX	H	B	L	h	
SG2EHR/L2020-T09	2	9	20	20	125	20	SNG20N02M-TJ
SG2EHR/L2020-T13	2	13	20	20	125	20	
SG2EHR/L2020-T15	2	15	20	20	125	20	
SG2EHR/L2525-T09	2	9	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T13	2	13	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T15	2	15	25	25	150	25	
SG2EHR/L2525-T17	2	17	25	25	150	25	
SG2EHR/L3225-T09	2	9	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T13	2	13	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T15	2	15	32	25	150	32	
SG2EHR/L3225-T17	2	17	32	25	150	32	
SG3EHR/L2020-T09	3	9	20	20	120	20	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3EHR/L2020-T11	3	11	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T13	3	13	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T15	3	15	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T17	3	17	20	20	120	20	
SG3EHR/L2020-T20	3	20	20	20	120	20	
SG3EHR/L2525-T09	3	9	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T11	3	11	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T13	3	13	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T15	3	15	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T17	3	17	25	25	150	25	
SG3EHR/L2525-T20	3	20	25	25	150	25	
SG3EHR/L3225-T09	3	9	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T11	3	11	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T13	3	13	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T15	3	15	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T17	3	17	32	25	150	32	
SG3EHR/L3225-T20	3	20	32	25	150	32	
SG3EHR/L3232-T09	3	9	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T11	3	11	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T13	3	13	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T15	3	15	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T17	3	17	32	32	150	32	
SG3EHR/L3232-T20	3	20	32	32	150	32	

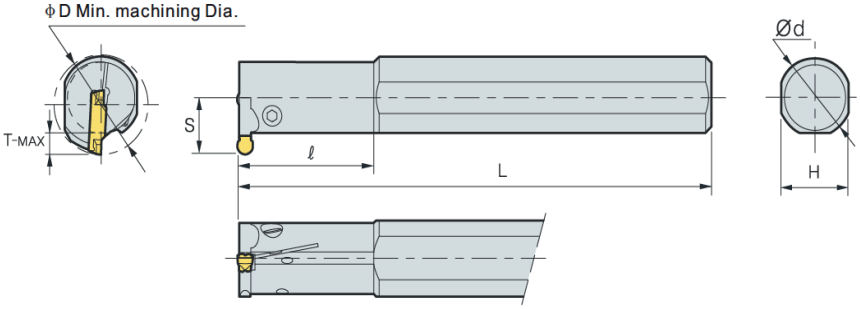
Державка для точения канавок и отрезки продолжение

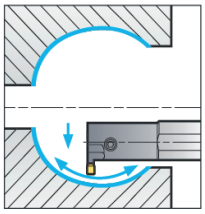
SG..EHR/L

Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	W	T- MAX	H	B	L	h	
SG4EHR/L2020-T09	4	9	20	20	125	20	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4EHR/L2020-T11	4	11	20	20	125	20	
SG4EHR/L2020-T13	4	13	20	20	125	20	
SG4EHR/L2020-T15	4	15	20	20	125	20	
SG4EHR/L2525-T09	4	9	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T11	4	11	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T13	4	13	25	25	150	25	
SG4EHR/L2525-T15	4	15	25	25	150	25	
SG4EHR/L3225-T09	4	9	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T11	4	11	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T13	4	13	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T15	4	15	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T17	4	17	32	25	150	32	
SG4EHR/L3225-T20	4	20	32	25	150	32	
SG5EHR/L2525-T15	5	15	25	25	150	25	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5EHR/L2525-T20	5	20	25	25	150	25	
SG5EHR/L3225-T15	5	15	32	25	150	32	
SG5EHR/L3225-T20	5	20	32	25	150	32	
SG5EHR/L3225-T25	5	25	32	25	150	32	
SG5EHR/L3232-T15	5	15	32	32	170	32	
SG5EHR/L3232-T20	5	20	32	32	170	32	
SG5EHR/L3232-T25	5	25	32	32	170	32	
SG6EHR/L2525-T15	6	15	25	25	150	25	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6EHR/L2525-T20	6	20	25	25	150	25	
SG6EHR/L2525-T25	6	25	25	25	150	25	
SG6EHR/L3225-T15	6	15	32	25	150	32	
SG6EHR/L3225-T20	6	20	32	25	150	32	
SG6EHR/L3225-T25	6	25	32	25	150	32	
SG6EHR/L3232-T15	6	15	32	32	170	32	
SG6EHR/L3232-T20	6	20	32	32	170	32	
SG6EHR/L3232-T25	6	25	32	32	170	32	
SG8EHR/L3225-T15	8	15	32	25	170	32	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
NG8EHR/L3225-T20	8	20	32	25	170	32	
NG8EHR/L3225-T25	8	25	32	25	170	32	
NG8EHR/L3225-T30	8	30	32	25	170	32	
NG8EHR/L3232-T15	8	15	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T20	8	20	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T25	8	25	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T30	8	30	32	32	170	32	
NG8EHR/L3232-T32	8	32	32	32	170	32	

Державка для точения канавок и отрезки

SGIVR/L

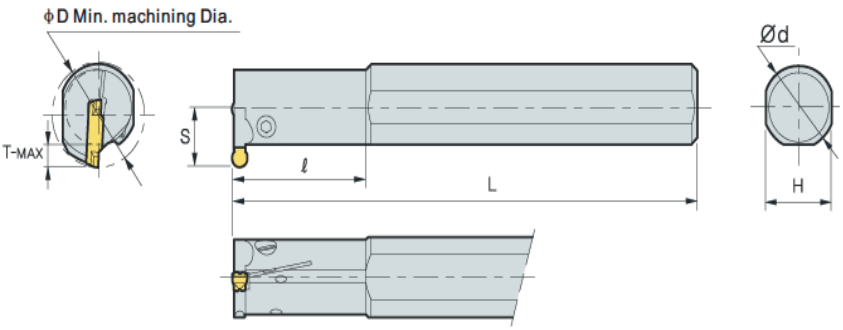


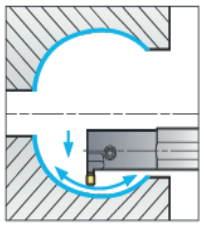


Обозначение	Размеры (mm)								Пластина
	W	T- MAX	D	d	L	S	H	l	
SGIVR/L2016-2.0	2	4.5	20	16	125	12.4	15	35	SKD20..TT SKD20..TR
SGIVR/L2520-2.0	2	4.5	25	20	150	14	18	45	
SGIVR/L2925-2.0	2	4.5	29	25	200	17.2	23	45	
SGIVR/L2016-2.5	2.5	4.5	20	16	125	12.5	15	35	SKD25..TT SKD25..TR
SGIVR/L2520-2.5	2.5	4.5	25	20	150	15.1	18	45	
SGIVR/L2925-2.5	2.5	4.5	29	25	200	18.2	23	45	
SGIVR/L2520-3.0	3	5	25	20	150	15.6	18	45	SKD30..TT SKD30 .TR
SGIVR/L3125-3.0	3	6	31	25	200	18.9	23	45	
SGIVR/L3732-3.0	3	6	37	32	250	21.5	30	60	
SGIVR/L2520-4.0	4	6	25	20	150	15.6	18	45	SKD40..TT SKD40 .TR
SGIVR/L3125-4.0	4	6	31	25	200	18.9	23	45	
SGIVR/L3732-4.0	4	6	37	32	250	21.5	30	60	
SGIVR/L3125-5.0	5	8	31	25	200	19.4	23	45	SKD50..TT SKD50..TR
SGIVR/L3732-5.0	5	8	37	32	250	21.4	30	60	
SGIVR/L3125-6.0	6	8	31	25	200	19.4	23	45	SKD60..TT SKD60..TR
SGIVR/L3732-6.0	6	8	37	32	250	21.4	30	60	

Державка для точения канавок и отрезки

SG..IVR/L

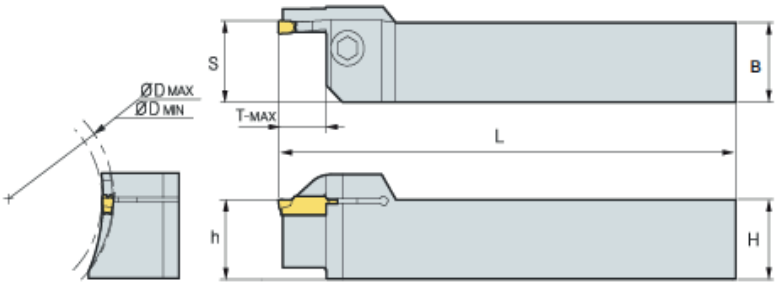


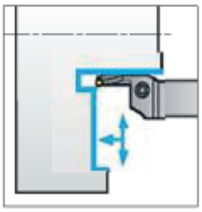


Обозначение	Размеры (mm)								Пластина
	W	T- MAX	D	d	L	S	H	l	
SG2IVR/L2516-T08	2	8	25	16	125	16.5	14	-	SNG20N02M-TJ
SG2IVR/L2520-T06	2	6	25	20	160	15.8	18	40	
SG3IVR/L2520-T06	3	6	25	20	160	15.8	18	40	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3IVR/L2525-T051	3	5.1	25	25	200	17.5	23	40	
SG3IVR/L3225-T08	3	8	32	25	200	21.5	23	40	
SG3IVR/L4032-T10	3	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG4IVR/L2520-T06	4	6	25	20	160	15.8	18	40	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4IVR/L3225-T08	4	8	32	25	200	21.5	23	40	
SG4IVR/L3132-T04	4	4	31	32	250	20.8	30	60	
SG4IVR/L4032-T10	4	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG5IVR/L3125-T05	5	5	31	25	200	17.3	23	60	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5IVR/L4032-T10	5	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG6IVR/L3132-T04	6	4	31	32	250	20.8	30	60	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6IVR/L4032-T10	6	10	40	32	250	27.0	30	60	
SG8IVR/L3732-T05	8	5	37	32	250	21.3	30	60	SNG80N..M-TJ SNG80R40M-TR
SG8IVR/L4240-T058	8	5.8	42	40	300	25.8	38	65	

Державка для точения канавок и отрезки

SG..TR/L

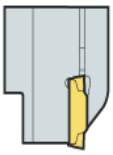


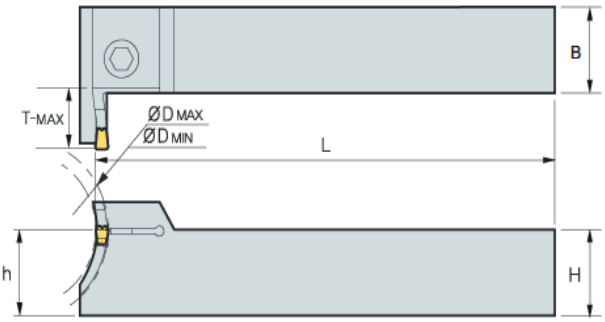


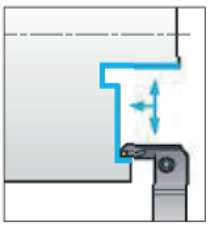
Обозначение	Размеры (mm)									Пластина
	W	T-MAX	H	B	L	S	h	DMIN	DMAX	
SG3TR/L20-024035-T10	3	10	20	20	150	20.5	20	24	35	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3TR/L20-029040-T10	3	10	20	20	150	20.5	20	29	40	
SG3TR/L20-034050-T10	3	10	20	20	150	20.5	20	34	50	
SG3TR/L20-044070-T15	3	15	20	20	150	20.5	20	44	70	
SG3TR/L20-064100-T15	3	15	20	20	150	20.5	20	64	100	
SG3TR/L25-024035-T10	3	10	25	25	150	25.5	25	24	35	
SG3TR/L25-029040-T10	3	10	25	25	150	25.5	25	29	40	
SG3TR/L25-034050-T10	3	10	25	25	150	25.5	25	34	50	
SG3TR/L25-044070-T15	3	15	25	25	150	25.5	25	44	70	
SG3TR/L25-064100-T15	3	15	25	25	150	25.5	25	64	100	
SG4TR/L20-028042-T20	4	20	20	20	150	20.6	20	28	42	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4TR/L20-034050-T20	4	20	20	20	150	20.6	20	34	50	
SG4TR/L20-042070-T20	4	20	20	20	150	20.6	20	42	70	
SG4TR/L20-062120-T20	4	20	20	20	150	20.6	20	62	120	
SG4TR/L20-112200-T20	4	20	20	20	150	20.6	20	112	200	
SG4TR/L25-022036-T10	4	10	25	25	150	25.6	25	22	36	
SG4TR/L25-028042-T20	4	20	25	25	150	25.6	25	28	42	
SG4TR/L25-034050-T20	4	20	25	25	150	25.6	25	34	50	
SG4TR/L25-042070-T20	4	20	25	25	150	25.6	25	42	70	
SG4TR/L25-062120-T20	4	20	25	25	150	25.6	25	62	120	
SG4TR/L25-112200-T20	4	20	25	25	150	25.6	25	112	200	
SG5TR/L20-050080-T25	5	25	20	20	150	20.6	20	50	80	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5TR/L20-070110-T25	5	25	20	20	150	20.6	20	70	110	
SG5TR/L20-100150-T25	5	25	20	20	150	20.6	20	100	150	
SG5TR/L20-140200-T25	5	25	20	20	150	20.6	20	140	200	
SG5TR/L25-050080-T25	5	25	25	25	150	25.6	25	50	80	
SG5TR/L25-070110-T25	5	25	25	25	150	25.6	25	70	110	
SG5TR/L25-100150-T25	5	25	25	25	150	25.6	25	100	150	
SG5TR/L25-140200-T25	5	25	25	25	150	25.6	25	140	200	
SG6TR/L25-048070-T25	6	25	25	25	150	25.6	25	48	70	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6TR/L25-058100-T25	6	25	25	25	150	25.6	25	58	100	
SG6TR/L25-088180-T25	6	25	25	25	150	25.6	25	88	180	
SG6TR/L25-168400-T25	6	25	25	25	150	25.6	25	168	400	

Державка для точения канавок и отрезки

SG..VR/L



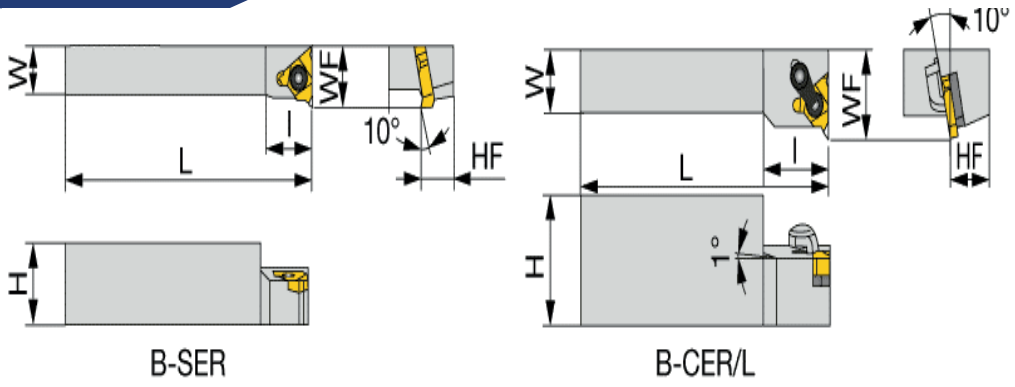




Обозначение	Размеры (mm)								Пластина
	W	T-MAX	H	B	L	h	DMIN	DMAX	
SG3VR/L20-024035-T10	3	10	20	20	150	20	24	35	SNG30N..M-TJ SNG30R15M-TR
SG3VR/L20-029040-T10	3	10	20	20	150	20	29	40	
SG3VR/L20-034050-T10	3	10	20	20	150	20	34	50	
SG3VR/L20-044060-T15	3	15	20	20	150	20	44	60	
SG3VR/L20-054085-T15	3	15	20	20	150	20	54	85	
SG3VR/L25-024035-T10	3	10	25	25	150	25	24	35	
SG3VR/L25-029040-T10	3	10	25	25	150	25	29	40	
SG3VR/L25-034050-T10	3	10	25	25	150	25	34	50	
SG3VR/L25-044060-T15	3	15	25	25	150	25	44	60	
SG3VR/L25-054085-T15	3	15	25	25	150	25	54	85	
SG4VR/L20-032050-T15	4	15	20	20	150	20	32	50	SNG40N..M-TJ SNG40R20M-TR
SG4VR/L20-042060-T15	4	15	20	20	150	20	42	60	
SG4VR/L20-052085-T15	4	15	20	20	150	20	52	85	
SG4VR/L25-022040-T12	4	12	25	25	150	25	22	40	
SG4VR/L25-032050-T15	4	15	25	25	150	25	32	50	
SG4VR/L25-042060-T15	4	15	25	25	150	25	42	60	
SG4VR/L25-052085-T15	4	15	25	25	150	25	52	85	
SG5VR/L20-050080-T20	5	20	20	20	150	20	50	80	SNG50N..M-TJ SNG50R25M-TR
SG5VR/L20-070110-T20	5	20	20	20	150	20	70	110	
SG5VR/L20-100150-T20	5	20	20	20	150	20	100	150	
SG5VR/L20-140200-T20	5	20	20	20	150	20	140	200	
SG5VR/L25-050080-T20	5	20	25	25	150	25	50	80	
SG5VR/L25-070110-T20	5	20	25	25	150	25	70	110	
SG5VR/L25-100150-T20	5	20	25	25	150	25	100	150	
SG5VR/L25-140200-T20	5	20	25	25	150	25	140	200	
SG6VR/L25-048085-T20	6	20	25	25	150	25	48	85	SNG60N..M-TJ SNG60R30M-TR
SG6VR/L25-073150-T20	6	20	25	25	150	25	73	150	
SG6VR/L25-138250-T20	6	20	25	25	150	25	138	250	

Державки для нарезания наружной резьбы

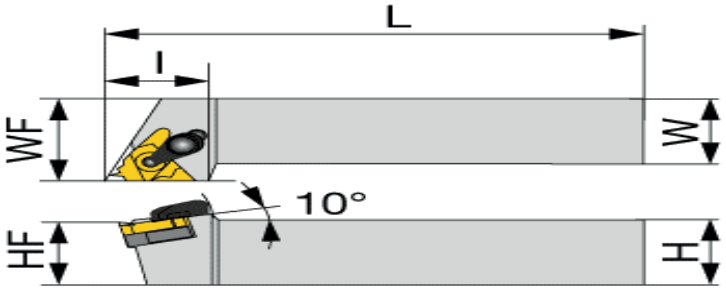
B-S/CEL/R



Обозначение	Размеры (mm)						Пла-сти-на
	H	HF	W	L	WF	l	
B-SER10H16	20	10	10	100	16	15	ER...
B-SER12K16	24	12	12	125	18	18	
B-CER16M16	32	16	16	150	22	24	
B-CEL16M16	32	16	16	150	22	24	

Державки для нарезания наружной резьбы

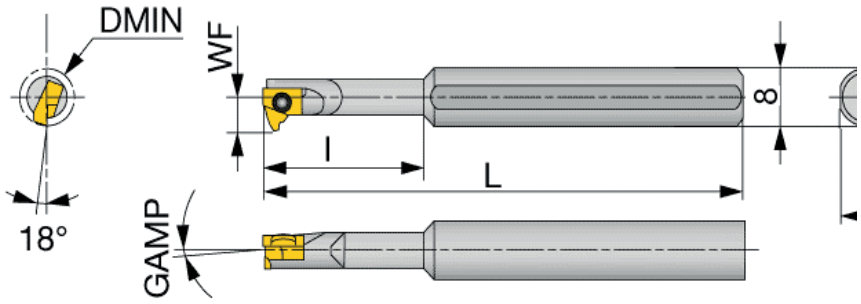
CEL/R



Обозначение	Размеры (mm)						Пла-сти-на
	H	HF	W	L	WF	l	
CER1212H16DT	12	12	12	100	16	24	ER...
CEL1212H16DT	12	12	12	100	16	24	
CER1616H16DT	16	16	16	100	20	24	
CEL1616H16DT	16	16	16	100	20	24	
CER2020K16DT	20	20	20	125	25	24	
CEL2020K16DT	20	20	20	125	25	24	
CER2525M16DT	25	25	25	150	32	28	
CEL2525M16DT	25	25	25	150	32	28	
CER2525M22DT	25	25	25	150	32	31.3	
CEL2525M22DT	25	25	25	150	32	31.3	
CER3232P16T	32	32	32	170	40	32	
CER3232P22T	32	32	32	170	40	32	
CER2525M27T	25	25	25	150	32	34	
CER3232P27T	32	32	32	170	40	34	

Державки для нарезания внутренней резьбы

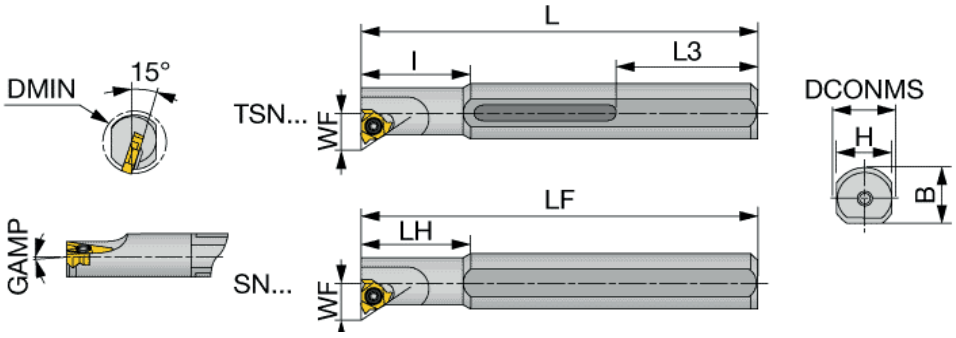
SNR/L-2/3



Обозначение	Размеры (mm)						Пла-стина
	H	Dmin	GAMP	L	WF	l	
SNR0006H06-2	7	8	2	100	4,7	18	IR...
SNR0006H06-3	7	8	3	100	4,7	18	
SNR0008H06-2	7	10	2	100	5,7	18	
SNR0008H06-3	7	10	3	100	5,7	18	
SNR0006K06SC-2	7	8	2	125	4,7	30	
SNR0006K06SC-3	7	8	3	125	4,7	30	
SNR0008K06SC-2	7	10	2	125	5,7	18	
SNR0008K06SC-3	7	10	3	125	5,7	18	

Державки для нарезания внутренней резьбы

TSN/SNR/L-2/3



Обозначение	Размеры (mm)								Пла-сти-на
	H	W	Dmin	GAMP	L	L3	WF	l	
TSNR0016Q16	15	-	19	1	180	59	10.6	40	IR...
TSNR0020R22	18	-	24	1	200	49	13.9	50	
SNR0010K11	15	15.5	12	1	125	-	6.6	25	
SNL0010K11	15	15.5	12	1	125	-	6.6	25	
SNR0010K11-2	15	15.5	12	2	125	-	6.6	25	
SNR0010K11-3	15	15.5	12	3	125	-	6.6	25	
SNR0013L11	15	15.5	15	1	140	-	8.2	32.5	
SNL0013L11	15	15.5	15	1	140	-	8.2	32.5	
SNR0013L11-2	15	15.5	15	2	140	-	8.2	32.5	
SNR0013L11-3	15	15.5	15	3	140	-	8.2	32.5	
SNR0016M16	15	15.5	19	1	150	-	10.6	40	
SNL0016M16	15	15.5	19	1	150	-	10.6	40	
SNR0016M16-2	15	15.5	19	2	150	-	10.6	40	
SNR0016M16-3	15	15.5	19	3	150	-	10.6	40	

Державки для внутренней

1	2	3	4	5
S	16	M	S	C

Тип державки	
A	Стальная с подводом СОЖ
S	Стальная без подвода СОЖ
C	Твердосплавная
D	Антивибрационная с подводом СОЖ
E	Твердосплавная с подводом СОЖ
B	Антивибрационная
H	Сменная головка
L	Усиленная с подводом СОЖ

Диаметр державки (mm)	
08	8
10	10
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32
40	40

Длина державки (mm)	
F	80
H	100
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

Тип крепления пластины	
C	Прижим сверху
D	Прижим комбинированный
M	Двойной прижим кронштейном
P	Прижим рычагом через отверстие
S	Прижим винтом

Форма пластины	
C	Ромб 80°
D	Ромб 55°
R	Круг
S	Квадрат
T	Треугольник
V	Ромб 35°
W	Тригон

обработки система обозначения

6	7	8	9
L	C	R	09

Угол в плане	
E	30°
F	0°
K	15°
L	5°
P	27.5°
Q	17.5
S	45°
U	3°
X	5°

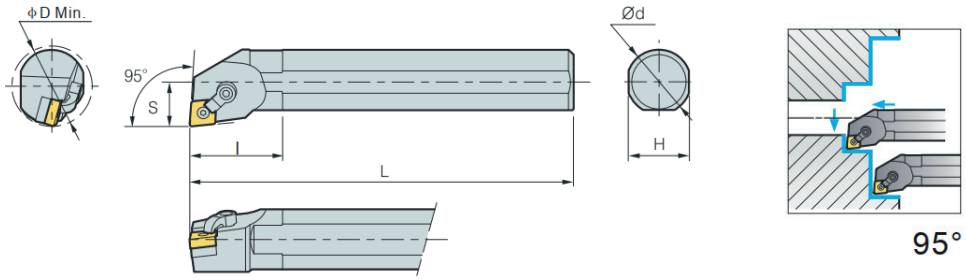
Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое

Задний угол пластины	
N	0°
B	5°
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°

Длина режущей кромки						
I.C. (mm)	Форма пластины					
	Квадрат	Треугольник	Круг	80° Ромб	55° Ромб	35° Ромб
6			06			
6.35		11		06	07	11
7.94		13				
8			08			
9.525	09	16		09	11	16
10			10			
12			12			
12.7		22		12	15	
15.875	15	27		16		
16			16			
19.05	19		19			
20			20			
25			25			
25.4	25					
32			32			

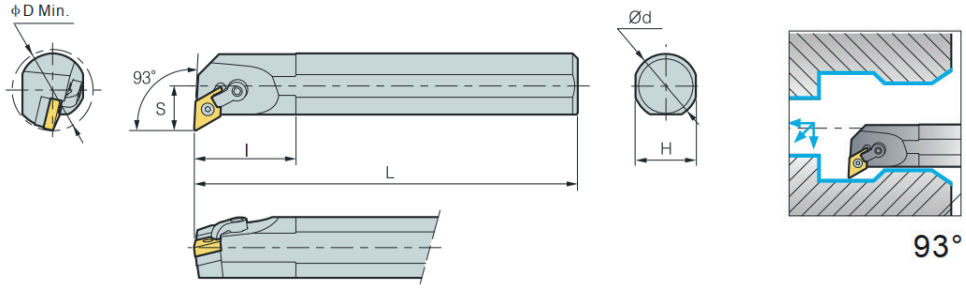
Державки для внутреннего точения

MCLNR/L



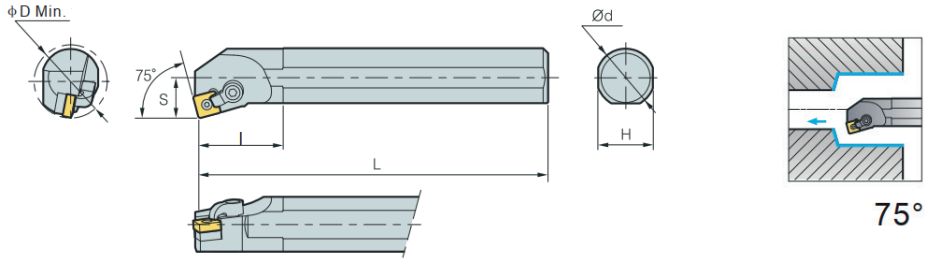
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S20R-MCLNR/L12	25	20	18	200	13	40	CN..1204..
S25R-MCLNR/L12	30	25	23	200	15.5	40	
S32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	19.5	48	

MDUNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S25R-MDUNR/L15	32	25	18	200	13	40	DN..1504..
S32S-MDUNR/L15	40	32	23	250	15,5	40	

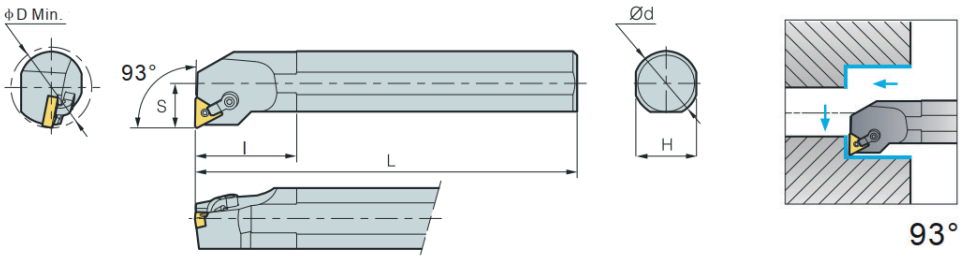
MSKNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S25R-MSKNR/L12	30	25	23	200	15	40	SN..1204..
S40T-MSKNR/L12	50	40	37	300	25.5	55	

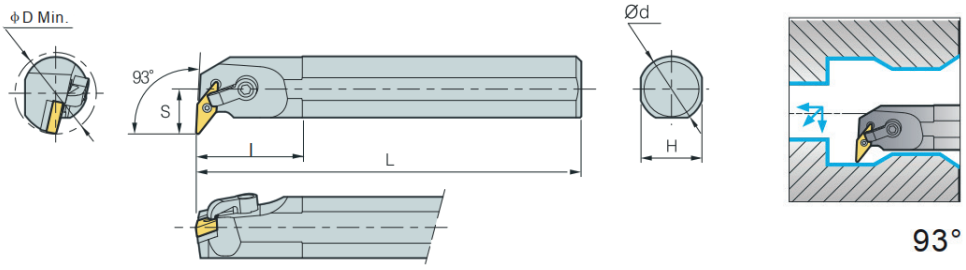
Державки для внутреннего точения

MTUNR/L



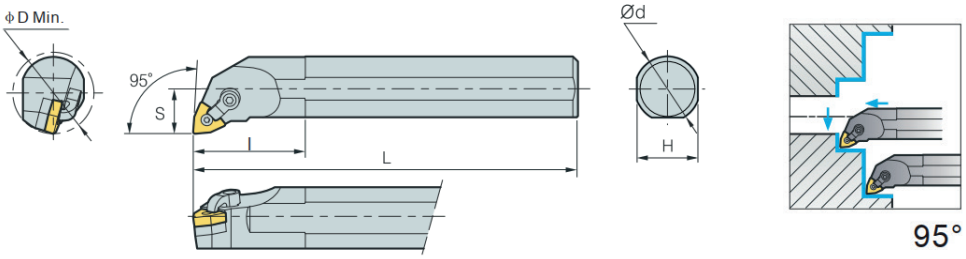
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S20R-MTUNR/L16	25	20	18	200	13	40	TN..1604..
S25R-MTUNR/L16	30	25	23	200	15.5	40	
S32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	19.5	48	

MVUNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S25R-MVUNR/L16	32	25	23	200	18	45	VN..1604..
S32S-MVUNR/L16	40	32	30	250	21	50	
S40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	26	55	

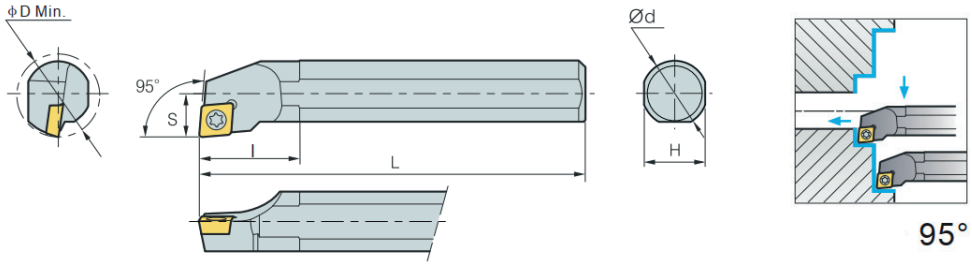
MWLNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S20R-MWLNR/L08	25	20	18	200	13	40	WN..0804..
S25R-MWLNR/L08	30	25	23	200	15	40	
S32S-MWLNR/L08	40	32	30	250	20	48	

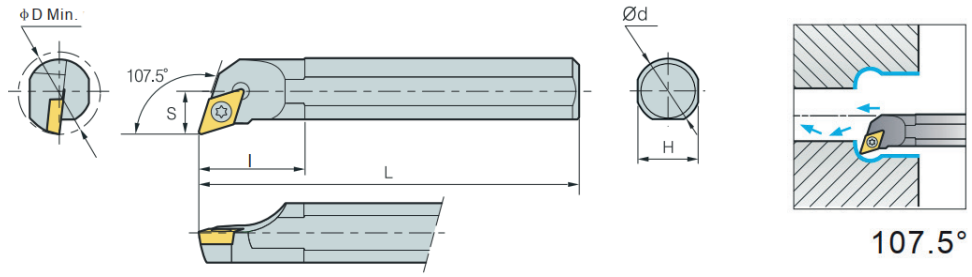
Державки для внутреннего точения

SCLCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S08K-SCLCR/L06	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
S10K-SCLCR/L06	12	10	9	125	6	22	
S12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	8	26	
S16Q-SCLCR/L06	20	16	15	180	10	32	
S12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
S14Q-SCLCR/L09	16	14	13	180	8	26	
S16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	10	32	
S20R-SCLCR/L09	25	20	18	200	13	40	
S25R-SCLCR/L09	30	25	23	200	15	40	
S32S-SCLCR/L09	38	32	30	250	20	48	
C08K-SCLCR/L06	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
C10K-SCLCR/L06	12	10	9	125	6	22	
C12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	8	26	
C12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
C16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	10	32	

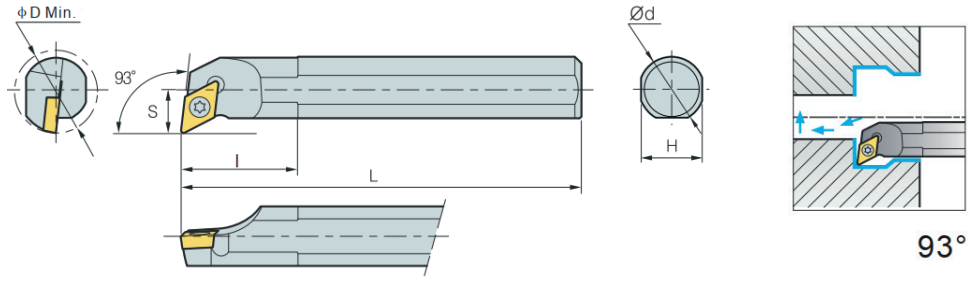
SDQCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S10K-SDQCR/L07	13	10	9	125	6.5	22	DC..0702..
S12M-SDQCR/L07	16	12	11	150	8	30	
S16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	10.5	35	
S16Q-SDQCR/L11	20	16	15	180	10.5	35	DC..11T3..
S20R-SDQCR/L11	25	20	18	200	12.5	40	
S25R-SDQCR/L11	32	25	23	200	15.5	45	
S32S-SDQCR/L11	40	32	30	250	19.5	48	
C10M-SDQCR/L07	13	10	9	150	6.5	22	DC..0702..
C12Q-SDQCR/L07	16	12	11	180	8	30	
C16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	10.5	35	

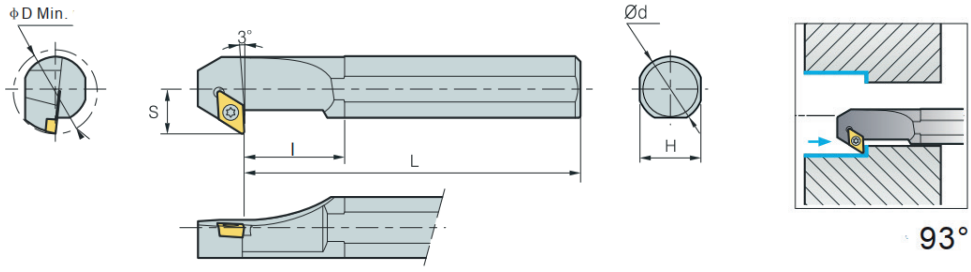
Державки для внутреннего точения

SDUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7	25	DC..0702..
S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8.5	30	
S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	30	
S16Q-SDUCR/L11	20	16	15	180	11	30	DC..11T3.
S20R-SDUCR/L11	25	20	18	200	13	40	
S25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	16	45	
S32S-SDUCR/L11	40	32	30	250	20	48	
C10M-SDUCR/L07	13	10	9	150	7	25	DC..0702..
C12Q-SDUCR/L07	16	12	11	180	8.5	30	
C16R-SDUCR/L11	20	16	15	200	11	30	DC..11T3..

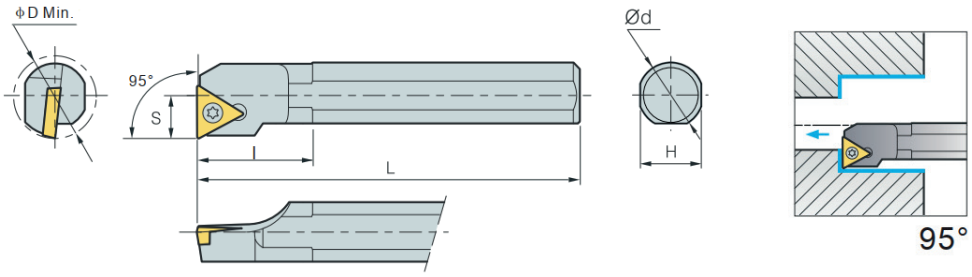
SDZCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S10M-SDZCR/L07	14	10	9	150	8.5	18	DC..0702..
S12M-SDZCR/L07	17	12	11	150	10.5	20	
S16Q-SDZCR/L07	21	16	15	180	12.5	26	
S20R-SDZCR/L11	26	20	18	200	15.5	27	DC..11T3..
S25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	18	32	
S32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	21.5	42	

Державки для внутреннего точения

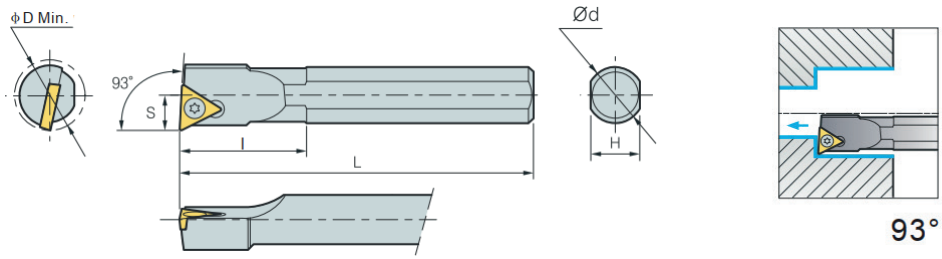
STUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S08K-STUCR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
S10K-STUCR/L09	12	10	9	125	6	22	
S12M-STUCR/L09	16	12	11	150	8	26	
S10K-STUCR/L11	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
S12M-STUCR/L11	16	12	11	150	8	26	
S16Q-STUCR/L11	20	16	15	180	10	32	
S20R-STUCR/L11	25	20	18	200	13	40	
S25R-STUCR/L11	30	25	23	200	15	40	
S20R-STUCR/L16	25	20	18	200	13	40	TC..16T3..
S25S-STUCR/L16	30	25	23	250	15	40	
S32S-STUCR/L16	38	32	30	250	20	48	
S32T-STUCR/L16	38	32	30	300	20	48	
C08K-STUCR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
C10K-STUCR/L09	12	10	9	125	6	22	
C10K-STUCR/L11	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
C12M-STUCR/L11	16	12	11	150	8	26	
C16R-STUCR/L11	20	16	15	200	10	32	

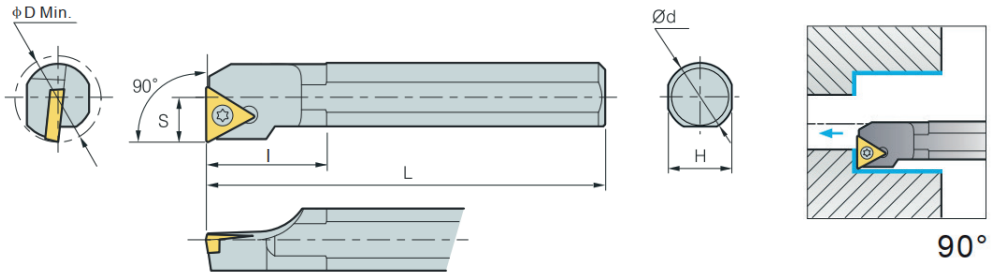
Державки для внутреннего точения

STUPR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S08K-STUPR/L08	10	8	7	125	5.5	20	TP..0802..
S10K-STUPR/L08	12	10	9	125	6	22	
S12M-STUPR/L08	16	12	11	150	8	26	
S08K-STUPR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TP..0902..
S10K-STUPR/L09	12	10	9	125	6	22	
S10K-STUPR/L11	12	10	9	125	6	22	TP..1103..
S12M-STUPR/L11	16	12	11	150	8	26	
S14Q-STUPR/L11	16	14	13	180	8	26	
S16Q-STUPR/L11	20	16	15	180	10	32	
S20R-STUPR/L11	25	20	18	200	13	40	
S25R-STUPR/L11	30	25	23	200	15	40	
C08K-STUPR/L08	10	8	7	125	5.5	20	TP..0802..
C08K-STUPR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TP..0902..
C10K-STUPR/L09	12	10	9	125	6	22	
C10K-STUPR/L11	12	10	9	125	6	22	TP..1103..
C12M-STUPR/L11	16	12	11	150	8	26	
C16R-STUPR/L11	20	16	15	200	10	32	

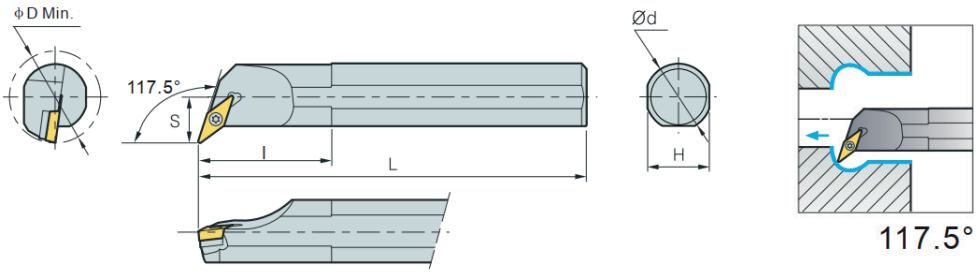
STFCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S08K-STFCR/L09	10	8	7	125	5.5	20	
S10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6	22	
S10K-STFCR/L11	12	10	9	125	6	22	
S12M-STFCR/L11	16	12	11	150	8	26	
S16Q-STFCR/L11	20	16	15	180	10	32	
S20R-STFCR/L16	25	20	18	200	13	36	
S25S-STFCR/L16	30	25	23	250	15	40	
S32S-STFCR/L16	38	32	30	250	20	48	

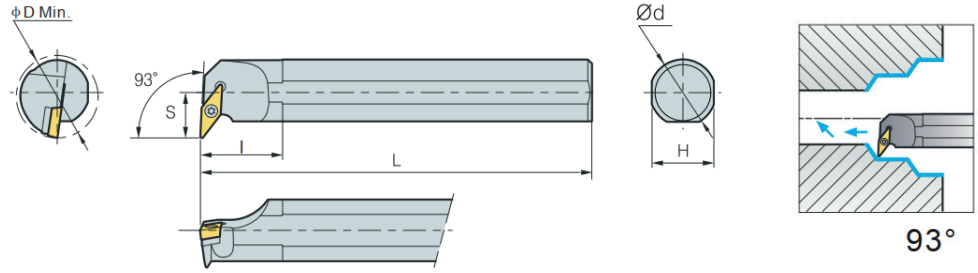
Державки для внутреннего точения

SVQBR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S12M-SVQBR/L11	16	12	11	150	9	28	VB..1103..
S16Q-SVQBR/L11	20	16	15	180	11	35	
S20R-SVQBR/L11	25	20	18	200	13	40	
S20R-SVQBR/L16	25	20	18	200	13	40	VB..1604..
S25S-SVQBR/L16	32	25	23	250	16	45	
S32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	20	48	
S40T-SVQBR/L16	50	40	37	300	25.5	60	

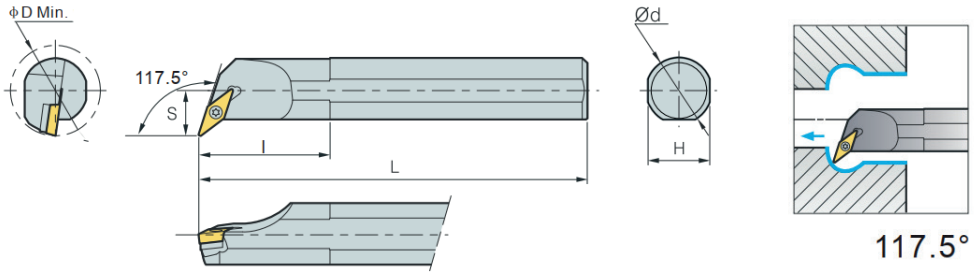
SVUBR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S16Q-SVUBR/L11	22	16	15	180	13	30	VB..1103..
S20R-SVUBR/L11	27	20	18	200	15	40	
S25S-SVUBR/L16	32	25	23	250	18	45	VB..1604..
S32S-SVUBR/L16	40	32	30	250	22	50	
S40T-SVUBR/L16	50	40	37	300	27	55	

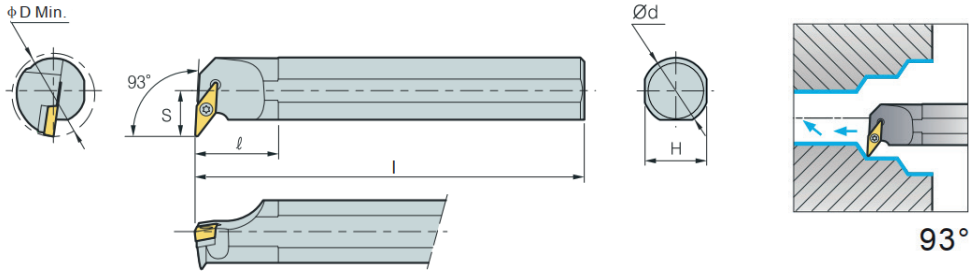
Державки для внутреннего точения

SVQCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S12M-SVQCR/L11	16	12	11	150	9	28	VC..1103..
S16Q-SVQCR/L11	20	16	15	180	11	35	
S20R-SVQCR/L11	25	20	18	200	13	40	
S20R-SVQCR/L16	25	20	18	200	13	40	VC..1604..
S25S-SVQCR/L16	32	25	23	250	16	45	
S32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	20	48	
S40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	25.5	60	

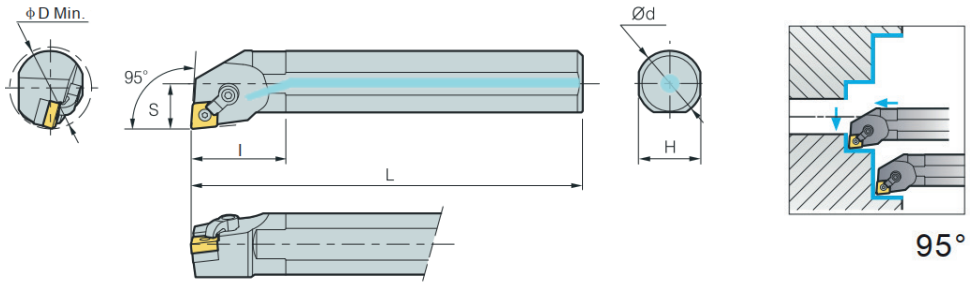
SVUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
S16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13	30	VC..1103..
S20R-SVUCR/L11	27	20	18	200	15	40	
S25S-SVUCR/L16	32	25	23	250	18	45	VC..1604..
S32S-SVUCR/L16	40	32	30	250	22	50	
S40T-SVUCR/L16	50	40	37	300	27	55	

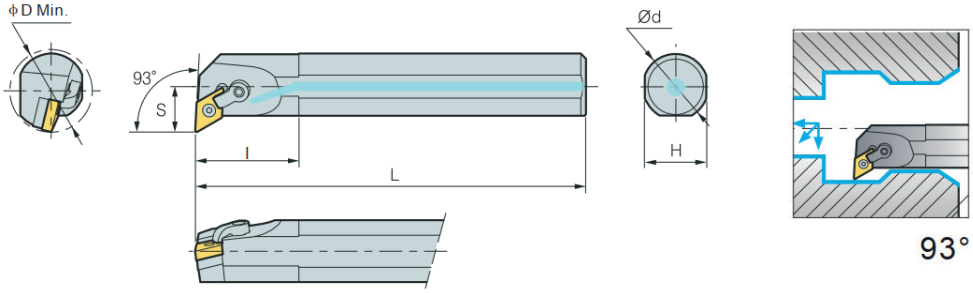
Державки для внутреннего точения

MCLNR/L



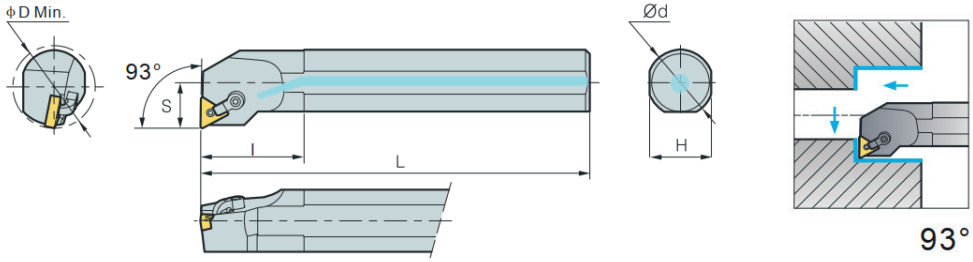
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A20R-MCLNR/L12	25	20	18	200	13	40	CN..1204..
A25R-MCLNR/L12	30	25	23	200	15.5	40	
A32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	19.5	48	

MDUNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A25R-MDUNR/L15	32	25	18	200	13	40	DN..1504..
A32S-MDUNR/L15	40	32	23	250	15,5	40	

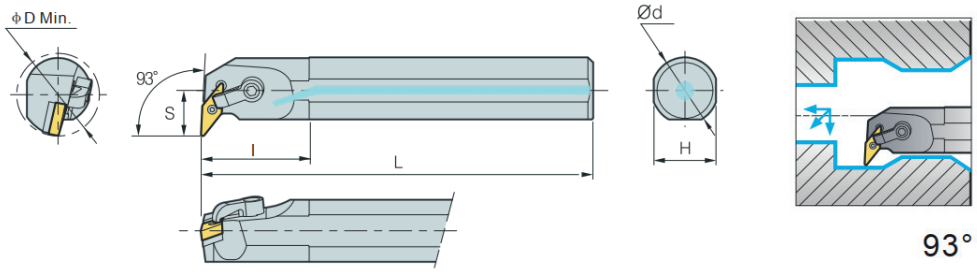
MTUNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A20R-MTUNR/L16	25	20	18	200	13	40	TN..1604..
A25R-MTUNR/L16	30	25	23	200	15.5	40	
A32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	19.5	48	

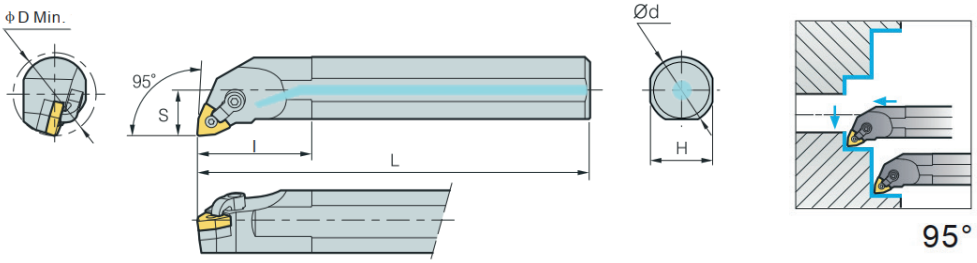
Державки для внутреннего точения

MVUNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A25R-MVUNR/L16	32	25	23	200	18	45	VN..1604..
A32S-MVUNR/L16	40	32	30	250	21	50	
A40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	26	55	

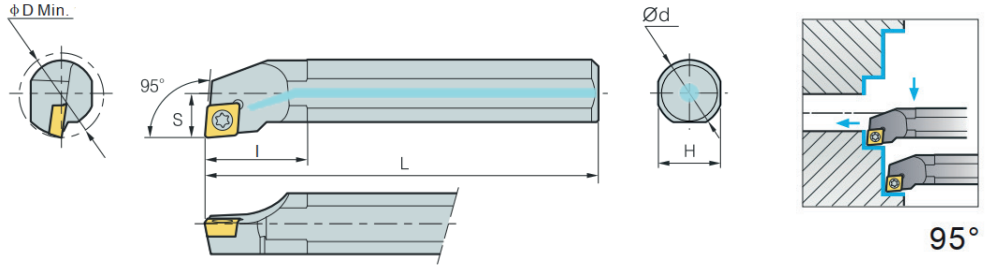
MWLNR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A20R-MWLNR/L08	25	20	18	200	13	40	WN..0804..
A25R-MWLNR/L08	30	25	23	200	15	40	
A32S-MWLNR/L08	40	32	30	250	20	48	

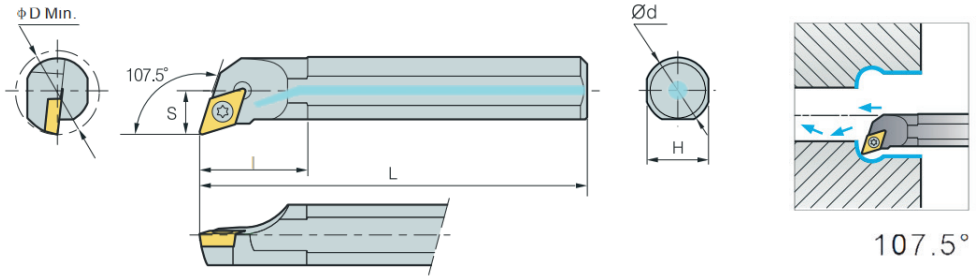
Державки для внутреннего точения

SCLCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A08K-SCLCR/L06	10	8	7	125	5	20	CC..0602..
A10K-SCLCR/L06	12	10	9	125	6	22	
A12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	8	26	
A16Q-SCLCR/L06	20	16	15	180	10	32	
A12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	8	26	CC..09T3..
A16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	10	32	
A20R-SCLCR/L09	25	20	18	200	13	40	
A25R-SCLCR/L09	30	25	23	200	15	40	

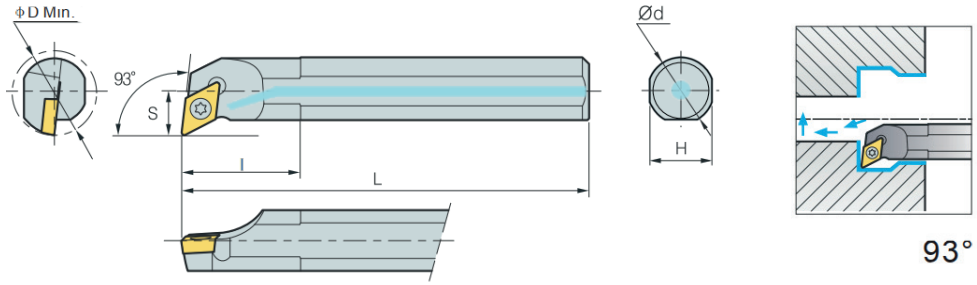
SDQCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A10K-SDQCR/L07	13	10	9	125	6.5	22	DC..0702..
A12M-SDQCR/L07	16	12	11	150	8	30	
A16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	10.5	35	
A16Q-SDQCR/L11	20	16	15	180	10.5	35	DC..11T3..
A20R-SDQCR/L11	25	20	18	200	12.5	40	
A25R-SDQCR/L11	32	25	23	200	15.5	45	
A32S-SDQCR/L11	40	32	30	250	19.5	48	

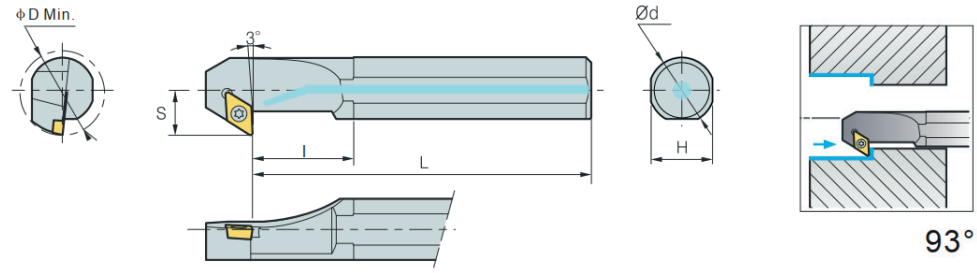
Державки для внутреннего точения

SDUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7	25	DC..0702..
A12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8.5	30	
A16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	30	
A16Q-SDUCR/L11	20	16	15	180	11	30	DC..11T3..
A20R-SDUCR/L11	25	20	18	200	13	40	
A25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	16	45	
A32S-SDUCR/L11	40	32	30	250	20	48	

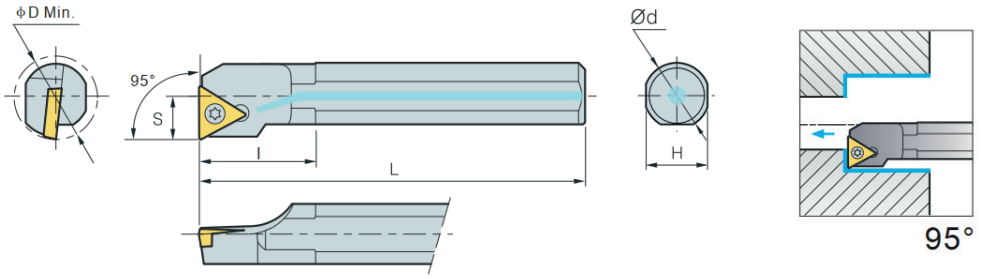
SDZCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A10M-SDZCR/L07	14	10	9	150	8.5	18	DC..0702..
A12M-SDZCR/L07	17	12	11	150	10.5	20	
A16Q-SDZCR/L07	21	16	15	180	12.5	26	
A20R-SDZCR/L11	26	20	18	200	15.5	27	DC..11T3..
A25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	18	32	
A32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	21.5	42	

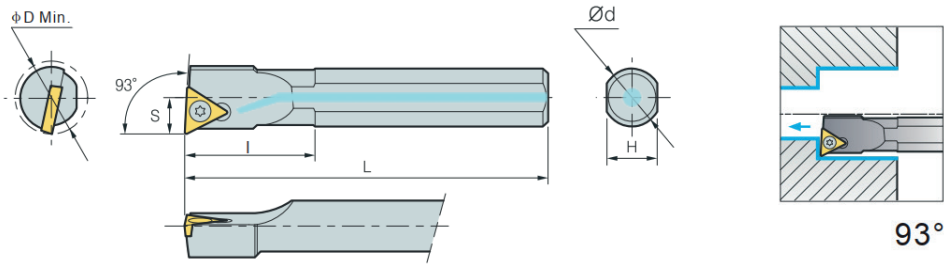
Державки для внутреннего точения

STUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A08K-STUCR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
A10K-STUCR/L09	12	10	9	125	6	22	
A10K-STUCR/L11	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
A12M-STUCR/L11	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STUCR/L11	20	16	15	180	10	32	
A20R-STUCR/L16	25	20	18	200	13	40	TC..16T3..
A25S-STUCR/L16	30	25	23	250	15	40	
A32S-STUCR/L16	38	32	30	250	20	48	
A32T-STUCR/L16	38	32	30	300	20	48	

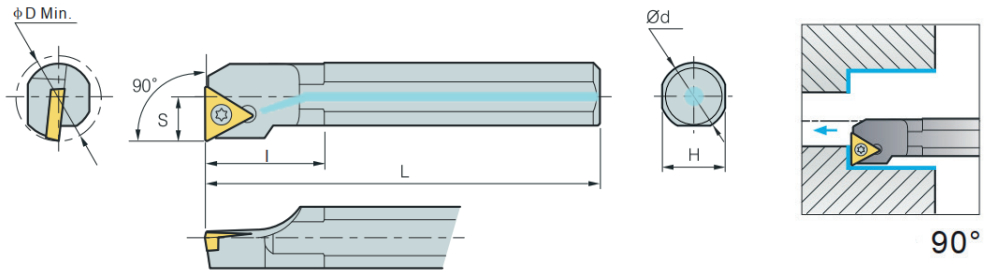
STUPR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A08K-STUPR/L08	10	8	7	125	5.5	20	TP..0802..
A10K-STUPR/L08	12	10	9	125	6	22	
A08K-STUPR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TP..0902..
A10K-STUPR/L09	12	10	9	125	6	22	
A10K-STUPR/L11	12	10	9	125	6	22	TP..1103..
A12M-STUPR/L11	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STUPRL/11	20	16	15	180	10	32	
A20R-STUPR/L11	25	20	18	200	13	40	
A25R-STUPR/L11	30	25	23	200	15	40	

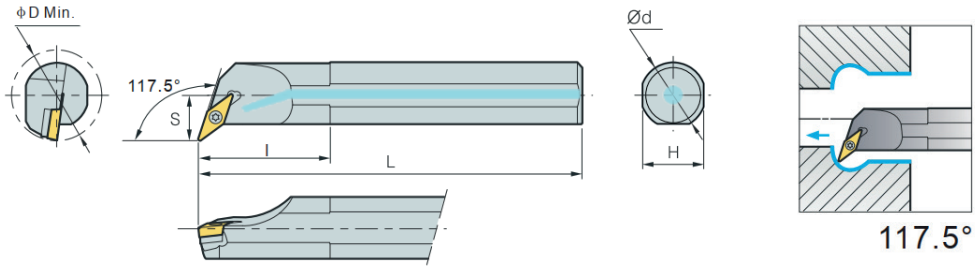
Державки для внутреннего точения

STFCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A08K-STFCR/L09	10	8	7	125	5.5	20	TC..0902..
A10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6	22	
A10K-STFCR/L11	12	10	9	125	6	22	TC..1102..
A12M-STFCR/L11	16	12	11	150	8	26	
A16Q-STFCR/L11	20	16	15	180	10	32	
A20R-STFCR/L16	25	20	18	200	13	36	TC..16T3..
A25S-STFCR/L16	30	25	23	250	15	40	
A32S-STFCR/L16	38	32	30	250	20	48	

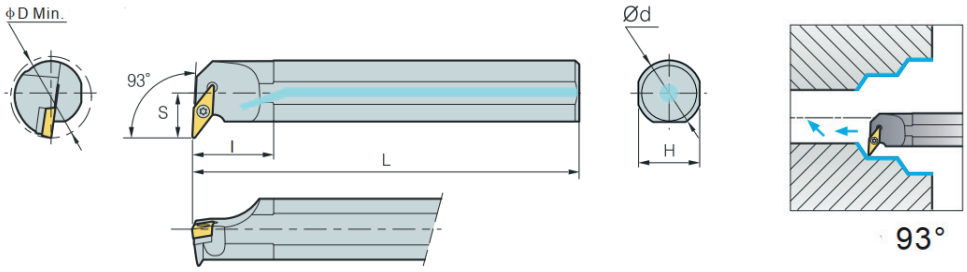
SVQBR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A16Q-SVQBR/L11	20	16	15	180	11	35	VB..1103..
A20R-SVQBR/L11	25	20	18	200	13	40	
A20R-SVQBR/L16	25	20	18	200	13	40	VB..1604..
A25S-SVQBR/L16	32	25	23	250	16	45	
A32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	20	48	

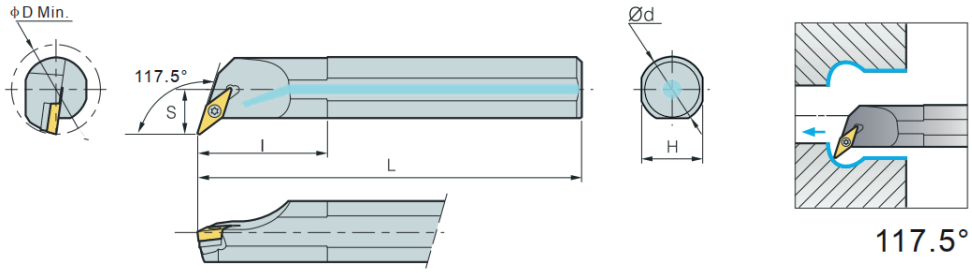
Державки для внутреннего точения

SVUBR/L



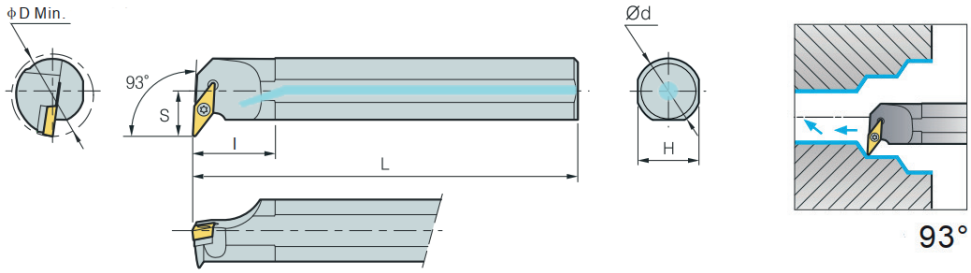
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A16Q-SVUBR/L11	22	16	15	180	13	30	VB..1103..
A20R-SVUBR/L11	27	20	18	200	15	40	
A25S-SVUBR/L16	32	25	23	250	18	45	VB..1604..

SVQCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A12M-SVQCR/L11	16	12	11	150	9	28	VC..1103..
A16Q-SVQCR/L11	20	16	15	180	11	35	
A20R-SVQCR/L11	25	20	18	200	13	40	
A20R-SVQCR/L16	25	20	18	200	13	40	VC..1604..
A25S-SVQCR/L16	32	25	23	250	16	45	
A32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	20	48	
A40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	25.5	60	

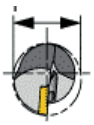
SVUCR/L

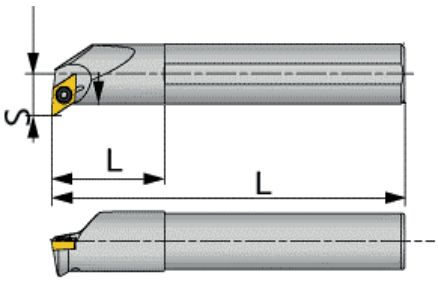


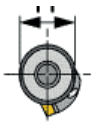
Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13	30	VC..1103..
A20R-SVUCR/L11	27	20	18	200	15	40	
A25S-SVUCR/L16	32	25	23	250	18	45	VC..1604..
A32S-SVUCR/L16	40	32	30	250	22	50	

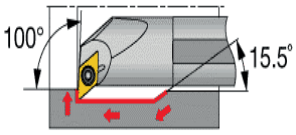
Державки для внутреннего точения

SDXXR/L





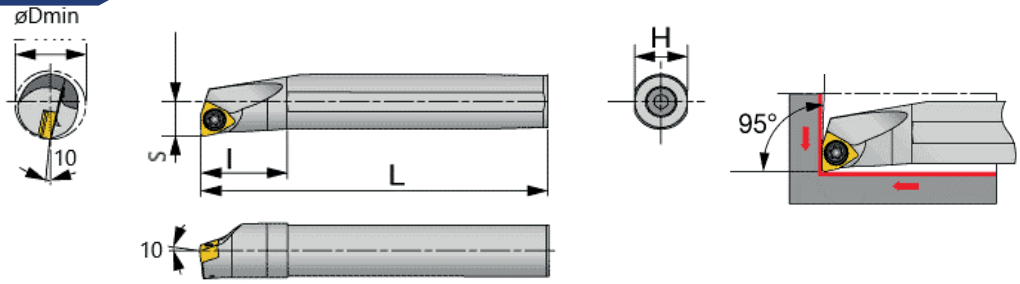




Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A10K-SDXXL07	13	10	9	125	7.6	20	DX..0703..
A10K-SDXXR07	13	10	9	125	7.6	20	
A12M-SDXXL07	16	12	11	150	8.6	24	
A12M-SDXXR07	16	12	11	150	8.6	24	
A16Q-SDXXL07	20	16	15	180	10.6	32	
A16Q-SDXXR07	20	16	15	180	10.6	32	
A20R-SDXXL07	24	20	18	200	12.6	36	
A20R-SDXXR07	24	20	18	200	12.6	36	
E10M-SDXXL07	13	10	9	150	7.6	25	
E10M-SDXXR07	13	10	9	150	7.6	25	
E12Q-SDXXL07	16	12	11	180	8.6	27	
E12Q-SDXXR07	16	12	11	180	8.6	27	
E16R-SDXXL07	20	16	15	200	10.6	32	
E16R-SDXXR07	20	16	15	200	10.6	32	
E20S-SDXXL07	24	20	18	250	12.6	36	
E20S-SDXXR07	24	20	18	250	12.6	36	
A20R-SDXXR07-D240	24	20	18	200	12.6	36	
A20R-SDXXL07-D240	24	20	18	200	12.6	36	

Державки для внутреннего точения

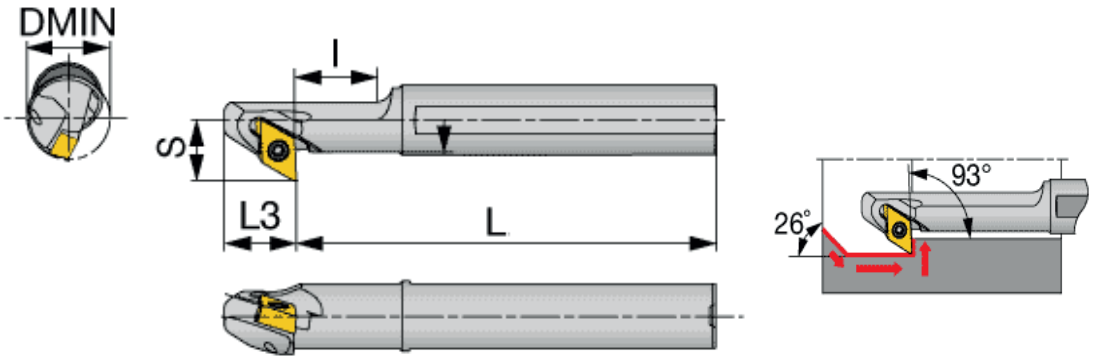
SWLXR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A10K-SWLXR04-D120	12	10	9	125	6	20	WX..0403.
A10K-SWLXL04	12	10	9	125	6	20	
A12M-SWLXR04	14	12	11	150	7	24	
A12M-SWLXL04	14	12	11	150	7	24	
A16Q-SWLXR04	18	16	15	180	9	32	
A16Q-SWLXL04	18	16	15	180	9	32	
A20R-SWLXR04	22	20	18	200	11	36	
A20R-SWLXL04	22	20	18	200	11	36	
E10M-SWLXR04	12	10	9	150	6	25	
E10M-SWLXL04	12	10	9	150	6	25	
E12Q-SWLXR04	14	12	11	180	7	27	
E12Q-SWLXL04	14	12	11	180	7	27	
E16R-SWLXR04	18	16	15	200	9	32	
E16R-SWLXL04	18	16	15	200	9	32	
E20S-SWLXR04	22	20	18	250	11	36	
E20S-SWLXL04	22	20	18	250	11	36	

Державки для внутреннего точения

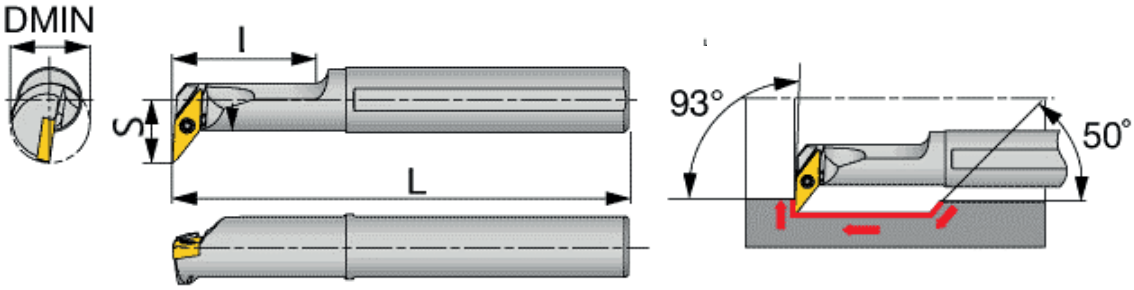
SDZXR/L



Обозначение	Размеры (mm)							Пластина
	D	d	H	L	S	l	L3	
A12M-SDZXL07	14	12	11	150	10.5	30	13	DX..0703..
A12M-SDZXR07	14	12	11	150	10.5	30	13	
A16Q-SDZXL07	16	16	15	180	12.5	35	13	
A16Q-SDZXR07	16	16	15	180	12.5	35	13	
A20R-SDZXL07	20	20	18	200	14.5	40	13	
A20R-SDZXR07	20	20	18	200	14.5	40	13	
E12Q-SDZXL07	18	12	11	180	10.5	-	13	
E12Q-SDZXR07	18	12	11	180	10.5	-	13	
E16R-SDZXL07	22	16	15	200	12.5	-	13	
E16R-SDZXR07	22	16	15	200	12.5	-	13	

Державки для внутреннего точения

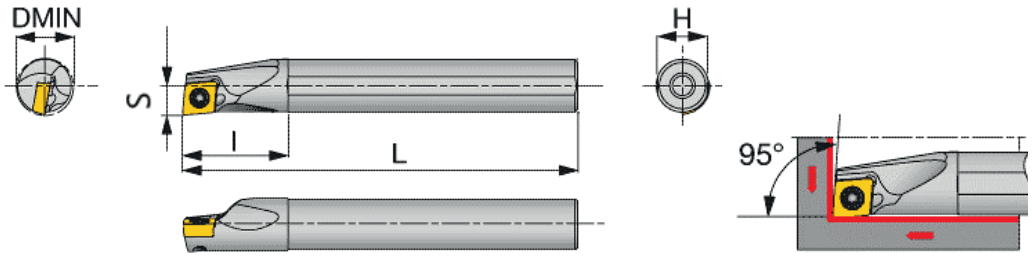
SVUCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
A12M-SVUCR08-D160	16	12	11	150	11	30	CC..1604..
A12M-SVUCL08-D160	16	12	11	150	11	30	
E12Q-SVUCR08-D180	18	12	11	180	11.5	-	
E12Q-SVUCL08-D180	18	12	11	180	11.5	-	

Державки для внутреннего точения

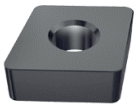
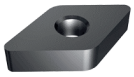
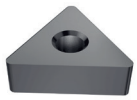
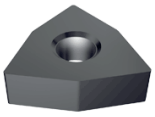
LCLCR/L



Обозначение	Размеры (mm)						Пластина
	D	d	H	L	S	l	
E08K-SCLCR06	10	8	7.5	125	5.5	7.5	CC..0602.. CC..09T3.. CC..1204..
E08K-SCLCL06	10	8	7.5	125	5.5	7.5	
A08H-SCLCR06-D100	10	8	7.5	100	5.5	16	
A08H-SCLCL06-D100	10	8	7.5	100	5.5	16	
A10K-SCLCR06-D120	12	10	9	125	6	20	
A10K-SCLCL06-D120	12	10	9	125	6	20	
A12M-SCLCR06-D140	14	12	11	150	7	24	
A12M-SCLCL06-D140	14	12	11	150	7	24	
A16Q-SCLCR09-D180	18	16	15	180	9	32	
A16Q-SCLCL09-D180	18	16	15	180	9	32	
A20R-SCLCR09-D220	22	20	18	200	11	32	
A20R-SCLCL09-D220	22	20	18	200	11	32	
A06G-SCLCR04-D070	7	6	5.8	90	3.5	11	
A06G-SCLCR04-D070	7	6	5.8	90	3.5	11	

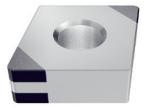
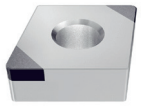
Керамика	Обрабатываемые материалы	Описание
SC30K	Серый чугун Ковкий чугун Углеродистая сталь Легированная сталь Подшипниковая сталь	Al_2O_3+TiCN Превосходная износостойкость Первый выбор для обработки закаленной стали и легированных сталей
SC20K		Al_2O_3+TiCN+TiN Превосходная износостойкость Чистовая обработка закаленных сталей и чугуна
SC20P	Серый чугун Сталь HRC45<	Al_2O_3+ZrO_2 Чистовая и получистовая обработка чугуна и стали
SC25K	Ковкий чугун	TiC+Al_2O_3 Высокая теплостойкость Возможна обработка с СОЖ Чистовая обработка ковкого чугуна
Поликристалличе-ский алмаз	**Обрабатываемые материалы**	**Описание**
SD10N	Чистый алюминий	Хорошая износостойкость и прочность
SD15N	Кремнесодержащий алюминий	Прочная режущая кромка, высокая износостойкость и устойчивость к разрушению.
SD25N	Литейный алюминий	Превосходная ударная вязкость и стойкость к абразивно-му износу
SD20N	Углеволокно	Хорошая производительность, высокая стойкость режущей кромки
Кубический нитрид бора	**Обрабатываемые материалы**	**Описание**
SB35K	Хромоникелевые сплавы Высокопрочный чугун Серый чугун Марганцовистые стали	Отличная ударопрочность и износостойкость Для тяжелого резания
SB25K	Серый чугун Высокопрочный чугун Сталь HRC45<	Для универсального применения Получистовая и чистовая обработка
SB20K		Чистовая обработка
SB40K	Серый чугун	Тяжелое резание
SB15K		Чистовая обработка
SB15P	Сталь HRC45<	Чистовая обработка
SB25P	Серый чугун Порошковые стали	Чистовая обработка Возможно обработка в нестабильных условиях
SB30P	Подшипниковая сталь Цементированная сталь	Чистовая обработка Возможно обработка в нестабильных условиях

Керамика

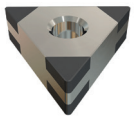
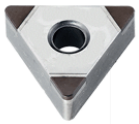
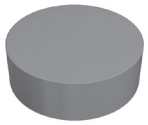
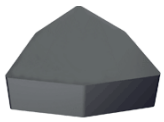
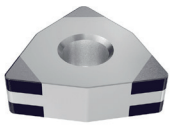
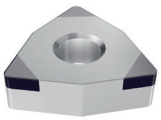
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SC30K	SC20K	SC20P	SC25K
	CNGA120404	0,4	•	•	•	•
	CNGA120408	0,8	•	•	•	•
	CNGA120412	1.2	•	•		•
	DNGA150404	0,4	•	•	•	•
	DNGA150408	0,8	•	•	•	•
	SNGA120404	0,4	•	•	•	•
	SNGA120404	0,8	•	•	•	•
	TNGA160404	0.4	•	•	•	•
	TNGA160408	0.8	•	•	•	•
	TNGA160412	1.2	•	•		•
	VNGA080404	0.4	•	•	•	
	VNGA080408	0.8	•	•	•	
	VNGA080412	1.2	•	•		
	WNGA080404	0.4	•	•	•	
	WNGA080408	0.8	•	•	•	
	WNGA080412	1.2	•	•		

P	Сталь	•	•	•	
M	Нержавеющая сталь				
K	Чугун	•	•	•	•
N	Цветные металлы				
S	Жаропрочные сплавы				
H	Материалы высокой твердости	•	•		

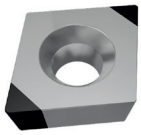
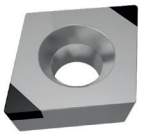
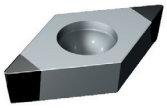
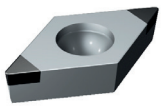
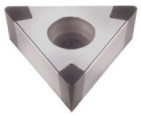
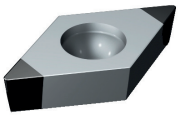
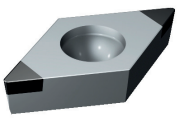
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	CNMN120404	0.4	•	•	•	•				
	CNMN120408	0.8	•	•	•	•				
	CNMN120412	1.2	•	•	•	•				
	CNGA120404-4T	0.4					•	•		
	CNGA120408-4T	0.8					•	•		
	CNGA120412-4T	1.2					•	•		
	CNGA160404-4T	0.4					•	•		
	CNGA160408-4T	0.8					•	•		
	CNGA160408-4T	0.8					•	•		
	CNGA120404-2S	0.4							•	•
	CNGA120408-2S	0.8							•	•
	CNGA120412-2S	1.2							•	•
	SNMN090304	0.4	•	•	•	•				
	SNMN090308	0.8	•	•	•	•				
	SNMN090312	1.2	•	•	•	•				
	SNMN120404	0.4	•	•	•	•				
	SNMN120408	0.8	•	•	•	•				
	SNGA120404-8T	0.4					•	•		
	SNGA120408-8T	0.8					•	•		
	SNGA120412-8T	1.2					•	•		
	SNGA120404-2S	0.4							•	•
	SNGA120408-2S	0.8							•	•
	SNGA120412-2S	1.2							•	•
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора

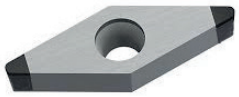
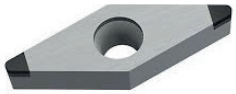
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	TNGN110304	0.4	•	•	•	•				
	TNGN110308	0.8	•	•	•	•				
	TNGN110312	1.2	•	•	•	•				
	TNGN160404	0.4	•		•	•				
	TNGN160408	0.8	•		•	•				
	TNGN160412	1.2	•		•	•				
	TNGA160404-6T	0.4					•	•		
	TNGA160408-6T	0.8					•	•		
	TNGA160412-6T	1.2					•	•		
	TNGA160404-3S	0.4							•	•
	TNGA160408-3S	0.8							•	•
	TNGA160412-3S	1.2							•	•
	TNGA160416-3S	1.6							•	•
	RNMN090300	-	•	•	•	•				
	RNMN120400	-	•	•	•	•				
	RNGN090300	-	•	•	•	•				
	RNGN120400	-	•	•	•	•				
	WNMN080404	0.4	•	•	•	•				
	WNMN080408	0.8	•	•	•	•				
	WNMN080412	1.2	•	•	•	•				
	WNGA080404-6T	0.4					•	•		
	WNGA080408-6T	0.8					•	•		
	WNGA080412-6T	1.2					•	•		
	WNGA080412-6T	0.4							•	•
	WNGA060408-3S	0.8							•	•
	WNGA080404-3S	0.4							•	•
	WNGA080404-3S	0.8							•	•
	WNGA080412-3S	1.2							•	•
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	CCGW09T304-2T	0.4					•	•		
	CCGW09T308-2T	0.8					•	•		
	CCGW09T312-2T	1.2					•	•		
	CCGW120404-2T	0.4					•	•		
	CCGW120408-2T	0.8					•	•		
	CCGW120412-2T	1.2					•	•		
	CCGW09T304-2S	0.4							•	•
	CCGW09T308-2S	0.8							•	•
	CCGW09T312-2S	1.2							•	•
	CCGW120404-2S	0.4							•	•
	CCGW120408-2S	0.8							•	•
	CCGW120412-2S	1.2							•	•
	DCGW11T304-2T	0.4					•	•		
	DCGW11T308-2T	0.8					•	•		
	DCGW11T312-2T	1.2					•	•		
	DCGW11T304-2S	0.4							•	•
	DCGW11T308-2S	0.8							•	•
	TCGW110304-3T	0.4					•	•		
	TCGW110308-3T	0.8					•	•		
	TCGW110312-3T	1.2					•	•		
	VBGW160404-2T	0.4					•	•		
	VBGW160408-2T	0.8					•	•		
	VBGW160412-2T	1.2					•	•		
	VBGW160404-2S	0.4							•	•
	VBGW160408-2S	0.8							•	•
	VBGW160412-2S	1.2				•	•	•	•	•
	2QP-VBGW160404	0.4								

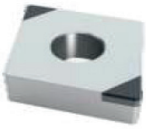
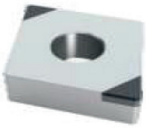
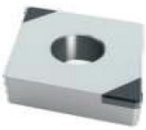
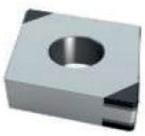
P	Сталь	•			•				
M	Нержавеющая сталь								
K	Чугун	•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы								
S	Жаропрочные сплавы								
H	Материалы высокой твердости		•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора

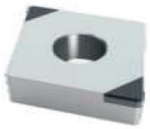
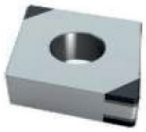
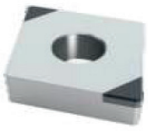
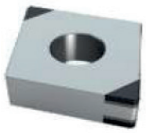
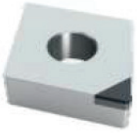
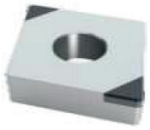
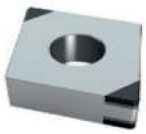
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины							
			SB35K	SB25K	SB40K	SB15P	SB20K	SB15K	SB25P	SB30P
	VCGW160404-2T						•	•		
	VCGW160408-2T						•	•		
	VCGW160412-2T						•	•		
	VCGW160404-2S								•	•
	VCGW160408-2S								•	•
	VCGW160412-2S								•	•
P	Сталь		•			•				
M	Нержавеющая сталь									
K	Чугун		•	•	•		•	•	•	
N	Цветные металлы									
S	Жаропрочные сплавы									
H	Материалы высокой твердости			•		•	•		•	•

Кубический нитрид бора	Обрабатываемые материалы	Описание
SCBN1	Закаленная сталь	Сплав общего назначения для обработки закаленных сталей с высокой степенью стойкости к износу и разрушению.
SCBN2	Закаленная сталь	Максимальная прочность режущей кромки. Подходит для прерывистого резания на небольшую глубину.
SCBN3	Закаленная сталь	Использование сочетания прочного субстрата и покрытия с высокой степенью адгезии позволяет достичь хорошей износостойкости инструмента при универсальной и высокопроизводительной обработке.
SCBN4	Серый чугун	Сплав, стойкий к износу и разрушению при обработке чугуна.
SCBN5	Порошковые металлы	Сплав с улучшенной износостойкостью и сопротивлением разрушению при обработке порошковых металлов.
SCBN6	Жаропрочные сплавы	Обеспечивает длительный срок службы инструмента при чистовой обработке жаропрочных сплавов.

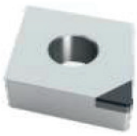
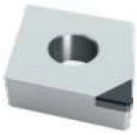
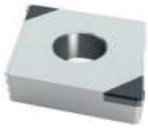
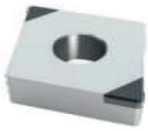
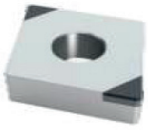
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CNGA090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	CNGA090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	CNGA09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CNGA09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA090402	0.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA090404	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA090408	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA090412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA090412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA090402	0.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA090404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4CNGA090408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4CNGA090412	1.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA120412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

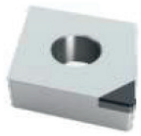
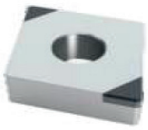
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2CNGA120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4CNGA120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4CNGA120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA160602	0.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA160604	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA160608	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA160612	1.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA160602	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA160604	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA160608	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA160612	1.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA160602	0.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA160604	0.4	•	•	•	•	•	•
	4CNGA160608	0.8	•	•	•	•	•	•
	4CNGA160612	1.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA190604	0.4	•	•	•	•	•	•
	CNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	CNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	CNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	CNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
	CNGA190624	2.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190604	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
	2CNGA190624	2.4	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190604	0.4	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
	4CNGA190624	2.4	•	•	•	•	•	•
K	Чугун					•		
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

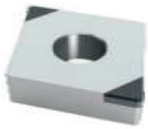
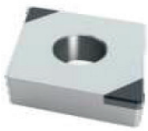
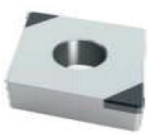
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CCMW03S102	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCMW03S104	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCMW04T002	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCMW04T004	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCGW050202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCGW050204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCGW050206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CCGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCGW060206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CCGW060208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CCGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CCGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CCGW060206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CCGW060208	0.8	•	•	•	•	•	•
	CCMW080202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCMW080204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCMW080206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CCMW080208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CCMW080202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CCMW080204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CCMW080206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CCMW080208	0.8	•	•	•	•	•	•
	CCGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	CCGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CCGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CCGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CCGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CCGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

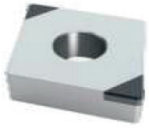
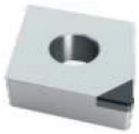
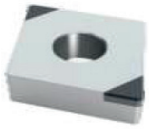
Кубический нитрид бора

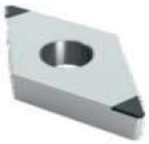
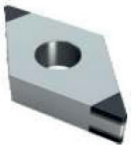
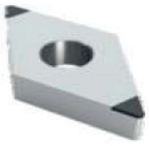
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CCGW120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	CCGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	CCGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	CCGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	CCGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2CCGW120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CCGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CCGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CCGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CCGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

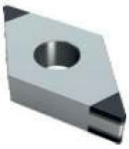
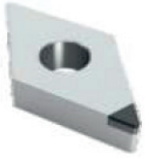
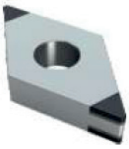
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	CPGW050202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW050204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW050206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW060206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CPGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CPGW060206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW080202	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW080204	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW080206	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW080208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CPGW080202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW080204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CPGW080206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CPGW080208	0.8	•	•	•	•	•	•
	CPGW090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CPGW090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CPGW090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CPGW090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	CPGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

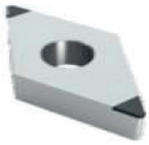
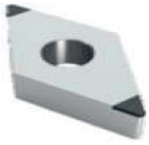
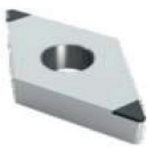
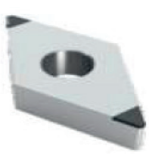
	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2CPGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CPGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CPGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	CPGW120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	CPGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	CPGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	CPGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	CPGW120410	1.0	•	•	•	•	•	•
	CPGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2CPGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DNGA110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	DNGA110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	DNGA110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	DNGA110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DNGA110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DNGA110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DNGA110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4DNGA110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	4DNGA110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4DNGA110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DNGA150402	0.2	•	•	•	•	•	•
	DNGA150404	0.4	•	•	•	•	•	•
	DNGA150406	0.6	•	•	•	•	•	•
	DNGA150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DNGA150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	DNGA150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	DNGA150416	1.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150416	1.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150402	0.2	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150406	0.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150416	1.6	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

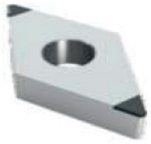
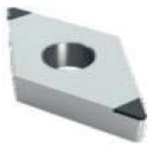
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DNGA150604	0.4	•	•	•	•	•	•
	DNGA150606	0.6	•	•	•	•	•	•
	DNGA150608	0.8	•	•	•	•	•	•
	DNGA150610	1.0	•	•	•	•	•	•
	DNGA150612	1.2	•	•	•	•	•	•
	DNGA150616	1.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150604	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150606	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150608	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150610	1.0	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150612	1.2	•	•	•	•	•	•
	2DNGA150616	1.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150604	0.4	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150606	0.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150608	0.8	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150610	1.0	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150612	1.2	•	•	•	•	•	•
	4DNGA150616	1.6	•	•	•	•	•	•
	DNGA190606	0.6	•	•	•	•	•	•
	DNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	DNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	DNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	DNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA190606	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	2DNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	2DNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA190606	0.6	•	•	•	•	•	•
	4DNGA190608	0.8	•	•	•	•	•	•
	4DNGA190610	1.0	•	•	•	•	•	•
	4DNGA190612	1.2	•	•	•	•	•	•
	4DNGA190616	1.6	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

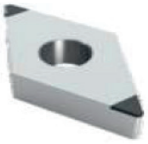
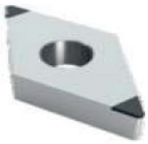
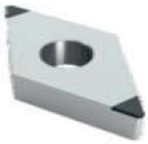
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DCGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	DCGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	DCGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	DCGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	DCGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	DCGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	DCGW11T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW11T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW11T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	DCGW11T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW11T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW11T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW11T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW11T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

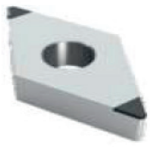
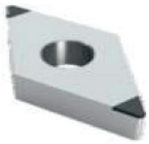
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DCGW110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	DCGW110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DCGW150404	0.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW150406	0.4	•	•	•	•	•	•
	DCGW150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DCGW150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	DCGW150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	DCGW150416	1.6	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150404	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150406	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2DCGW150416	1.6	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун						•	
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DPGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	DPGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	DPGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	DPGW11T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW11T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW11T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW11T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW11T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW11T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW11T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW11T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	DPGW110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW110408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DPGW150404	0.4	•	•	•	•	•	•
	DPGW150406	0.6	•	•	•	•	•	•
	DPGW150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	DPGW150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	DPGW150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	DPGW150416	1.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2DPGW150416	1.6	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун						•	
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

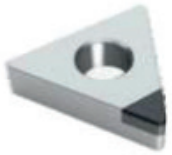
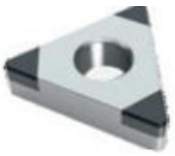
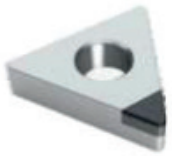
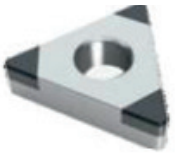
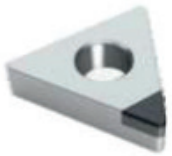
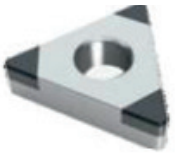
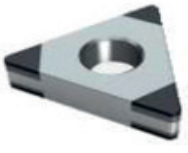
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	VNGA160402	0.2	•	•	•	•	•	•
	VNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	VNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	VNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	VNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	VNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160402	0.2	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2VNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160402	0.2	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	4VNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	VNGA220410	1.0	•	•	•	•	•	•
	VNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	VNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	VNGA220404	0.4	•	•	•	•	•	•
	VNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2VNGA220410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2VNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2VNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	2VNGA220404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2VNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4VNGA220410	1.0	•	•	•	•	•	•
	4VNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4VNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	4VNGA220404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4VNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

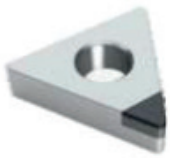
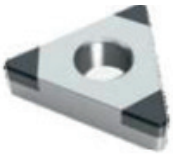
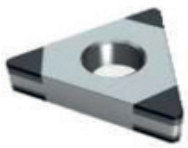
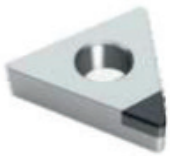
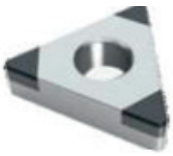
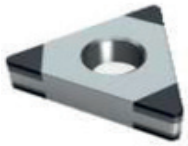
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	VBGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	VBGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	VBGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	VBGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2VBGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2VBGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2VBGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2VBGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	VBGW160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	VBGW160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	VBGW160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	VBGW160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	VBGW160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2VBGW160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2VBGW160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2VBGW160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2VBGW160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2VBGW160412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

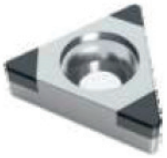
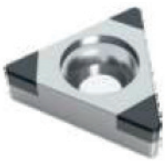
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TNGA110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	TNGA110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	TNGA110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	TNGA110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TNGA110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	3TNGA110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TNGA110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	TNGA130304	0.4	•	•	•	•	•	•
	TNGA130306	0.6	•	•	•	•	•	•
	TNGA130308	0.8	•	•	•	•	•	•
	TNGA130312	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TNGA130304	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TNGA130306	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA130308	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TNGA130312	1.2	•	•	•	•	•	•
	TNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	TNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	TNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	TNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	TNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	TNGA160416	1.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TNGA160416	1.6	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	6TNGA160416	1.6	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

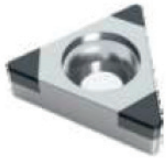
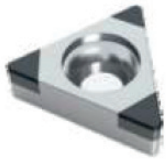
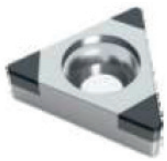
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
	TNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	TNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	6TNGA220408	0.8	•	•	•	•	•	•
	6TNGA220412	1.2	•	•	•	•	•	•
	6TNGA220416	1.6	•	•	•	•	•	•
	TNGA270608	0.8	•	•	•	•	•	•
	TNGA270610	1.0	•	•	•	•	•	•
	TNGA270612	1.2	•	•	•	•	•	•
	TNGA270616	1.6	•	•	•	•	•	•
	TNGA270620	2.0	•	•	•	•	•	•
	3TNGA270608	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TNGA270610	1.0	•	•	•	•	•	•
	3TNGA270612	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TNGA270616	1.6	•	•	•	•	•	•
	3TNGA270620	2.0	•	•	•	•	•	•
	6TNGA270608	0.8	•	•	•	•	•	•
	6TNGA270610	1.0	•	•	•	•	•	•
	6TNGA270612	1.2	•	•	•	•	•	•
	6TNGA270616	1.6	•	•	•	•	•	•
	6TNGA270620	2.0	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

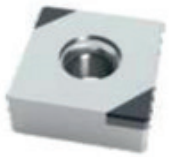
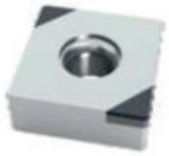
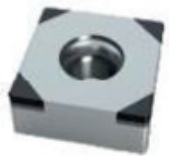
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TCGW060102	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW060104	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW06T102	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW06T104	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW080202	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW080204	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW080206	0.6	•	•	•	•	•	•
			•	•	•	•	•	•
	TCGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	TCGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TCGW090202	0.2	•	•	•	•	•	•
	3TCGW090204	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TCGW090206	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TCGW090208	0.8	•	•	•	•	•	•
	TCGW110202	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW110204	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW110206	0.6	•	•	•	•	•	•
	TCGW110208	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110202	0.2	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110204	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110206	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110208	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

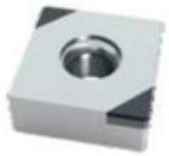
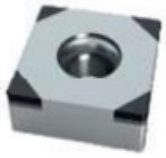
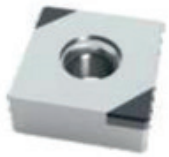
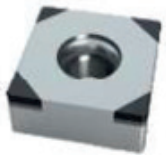
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	TCGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	TCGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110302	0.2	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110304	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110306	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TCGW110308	0.8	•	•	•	•	•	•
	TCGW11T304	0.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW11T306	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW11T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	TCGW16T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW16T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	TCGW16T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	TCGW16T310	1.0	•	•	•	•	•	•
	TCGW16T312	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TCGW16T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TCGW16T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TCGW16T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TCGW16T310	1.0	•	•	•	•	•	•
	3TCGW16T312	1.2	•	•	•	•	•	•
	TCGW160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	TCGW160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	TCGW160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	TCGW160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	TCGW160412	1.2	•	•	•	•	•	•
	3TCGW160404	0.4	•	•	•	•	•	•
	3TCGW160406	0.6	•	•	•	•	•	•
	3TCGW160408	0.8	•	•	•	•	•	•
	3TCGW160410	1.0	•	•	•	•	•	•
	3TCGW160412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	SCGW050202	0.2	•	•	•	•	•	•
	SCGW050204	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW060202	0.2	•	•	•	•	•	•
	SCGW060204	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW060208	0.8	•	•	•	•	•	•
	SCGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	SCGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	SCGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	2SCGW070202	0.2	•	•	•	•	•	•
	2SCGW070204	0.4	•	•	•	•	•	•
	2SCGW070206	0.6	•	•	•	•	•	•
	2SCGW070208	0.8	•	•	•	•	•	•
	SCGW090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	SCGW090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	SCGW090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	2SCGW090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2SCGW090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2SCGW090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2SCGW090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	4SCGW090302	0.2	•	•	•	•	•	•
	4SCGW090304	0.4	•	•	•	•	•	•
	4SCGW090306	0.6	•	•	•	•	•	•
	4SCGW090308	0.8	•	•	•	•	•	•
	SCGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	SCGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	SCGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

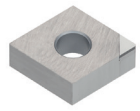
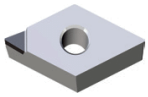
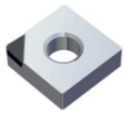
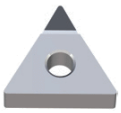
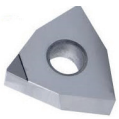
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	2SCGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	2SCGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	2SCGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	2SCGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	4SCGW09T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	4SCGW09T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	4SCGW09T306	0.6	•	•	•	•	•	•
	4SCGW09T308	0.8	•	•	•	•	•	•
	SCGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	SCGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	SCGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	SCGW120410	1.0	•	•	•	•	•	•
	SCGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	2SCGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	2SCGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	2SCGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	2SCGW120410	1.0	•	•	•	•	•	•
	2SCGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
	4SCGW120404	0.4	•	•	•	•	•	•
	4SCGW120406	0.6	•	•	•	•	•	•
	4SCGW120408	0.8	•	•	•	•	•	•
	4SCGW120410	1.0	•	•	•	•	•	•
	4SCGW120412	1.2	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

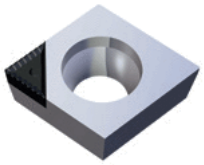
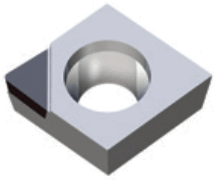
Кубический нитрид бора

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины					
			SCBN1	SCBN2	SCBN3	SCBN4	SCBN5	SCBN6
	WCGW020102	0.2	•	•	•	•	•	•
	WCGW020104	0.4	•	•	•	•	•	•
	WCGW040202	0.2	•	•	•	•	•	•
	WCGW040204	0.4	•	•	•	•	•	•
	WCGW050302	0.2	•	•	•	•	•	•
	WCGW050304	0.4	•	•	•	•	•	•
	WCGW050308	0.8	•	•	•	•	•	•
	WCGW06T302	0.2	•	•	•	•	•	•
	WCGW06T304	0.4	•	•	•	•	•	•
	WCGW06T308	0.8	•	•	•	•	•	•
P	Сталь							
M	Нержавеющая сталь							
K	Чугун					•		
N	Цветные металлы							
S	Жаропрочные сплавы						•	•
H	Материалы высокой твердости		•	•	•			

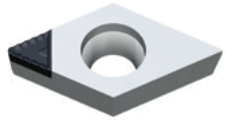
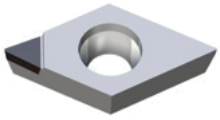
Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	CNGA120404	0.4	•	•	•	•
	CNGA120408	0.8	•	•	•	•
	CNGA120412	1.2	•	•	•	•
	DNGA150404	0.4	•	•	•	•
	DNGA150408	0.8	•	•	•	•
	SNGA120404	0.4	•	•	•	•
	SNGA120408	0.8	•	•	•	•
	TNGA160404	0.4	•	•	•	•
	TNGA160408	0.8	•	•	•	•
	TNGA160412	1.2	•	•	•	•
	WNGA080404	0.4	•	•	•	•
	WNGA080408	0.8	•	•	•	•
	WNGA080412	1.2	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

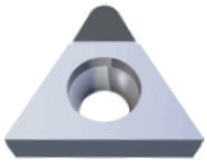
Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	CCGT060202	0,2	•	•	•	•
	CCGT060204	0,4	•	•	•	•
	CCGT060208	0,8	•	•	•	•
	CCGT09T302	0,2	•	•	•	•
	CCGT09T304	0,4	•	•	•	•
	CCGT09T308	0,8	•	•	•	•
	CCGT120402	0,2	•	•	•	•
	CCGT120404	0,4	•	•	•	•
	CCGT120408	0,8	•	•	•	•
	CCGW060202	0,2	•	•	•	•
	CCGW060204	0,4	•	•	•	•
	CCGW060208	0,8	•	•	•	•
	CCGW09T302	0,2	•	•	•	•
	CCGW09T304	0,4	•	•	•	•
	CCGW09T308	0,8	•	•	•	•
	CCGW120402	0,2	•	•	•	•
	CCGW120404	0,4	•	•	•	•
	CCGW120408	0,8	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

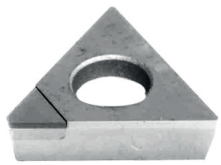
Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	DCGT070202	0.2	•	•	•	•
	DCGT070204	0.4	•	•	•	•
	DCGT070208	0.8	•	•	•	•
	DCGT090202	0.2	•	•	•	•
	DCGT090204	0.4	•	•	•	•
	DCGT090208	0.8	•	•	•	•
	DCGT11T302	0.2	•	•	•	•
	DCGT11T304	0.4	•	•	•	•
	DCGT11T308	0.8	•	•	•	•
	DCGW070202	0.2	•	•	•	•
	DCGW070204	0.4	•	•	•	•
	DCGW070208	0.8	•	•	•	•
	DCGW090202	0.2	•	•	•	•
	DCGW090204	0.4	•	•	•	•
	DCGW090208	0.8	•	•	•	•
	DCGW11T302	0.2	•	•	•	•
	DCGW11T304	0.4	•	•	•	•
	DCGW11T308	0.8	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	TCGT060202	0.2	•	•	•	•
	TCGT060204	0.4	•	•	•	•
	TCGT080202	0.2	•	•	•	•
	TCGT080204	0.4	•	•	•	•
	TCGT090202	0.2	•	•	•	•
	TCGT090204	0.4	•	•	•	•
	TCGT090208	0.8	•	•	•	•
	TCGT110202	0.2	•	•	•	•
	TCGT110204	0.4	•	•	•	•
	TCGT110208	0.8	•	•	•	•
	TCGT16T304	0.4	•	•	•	•
	TCGT16T308	0.8	•	•	•	•
	TCGT160404	0.4	•	•	•	•
	TCGT160408	0.8	•	•	•	•
	TCGT160412	1.2	•	•	•	•
	TCGW060202	0.2	•	•	•	•
	TCGW060204	0.4	•	•	•	•
	TCGW080202	0.2	•	•	•	•
	TCGW080204	0.4	•	•	•	•
	TCGW090202	0.2	•	•	•	•
	TCGW090204	0.4	•	•	•	•
	TCGW090208	0.8	•	•	•	•
	TCGW110202	0.2	•	•	•	•
	TCGW110204	0.4	•	•	•	•
	TCGW110208	0.8	•	•	•	•
	TCGW16T304	0.4	•	•	•	•
	TCGW16T308	0.8	•	•	•	•
	TCGW160404	0.4	•	•	•	•
	TCGW160408	0.8	•	•	•	•
	TCGW160412	1.2	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	TPGH080202	0.2	•	•	•	•
	TPGH080204	0.4	•	•	•	•
	TPGH080208	0.8	•	•	•	•
	TPGH090202	0.2	•	•	•	•
	TPGH090204	0.4	•	•	•	•
	TPGH090208	0.8	•	•	•	•
	TPGH110302	0.2	•	•	•	•
	TPGH110304	0.4	•	•	•	•
	TPGH110308	0.8	•	•	•	•
	TPGH160304	0.4	•	•	•	•
	TPGW080202	0.2	•	•	•	•
	TPGW080204	0.4	•	•	•	•
	TPGW080208	0.8	•	•	•	•
	TPGW090202	0.2	•	•	•	•
	TPGW090204	0.4	•	•	•	•
	TPGW090208	0.8	•	•	•	•
	TPGW110302	0.2	•	•	•	•
	TPGW110304	0.4	•	•	•	•
	TPGW110308	0.8	•	•	•	•
	TPGW160304	0.4	•	•	•	•
	TPGW160308	0.8	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

Поликристаллический алмаз

	Обозначение	Радиус (mm)	Материал пластины			
			SD10N	SD15N	SD25N	SD20N
	VBGT110302	0.2	•	•	•	•
	VBGT110304	0.4	•	•	•	•
	VBGT110308	0.8	•	•	•	•
	VBGT160404	0.4	•	•	•	•
	VBGT160408	0.8	•	•	•	•
	VBGW110302	0.2	•	•	•	•
	VBGW110304	0.4	•	•	•	•
	VBGW110308	0.8	•	•	•	•
	VBGW160404	0.4	•	•	•	•
	VBGW160408	0.8	•	•	•	•
	VCGT110302	0.2	•	•	•	•
	VCGT110304	0.4	•	•	•	•
	VCGT110308	0.8	•	•	•	•
	VCGT160404	0.4	•	•	•	•
	VCGT160408	0.8	•	•	•	•
	VCGW110302	0.2	•	•	•	•
	VCGW110304	0.4	•	•	•	•
	VCGW110308	0.8	•	•	•	•
	VCGW160404	0.4	•	•	•	•
	VCGW160408	0.8	•	•	•	•
P	Сталь					
M	Нержавеющая сталь					
K	Чугун					
N	Цветные металлы		•	•	•	•
S	Жаропрочные сплавы					
H	Материалы высокой твердости					

ФРЕЗЫ С СМП



Фрезы с смп

Твердосплавные пластины ANKT... и корпуса к ним..... 170
Твердосплавные пластины APKT... и корпуса к ним..... 172
Твердосплавные пластины APMT... и корпуса к ним..... 174
Твердосплавные пластины BPMT... и корпуса к ним..... 176
Твердосплавные пластины SP1W... и корпуса к ним..... 177
Твердосплавные пластины HNMU0906... и корпуса к ним..... 178
Твердосплавные пластины LOGU0303... и корпуса к ним..... 179
Твердосплавные пластины PNMU0905... и корпуса к ним..... 180
Твердосплавные пластины SOMT1405... и корпуса к ним..... 181
Твердосплавные пластины RPMT/RPMW... и корпуса к ним..... 182
Твердосплавные пластины RDKT... и корпуса к ним..... 184
Твердосплавные пластины SE*T12T3... и корпуса к ним..... 186
Твердосплавные пластины SNMU.../ONMU... и корпуса к ним..... 187
Твердосплавные пластины WNMU0806... и корпуса к ним..... 188
Твердосплавные пластины ASMT11T3... и корпуса к ним..... 189
Твердосплавные пластины ASMT1705... и корпуса к ним..... 193
Твердосплавные пластины AVGT0603... и корпуса к ним..... 196
Твердосплавные пластины AOMT0702... и корпуса к ним..... 198
Твердосплавные пластины AOMT1805 и корпуса к ним..... 203
Твердосплавные пластины LNMU03/LNGU03 и корпуса к ним..... 208
Твердосплавные пластины LNMU06X4/LNGU и корпуса к ним..... 212
Твердосплавные пластины LNMU1107/1609 и корпуса к ним..... 214
Твердосплавные пластины LQMU1107/1808 и корпуса к ним..... 217
Твердосплавные пластины LSMT0202 и корпуса к ним..... 219
Твердосплавные пластины LSMX0405/0506/0607 и корпуса к ним..... 221
Твердосплавные пластины RCMT1204/1606... и корпуса к ним..... 226
Твердосплавные пластины APFX1604... и корпуса к ним..... 229
Твердосплавные пластины BOHW12T3..... 231
Твердосплавные пластины BOHW10T3..... 231
Твердосплавные пластины XDHT..... 232
Твердосплавные пластины XDKT..... 233

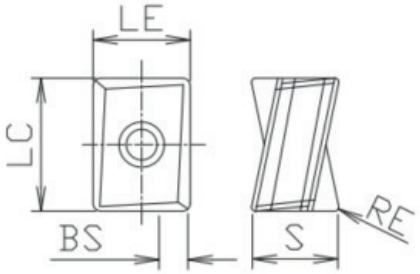
Фрезы с смп

Твердосплавные пластины PNUM1104..... 234
Твердосплавные пластины PNUA1104..... 235
Твердосплавные пластины TOMT/TOGT/TOET... и корпуса к ним..... 236
Твердосплавные пластины XVCT16... и корпуса к ним..... 242
Твердосплавные пластины TNMU0703... и корпуса к ним..... 244
Твердосплавные пластины TNMU1207... и корпуса к ним..... 246
Твердосплавные пластины SNMU1307... и корпуса к ним..... 248
Твердосплавные пластины SNMU1706... и корпуса к ним..... 250
Твердосплавные пластины ONMU0507... и корпуса к ним..... 253
Твердосплавные пластины ONMU0705... и корпуса к ним..... 255
Твердосплавные пластины RNMU1307... и корпуса к ним..... 257
Твердосплавные пластины OWMT0807... и корпуса к ним..... 259
Твердосплавные пластины PNMU0905... и корпуса к ним..... 263
Твердосплавные пластины RPMT..... и корпуса к ним..... 266
Твердосплавные пластины RDMW1204... и корпуса к ним..... 268
Твердосплавные пластины RDMW1003... и корпуса к ним..... 270
Твердосплавные пластины SWMT1506... и корпуса к ним..... 272
Твердосплавные пластины SWMT0904... и корпуса к ним..... 274
Твердосплавные пластины SWMT13T3...и корпуса к ним..... 277
Твердосплавные пластины ASGT11T3..... 284
Твердосплавные пластины TCMT1606... и корпуса к ним..... 285
Твердосплавные пластины SQMU1206... и корпуса к ним..... 287
Твердосплавные пластины TVKX0202... и корпуса к ним..... 289
Твердосплавные пластины WNGU0603... и корпуса к ним..... 291

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPM25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

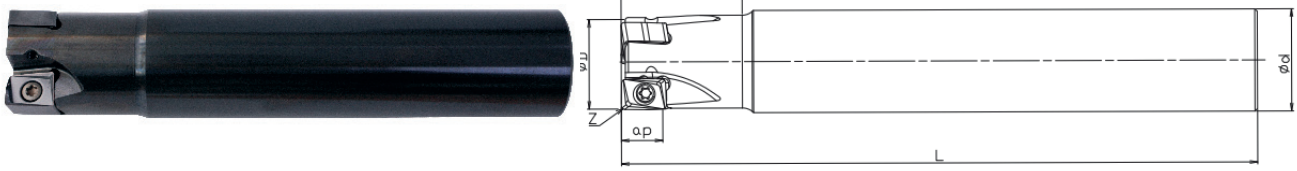




Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	BS	RE
ANKT090408-M	8.6	6.6	5.20	2.5	0.8
ANKT120508-M	13.7	10.0	9.15	3.8	0.8
ANKT170608-M	16.7	11.2	10.40	4.7	0.8

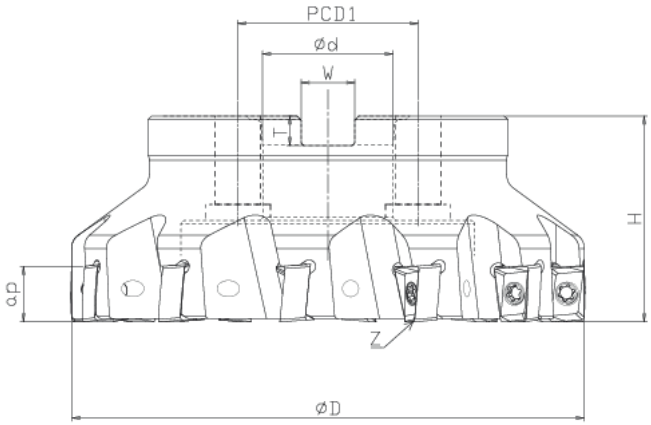
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM25	120-180	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SPM25	100-160	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	<HB300	SPM25	80-120	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM25	80-100	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM25	150-200	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM25	120-150	0.05-0.15



Обозначение	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AN09-016Z16R02-L125	16	16	26	125	2	8	ANKT090408
SM90AN09-020Z20R03-L125	20	20	26	125	3	8	ANKT090408
SM90AN09-025Z25R04-L125	25	25	26	125	4	8	ANKT090408
SM90AN09-032Z32R05-L160	32	32	26	160	5	8	ANKT090408
SM90AN12-025Z25R02-L125	25	25	26	125	2	12	ANKT120508
SM90AN12-032Z32R03-L160	32	32	26	160	3	12	ANKT120508
SM90AN12-040Z32R04-L200	40	32	26	200	4	12	ANKT120508





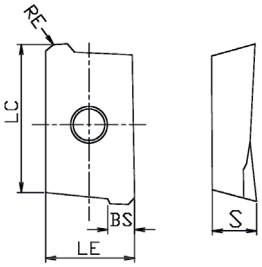
Обозначение	D	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM90AN17-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	-	16.3	ANKT170608
SM90AN17-063A22R06	63	22	50	10.4	6.3	6	-	16.3	ANKT170608
SM90AN17-080B27R07	80	27	50	12.4	7.0	7	-	16.3	ANKT170608
SM90AN17-100B32R08	100	32	50	14.4	8.0	8	-	16.3	ANKT170608
SM90AN17-125B40R10	125	40	63	16.4	9.0	10	-	16.3	ANKT170608
SM90AN17-1600C40R12	160	40	63	16.4	9.0	12	66.7	16.3	ANKT170608

Пластины твердосплавные для фрез

APKT...

Обрабатываемый материал		Сплав SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	





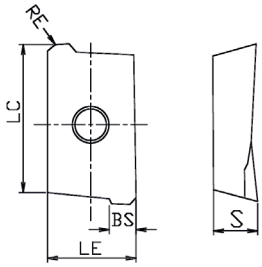
Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	BS	RE
APKT100305PDTR	9.9	6.7	3.6	0.86	0.5
APKT100308PDTR	9.9	6.7	3.6	0.9	0.8
APKT160404PDTR-M	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
APKT160408PDTR-M	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
APKT160412PDTR-M	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
APKT160416PDTR-M	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
APKT160424PDTR-M	15.2	9.4	5.3	–	2.4

Пластины твердосплавные для фрез

APKT...

Обрабатываемый материал		Сплав SN20
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	





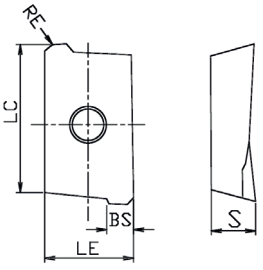
Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	BS	RE
APKT100305PDTR-AL	9.9	6.7	3.6	0.86	0.5
APKT100308PDTR-AL	9.9	6.7	3.6	0.9	0.8
APKT160402PDTR-AL	15.2	9.4	5.3	1.11	0.2
APKT160404PDTR-AL	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
APKT160408PDTR--AL	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
APKT160412PDTR--AL	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
APKT160416PDTR--AL	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
APKT160420PDTR-AL	15.2	9.4	5.3	–	2.0

Пластины твердосплавные для фрез

APKT...

Обрабатываемый материал		Сплав SPM15
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	★



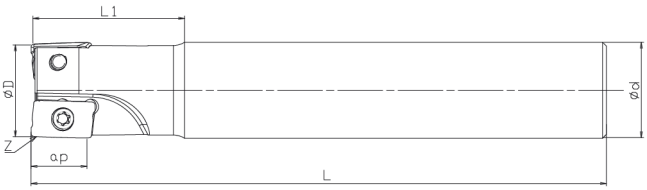


Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	BS	RE
APKT160404PDTR-MH	15.2	9.4	5.3	1.11	0.4
APKT160408PDTR-MH	15.2	9.4	5.3	1.32	0.8
APKT160412PDTR-MH	15.2	9.4	5.3	1.13	1.2
APKT160416PDTR-MH	15.2	9.4	5.3	1.13	1.6
APKT160424PDTR-MH	15.2	9.4	5.3	-	2.4

Рекомендованные режимы резания

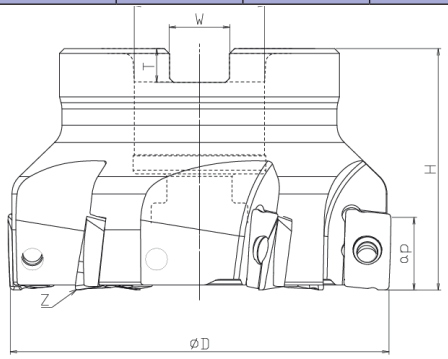
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-180	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	100-160	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	80-120	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	80-100	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	150-200	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	120-150	0.05-0.15
N	Алюминий и цветные металлы		SN20		





Обозначение	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP10-016Z16R02-L150	16	16	28	150	2	9	APKT1003..
SM90AP10-016Z16R02-L200	16	16	28	200	2	9	APKT1003..
SM90AP10-020Z20R02-L150	20	20	30	150	2	9	APKT1003..
SM90AP10-020Z20R02-L200	20	20	30	200	2	9	APKT1003..
SM90AP16-025Z25R02-I40-L150	25	25	40	150	2	15	APKT1604..
SM90AP16-025Z25R02-I40-L200	25	25	40	200	2	15	APKT1604..
SM90AP16-032Z32R03-I45-L150	32	32	45	150	3	15	APKT1604..
SM90AP16-032Z32R03-I45-L200	32	32	45	200	3	15	APKT1604..



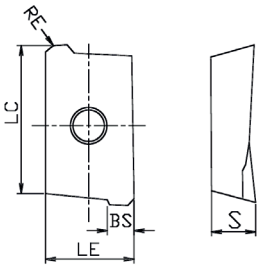


Обозначение	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP16-050A22R04-S	50	22	50	10.4	6.3	4	15	APKT1604..
SM90AP16-063A22R05	63	22	50	10.4	6.3	5	15	APKT1604..
SM90AP16-080B27R06-S	80	27	50	12.4	7.0	6	15	APKT1604..
SM90AP16-100B32R08	100	32	50	14.4	8.0	8	15	APKT1604..

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPK15	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	☆	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		★



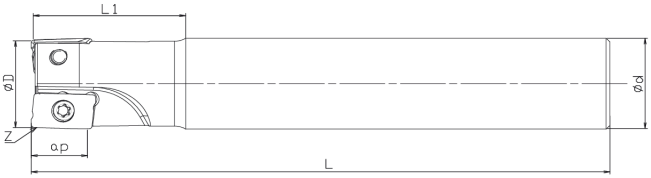


Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	BS	RE
APMT1135PDER-M	11.0	6.35	3.50	1.5	0.8
APMT1604PDER-M	16.5	9.53	4.76	1.7	0.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPK15	120-180	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPK15	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPK15	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPK15	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPK15	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPK15	150-240	0.15-0.30
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SH15	40-80	0.10-0.30



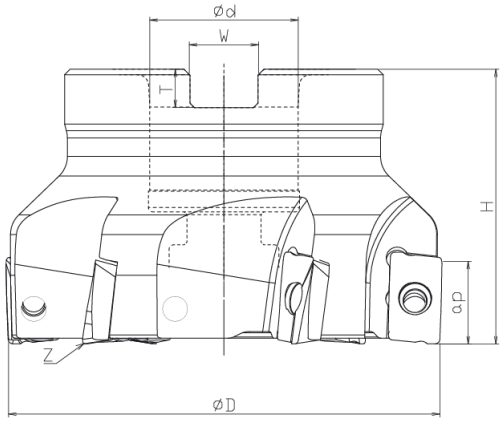


Обозначение	D	d	L1	L2	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP11-010Z10R01-L120	10	10	30	-	120	1	9	APMT1135
SM90AP11-011Z10R01-L120	11	10	30	-	120	1	9	APMT1135
SM90AP11-012Z12R01-L120	12	12	30	-	130	1	9	APMT1135
SM90AP11-013Z12R01-L130	13	12	30	-	130	1	9	APMT1135
SM90AP11-016Z16R02-L150	16	16	40	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-016Z16R02-L200	16	16	40	100	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-017Z16R02-L150	17	16	40	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-017Z16R02-L200	17	16	40	-	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-020Z20R02-L150	20	20	50	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-020Z20R02-L200	20	20	50	100	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-021Z20R02-L150	21	20	50	-	150	2	9	APMT1135
SM90AP11-021Z20R02-L200	21	20	50	-	200	2	9	APMT1135
SM90AP11-025Z25R03-L150	25	25	50	-	150	3	9	APMT1135

Продолжение

Обозначение	D	d	L1	L2	L	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP16-024Z25R02-I75-L150	25	25	75	-	150	2	14	APMT1604
SM90AP16-025Z25R02--I75-L200	25	25	75	-	200	2	14	APMT1604
SM90AP16-032Z32R03--I50-L150	32	32	50	-	150	3	14	APMT1604
SM90AP16-032Z32R03-L200	32	32	80	-	200	3	14	APMT1604
SM90AP16-035Z32R03-L150	35	32	60	-	150	3	14	APMT1604
SM90AP16-035Z32R03-L200	35	32	60	-	200	3	14	APMT1604



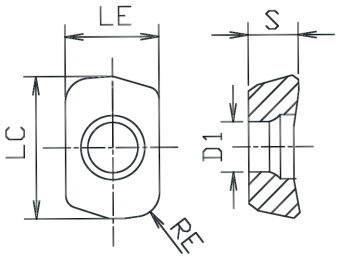


Обозначение	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM90AP16-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	14	APMT1604
SM90AP16-063A22R04	63	22	50	10.4	6.3	4	14	APMT1604
SM90AP16-080B27R06	80	27	50	12.4	7	6	14	APMT1604
SM90AP16-100B32R06	100	32	50	14.4	8	6	14	APMT1604
SM90AP16-125B40R07	125	40	63	16.4	9	7	14	APMT1604
SM90AP16-160C40R08	160	40	63	16.4	9	8	14	APMT1604
SM90AP16-200D60R10	200	60	63	25.7	14	10	14	APMT1604

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SMS25	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	
H	Материалы высокой твердости		★



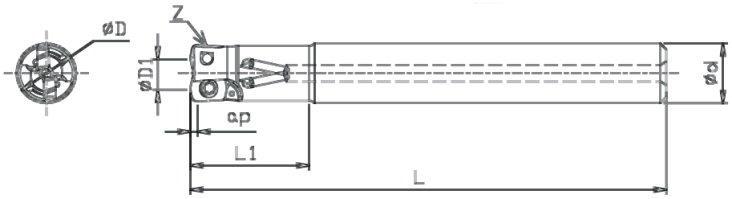


Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	D1	RE
BPMT020210R-M	6.38	4.19	2.59	2.1	1.0
BPMT020210R-FM	6.38	4.19	2.59	2.1	1.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Инструментальная сталь	<HRC40	SMS25	100-200	0.20-0.50
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SMS25	100-150	0.20-0.50
K	Серый чугун	HB150-250	SMS25	100-300	0.20-0.80
	Ковкий чугун	HB150-250	SMS25	80-200	0.20-0.60
S	Жаропрочные сплавы на основе никеля	<HRC40	SMS25	20-50	0.10-0.30
	Титановые сплавы	<HRC40	SMS25	30-60	0.10-0.30
H	Материалы высокой твердости	HRC40-50	SH15	80-150	0.10-0.50
		HRC50-60	SH15	50-70	0.10-0.30



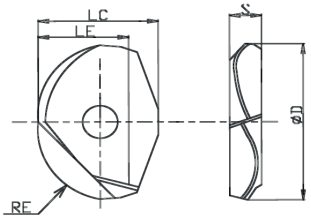


Обозначение	D	D1	d	L	L1	Z	Max.ap	Пластина
SM15BP02-08Z10R01-L120	8	4.2	10	120	35	1	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-010Z10R02-L120	10	6.2	10	120	35	2	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-012Z12R03-L120	12	8.2	12	120	35	3	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-010Z12R03-L120	10	6.2	8	120	35	2	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-012Z10R03-L120	12	8.2	10	120	35	3	0.5	BPMT020210R...
SM15BP02-014Z12R03-L120	14	10.2	12	120	35	3	0.5	BPMT020210R...

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав
		SP25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	☆



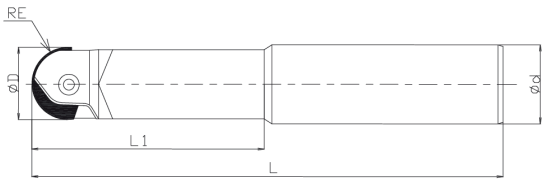


Параметры пластины					
Обозначение	RE	D	LE	LC	S
SP1W100	5.0	10	5.6	12.1	2.7
SP1W120	6.0	12	6.6	14.6	3.2
SP1W160	8.0	16	9.0	16.6	4.2
SP1W200	10.0	20	11.5	20.3	5.2
SP1W250	12.5	25	14.5	24.1	6.2
SP1W300	15.0	30	18.5	29.2	7.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SP25	160-200	0.10-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SP25	160-200	0.10-0.25
	Инструментальная сталь	<HRC55	SP25	120-160	0.10-0.25



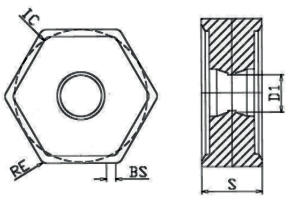


Обозначение	D	d	L	L1	RE	Пластина
SM00SPW10-010Z10R02-L150	10	10	150	30	5	SP1W100
SM00SPW10-010Z10R02-L180	10	10	180	30	5	SP1W100
SM00SPW12-012Z12R02-L165	12	12	165	35	6	SP1W120
SM00SPW12-012Z12R02-L200	12	12	200	35	6	SP1W120
SM00SPW16-016Z16R02-L200	16	16	200	50	8	SP1W160
SM00SPW16-016Z16R02-L250	16	16	250	50	8	SP1W160
SM00SPW20-020Z20R02-L220	20	20	220	70	10	SP1W200
SM00SPW20-020Z20R02-L250	20	20	250	70	10	SP1W200
SM00SPW20-020Z20R02-L300	20	20	300	70	10	SP1W200
SM00SPW25-025Z25R02-L200	25	25	200	100	12.5	SP1W250
SM00SPW25-025Z25R02-L250	25	25	250	100	12.5	SP1W250
SM00SPW25-025Z25R02-L300	25	25	300	100	12.5	SP1W250
SM00SPW30-030Z32R02-L250	30	32	250	100	15	SP1W300
SM00SPW30-030Z32R02-L300	30	32	300	100	15	SP1W300

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

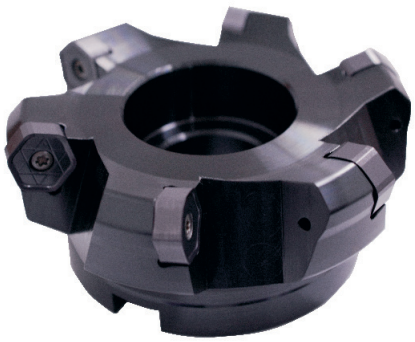


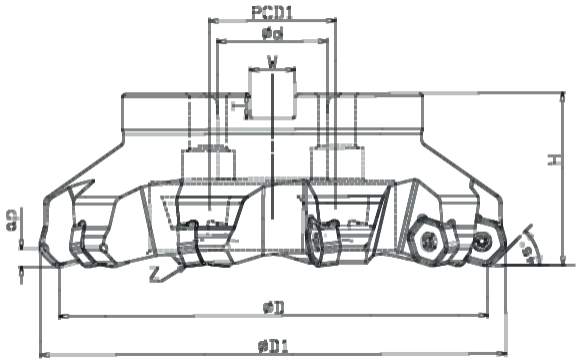


Параметры пластины					
Обозначение	IC	S	D1	BS	RE
HNMU0906ANSN-MR	16.5	6.36	5	1.5	1.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	180	SPM30	200-300	0.20-0.40
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	180-280	SPM30	100-250	0.15-0.25
	Инструментальная сталь	280-350	SPM30	100-180	0.20-0.40
M	Нержавеющая сталь	200	SPM30	100-200	0.10-0.30
K	Серый чугун	150-250	SPM30	130-230	0.20-0.40
	Ковкий чугун	150-250	SPM30	120-220	0.10-0.30

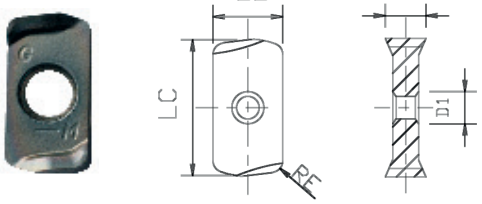




Обозначение	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM45HN09-050A22R04	50	61.4	22	40	10.4	6.3	4	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-063A22R06	63	74.4	22	40	10.4	6.3	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-080B27R06	80	91.4	27	50	12.4	7.0	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-L100B32R06	100	111.4	32	50	14.4	8.0	6	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-125B40R08	125	136.4	40	63	16.4	9.0	8	-	5	HNMU0906...-MR
SM45HN09-160C40R10	160	171.4	40	63	16.4	9.0	10	66.7	5	HNMU0906...-MR

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SP20	SS20
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	☆	★
K	Чугун		
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★
H	Материалы высокой твердости		

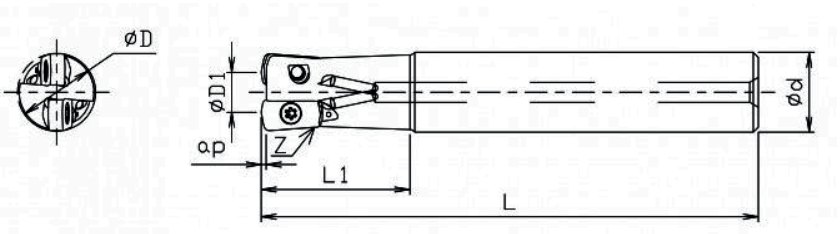


Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	D1	RE
LOGU030310ER-M	11.9	6.2	3.96	3.45	1.0

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SP20	120-250	0.20-1.20
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SP20	100-220	0.20-1.20
	Инструментальная сталь	<HRC40	SP20	80-180	0.20-0.90
	Инструментальная сталь	HRC40-50	SP20	60-130	0.20-0.50
M	Нержавеющая сталь	-	SS20	100-200	0.20-0.90
S	Титановые сплавы	-	SS20	40-80	0.20-0.60





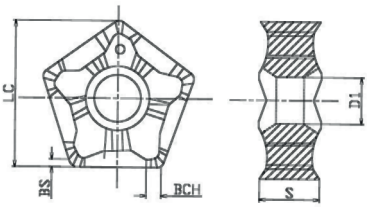
Обозначение	D	D1	d	L	L1	Z	Max.ap	Пластина
SM15L003-016Z16R2-L100	16	8	16	100	30	2	1	LOGU0303...-M
SM15L003-020Z20R03-L130	20	12	20	130	50	3	1	LOGU0303...-M
SM15L003-025Z25R03-L140	25	17	25	140	60	3	1	LOGU0303...-M
SM15L003-032Z32R04-L150	32	24	32	150	70	4	1	LOGU0303...-M

Пластины твердосплавные для фрез

PNMU0905...

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPK25	SMS35
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь		★
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		★



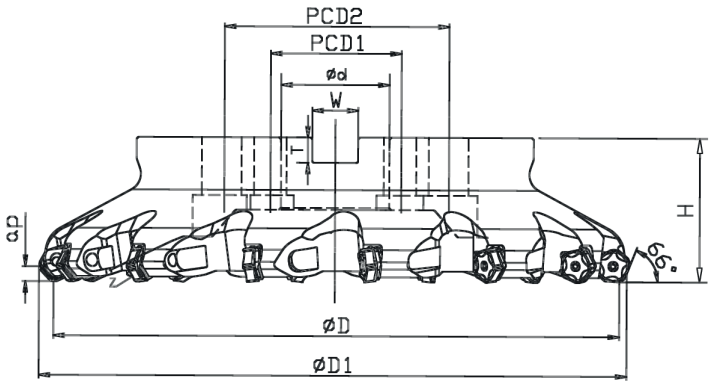


Параметры пластины					
Обозначение	LC	S	D1	BS	BCH
PNMU0905XNER-MM	16.6	5.56	4.7	2	2
PNMU0905XNER-MR	16.6	5.56	4.7	2	2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SPK25	150-250	0.10-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200-300	SPK25	100-220	0.10-0.30
	Инструментальная сталь	<300	SPK25	80-180	0.10-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	100-200	0.06-0.20
K	Серый чугун	150-250	SPK25	120-260	0.06-0.20
	Ковкий чугун	150-250	SPK25	100-200	0.06-0.15
H	Материалы высокой твердости	HRC40	SMS35	10-60	0.05-0.3





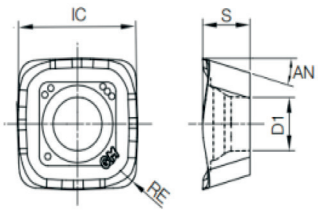
Обозначение	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	PCD2	Max.ap	Пластина
SM66PN09-050A22R04	50	58	22	40	10.4	6.3	4	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-063A22R05	63	71	22	40	10.4	6.3	5	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-080B27R06	80	88	27	50	12.4	7.0	6	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-L100B32R07	100	108	32	50	12.4	8.0	7	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-125B40R09	125	133	40	63	16.4	9.0	9	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-160B40R11	160	168	40	63	16.4	9.0	11	-		5	PNMU0905...
SM66PN09-L200C60R13	200	208	60	63	25.7	14.0	13	101.6		5	PNMU0905...
SM66PN09-250C60R15	250	258	60	63	25.7	14.0	15	101.6		5	PNMU0905...
SM66PN09-315D60R17	315	323	60	63	25.7	14.0	17	101.6	177.8	5	PNMU0905...

Пластины твердосплавные для фрез

SOMT140502...

Обрабатываемый материал		Сплав SP20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	☆
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	



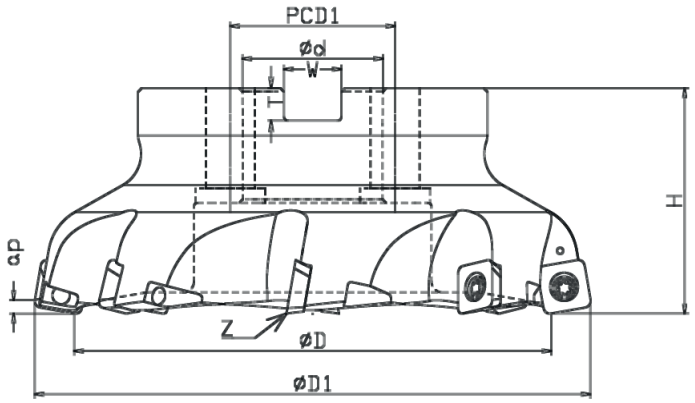


Параметры пластины					
Обозначение	IC	S	D1	RE	AN
SOMT140502ER-M	14.1	5.56	5.8	2.0	16 °

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SP20	120-250	0.50-2.0
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200-300	SP20	100-220	0.50-2.0
	Инструментальная сталь	<HRC40	SP20	80-180	0.20-1.8
	Инструментальная сталь	HRC40-50	SP20	60-130	0.20-1.0





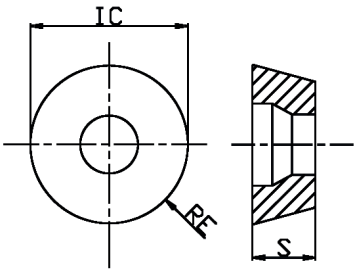
Обозначение	D	D1	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM15SO14-050A22R03	27	50	22	50	10.4	6	3	2	SOMT140502...
SM15SO14-063A22R04	40	63	22	50	10.4	6	4	2	SOMT140502...
SM15SO14-080B27R05	57	80	27	63	12.4	7	5	2	SOMT140502...
SM15SO14-100B32R07	77	100	32	63	14.4	8	7	2	SOMT140502...
SM15SO14-125B40R07	102	125	40	63	16.4	9	7	2	SOMT140502...
SM15SO14-160C40R08	137	160	40	63	16.4	9	8	2	SOMT140502...

Пластины твердосплавные для фрез

RPMT.../RPMW...

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SPM20	SPM30	SH15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун	★	★	
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы			
H	Материалы высокой твердости			★



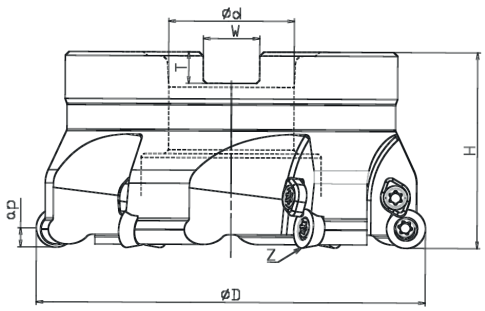


Параметры пластины			
Обозначение	IC	S	RE
RPMT08T2M0-M	8	2.78	4
RPMT10T3M	10	3.18	5
RPMW1003M	10	3.18	5
RPMT1003M	10	3.97	5
RPMT1204M	12	4.76	6

Рекомендованные режимы резания

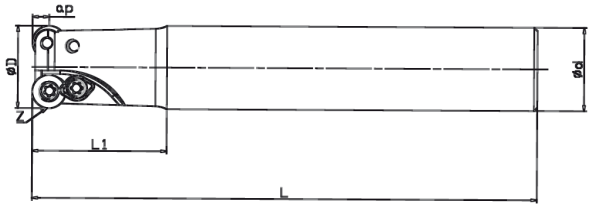
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM20 SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM20 SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM20 SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM20 SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM20 SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM20 SPM30	150-240	0.15-0.30
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SH15	40-80	0.22-0.40





Обозначение	D	d	H	W	T	Z	Max/ap	Пластина
SM00RP10-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	5	RPMW1003 RPMT10T3
SM00RP10-063A22R04	63	22	50	10.4	6.3	4	5	
SM00RP10-080B27R06	80	27	50	12.4	7	6	5	
SM00RP10-100B32R06	100	32	50	14.4	7	6	5	
SM00RP10-125B40R07	125	40	63	16.4	9	7	5	
SM00RP10-160C40R08	160	40	63	16.4	9	8	5	
SM00RP12-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	6	RPMT1204
SM00RP12-063A22R04	63	22	50	10.4	6.3	4	6	
SM00RP12-080B27R06	80	27	50	12.4	7	6	6	
SM00RP12-100B32R06	100	32	50	14.4	8	6	6	

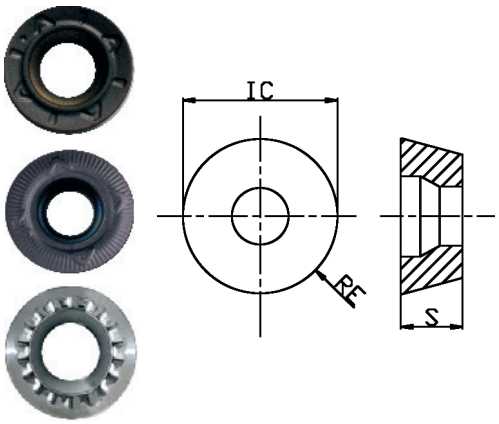




Обозначение	D	d	L1	L2	L	Z	Max.ap	Пластина
SM00RP08-016Z16R02-L200	16	15	40	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-016Z16R02-L150	16	16	40	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-017Z16R02-L150	17	16	40	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-017Z16R02-L200	17	16	50	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-020Z20R02-L150	20	20	50	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-020Z20R02-L200	20	20	50	100	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-021Z20R02-L150	21	20	50	-	150	2	4	RPMT08T2
SM00RP08-021Z20R02-L200	21	20	50	-	200	2	4	RPMT08T2
SM00RP10-020Z20R02-L150	20	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-020Z20R02-L200	20	20	50	100	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-021Z20R02-L150	21	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-021Z20R02-L200	21	20	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z20R02-L150	25	20	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z20R02-L200	25	20	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L150	25	25	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L200	25	25	75	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-025Z25R02-L250	25	24	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L150	26	25	50	-	150	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L200	26	25	50	-	200	2	5	RPM*10*3
SM00RP10-026Z25R02-L250	26	25	50	-	250	2	5	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R02-L150	32	32	50	-	150	2	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R02-L200	32	32	50	-	200	2	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R03-L150	35	32	50	-	150	3	6	RPMT1204
SM00RP12-032Z32R03-L200	35	32	50	-	200	3	6	RPMT1204

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SPM15	SPM30	SN20
P	Сталь, легированная сталь		★	
M	Нержавеющая сталь		★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы			
H	Материалы высокой твердости	★		

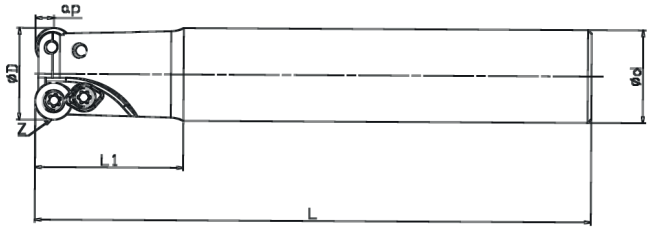


Параметры пластины			
Обозначение	IC	S	RE
RDKT0802MM	8	2.4	4
RDKT10T3MM	10	4.0	5
RDKT1204MM	12	4.8	6
RDKT0802MO	8	2.4	4
RDKT10T3MO	10	4.0	5
RDKT1204MO	12	4.8	6
RDMT0802MO	8	2.4	4
RDMT10T3MO	10	4.0	5
RDMT1204MO	12	4.8	6

Рекомендованные режимы резания

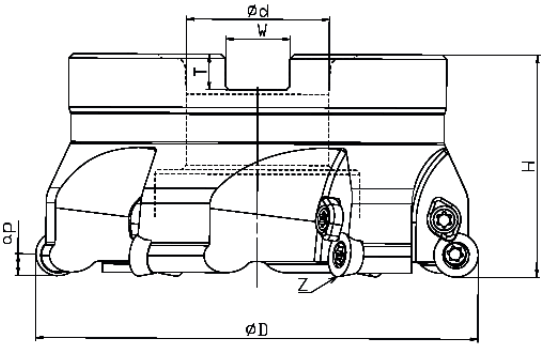
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	150-240	0.15-0.30
N	Алюминий и цветные металлы		SN20	300-800	0.07-0.55
H	Материалы высокой твердости	<HRC55	SPM15	40-80	0.22-0.40





Обозначение	D	d	L1	L	Z	Max.ap	Пластина
SM00RD08-016Z16R02-L150	16	16	28	150	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-016Z16R02-L200	16	16	28	200	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-020Z20R02-L150	20	20	30	150	2	4	RDKT0802...
SM00RD08-020Z20R02-L200	20	20	30	200	2	4	RDKT0802...
SM00RD10-020Z20R02-L150	20	20	30	150	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-020Z20R02-L200	20	20	30	200	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-025Z20R02-L150	25	25	40	150	2	5	RDKT10T3...
SM00RD10-025Z20R02-L200	25	25	40	200	2	5	RDKT10T3...
SM00RD12-032Z32R02-L150	32	32	45	150	3	6	RDKT1204...
SM00RD12-032Z32R02-L200	32	32	45	200	3	6	RDKT1204...

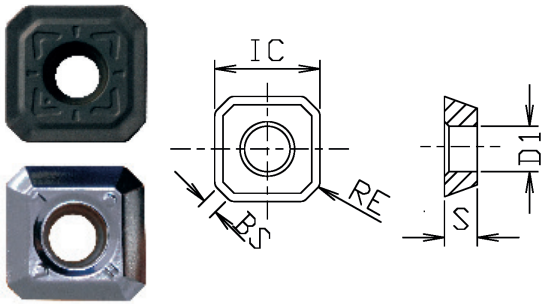




Обозначение	D	d	H	W	T	Z	Max.ap	Пластина
SM00RD10-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	5	RDKT10T3...
SM00RD10-063A22R04	63	22	50	10.4	6.3	4	5	RDKT10T3...
SM00RD10-080B27R06	80	27	50	12.4	7.0	6	5	RDKT10T3...
SM00RD10-L100B32R06	100	32	50	14.4	8.0	6	5	RDKT10T3...
SM00RD12-050A22R04	50	22	50	10.4	6.3	4	6	RDKT1204...
SM00RD12-063A22R04	63	22	50	10.4	6.3	4	6	RDKT1204...
SM00RD12-080B27R06	80	27	50	12.4	7.0	6	6	RDKT1204...
SM00RD12-L100B32R06	100	32	50	14.4	8.0	6	6	RDKT1204...

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SPM30	SN20
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		★
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		

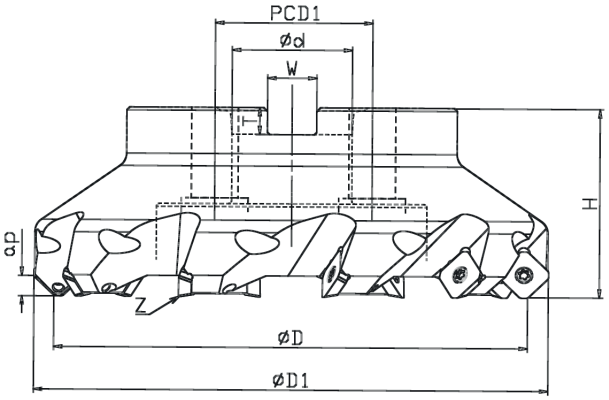


Параметры пластины					
Обозначение	IC	S	D1	BS	RE
SEKT12T3AGTN	13.4	4	5.5	1.3	1.5
SEKT12T3-AL	13.4	4	5.5	1.3	1.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-220	0.15-0.30
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	70-150	0.15-0.30
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.30
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	120-200	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	140-220	0.15-0.30
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	150-240	0.15-0.30
N	Алюминий и цветные металлы		SN20	300-800	0.07-0.55





Обозначение	D	D1	d	H	W	T	Z	PCD1	Max. ap	Пластина
SM45SE12-050A22R04	50	62.9	22	40	10.4	6.3	4	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-063A22R05	63	75.9	22	40	10.4	6.3	5	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-080B27R06	80	92.9	27	50	12.4	7.0	6	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-L100B32R07	100	112.9	32	50	14.4	8.0	7	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-125B40R08	125	137.9	40	63	16.4	9.0	8	-	6.5	SE*T12T3...
SM45SE12-160C40R10	160	172.8	40	63	16.4	9.0	10	66.7	6.5	SE*T12T3...

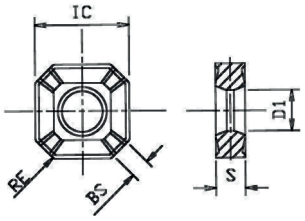
Пластины твердосплавные для фрез

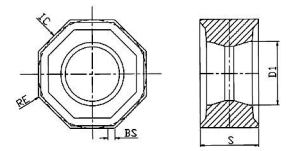
SNMU.../ONMU...

Обрабатываемый материал		Сплав
		SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	









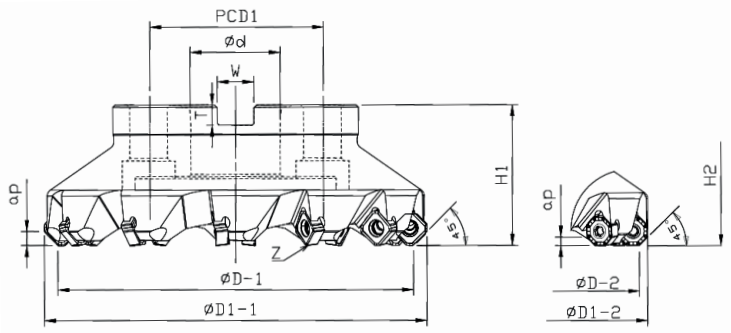
Параметры пластины						
Обозначение	IC	S	D1	BS	RE	Max.ap
SNMU1305ANTR-MM	13	5.5	5.6	3	0.8	4.5
ONMU050505-MM	13	5.5	5.6	5	0.5	2.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB180	SPM30	120-250	0.10-0.50
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB180-280	SPM30	100-180	0.15-0.40
	Инструментальная сталь	HB280-350	SPM30	70-150	0.15-0.40
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	100-200	0.10-0.30
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	100-180	0.10-0.50
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	100-180	0.10-0.30







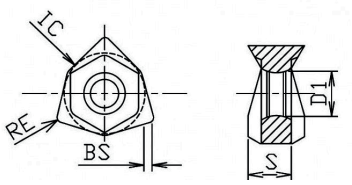
Обозначение	D-1	D-2	D1-1	D1-2	d	H1	H2	W	T	Z	PCD1	Пластина
SM45SN13\0N05-050A22R04	50	52.3	62.5	62	22	40	38.77	10.4	6.3	4	-	SNMU.../ONMU...
SM45SN13\0N05-063A22R06	63	65.3	75.5	75	22	40	38.77	10.4	6.3	6	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\0N05-080B27R06	80	82.3	92.5	92	27	50	48.77	12.4	7.0	6	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\0N05-100B32R08	100	102.3	112.5	112	32	50	48.77	14.4	8.0	8	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\0N05-125B40R10	125	127.3	137.5	137	40	63	61.77	16.4	9.0	10	-	SNMU.../ONMU..
SM45SN13\0N05-160C40R12	160	162.3	172.5	172	40	63	61.77	16.4	9.0	12	66.7	SNMU.../ONMU..

Пластины твердосплавные для фрез

WNMU0806...-MR

Обрабатываемый материал		Сплав SPM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	

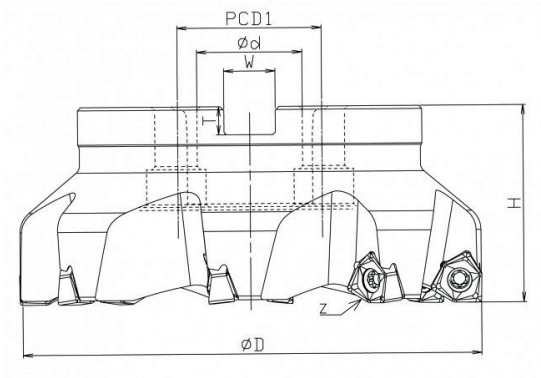




Параметры пластины					
Обозначение	IC	S	D1	BS	RE
WNMU080608PTN-MR	14	6.65	6.2	1.3	0.8

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<HB300	SPM30	120-250	0.05-0.15
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	HB200-300	SPM30	100-220	0.05-0.10
	Инструментальная сталь	HB300	SPM30	80-180	0.05-0.10
M	Нержавеющая сталь	<HB200	SPM30	80-150	0.10-0.25
K	Серый чугун	HB150-250	SPM30	120-250	0.10-0.20
	Ковкий чугун	HB150-250	SPM30	100-200	0.05-0.15





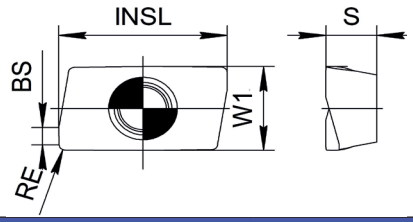
Обозначение	D	d	H	W	T	Z	PCD1	Max.ap	Пластина
SM90WN08-063A22R03	63	22	40	10.4	6.3	3	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-080B27R04	80	27	50	12.4	7.0	4	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-100B32R05	100	32	50	14.4	8.0	5	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-125B40R06	125	40	63	16.4	9.0	6	-	6.5	WNMU0806...-MR
SM90WN08-160C40R08	160	40	63	16.4	9.0	8	66.7	6.5	WNMU0806...-MR

ASMT11T3...-AM03

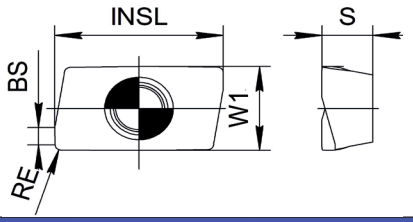
Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав						
		SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★			★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★				★	★	★
K	Чугун		★	★	★	★		★
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★			★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★						★







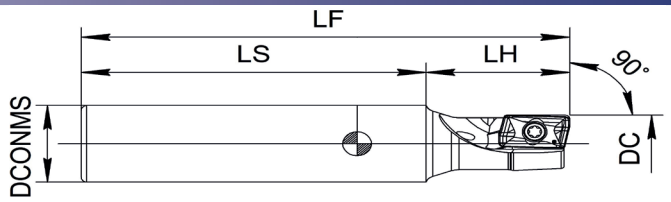


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	INSL	W1	S	BS
ASMT11T304PDPR-AM03	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASMT11T308PDPR-AM03	0.8	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASMT11T312PDPR-AM03	1.2	10.6	12.3	6.7	3.7	1
ASMT11T316PDPR-AM03	1.6	10.6	12.3	6.7	3.7	0.6
ASMT11T320PDPR-AM03	2	10.6	12.2	6.7	3.7	0.5
ASMT11T330PDPR-AM03	3	10.6	12.2	6.7	3.7	0.2
ASMT11T304PDPR-AF04	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4

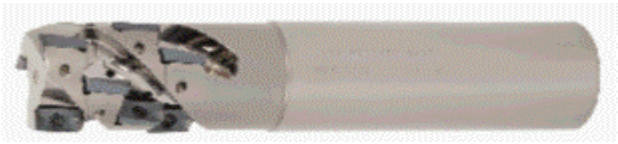
Рекомендованные режимы резания

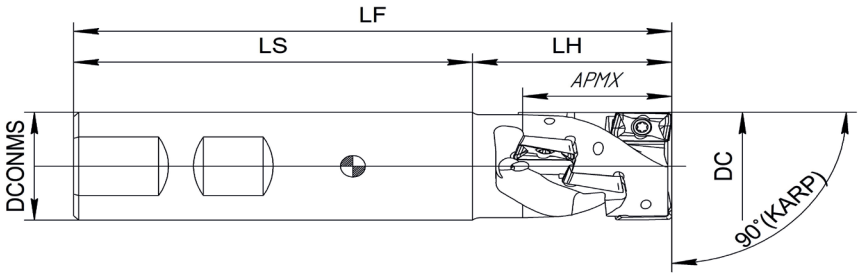
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SPK35 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SPK35 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	80-150	0.05-0.15





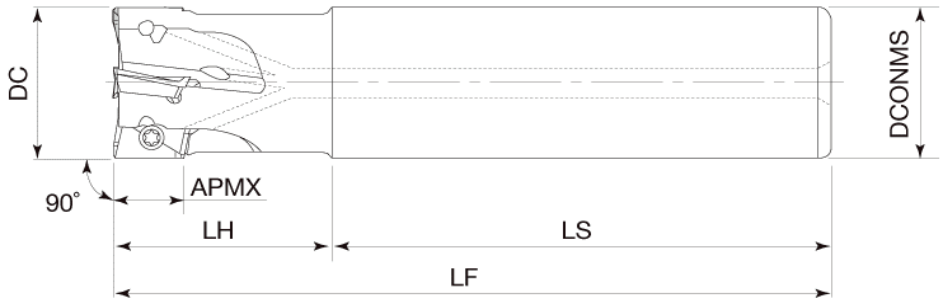
Обозначение	CICT	APMX	DC	KAPR	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-12C16R10.6Z1L85C	1	10.6	12	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-12C16L10.6Z1L125C	1	10.6	12	90	16	95	125	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16R10.6Z2L85C	2	10.6	16	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16L10.6Z2L145C	2	10.6	16	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-16C16LL10.6Z2L145C	2	10.6	16	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-18C16R10.6Z2L85C	2	10.6	18	90	16	60	85	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-18C16L10.6Z2L145C	2	10.6	18	90	16	105	145	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20R10.6Z2L100C	2	10.6	20	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20L10.6Z2L185C	2	10.6	20	90	20	135	185	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-20C20R10.6Z3L100C	3	10.6	20	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20R10.6Z2L100C	2	10.6	22	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20L10.6Z2L185C	2	10.6	22	90	20	155	185	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-22C20R10.6Z3L100C	3	10.6	22	90	20	70	100	30	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25L10.6Z2L220C	2	10.6	25	90	25	150	220	70	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25R10.6Z3L115C	3	10.6	25	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25C25R10.6Z4L115C	4	10.6	25	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25L10.6Z2L220C	2	10.6	28	90	25	185	220	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25R10.6Z3L115C	3	10.6	28	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-28C25R10.6Z4L115C	4	10.6	28	90	25	80	115	35	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25L10.6Z2L220C	2	10.6	30	90	25	180	220	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25R10.6Z3L120C	3	10.6	30	90	25	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-30C25R10.6Z4L120C	4	10.6	30	90	25	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32L10.6Z2L255C	2	10.6	32	90	32	175	255	80	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32R10.6Z3L120C	3	10.6	32	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32C32R10.6Z5L120C	5	10.6	32	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32L10.6Z2L255C	2	10.6	35	90	32	215	255	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32R10.6Z3L120C	3	10.6	35	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-35C32R10.6Z5L120C	5	10.6	35	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32L10.6Z2L255C	2	10.6	40	90	32	205	255	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32R10.6Z4L120C	4	10.6	40	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C32R10.6Z6L120C	6	10.6	40	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C32R10.6Z5L120C	5	10.6	50	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C32R10.6Z7L120C	7	10.6	50	90	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50C42L10.6Z3L360C	3	10.6	50	90	42	310	360	50	ASMT11T304PDPR-AM03





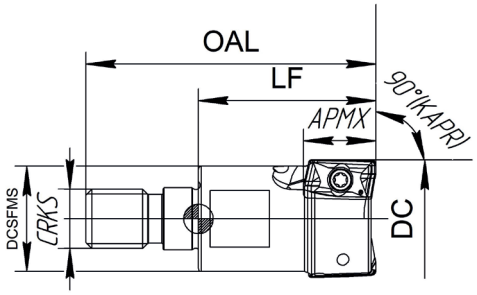
Обозначение	ZEPF	CICT	APMX	DC	KAPR	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-25C6R30.4Z2L40C	2	6	30.4	25	90	25	80	120	40	AS*MT11T3...
SM90AS11-32C12R39.4Z3L60C	3	12	39.4	32	90	32	80	140	60	AS*MT11T3...
SM90AS11-40C12R40Z3L60C	3	12	40	40	90	42	90	150	60	AS*MT11T3...





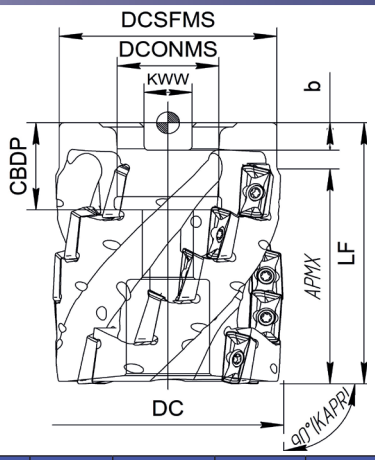
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS11-12C16R10Z1AS11	1	10.6	12	16	55	80	25	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-33C43R10Z3AS11	3	10.6	33	32	80	120	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-40C42R10Z2AS11	2	10.6	40	42	210	310	100	ASMT11T304PDPR-AM03





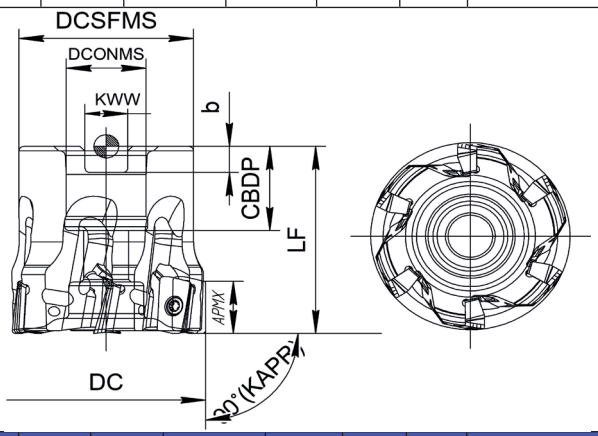
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR	Пластина
SM90AS11-20M10R10.6Z2C	2	10.6	20	17.8	M10	49	30	90	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-25M12R10.6Z3C	3	10.6	25	20.8	M12	57	35	90	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-32M16R10.6Z3C	4	10.6	32	28.8	M16	63	40	90	ASMT11T304PDPR-AM03





Обозначение	ZEPF	CICT	APMX	DC	DCONMS	KAPR	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS11-50A22R48.8Z4C	4	20	48.8	50	22	90	20	47	10.4	6.3	60	ASMT11T304PDPR-AM03



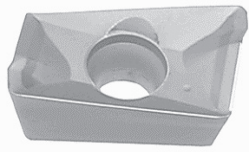


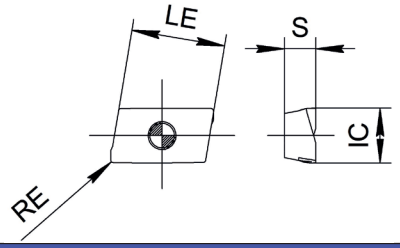
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	KAPR	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS11-40A35R10.6Z6C	6	10.6	40	16	90	18	35	8.4	5.6	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-50A45R10.6Z7C	7	10.6	50	22	90	20	45	10.4	6.3	40	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-63A47R10.6Z8C	8	10.6	63	22	90	20	47	10.4	6.3	45	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-80A58R10.6Z10C	10	10.6	80	27	90	22	58	12.4	7	50	ASMT11T304PDPR-AM03
SM90AS11-100A70R10.6Z11C	11	10.6	100	32	90	25	70	14.4	8	63	ASMT11T304PDPR-AM03

ASMT1705...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплавы							
		SM30	SP15	SP40	SK15	SM35	SM40	SN05	SN20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★		★	★		
M	Нержавеющая сталь					★	★		
K	Чугун	★			★				
N	Алюминий и цветные металлы							★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★				★	★		
H	Материалы высокой твердости								



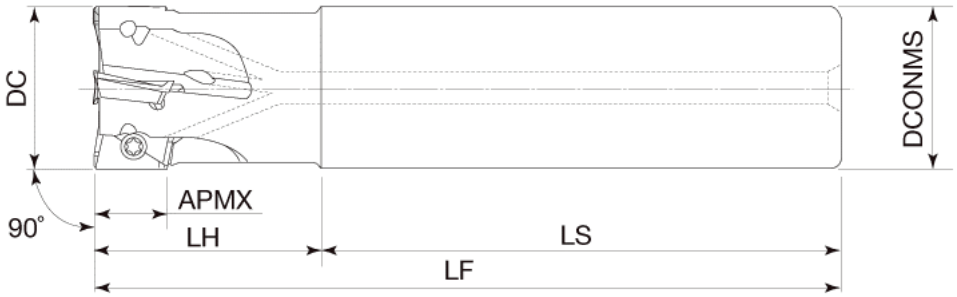


Параметры пластины					
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S
ASMT170504PDPR-AM03	0.4	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170508PDPR-AM03	0.8	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170512PDPR-AM03	1.2	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170516PDPR-AM03	1.6	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170520PDPR-AM03	2	16	16.9	9.8	5.6
ASMT170530PDPR-AM03	3	16.	16.9	9.8	5.6
ASMT170532PDPR-AM03	3.2	16.	16.9	9.8	5.6
ASGT170504PDFR-AF05	0.4	16	16.9	9.8	5.6
ASGT170508PDFR-AF05	0.8	16	16.9	9.8	5.6

Рекомендованные режимы резания

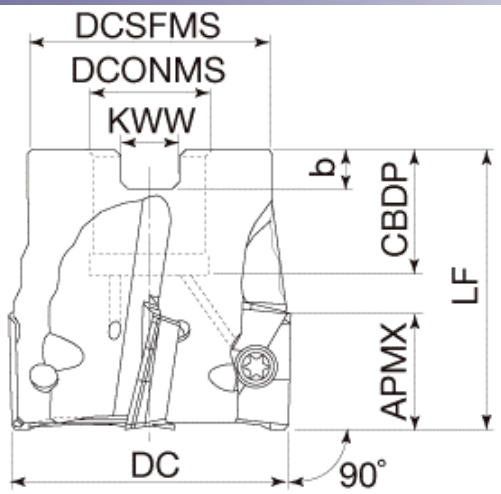
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SP15 SP40 SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SM40	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK15	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK15	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SM40	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		-	-	-





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90AS17-25C25R16.3Z2AS17	2	16.30	25	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-25C25RL16.3Z2AS17	2	16.30	25	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-26C25R16.3Z2AS17	2	16.30	26	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-26C25RL16.3Z2AS17	2	16.30	26	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25R16.2Z2AS17	2	16.20	30	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25R16.2Z3AS17	3	16.20	30	25	80	115	35	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-30C25RL16.2Z2AS17	2	16.20	30	25	150	220	70	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32R16.2Z2AS17	2	16.20	32	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32R16.2Z3AS17	3	16.20	32	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-32C32RL16.2Z2AS17	2	16.20	32	32	175	255	80	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32R16.2Z2AS17	2	16.20	33	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32R16.2Z3AS17	3	16.20	33	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-33C32RL16.2Z2AS17	2	16.20	33	32	175	255	80	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z3AS17	3	16.20	40	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z4AS17	4	16.20	40	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C32R16.2Z2AS17	2	16.20	40	32	205	255	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40C42R16.2Z2AS17	2	16.20	40	42	210	310	100	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50C3332R16.1Z5AS17	5	16.10	50	32	80	120	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50C42R16.1Z3AS17	3	16.10	50	42	310	360	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63C32R16Z6AS17	6	16	63	32	80	125	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63C42R16Z3AS17	3	16	63	42	310	360	50	ASMT170508PDPR-AM03

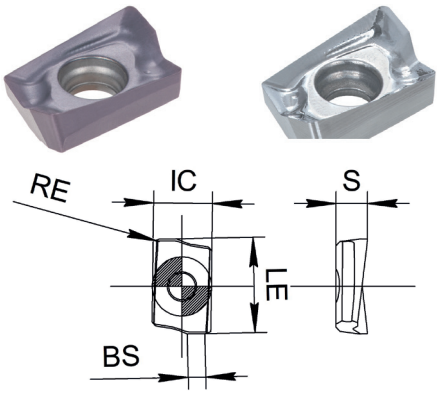




Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AS17-40A16R16.2Z4C	4	16.2	40	16	18	35	8.2	5.6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-40A16R16.2Z4	4	16.2	40	16	19	35	8.4	5.6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50A22R16.2Z5	5	16.1	50	22	20	41	10	6	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-50A22R16.2Z5C	5	16.1	50	22	20	41	10.4	6.3	40	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63A22R16Z6	6	16	63	22	20	41	10	6	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-63A22R16Z6C	6	16	63	22	20	41	10.4	6.3	45	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-80A25.4R16Z8C	8	16	80	25.4	26	58	9.5	6	50	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-100A31.75R16Z9C	9	16	100	31.75	32	70	12.7	8	63	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-125A38.1R16Z11C	11	16	125	38.1	47	80	15.9	10	63	ASMT170508PDPR-AM03
SM90AS17-160A50.8R16Z11C	12	16	160	50.8	47	100	19	11	63	ASMT170508PDPR-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SM30	SM40	SH40	SN05
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	
M	Нержавеющая сталь		★	★	
K	Чугун	★			
N	Алюминий и цветные металлы				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	
H	Материалы высокой твердости			★	

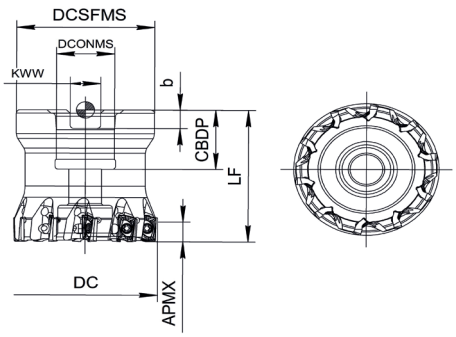


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
AVGT060300PBER-AM03	0	6	8	5	2.7	1.6
AVGT060302PBER-AM03	0.2	6	8	5	2.7	1.5
AVGT060304PBER-AM03	0.4	6	8	5	2.7	1.3
AVGT060308PBER-AM03	0.8	6	8	5	2.6	0.9
AVGT060300PBFR-AF05	0	6	8	5	2.7	1.6
AVGT060302PBFR-AF05	0.2	6	8	5	2.7	1.5
AVGT060304PBFR-AF05	0.4	6	8	5	2.7	1.3
AVGT060308PBFR-AF05	0.8	6	8	5	2.6	0.9

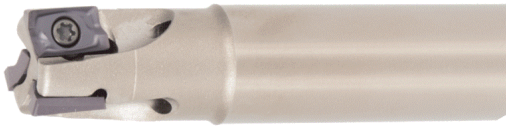
Рекомендованные режимы резания

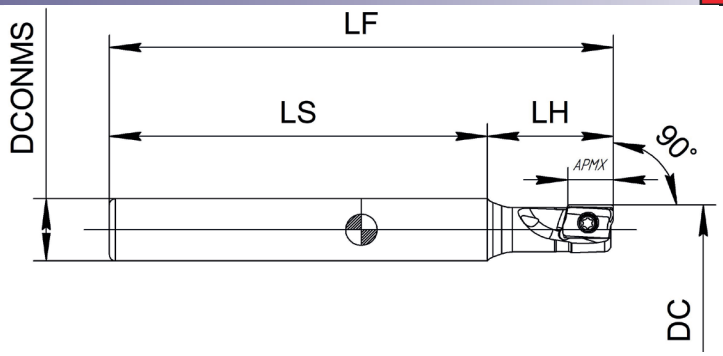
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM40 SH40	100-250	0.07-0.13
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM40 SH40	150-350	0.07-0.13
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM40 SH40	230-430	0.07-0.13
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM40	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы		SN05	100-230	0.04-0.12
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SH40	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SH40	45-70	0.04-0.08





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90AV06-40B16R6Z10C	10	6	40	16	18	38	8.4	5.6	40	AVGT060304PBER-AM03





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90AV06-8Z10R6Z1L80	1	6	8	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z10R6Z2L100C	2	6	10	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z10R6Z2L100	2	6	10	10	65	100	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-10Z8R6Z2L100C	2	6	10	8	80	100	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z2L80	2	6	12	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z3L80	3	6	12	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z12R6Z2L120	2	6	12	12	85	120	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z10R6Z2L120C	2	6	12	10	100	120	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-12Z10R6Z3L80C	3	6	12	10	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-14Z12R6Z3L80C	3	6	14	12	60	80	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-14Z12R6Z3L140C	3	6	14	12	120	140	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z3L90	3	6	16	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z4L90	4	6	16	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-16Z16R6Z3L140	3	6	16	16	105	140	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z4L90C	4	6	18	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z3L90C	3	6	18	16	70	90	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-18Z16R6Z3L180C	3	6	18	16	160	180	20	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z5L100C	5	6	20	20	70	100	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z4L100C	4	6	20	20	70	100	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z20R6Z4L200C	4	6	20	20	165	200	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-20Z16R6Z4L110C	4	6	20	16	80	110	30	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z6L115C	6	6	25	25	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z5L115C	5	6	25	25	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z25R6Z4L200C	4	6	25	25	160	200	40	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-25Z20R6Z6L115C	6	6	25	20	80	115	35	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-32Z32R6Z8L120C	8	6	32	32	80	120	40	90	AVGT060304PBER-AF05
SM90AV06-32Z32R6Z6L200C	6	6	32	32	155	200	45	90	AVGT060304PBER-AF05

AOMT0702...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM35	SU20	SN15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости		★	

AM03

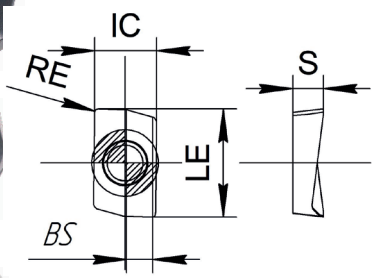


AR05



AF05



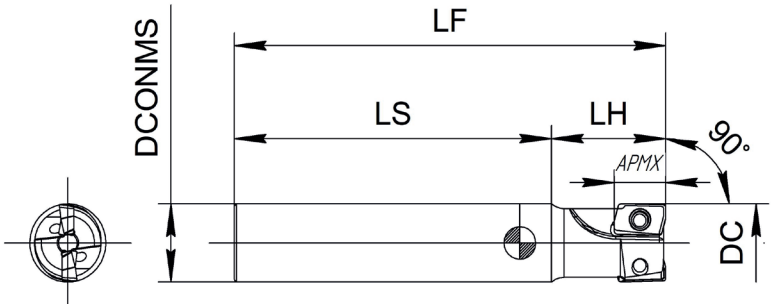


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
AOMT070202PDPR-AM03	0.2	7	8	4.7	2.3	2.12
AOMT070204PDPR-AM03	0.4	7	8	4.7	2.3	1.85
AOMT070208PDPR-AM03	0.8	7	8	4.7	2.3	1.52
AOMT070216PDPR-AM03	1.6	7	8	4.7	2.3	0.69
AOMT070208PDPR-AR05	0.8	0.8	8.8	4.9	2.4	-
AOGT070204PDFR-AF05	0.4	6.4	8.1	4.7	2.3	1.85

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SU20	90-200	0.4-0.9
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SU20	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SU20	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы	-	SN15	300-1000	0.08-0.2
S	Титановые сплавы	-	SM35 SU20	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1



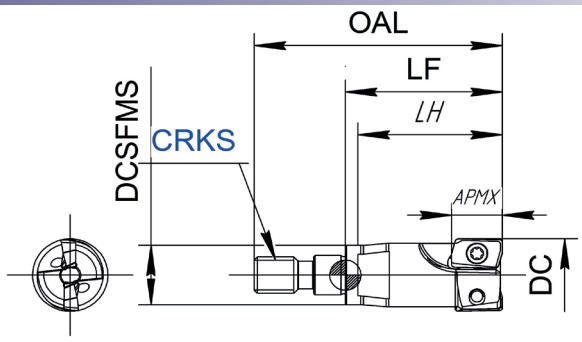


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A007-12Z12R7Z2L68C	2	7	12	12	50	68	18	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-12Z12R7Z2L125C	2	7	12	12	95	125	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z12R7Z2L70C	2	7	16	12	50	70	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z16R7Z2L145C	2	7	16	16	105	145	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-16Z16R7Z4L84C	4	7	16	16	60	84	24	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-18Z16R7Z2L145C	2	7	18	16	105	145	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-18Z16R7Z4L84C	4	7	18	16	60	84	24	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z16R7Z3L90C	3	7	20	16	60	90	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z20R7Z3L185C	3	7	20	20	135	185	50	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-20Z20R7Z5L100C	5	7	20	20	70	100	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-22Z20R7Z5L100C	5	7	22	20	70	100	30	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z20R7Z3L95C	3	7	25	20	60	95	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z25R7Z3L220C	3	7	25	25	150	220	70	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-25Z25R7Z7L115C	7	7	25	25	80	115	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-28Z25R7Z3L220C	3	7	28	25	150	220	70	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	7	7	28	25	80	115	35	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-22Z20R7Z3L185C	3	7	22	20	70	185	30	90	AOMT070204PDPR-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC 2	DCSFMS	LS	LF 2	LH 2	KAPR 2	Пластина
SM90A007-12Z12R7Z2L68C	2	6.4	12	12	50	18.1	18	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-12Z12R7Z2L125C	2	6.4	12	12	95	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-16Z12R7Z2L70C	2	6.4	16	12	50	20.1	20	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-16Z16R7Z2L145C	2	6.4	16	16	105	40.1	40	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-16Z16R7Z4L84C	4	6.4	16	16	60	24.1	24	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-18Z16R7Z2L145C	2	6.4	18	16	105	40.1	40	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-18Z16R7Z4L84C	4	6.4	18	16	60	24.1	24	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-20Z16R7Z3L90C	3	6.4	20	16	60	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-20Z20R7Z3L185C	3	6.4	20	20	135	50.1	50	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-20Z20R7Z5L100C	5	6.4	20	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-22Z20R7Z5L100C	5	6.4	22	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-25Z20R7Z3L95C	3	6.4	25	20	60	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-25Z25R7Z3L220C	3	6.4	25	25	150	70.1	70	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-25Z25R7Z7L115C	7	6.4	25	25	80	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-28Z25R7Z3L220C	3	6.4	28	25	150	70.1	70	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	7	6.4	28	25	80	35.1	35	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-22Z20R7Z3L185C	3	7	22	20	70	30.1	30	90	AOMT070204PDPR-AF05

Обозначение	CICT	APMX 3	DC 3	DCSFMS	LS	LF 3	LH 3	KAPR 3	Пластина
SM90A007-12Z12R7Z2L68C	2	0.8	12.6	12	50	68.5	18.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-12Z12R7Z2L125C	2	0.8	12.6	12	95	125.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-16Z12R7Z2L70C	2	0.8	16.6	12	50	70.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-16Z16R7Z2L145C	2	0.8	16.6	16	105	145.5	40.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-16Z16R7Z4L84C	4	0.8	16.6	16	60	84.5	24.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-18Z16R7Z2L145C	2	0.8	18.6	16	105	145.5	40.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-18Z16R7Z4L84C	4	0.8	18.6	16	60	84.5	24.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-20Z16R7Z3L90C	3	0.8	20.6	16	60	90.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-20Z20R7Z3L185C	3	0.8	20.6	20	135	185.5	50.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-20Z20R7Z5L100C	5	0.8	20.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-22Z20R7Z5L100C	5	0.8	22.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-25Z20R7Z3L95C	3	0.8	25.6	20	60	95.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-25Z25R7Z3L220C	3	0.8	25.6	25	150	220.5	70.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-25Z25R7Z7L115C	7	0.8	25.6	25	80	115.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-28Z25R7Z3L220C	3	0.8	28.6	25	150	220.5	70.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-7Z80R28Z25L0.4	7	0.8	28.6	25	80	115.5	35.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-22Z20R7Z3L185C	3	0.8	22.6	20	70	100.5	30.5	10	AOMT070204PDPR-AR05



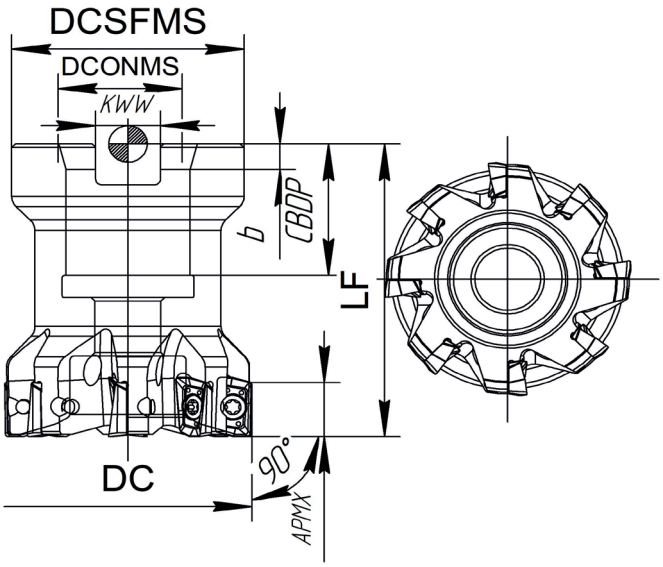


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	2	7	12	9.8	M6	39.5	25	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-2ZM8R12Z42C	2	7	12	12.8	M8	42	25	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-4ZM8R16Z42C	4	7	16	12.8	M8	42	25	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-4ZM10R16Z49C	4	7	16	17.8	M10	49	30	20	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-5ZM10R20Z49C	5	7	20	17.8	M10	49	30	-	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-7ZM12R25Z57C	7	7	25	20.8	M12	57	35	-	90	AOMT070204PDPR-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC 2	DCSFMS	CRKS	OAL 2	LF 2	LH 2	KAPR 2	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	2	6.4	12	9.8	M6	39.6	25.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-2ZM8R12Z42C	2	6.4	12	12.8	M8	42.1	25.1	20.1	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-4ZM8R16Z42C	4	6.4	16	12.8	M8	42.1	25.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-4ZM10R16Z49C	4	6.4	16	17.8	M10	49.1	30.1	20.1	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-5ZM10R20Z49C	5	6.4	20	17.8	M10	49.1	30.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05
SM90A007-7ZM12R25Z57C	7	6.4	25	20.8	M12	57.1	35.1	-	90	AOMT070204PDPR-AF05

Обозначение	CICT	APMX 3	DC 3	DCSFMS	CRKS	OAL 3	LF 3	LH 3	KAPR 3	Пластина
SM90A007-2ZM6R12Z39.5C	2	0.8	12.6	9.8	M6	40	25.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-2ZM8R12Z42C	2	0.8	12.6	12.8	M8	42.5	25.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-4ZM8R16Z42C	4	0.8	16.6	12.8	M8	42.5	25.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-4ZM10R16Z49C	4	0.8	16.6	17.8	M10	49.5	30.5	20.5	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-5ZM10R20Z49C	5	0.8	20.6	17.8	M10	49.5	30.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05
SM90A007-7ZM12R25Z57C	7	0.8	25.6	20.8	M12	57.5	35.5	-	10	AOMT070204PDPR-AR05





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	8	7	32	16	21	30	8.4	5.6	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-40A16R7Z10C	10	7	40	16	21	35	8.4	5.6	40	90	AOMT070204PDPR-AM03
SM90A007-50A22R7Z12C	12	7	50	22	22	41	10.4	6.3	40	90	AOMT070204PDPR-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC 2	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF 2	KAPR 2	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	8	6,4	32	16	21	30	8.4	5.6	40.1	90	AOGT070204PDFR-AF05
SM90A007-40A16R7Z10C	10	6,4	40	16	21	35	8.4	5.6	40.1	90	AOGT070204PDFR-AF05
SM90A007-50A22R7Z12C	12	6,4	50	22	22	41	10.4	6.3	40.1	90	AOGT070204PDFR-AF05

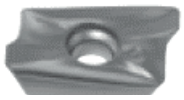
Обозначение	CICT	APMX 3	DC 3	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF 3	KAPR 3	Пластина
SM90A007-32A16R7Z8C	8	0.8	32.6	16	21	30	8.4	5.6	40.5	10	AOMT070208PDPR-AR05
SM90A007-40A16R7Z10C	10	0.8	40.6	16	21	35	8.4	5.6	40.5	10	AOMT070208PDPR-AR05
SM90A007-50A22R7Z12C	12	0.8	50.6	22	22	41	10.4	6.3	40.5	10	AOMT070208PDPR-AR05

AOMT1805...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

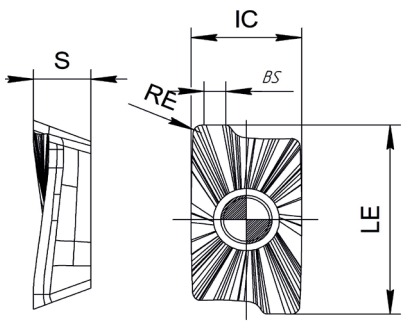
	Обрабатываемый материал	Сплав		
		SM35	SU20	SN15
P	Сталь, легированная сталь	★	★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	
K	Чугун		★	
N	Алюминий и цветные металлы			★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости		★	

AM03



AF05



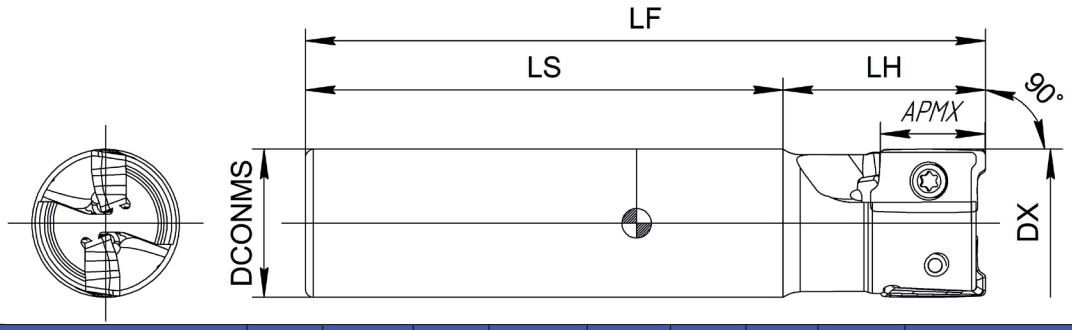


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
AOMT180508PDPR-AM03	0.8	16.7	19.5	10.7	5.6	2.33
AOMT180516PDPR-AM03	1.6	16.7	19.5	10.7	5.6	1.58
AOMT180524PDPR-AM03	2.4	16.7	19.5	10.7	5.6	1.53
AOMT180532PDPR-AM03	3.2	16.7	19.5	10.7	5.6	-
AOGT180504PDFR-AF05	0.4	16.7	19.8	10.8	6.1	2.33
AOGT180508PDFR-AF05	0.8	16.7	19.8	10.8	6.1	2.33

Рекомендованные режимы резания

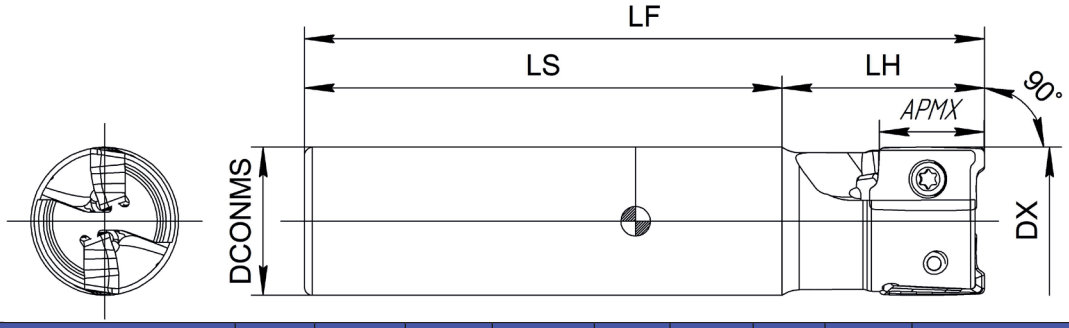
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	SN15	300-1000	0.05-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM35 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1





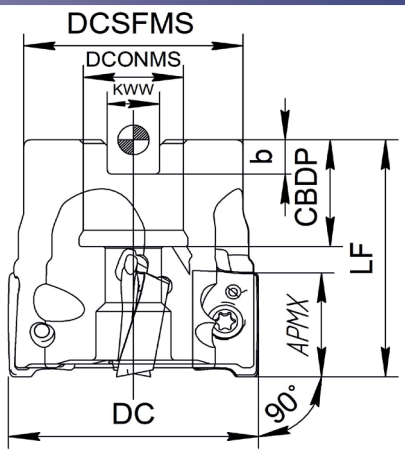
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A018-25Z25R16.7Z2L115C	2	16.7	25	25	80	115	35	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-25Z25R16.7Z2L220C	2	16.7	25	25	150	220	70	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-28Z25R16.7Z2L115C	2	16.7	28	25	80	115	35	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-28Z25R16.7Z2L220C	2	16.7	28	25	150	220	70	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	30	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	30	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-30Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	30	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	32	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	32	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-32Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	32	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	35	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	35	32	175	255	80	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-35Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	35	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	40	32	205	255	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	40	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z32R16.7Z4L120C	4	16.7	40	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40Z42R16.7Z2L310C	2	16.7	40	42	210	310	100	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	50	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z32R16.7Z5L120C	5	16.7	50	32	80	120	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50Z42R16.7Z3L360C	3	16.7	50	42	310	360	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z32R16.7Z4L125C	4	16.7	63	32	80	125	45	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z32R16.7Z6L125C	6	16.7	63	32	80	125	45	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63Z42R16.7Z3L360C	3	16.7	63	42	310	360	50	90	AOMT180508PDPR-AM03





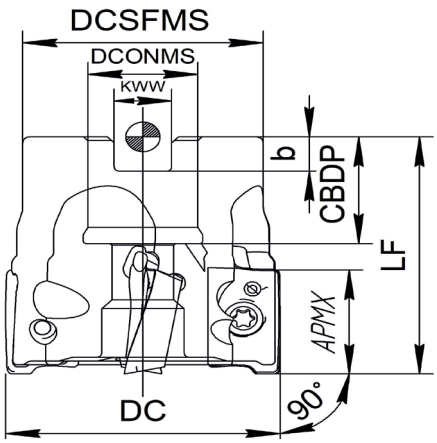
Обозначение	CICT	APMX	DC 2	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90A018-25Z25R16.7Z2L115C	2	16.7	25.2	25	80	115	35	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-25Z25R16.7Z2L220C	2	16.7	25.2	25	150	220	70	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-28Z25R16.7Z2L115C	2	16.7	28.2	25	80	115	35	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-28Z25R16.7Z2L220C	2	16.7	28.2	25	150	220	70	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	30.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	30.2	32	175	255	80	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-30Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	30.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	32.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	32.2	32	175	255	80	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-32Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	32.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z2L120C	2	16.7	35.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	35.2	32	175	255	80	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-35Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	35.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z2L255C	2	16.7	40.2	32	205	255	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	40.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z32R16.7Z4L120C	4	16.7	40.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40Z42R16.7Z2L310C	2	16.7	40.2	42	210	310	100	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z32R16.7Z3L120C	3	16.7	50.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z32R16.7Z5L120C	5	16.7	50.2	32	80	120	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50Z42R16.7Z3L360C	3	16.7	50.2	42	310	360	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z32R16.7Z4L125C	4	16.7	63.2	32	80	125	45	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z32R16.7Z6L125C	6	16.7	63.2	32	80	125	45	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63Z42R16.7Z3L360C	3	16.7	63.2	42	310	360	50	90	AOGT180508PDFR-AF05





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90A018-40A16R4Z35C	4	16.7	40	16	18	35	8.2	5.6	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-40A16R4Z35EC	4	16.7	40	16	18	35	8.4	5.6	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50A22R5Z41C	5	16.7	50	22	20	41	10	6	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-50A22R5Z41EC	5	16.7	50	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63A22R6Z41C	6	16.7	63	22	20	41	10	6.	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-63A22R6Z41EC	6	16.7	63	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-80A25.4R7Z46C	7	16.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-80A27R7Z50EC	7	16.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-100A31.75R8Z60C	8	16.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-100A32R8Z60EC	8	16.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-125A38.1R9Z80C	9	16.7	125	38.1	38	80	15.9	10	63	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-125A40R9Z71C	9	16.7	125	40	32	71	16.4	9	63	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-160A40R10Z100	10	16.7	160	40	29	100	16.4	9	63	90	AOMT180508PDPR-AM03
SM90A018-160A50.8R10Z100	10	16.7	160	50.8	46	100	19	11	63	90	AOMT180508PDPR-AM03

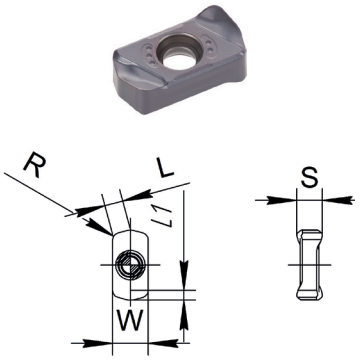




Обозначение	CICT	APMX	DC 2	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90A018-40A16R4Z35C	4	16.7	40.2	16	18	35	8.2	5.6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-40A16R4Z35EC	4	16.7	40.2	16	18	35	8.4	5.6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50A22R5Z41C	5	16.7	50.2	22	20	41	10	6	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-50A22R5Z41EC	5	16.7	50.2	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63A22R6Z41C	6	16.7	63.2	22	20	41	10	6.	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-63A22R6Z41EC	6	16.7	63.2	22	20	41	10.4	6.3	40	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-80A25.4R7Z46C	7	16.7	80.2	25.4	26	46	9.5	6	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-80A27R7Z50EC	7	16.7	80.2	27	22	50	12.4	7	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-100A31.75R8Z60C	8	16.7	100.2	31.75	32	60	12.7	8	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-100A32R8Z60EC	8	16.7	100.2	32	28.5	60	14.4	8	50	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-125A38.1R9Z80C	9	16.7	125.2	38.1	38	80	15.9	10	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-125A40R9Z71C	9	16.7	125.2	40	32	71	16.4	9	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-160A40R10Z100	10	16.7	160.2	40	29	100	16.4	9	63	90	AOGT180508PDFR-AF05
SM90A018-160A50.8R10Z100	10	16.7	160.2	50.8	46	100	19	11	63	90	AOGT180508PDFR-AF05

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав					
		SM35	SM40	SPK35	SS10	SU20	SH15
P	Сталь, легированная сталь		★	★		★	
M	Нержавеющая сталь	★	★	★		★	★
K	Чугун						
N	Алюминий и цветные металлы						
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★		★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★			★

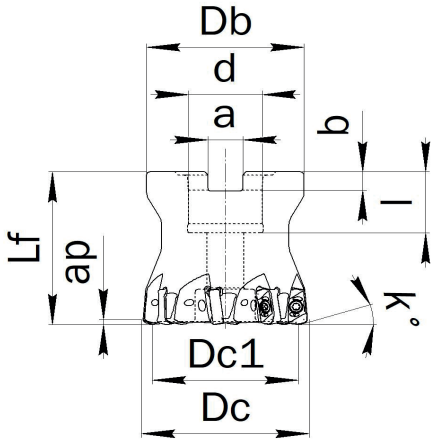


Параметры пластины					
Обозначение	R	L1	L	W	S
LNMU0303ZER-AF04	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-AM03	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-NR02	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNMU0303ZER-NR05	1.20	1.00	3.20	6.00	4.29
LNGU0303ZER-NR05	1.20	1.00	3.20	6.00	4.3

Рекомендованные режимы резания

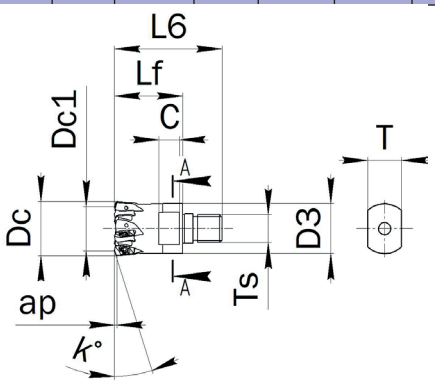
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM40 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM40 SPK35 SU20	100-230	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM40 SPK35 SU20	100-180	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	-	SM35 SM40 SPK35 SU20 SH15	90-180	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	-	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	-	110=200	0.1-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM40 SS10 SU20 SH15	20-50	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости	<HRC50	SPK35 SH15	40-80	0.22-0.40





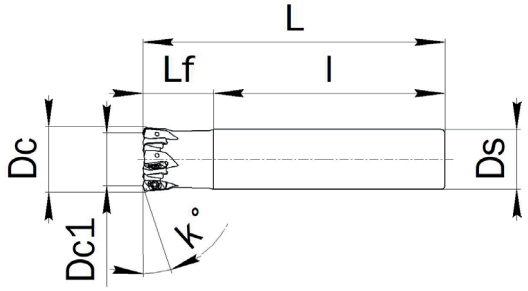
Обозначение	ap max	Dc	z	Dc1	Db	d	l	Lf	b	a	k°	Кг	СОЖ	Пластина
SM17LN03-40A16R51C	1	40	5	33.6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	0.2	да	LNMU0303../ LNGU0303
SM17LN03-40A16R61C	1	40	6	33.6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	0.2	да	LNMU0303../ LNGU0303
SM17LN03-50A22R51C	1	50	5	43.6	47	22	20	50	6.3	10.4	17	0.5	да	LNMU0303../ LNGU0303
SM17LN03-50A22R81C	1	50	8	43.6	47	22	20	50	6.3	10.4	17	0.5	да	LNMU0303../ LNGU0303





Обозначение	ap max	Dc	z	Dc1	L6	Lf	C	T	D3	k°	Ts	Кг	СОЖ	Пластина
SM17LN03-16M8R2LN03	1	16	2	9.6	42	25	8	10	12.8	15	M8	0.03	да	LNMU0303..
SM17LN03-18M8R2LN03	1	18	2	11.5	42	25	8	10	14.5	17	M8	0.04	да	LNMU0303..
SM17LN03-20M10R3LN03	1	20	3	13.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-20M10R4LN03	1	20	4	13.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-22M10R3LN03	1	22	3	15.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.06	да	LNMU0303..
SM17LN03-22M10R4LN03	1	22	4	15.5	49	30	10	15	17.8	17	M10	0.07	да	LNMU0303..
SM17LN03-25M12R4LN03	1	25	4	18.5	57	35	10	17	20.8	17	M12	0.1	да	LNMU0303..
SM17LN03-25M12R5LN03	1	25	5	18.5	57	35	10	17	20.8	17	M12	0.11	да	LNMU0303..
SM17LN03-28M12R4LN03	1	28	4	21.5	57	35	10	17	23	17	M12	0.12	да	LNMU0303..
SM17LN03-28M12R5LN03	1	28	5	21.5	57	35	10	17	23	17	M12	0.12	да	LNMU0303..
SM17LN03-30M16R4LN03	1	30	4	23.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.19	да	LNMU0303..
SM17LN03-30M16R5LN03	1	30	5	23.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.2	да	LNMU0303..
SM17LN03-32M16R5LN03	1	32	5	25.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.2	да	LNMU0303..
SM17LN03-32M16R6LN03	1	32	6	25.5	63	40	12	22	28.8	17	M16	0.21	да	LNMU0303..





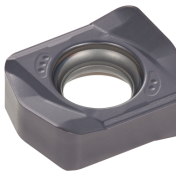
Обозначение	ap max	Dc	z	Dc1	Ds	L	Lf	l	k°	Кг	СОЖ	Пластина
SM15LN03-16Z16R21L100C	1	16	2	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R21L150C	1	16	2	9.6	16	150	50	100	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C	1	16	1	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C1	1	16	1	9.6	16	100	25	125	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L150C	1	16	1	9.6	16	150	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L150C1	1	16	1	9.6	16	150	80	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-16Z16R1Z2L100C1	1	16	1	9.6	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-18Z16R1Z2L100C	1	18	1	11.5	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-18Z16R1Z2L150C	1	18	1	11.5	16	150	30	130	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L130C	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L130	1	20	1	13.5	20	130	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1Z3L160C	1	20	1	13.5	20	160	100	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z29R1ZL160C	1	20	1	13.5	29	160	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-20Z20R1ZL130C	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-18Z16R21L100C	1	18	2	11.5	16	100	30	145	17	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-18Z16R21L150C	1	18	2	11.5	16	150	25	125	17	0.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R31L130C	1	20	3	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R31L160C	1	20	3	13.5	20	160	80	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-20Z20R41L130C	1	20	4	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R31L130C	1	22	3	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R31L160C	1	22	3	15.5	20	160	30	130	17	0.4	да	LNMU0303...
SM17LN03-22Z20R41L130C	1	22	4	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R41L140C	1	25	4	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R41L180C	1	25	4	18.5	25	180	100	80	17	0.6	да	LNMU0303...
SM17LN03-25Z25R51L140C	1	25	5	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R41L140C	1	28	4	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R41L180C	1	28	4	21.5	25	180	35	145	17	0.7	да	LNMU0303...
SM17LN03-28Z25R51L140C	1	28	5	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R41L150C	1	30	4	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R41L200C	1	30	4	23.5	32	200	120	80	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-30Z32R51L150C	1	30	5	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R51L150C	1	32	5	25.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R51L200C	1	32	5	25.5	32	200	120	80	17	1.1	да	LNMU0303...
SM17LN03-32Z32R61L150C	1	32	6	25.5	32	150	70	80	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R51L150C	1	35	5	28.5	32	150	35	115	17	0.9	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R51L200C	1	35	5	28.5	32	200	35	165	17	1.2	да	LNMU0303...
SM17LN03-35Z32R61L150C	1	35	6	28.5	32	150	35	115	17	0.9	да	LNMU0303...

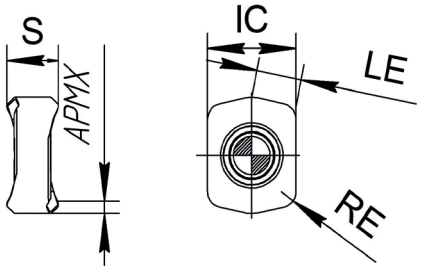
Обозначение	ap max	Dc	z	Dc1	Ds	L	Lf	l	k°	Кг	СОЖ	Пластина
SM15LN03-20Z20R1ZL130C1	1	16	2	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z3L130C	1	16	2	9.6	16	150	50	100	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z3L160C	1	16	1	9.6	16	100	30	70	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-22Z20R1Z4L130C	1	16	1	9.6	16	100	25	125	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140C1	1	16	1	9.6	16	150	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140C	1	16	1	9.6	16	150	80	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L180C	1	16	1	9.6	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1ZL180C	1	18	1	11.5	16	100	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z4L140CN	1	18	1	11.5	16	150	30	130	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z5L140C	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-25Z25R1Z5L140	1	20	1	13.5	20	130	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z4L140C	1	20	1	13.5	20	160	100	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z4L180C	1	20	1	13.5	29	160	60	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-28Z25R1Z5L140C	1	20	1	13.5	20	130	50	80	15	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z4L150C	1	18	2	11.5	16	100	30	145	17	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z4L200C	1	18	2	11.5	16	150	25	125	17	0.2	да	LNMU0303...
SM15LN03-30Z32R1Z5L150C	1	20	3	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L150C1	1	20	3	13.5	20	160	80	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L200C	1	20	4	13.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L200C1	1	22	3	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z5L150CN	1	22	3	15.5	20	160	30	130	17	0.4	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z6L150C	1	22	4	15.5	20	130	50	80	17	0.3	да	LNMU0303...
SM15LN03-32Z32R1Z6L150C1	1	25	4	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z5L150C	1	25	4	18.5	25	180	100	80	17	0.6	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z5L200C	1	25	5	18.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-35Z32R1Z6L150C	1	28	4	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-40Z32R1Z6L150C	1	28	4	21.5	25	180	35	145	17	0.7	да	LNMU0303...
SM15LN03-40Z32R1Z6L175C	1	28	5	21.5	25	140	60	80	17	0.5	да	LNMU0303...
SM15LN03-50A22R1Z8C	1	30	4	23.5	32	150	70	80	17	0.8	да	LNMU0303...

Пластины твердосплавные для фрез

LNMU06X5.../LNGU

Обрабатываемый материал		Сплав						
		SPK35	SM30	SM35	SM40	SH15	SS10	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★		★	★
M	Нержавеющая сталь	★			★	★	★	★
K	Чугун		★					
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★		★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★		★		



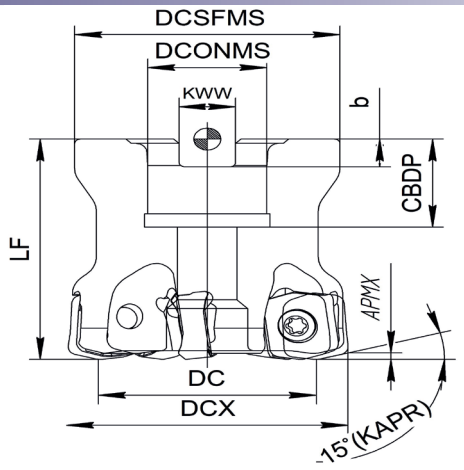


Параметры пластины					
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S
LNMU06X5ZER-AM03	2	1.5	6	12	7
LNMU06X5ZER-NR02	2	1.5	6	12	7
LNGU06X5ZER-NR03	2	1.5	6	12	7
LNGU06X5ZER-NR05	2	1.5	6	12	7

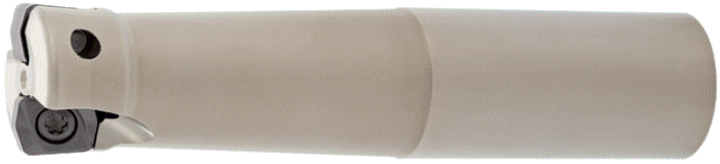
Рекомендованные режимы резания

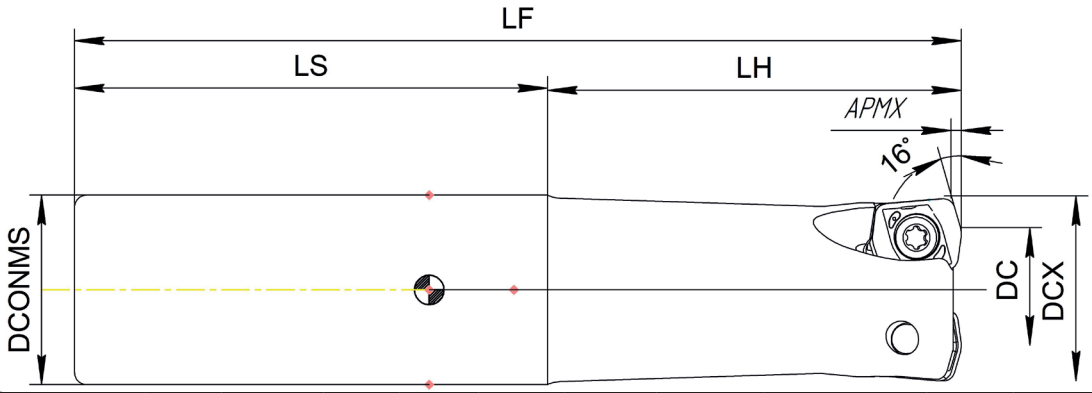
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-200	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-200	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SP40 SM30 SM35 SS10 SU20	80-150	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SP40 SPK35 SH15 SS10 SU20	80-150	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30	110=200	0.1-0.25
S	Титановые сплавы	-	SP40 SM30 SH15 SS10 SU20	20-40	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SPK35 SM35 SH15	80-150	





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DC_2	DCSFMS	DCONMS	LF	CBDP	KWW	b	KAPR	Пластина
SM15LNU06-52A22R1.5Z5	5	1.5	39.6	52	38.9	49	22	50	20	10.4	6.3	15	LNMU06..

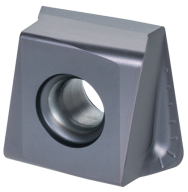


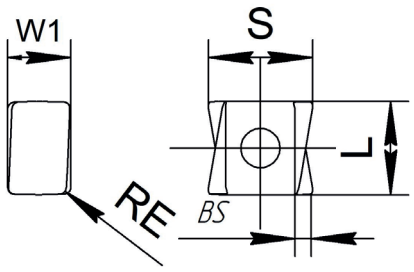


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DC_2	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM15LN06-32Z32R1.5Z2L150C	2	1.5	19.7	32	19.1	80	32	150	70	15	LNMU06..
SM15LN06-32Z32R1.5Z2L200C	2	1.5	19.7	32	19.1	80	32	200	120	15	LNMU06..
SM15LN06-35Z32R1.5Z2L150C	2	1.5	22.7	35	22	105	32	150	45	15	LNMU06..
SM15LN06-35Z32R1.5Z2L200C	2	1.5	22.7	35	22	155	32	200	45	15	LNMU06..
SM15LN06-40Z32R1.5Z3L150C	3	1.5	27.7	40	27	105	32	150	45	15	LNMU06..
SM15LN06-40Z32R1.5Z3L175C	3	1.5	27.7	40	27	175	32	220	45	15	LNMU06..

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★



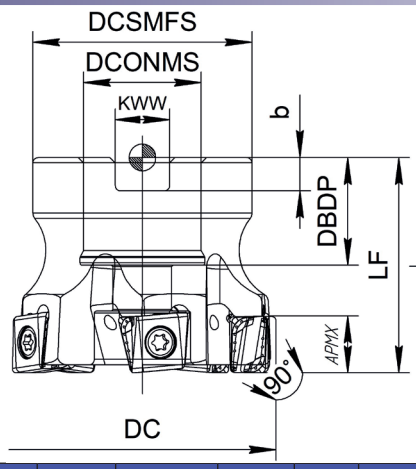


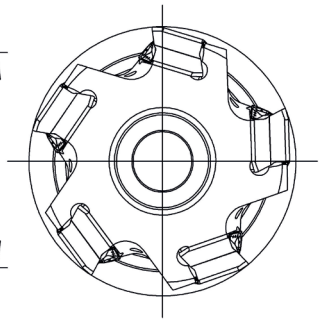
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	L	W1	S	BS
LMMU110708PNER-AM03	0.8	9.7	10.5	7.1	11.7	2
LMMU110716PNER-AM03	1.6	9.7	10.5	7.1	11.5	1.2
LMMU110724PNER-AM03	2.4	9.7	10.5	7.1	11.3	0.4
LMMU110732PNER-AM03	3.2	9.7	10.5	7.1	11.1	-
LMMU160908PNER-AM03	0.8	15.1	16	9.5	17.3	2.4
LMMU160916PNER-AM03	1.6	15.1	16	9.5	17.1	1.6
LMMU160924PNER-AM03	2.4	15.1	16	9.5	16.9	0.8
LMMU160932PNER-AM03	3.2	15.1	16	9.5	16.8	-

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	80-150	0.05-0.15

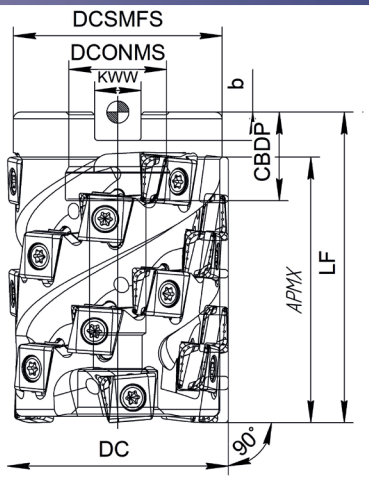




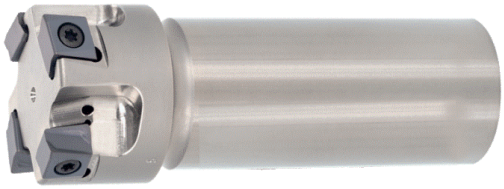


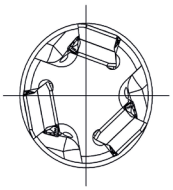
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90LM11-50B22R9.7Z5C	5	9.7	50	22	20	41	10	6	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-50B22R9.7Z5EC	5	9.7	50	22	20	41	10.4	6.3	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B22R9.7Z6C	6	9.7	63	22	20	41	10	6	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B22R9.7Z6EC	6	9.7	63	22	20	41	10.4	6.3	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25.4R9.7Z7C	7	9.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25.4R9.7Z9C	9	9.7	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B27R9.7Z7C	7	9.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B27R9.7Z9C	9	9.7	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B31.7R9.7Z8C	8	9.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B31.7R9.7Z11C	11	9.7	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B32R9.7Z8C	8	9.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-100B32R9.7Z11C	11	9.7	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80B25R15.1Z5C	5	15.1	80	25.4	26	46	9.5	6	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-80B27R15.1Z5C	5	15.1	80	27	22	50	12.4	7	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-100B31R15.1Z6C	6	15.1	100	31.75	32	60	12.7	8	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-100B32R15.1Z6C	6	15.1	100	32	28.5	60	14.4	8	50	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-125B40R15.1Z7C	7	15.1	125	40	32	71	16.4	9	63	90	LMMU160908PNER-AM03
SM90LM11-125B38R15.1Z7C	7	15.1	125	38.1	38	80	15.9	10	63	90	LMMU160908PNER-AM03

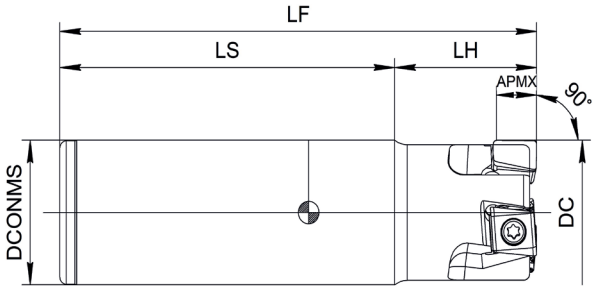




Обозначение	ZEPF	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM90LM11-50B22R58.5Z3C	3	21	58.5	50	22	20	47	10.4	6.3	70	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B25.4R66.9Z4C	4	32	66.9	63	27	22	59	12.4	7	80	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63B27R66.9Z4C	4	32	66.9	63	25.4	26	59	9.5	6	80	90	LMMU110708PNER-AM03





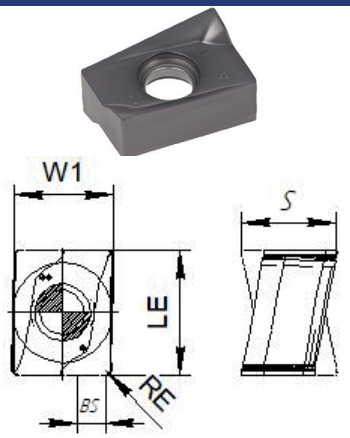


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90LM11-32Z32R9.7Z3L115C	3	9.7	32	32	80	115	35	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-40Z32R9.7Z4L115C	4	9.7	40	32	80	115	35	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-50Z32R9.7Z4L120C	4	9.7	50	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-63Z32R9.7Z6L120C	6	9.7	63	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03
SM90LM11-80Z32R9.7Z7L120C	7	9.7	80	32	80	120	40	90	LMMU110708PNER-AM03

LQMU1107...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

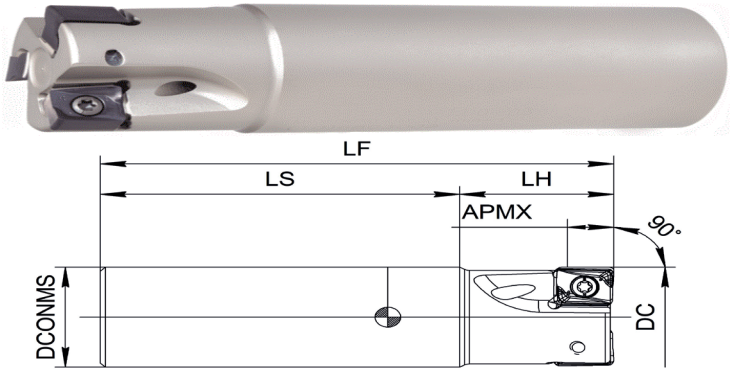
Обрабатываемый материал		Сплав			
		SH40	SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★		★	★
K	Чугун		★	★	★
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★	★



Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	W1	S	BS
LQMU110704PNER-AM03	0.4	9	11	9	8.3	1.5
LQMU110708PNER-AM03	0.8	9	11	9	8.3	1.1
LQMU110716PNER-AM03	1.6	9	11	9	8.3	0.3
LQMU110720PNER-AM03	2	9	11	9	8.3	-
LQMU180804PNER-AM03	0.4	16	17.5	11.5	10.9	2
LQMU180808PNER-AM03	0.8	16	175	11.5	10.9	1.6
LQMU180816PNER-AM03	1.6	16	17.5	11.5	10.9	0.8
LQMU180824PNER-AM03	2.4	16	17.5	11.5	10.9	-

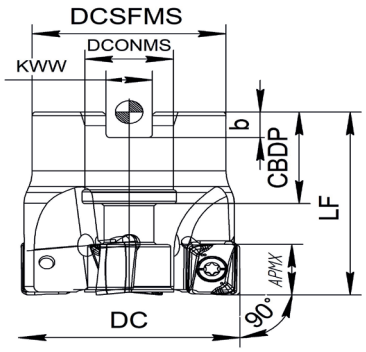
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SM35 SU20	80-150	0.05-0.15



Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	KAPR	LS	LF	LH	Пластина
SM90LQ11-25C25R9Z2C	2	9	25	25	90	70	100	30	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-32C32R9Z3C	3	9	32	32	90	80	115	35	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-40C32R9Z4C	4	9	40	32	90	80	115	35	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-50C32R9Z5C	5	9	50	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-63C32R9Z6C	6	9	63	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80C32R9Z7C	7	9	80	32	90	80	120	40	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ18-40W32R16Z3C	3	16	40	32	90	75	110	35	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-50W32R16Z4C	4	16	50	32	90	75	115	40	LQMU180808PNER-AM03



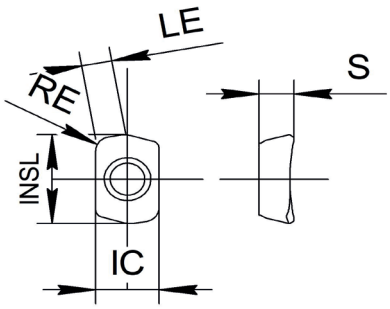


Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM90LQ11-40A35R9Z4C	4	9	40	16	20	35	8.4	7	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-50A41R9Z6C	6	9	50	22	20	41	10.4	8	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-63A47R9Z7C	7	9	63	22	20	47	10.4	8	40	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80AR9Z10C	10	9	80	25.4	26	55	9.5	6	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-80A58R9Z10C	10	9	80	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ11-100A66R9Z12C	12	9	100	32	32	66	14.4	8	50	90	LQMU110708PNER-AM03
SM90LQ18-50A47R16Z3C	3	16	50	22	20	47	10.4	7	40	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-63A58R16Z4C	4	16	63	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-80A58R16Z5C	5	16	80	27	26	58	12.4	7	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-100A66R16Z6C	6	16	100	32	32	66	14.4	8	50	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-125A82R16Z8C	8	16	125	40	38	82	16.4	9	63	90	LQMU180808PNER-AM03
SM90LQ18-160A100R16Z9	9	16	160	40	38	100	16.4	9	63	90	LQMU180808PNER-MJ

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав	
		SPK35	SS10
P	Сталь, легированная сталь	★	
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун	☆	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы		★
H	Материалы высокой твердости		



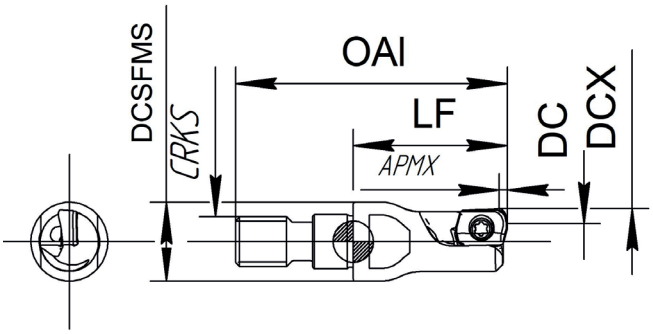


Параметры пластины						
Обозначение	INSL	LE	IC	S	ARMX	RE
LSMT0202ZER-AR07	6.4	1.7	4.2	2.3	0.5	1
LSMT0202ZER-AR03	6.4	1.7	4.2	2.3	0.5	1

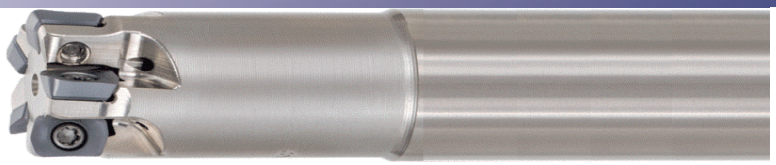
Рекомендованные режимы резания

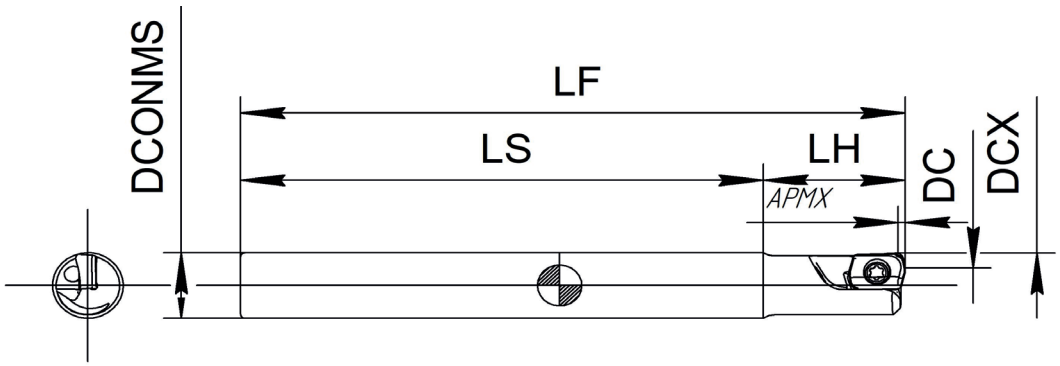
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	<300	SPK35	100-300	0.2-0.8
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SPK35	100-200	0.2-0.8
	Инструментальная сталь	<HRC40	SPK35	100-150	0.2-0.5
	Инструментальная сталь	HRC30-40	SPK35	100-150	0.2-0.5
M	Нержавеющая сталь	-200HB	SS10	100-150	0.2-0.5
S	Титановые сплавы	-40HRC	SS10	20-50	0.1-0.3





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	OAL	H	Пластина
SM15LS02-8M6R0.5Z1	1	0.5	4.29	8	9.5	M6	19	33.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-10M6R0.5Z2	2	0.5	6.28	10	9.5	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-12M6R0.5Z3	3	0.5	8.31	12	10	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-12M6R0.5Z2	2	0.5	8.31	12	10	M6	17	31.50	7	LSMT0202...AR
SM15LS02-16M8R0.5Z5	5	0.5	12.31	16	13	M8	23	40	10	LSMT0202...AR
SM15LS02-16M8R0.5Z3	3	0.5	12.31	16	13	M8	23	40	10	LSMT0202...AR
SM15LS02-20M10R0.5Z5	5	0.5	16.31	20	17.8	M10	30	49	15	LSMT0202...AR
SM15LS02-20M10R0.5Z6	6	0.5	16.31	20	17.8	M10	30	49	15	LSMT0202...AR
SM15LS02-25M12R0.5Z6	6	0.5	21.31	25	20.8	M12	30	52	17	LSMT0202...AR
SM15LS02-25M12R0.5Z8	8	0.5	21.31	25	20.8	M12	30	52	17	LSMT0202...AR



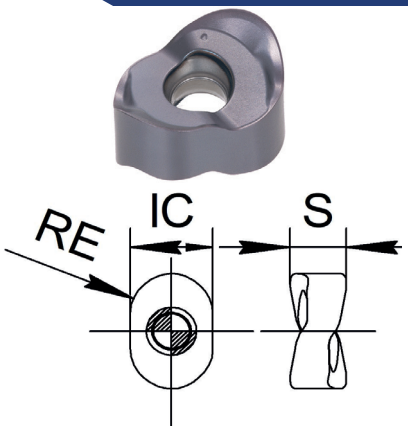


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	LS	LF	LH	Пластина
SM15LS02-8C8R0.5Z1LH16	1	0.5	4.29	8	8	59	75	16	LSMT0202...AR
SM15LS02-8C8R0.5Z1LH31	1	0.5	4.29	8	8	59	90	31	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C10R0.5Z2LH20	2	0.5	6.28	10	10	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C10R0.5Z2LH40	2	0.5	6.28	10	10	60	100	40	LSMT0202...AR
SM15LS02-10C8R0.5Z2LH20	2	0.5	6.28	10	8	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C12R0.5Z3LH20	3	0.5	8.31	12	12	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C12R0.5Z2LH50	2	0.5	8.31	12	12	60	110	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-12C10R0.5Z3LH20	3	0.5	8.31	12	10	60	80	20	LSMT0202...AR
SM15LS02-16C16R0.5Z5LH30	5	0.5	12.31	16	16	70	100	30	LSMT0202...AR
SM15LS02-16C16R0.5Z3LH50	3	0.5	12.31	16	16	70	120	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z5LH50	5	0.5	16.31	20	20	80	130	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z6LH50	6	0.5	16.31	20	20	80	130	50	LSMT0202...AR
SM15LS02-20C20R0.5Z5LH80	5	0.5	16.31	20	20	80	160	80	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z6LH60	6	0.5	21.31	25	25	80	140	60	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z8LH60	8	0.5	21.31	25	25	80	140	60	LSMT0202...AR
SM15LS02-25C25R0.5Z6LH100	6	0.5	21.31	25	25	80	180	100	LSMT0202...AR

LNMX0405...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

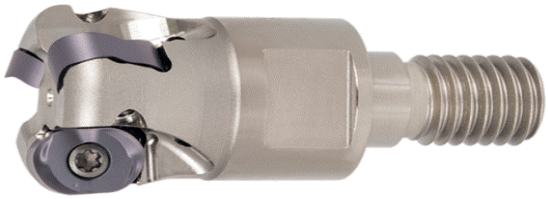
Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	

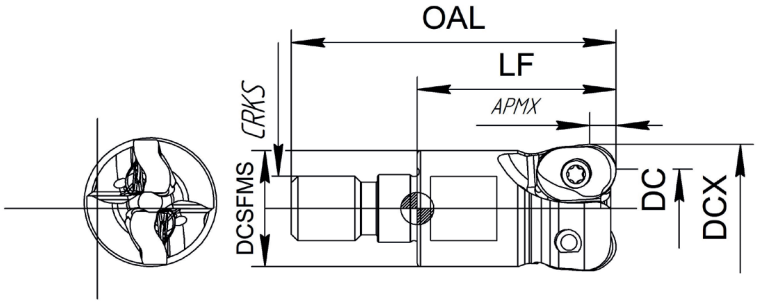


Параметры пластины				
Обозначение	RE	APMX	IC	S
LNMX0405R4-AM03	4	4	8.2	5.6
LNMX0506R5-AM03	5	5	10.4	6.1
LNMX0607R6-AM03	6	6	12.6	7.4

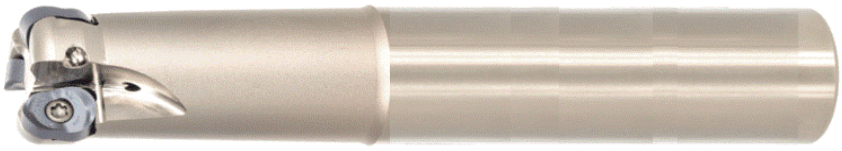
Рекомендованные режимы резания

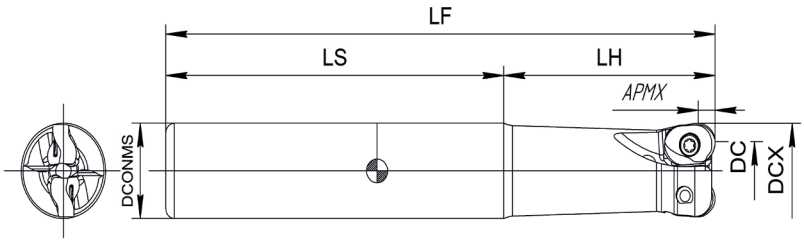
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	OAL	H	Пластина
SM90LN04-20M10R4Z2C	2	4	12.2	20	18	M10	30	49	15	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-25M12R4Z3C	3	4	17.2	25	21	M12	35	57	17	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-32M16R4Z4C	4	4	24.2	32	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-32M16R4Z5C	5	4	24.2	32	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-40M16R4Z6C	6	4	32.2	40	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM90LN04-42M16R4Z6C	6	4	34.2	42	29	M16	40	63	22	LNMX0405R4-AM03
SM20LN05-25M12R5Z2C	2	5	15	25	21	M12	35	57	17	LNMX0506R5-AM03
SM20LN05-32M16R5Z4C	4	5	21.9	32	28.8	M16	40	63	22	LNMX0506R5-AM03
SM20LN06-32M16R6Z2C	2	6	19.6	32	28.8	M16	40	63	22	LNMX0607R6-AM03





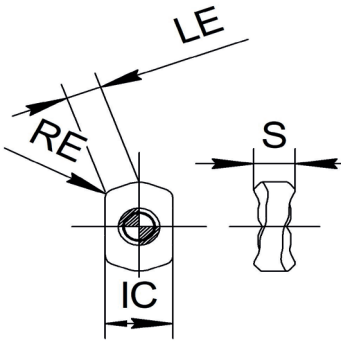
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	LS	DCONMS	LF	LH	Пластина
SM20LN04-20C12R4Z2C	2	4	12.2	20	80	20	130	50	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-25C25R4Z3C	3	4	17.2	25	80	25	140	60	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-32C24R4Z4C	4	4	24.2	32	80	32	150	70	LNMX0405R4-AM03
SM20LN04-32C24R4Z5C	5	4	24.2	32	80	32	150	70	LNMX0405R4-AM03
SM20LN05-25C25R5Z2C	2	5	15	25	90	25	150	60	LNMX0506R5-AM03
SM20LN05-32C32R5Z4C	4	5	21.9	32	80	32	150	70	LNMX0506R5-AM03
SM20LN06-32C32R6Z2C	2	6	19.6	32	80	32	150	70	LNMX0607R6-AM03
SM20LN06-40C32R6Z4C	4	6	27.6	40	100	32	150	50	LNMX0607R6-AM03

LNMX0405...-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



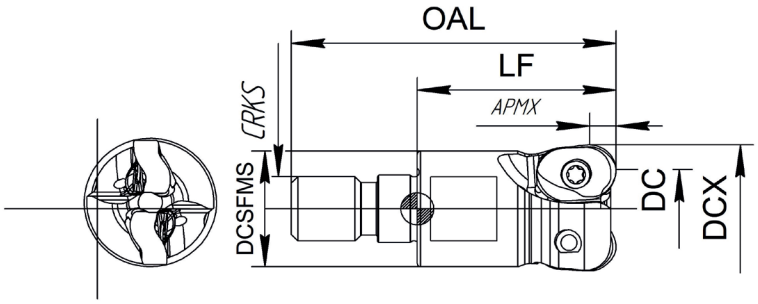


Параметры пластины				
Обозначение	RE	APMX	IC	S
LNMX0405ZER-AR05	4	4	8.2	5.6
LNMX0607ZER-AR05	6	6	12.6	7.4

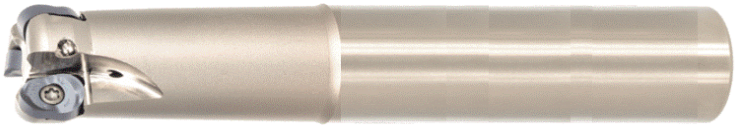
Рекомендованные режимы резания

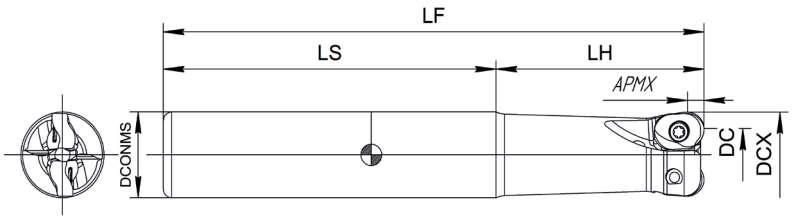
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	





Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCX	DCSFMS	CRKS	LF	KAPR2	OAL	H	Пластина
SM90LN04-20M10R4Z2C	2	1.3	11.6	20	18	M10	30	20	49	15	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-25M12R4Z3C	3	1.3	16.6	25	21	M12	35	20	57	17	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-32M16R4Z4C	4	1.3	23.6	32	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-32M16R4Z5C	5	1.3	23.6	32	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-40M16R4Z6C	6	1.3	31.6	40	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM90LN04-42M16R4Z6C	6	1.3	33.6	42	29	M16	40	20	63	22	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN05-25M12R5Z2C	2	-	-	25	21	M12	35	-	57	17	-
SM20LN05-32M16R5Z4C	4	-	-	32	28.8	M16	40	-	63		-
SM20LN06-32M16R6Z2C	2	2	19.3	32	28.8	M16	40	25	63	22	LNMX0607ZER-AR05





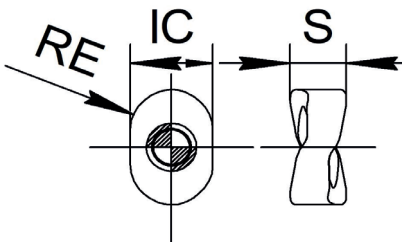
Обозначение	CICT	APMX2	DCX	DC_2	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR2	Пластина
SM20LN04-20C12R4Z2C	2	1.3	20	11.6	80	20	130	50	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-25C25R4Z3C	3	1.3	25	16.6	80	25	140	60	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-32C24R4Z4C	4	1.3	32	23.6	80	32	150	70	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN04-32C24R4Z5C	5	1.3	32	23.6	80	32	150	70	20	LNMX0405ZER-AR05
SM20LN06-32C32R6Z2C	2	2	32	19.3	80	32	150	70	25	LNMX0607ZER-AR05
SM20LN06-40C32R6Z4C	4	2	40	27.3	100	32	150	50	25	LNMX0607ZER-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

LNMX0405...-NR02

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



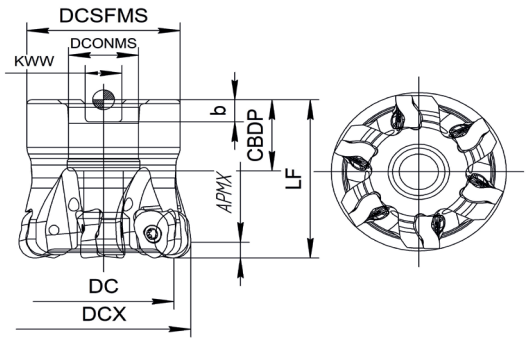


Параметры пластины				
Обозначение	RE	APMX	IC	S
LNMX0405R4-NR02	4	4	8.2	5.6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM90LN04-40B16R4Z6C	6	4	32.2	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-42B16R4Z6C	6	4	34.2	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-50B22R4Z7C	7	4	42.2	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN04-52B22R4Z7C	7	4	44.2	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM20LN04-63B22R4Z7C	7	4	55.2	22	20	10.4	59	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM20LN04-66B27R4Z7C	7	4	58.2	27	22	12.4	60	50	7	LNMX0405R4-NR02
SM90LN05-40B16R5Z5C	5	5	29.8	16	18	8.4	35	40	5.6	LNMX0405R4-NR02
SM90LN05-50B22R5Z6C	6	5	39.8	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-50B22R6Z5C	5	6	37.6	22	20	10.4	47	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-52B22R6Z5C	5	6	39.6	22	20	10.4	49	50	6.3	LNMX0405R4-NR02
SM90LN06-63B22R6Z6C	6	6	5.6	22	20	10.4	59	50	6.3	LNMX0405R4-NR02

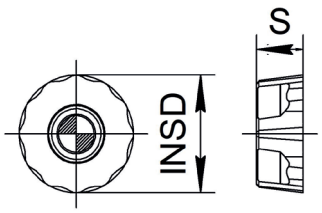
RCMT1204.../1606-AF03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★

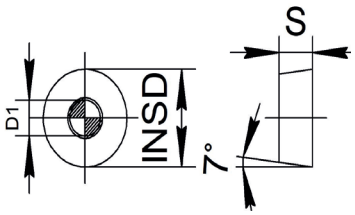
AF03 *AM03*





AF05



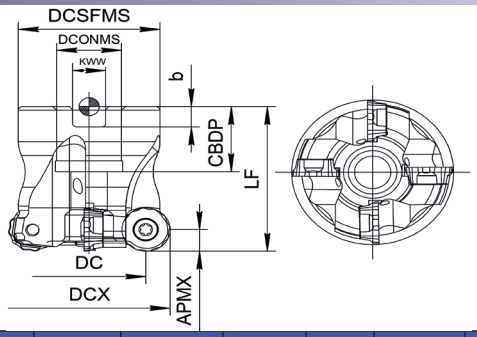


Параметры пластины			
Обозначение	APMX	INSD	S
RCMT1606EN-AF03	8	16	6.5
RCMT1204EN-AF03	6	12	4.8
RCMT1204EN-AM03	6	12	4.8
RCMT1606EN-AM03	8	16	6.5
RCMT1204FN-AF03	6	12	4.8
RCMT1606FN-AF03	8	16	6.5
RCMT10T3M0-AF05	10	3.97	4.4
RCMT1204M0-AF05	12	4.76	4.4

Рекомендованные режимы резания

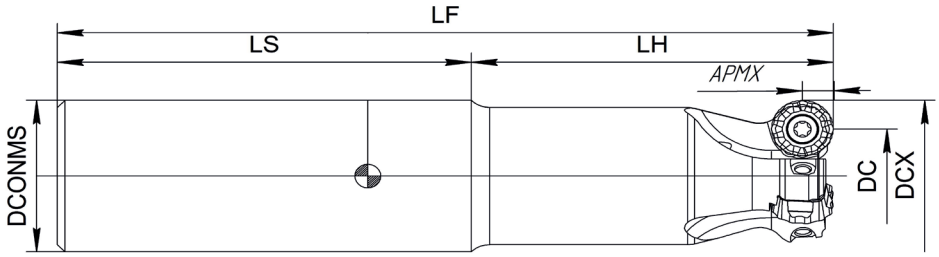
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	80-150	0.05-0.15





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM00RC12-40A16R6Z4C	4	6	28	40	16	18	35	8.2	5.6	40	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40A16R6Z4EC	4	6	28	40	16	19	35	8.4	5.6	40	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50A22R6Z5C	5	6	38	50	22	20	47	10	6	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-38A47R6Z56.3	5	6	38	50	22	20	47	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50A22.2R6Z5C	5	6	38	50	22.225	20	47	8	5	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-52A22R6Z5C	5	6	40	52	22	20	49	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22R6Z6C	6	6	51	63	22	20	59	10	6	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22R6Z6EC	6	6	51	63	22	20	59	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-63A22.2R6Z6C	6	6	51	63	22.225	20	59	8	5	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-66A22R6Z6C	6	6	54	66	22	20	62	10.4	6.3	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-80A27R6Z7C	7	6	68	80	27	22	76	12.4	7	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-80A31.7R6Z7C	7	6	68	80	31.75	32	76	12.7	8	63	RCMT1204EN-AF03
SM00RC16-50A22R8Z4C	4	8	34	50	22	20	47	10	6	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50A22R8Z4EC	4	8	34	50	22	20	47	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50A22.2R8Z4C	4	8	34	50	22.225	20	47	8	5	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-52A22R8Z4C	4	8	36	52	22	20	49	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22R8Z5C	5	8	47	63	22	20	59	10	6	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22R8Z5EC	5	8	47	63	22	20	59	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-63A22.2R8Z5C	5	8	47	63	22.225	20	59	8	5	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-66A22R8Z5C	5	8	50	66	22	20	62	10.4	6.3	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-80A27R8Z6C	6	80	64	80	27	22	76	12.4	70	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-80A31.7R8Z6C	6	80	64	80	31.75	32	76	12.7	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-100A31.7R8Z7C	7	80	84	100	31.75	32	96	12.7	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-100A32R8Z7C	7	80	84	100	32	25	96	14.4	80	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-125A38.1R8Z8C	8	80	109	125	38.1	43	98	15.9	100	63	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-125A40R8Z8C	8	80	109	125	40	32	98	16.4	90	63	RCMT1606EN-AF03





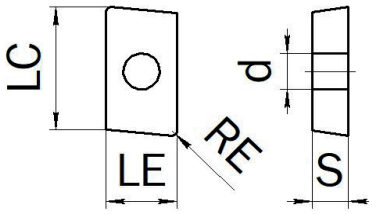
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RC12-32Z32R6Z3C	3	6	20	32	32	80	150	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-32Z32R6Z3L100C	3	6	20	32	32	100	250	150	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-32Z32R6Z3L120C	3	6	20	32	32	120	300	180	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3C	3	6	21	33	32	80	150	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3L100C	3	6	21	33	32	100	250	150	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-33Z32R6Z3L230C	3	6	21	33	32	230	300	70	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4C	4	6	28	40	32	100	150	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4L200C	4	6	28	40	32	200	250	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-40Z32R6Z4L250C	4	6	28	40	32	250	300	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5C	5	6	38	50	42	100	150	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5L200C	5	6	38	50	42	200	250	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC12-50Z42R6Z5L250C	5	6	38	50	42	250	300	50	RCMT1204EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2C	2	8	24	40	32	100	150	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2L200C	2	8	24	40	32	200	250	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-40Z32R8Z2L250C	2	8	24	40	32	250	300	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3C	3	8	34	50	42	100	150	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3L200C	3	8	34	50	42	200	250	50	RCMT1606EN-AF03
SM00RC16-50Z42R8Z3L250C	3	8	34	50	42	250	300	50	RCMT1606EN-AF03

Пластины твердосплавные для фрез

APFX1604...R

Обрабатываемый материал		Сплав SPM25
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	☆
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	☆
H	Материалы высокой твердости	☆



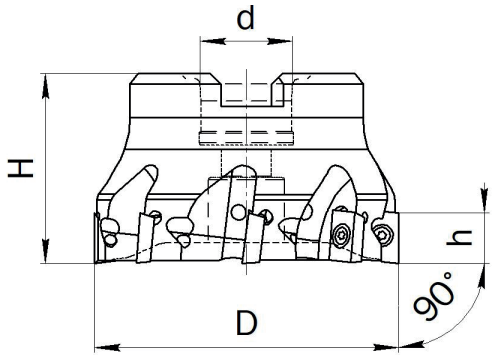


Параметры пластины					
Обозначение	LC	LE	S	d	RE
APFX160416R	17	9.45	4.76	4.4	1.6
APFX160424R	17	9.45	4.76	4.4	2.4
APFX160430R	17	9.45	4.76	4.4	3
APFX160440R	17	9.45	4.76	4.4	4
APFX160448R	17	9.45	4.76	4.4	4.8
APFX160460R	17	9.45	4.76	4.4	6

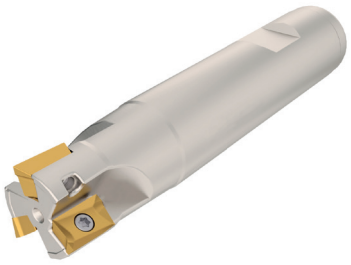
Рекомендованные режимы резания

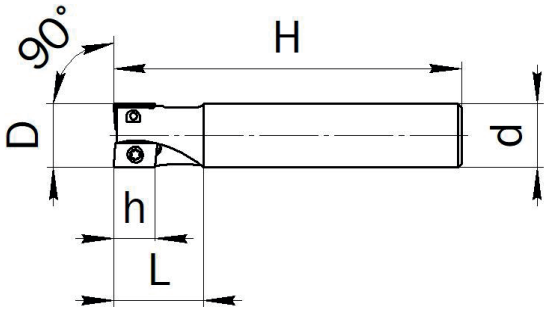
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	180	SPM25	170-320	0.1-0.3
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	250	SPM25	170-280	0.08-0.25
	Инструментальная сталь	330	SPM25	100-150	0.06-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SPM25	160-260	0.06-0.15
K	Серый чугун	180	SPM25	150-250	0.12-0.35
	Ковкий чугун	260	SPM25	150-200	0.1-0.3
S	Титановые сплавы	320	SPM25	35-40	0.05-0.12
H	Материалы высокой твердости	HRC55	SPM25	40-70	0.05-0.08





Обозначение	D	d	H	h	Z	Пластина
SM90AP16-40A3R3C	40	16	40	16	3	APFX1604...R
SM90AP16-50A4R4C	50	22	40	16	4	APFX1604...R
SM90AP16-63A5R5C	63	22	40	16	5	APFX1604...R
SM90AP16-80A6R6C	80	27	50	16	6	APFX1604...R
SM90AP16-100A7R7C	100	32	50	16	7	APFX1604...R
SM90AP16-125A8R8C	125	40	63	16	8	APFX1604...R





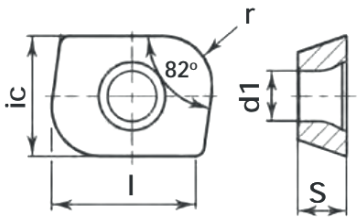
Обозначение	D	d	H	h	L	Z	Хвостовик	Пластина
SM90AP16-25W25R02	25	25	100	16	44	2	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-32W32R03	32	32	110	16	50	3	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-40W32R04	40	32	115	16	55	4	Weldon	APFX1604...-R
SM90AP16-25Z25R02L200	25	25	200	16	44	2	цилиндр	APFX1604...-R
SM90AP16-32Z32R03L250	32	32	250	16	50	3	цилиндр	APFX1604...-R
SM90AP16-40Z32R04L250	40	32	250	16	50	4	цилиндр	APFX1604...-R

Пластины твердосплавные для фрез

BOHW12T3...

Обрабатываемый материал		Сплав SMS35
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	





Параметры пластины					
Обозначение	IC	l	S	d1	r
BOHW12T308ER	9.525	13.0	3.97	4.0	0.8
BOHW12T330ER	9.525	13.0	3.97	4.0	3.0

Рекомендованные режимы резания

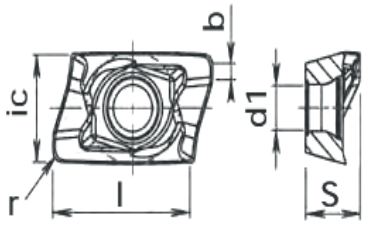
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Нержавеющая сталь	180	SMS35	60-120	0.06-0.15
S	Титановые сплавы	320	SMS35	20-60	0.08-0.14

Пластины твердосплавные для фрез

BDMT10T3...

Обрабатываемый материал		Сплав SMS35
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	





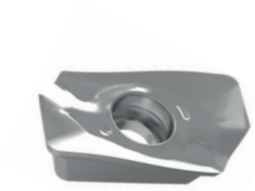
Параметры пластины					
Обозначение	IC	l	S	d1	r
BDMT10T308ER	6.85	10	3.97	2.8	0.8
BDMT10T324ER	6.85	9.7	3.97	2.8	2.4

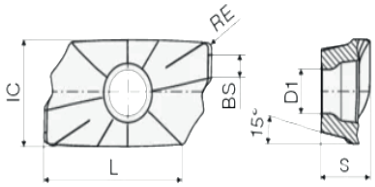
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Нержавеющая сталь	180	SMS35	60-120	0.05-0.2
S	Титановые сплавы	320	SMS35	20-60	0.05-0.14

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав SMN05
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	





Параметры пластины					
Обозначение	IC	L	S	d1	r
XDHT 11T302FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	0.2
XDHT 11T304FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	0.4
XDHT 11T308FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	0.8
XDHT 11T312FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	1.2
XDHT 11T316FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	1.6
XDHT 11T320FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	2.0
XDHT 11T325FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	2.5
XDHT 11T332FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	3.2
XDHT 11T340FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	4.0
XDHT 11T350FR-F1	6.8	10.6	3.5	2.8	5.0
XDHT 190402FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	0.2
XDHT 190404FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	0.4
XDHT 190408FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	0.8
XDHT 190412FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	1.2
XDHT 190416FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	1.6
XDHT 190420FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	2.0
XDHT 190425FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	2.5
XDHT 190432FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	3.2
XDHT 190440FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	4.0
XDHT 190450FR-F1	9.52	19.0	4.76	4.65	5.0

Рекомендованные режимы резания

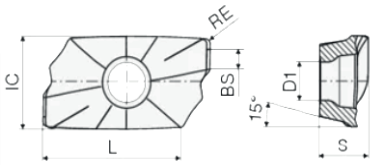
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
M	Чугун	180	SMS35	80-130	0.05-0.3
S	Алюминийи цветные металлы	320	SMS35	180-300	0.075-0.2

Пластины твердосплавные для фрез

XDKT...

Обрабатываемый материал		Сплав SMS35
P	Сталь, легированная сталь	☆
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	





Параметры пластины					
Обозначение	IC	L	S	d1	r
XDKT 11T308ER-S3	6.8	10.6	3.8	2.8	0.8
XDKT 11T316ER-S3	6.8	10.6	3.8	2.8	1.6
XDKT 11T325SR-S3	6.8	10.6	3.8	2.8	2.5
XDKT 11T332ER-S3	6.8	10.6	3.8	2.8	3.2
XDKT 11T340ER-S3	6.8	10.6	3.8	2.8	4.0

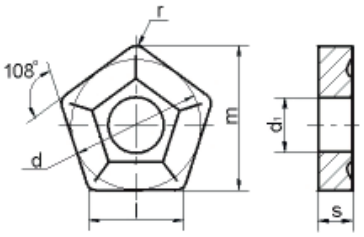
Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-300	SMS35	90-180	0.1-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	60-180	0.075-0.175
S	Титановые и жаропрочные сплавы	<HRC40	SMS35	30-60	0.075-0.125

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SMS10P	SMS25P
P	Сталь, легированная сталь		☆
M	Нержавеющая сталь	★	★
K	Чугун		
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости		





Параметры пластины						
Обозначение	L	d	d1	s	r	m
PNUM110408-MM	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUM110408-MM	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562

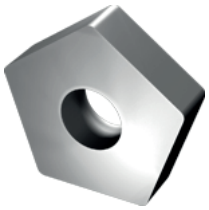
Рекомендованные режимы резания

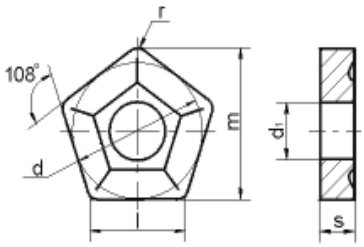
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-300	SMS35	100-130	0.1-0.25
M	Нержавеющая сталь	<200	SMS35	60-110	0.07-0.2
S	Титановые и жаропрочные сплавы	<HRC40	SMS35	30-80	0.07-0.2

Пластины твердосплавные для фрез

PNUA110408...

Обрабатываемый материал		Сплав									
		SM10P	SM25C	SMP20K	SMK15C	SMK25K	SMM10C	SMM15C	SMM30P	SMM35C	SMM40C
P	Сталь, легированная сталь	★		★					★		
M	Нержавеющая сталь	★	★				★	★	★	★	★
K	Чугун	☆		★	★	★					
S	Титановые и жаропрочные сплавы										☆





Параметры пластины						
Обозначение	L	d	d1	s	r	m
PNUA110408 00 SMP20K	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SM10P	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SM25C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMK15C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMK25K	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM10C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM15C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM30P	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM35C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562
PNUA110408 00 SMM40C	11.5	15.875	6.35	4.76	0.8	17.562

Рекомендованные режимы резания

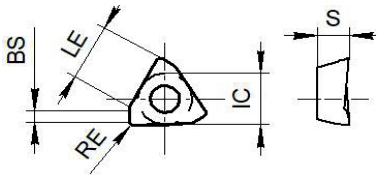
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Сталь, легированная сталь	200-330	SM10P	100-190	0.08-0.40
			SMP20K	165-240	0.08-0.33
			SMM30P	170-240	0.08-0.35
M	Нержавеющая сталь	200	SM10P	80-140	0.08-0.25
			SM25C	150-190	0.08-0.30
			SMM10C	80-160	0.08-0.03
			SMM15C	125-185	0.08-0.25
			SMM30P	130-160	0.08-0.30
			SMM35C	140-180	0.08-0.35
			SMM40C	150-200	0.08-0.40
K	Чугун	150-250	SMP20K	70-140	0.08-0.25
			SMK15C	140-250	0.08-0.25
			SMK25K	210-360	0.08-0.40
S	Титановые сплавы	HRC40	SMM40C	15-40	0.04-0.12

Пластины твердосплавные для фрез

TOMT06/TOGT06/ TOET06...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SM30	SH40	SK25	SN05
P	Сталь, легированная сталь	☆	★		
M	Нержавеющая сталь		★		
K	Чугун	★		★	
N	Алюминий и цветные металлы				★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	☆		
H	Материалы высокой твердости				



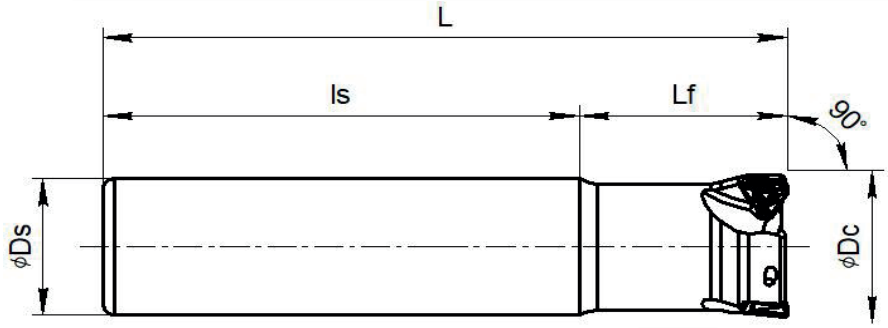


Параметры пластины						
Обозначение	RE	Max. ap	LE	IC	S	BS
TOMT060302PDER-AM03	0.2	6	6.2	5.6	3.2	1.4
TOMT060304PDER-AM03	0.4	6	6.2	5.6	3.2	1.2
TOMT060308PDER-AM03	0.8	6	6.2	5.6	3.2	0.8
TOMT100404PDER-AM03	0.4	10	10.5	8.6	4.7	1.5
TOMT100408PDER-AM03	0.8	10	10.5	8.6	4.7	1.1
TOMT100416PDER-AM03	1.6	10	10.5	8.6	4.7	0.2
TOMT150604PDER-AM03	0.4	15	15.7	12.7	6	2.2
TOMT150608PDER-AM03	0.8	15	15.7	12.7	6	1.9
TOMT150616PDER-AM03	1.6	15	15.7	12.7	6	1.1
TOMT150620PDER-AM03	2	15	15.7	12.7	6	0.7
TOGT060304PDFR-AF05	0.2	6	6.2	5.6	3.2	1.4
TOGT060308PDFR-AF05	0.4	6	6.2	5.6	3.2	1.2
TOGT100404PDFR-AF05	0.4	10	10.5	8.6	4.7	1.5
TOGT100408PDFR-AF05	0.8	10	10.5	8.6	4.7	1.1
TOGT150604PDFR-AF05	0.4	15	15.7	12.51	5.58	2.1
TOGT150608PDFR-AF05	0.8	15	15.7	12.51	5.53	1.8
TOET060302PDER-AM03	0.2	6	6.2	5.6	3.3	1.3
TOET060304PDER-AM03	0.4	6	6.2	5.6	3.3	1.1
TOET100404PDER-AM03	0.4	10	10.5	8.6	5.1	1.5
TOET100408PDER-AM03	0.8	10	10.5	8.6	5.1	1.1
TOET150604PDER-AM03	0.4	15	15.7	12.51	5.6	1.9
TOET150608PDER-AM03	0.8	15	15.7	12.51	5.6	1.9

Рекомендованные режимы резания

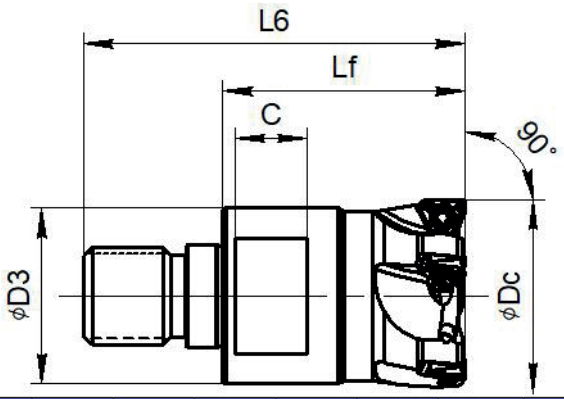
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40	80-200	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40	80-200	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40	80-150	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	80-150	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	140-250	0.1-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	110=200	0.1-0.25
N	Алюминий и цветные металлы		SN05	300-800	0.07-0.55
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	20-40	0.08-0.2





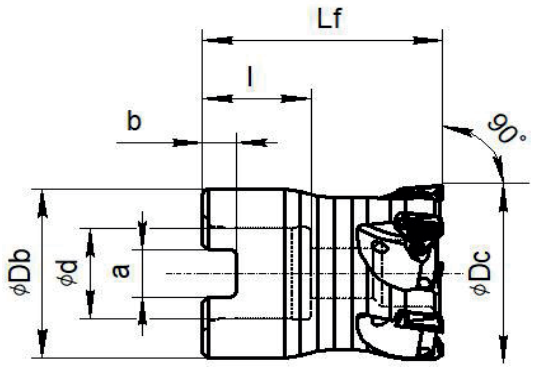
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDs	ℓs	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-12Z16R6Z1L68	6	12	1	16	50	18	68	0.09	нет	TOMT06...
SM90T006-16Z16R6Z2L84	6	16	2	16	60	24	84	0.12	нет	TOMT06...
SM90T006-16Z16R6Z2L145C	6	16	2	16	105	40	145	0.2	да	TOMT06...
SM90T006-18Z16R6Z2L84	6	18	2	16	60	24	84	0.13	нет	TOMT06...
SM90T006-18Z16R6Z2L145C	6	18	2	16	115	30	145	0.21	да	TOMT06...
SM90T006-20Z16R6Z2L90	6	20	2	16	60	30	90	0.14	нет	TOMT06...
SM90T006-20Z20R6Z2L100	6	20	2	20	70	30	100	0.23	нет	TOMT06...
SM90T006-20Z20R6Z3L100	6	20	3	20	70	30	100	0.22	нет	TOMT06...
SM90T006-20Z20R6Z2L185C	6	20	2	20	135	50	185	0.41	да	TOMT06...
SM90T006-22Z20R6Z2L100	6	22	2	20	70	30	100	0.23	нет	TOMT06...
SM90T006-22Z20R6Z3L100	6	22	3	20	70	30	100	0.23	нет	TOMT06...
SM90T006-22Z20R6Z2L185C	6	22	2	20	145	40	185	0.42	да	TOMT06...
SM90T006-25Z25R6Z3L115	6	25	3	25	80	35	115	0.41	нет	TOMT06...
SM90T006-25Z25R6Z4L115	6	25	4	25	80	35	115	0.41	нет	TOMT06...
SM90T006-25Z25R6Z2L220C	6	25	2	25	150	70	220	0.78	да	TOMT06...
SM90T006-28Z25R6Z3L115	6	28	3	25	80	35	115	0.42	нет	TOMT06...
SM90T006-28Z25R6Z4L115	6	28	4	25	80	35	115	0.42	нет	TOMT06...
SM90T006-28Z25R6Z2L220C	6	28	2	25	180	40	220	0.8	да	TOMT06...





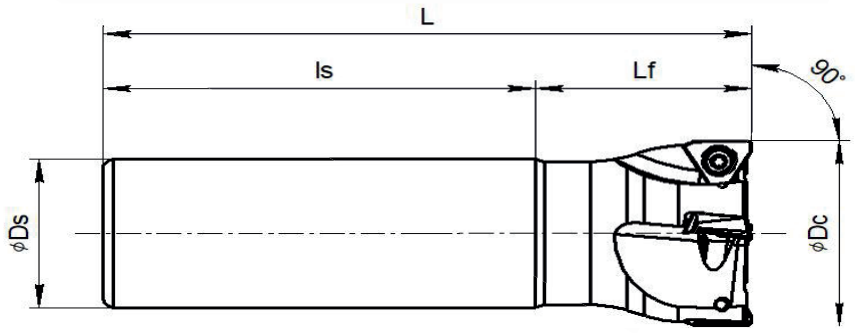
Обозначение	Max. ap	øDc	z	L6	Lf	C	T	øD3	Ts	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-16ZM8R6Z2C	6	16	2	42	25	8	10	13	M8	0.03	да	TOMT06...
SM90T006-20ZM10R6Z3C	6	20	3	49	30	10	15	18	M10	0.06	да	TOMT06...
SM90T006-25ZM12R6Z4C	6	25	4	57	35	10	17	21	M12	0.1	да	TOMT06...
SM90T006-32ZM16R6Z5C	6	32	5	63	40	12	22	29	M16	0.20	да	TOMT06...





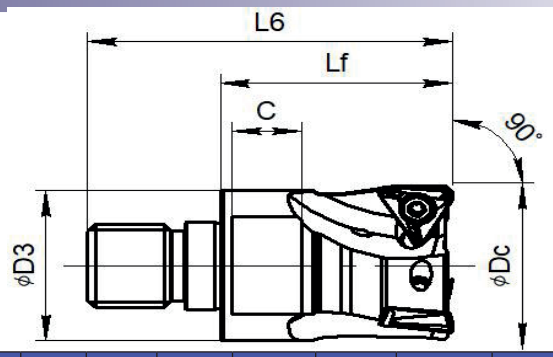
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T006-32B16R6Z5C	6	32	5	30	16	18	40	5.6	8.4	0.14	да	TOMT06...
SM90T006-40B16R6Z6C	6	40	6	35	16	18	40	5.6	8.4	0.22	да	TOMT06...
SM90T006-50B22R6Z8C	6	50	8	41	22	20	40	6.3	10.4	0.31	да	TOMT06...





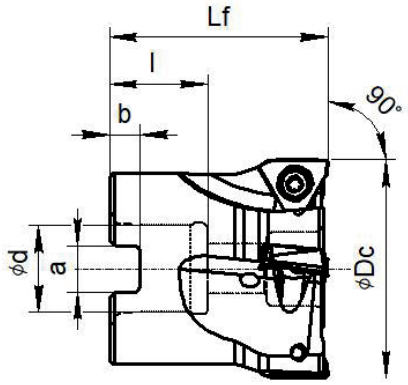
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDs	ℓs	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-25Z25R10Z2L115	10	25	2	25	80	35	115	0.38	нет	TOMT10...
SM90T010-25Z25R10Z2L220C	10	25	2	25	150	70	220	0.75	да	TOMT10...
SM90T010-28Z25R10Z2L115	10	28	2	25	80	35	115	0.39	нет	TOMT10...
SM90T010-28Z25R10Z2L220C	10	28	2	25	185	35	220	0.78	да	TOMT10...
SM90T010-32Z32R10Z2L120	10	32	2	32	80	40	120	0.66	нет	TOMT10...
SM90T010-32Z32R10Z3L120	10	32	3	32	80	40	120	0.65	нет	TOMT10...
SM90T010-32Z32R10Z2L255C	10	32	2	32	175	80	255	1.46	да	TOMT10...
SM90T010-35Z32R10Z2L120	10	35	2	32	80	40	120	0.7	нет	TOMT10...
SM90T010-35Z32R10Z3L120	10	35	3	32	80	40	120	0.68	нет	TOMT10...
SM90T010-35Z32R10Z2L255C	10	35	2	32	215	40	255	1.52	да	TOMT10...
SM90T010-40Z32R10Z3L120	10	40	3	32	80	40	120	0.72	нет	TOMT10...
SM90T010-40Z32R10Z4L120	10	40	4	32	80	40	120	0.73	нет	TOMT10...
SM90T010-40Z32R10Z2L255C	10	40	2	32	205	50	255	1.57	да	TOMT10...





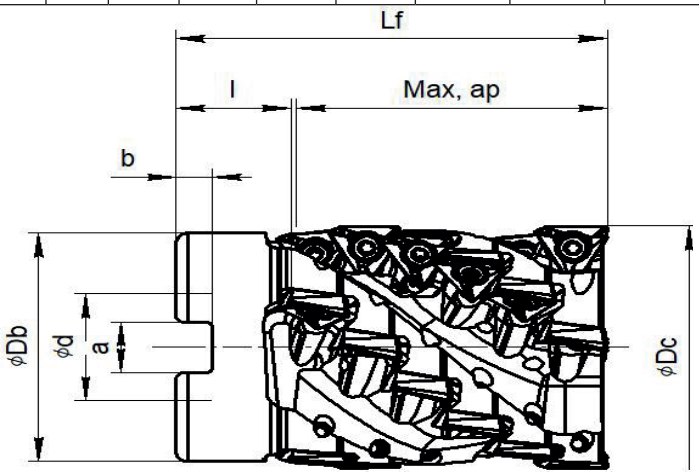
Обозначение	Max. ap	øDc	z	L6	Lf	C	T	øD3	Ts	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-25ZM12R10Z2C	10	25	2	57	35	10	17	21	M12	0.08	да	TOMT10...
SM90T010-32ZM16R10Z3C	10	32	3	63	40	12	22	29	M16	0.18	да	TOMT10...





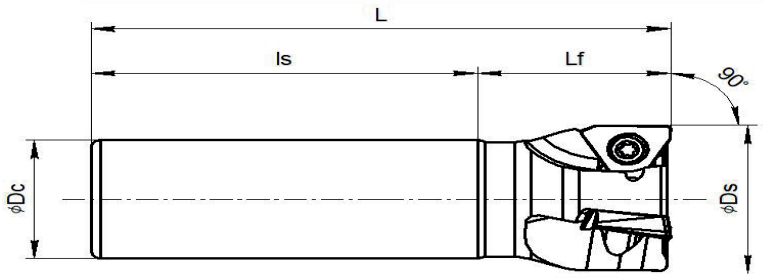
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-40B16R10Z4C	10	40	4	35	16	18	40	5.6	8.4	0.2	да	TOMT10...
SM90T010-50B22R10Z4C	10	50	4	41	22	20	40	6.3	10.4	0.31	да	TOMT10...
SM90T010-63B22R10Z6C	10	63	6	41	22	20	40	6.3	10.4	0.51	да	TOMT10...
SM90T010-80B27R10Z7C	10	80	7	58	27	22	50	7	12.4	1.04	да	TOMT10...
SM90T010-100B32R10Z8C	10	100	8	60	32	28.5	50	8	14.4	2.02	да	TOMT10...





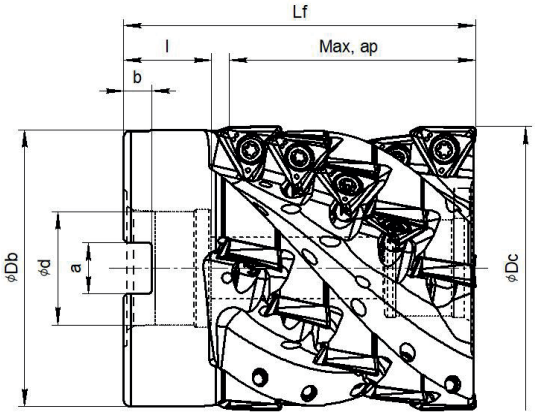
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T010-50B22R54Z4C	54	50	4	47	22	20	75	6.3	10.4	0.64	да	TOMT10...
SM90T010-63B25.4R54Z4C	54	63	4	60	25.4	26	80	6	9.5	1.26	да	TOMT10...
SM90T010-63B27R54Z4C	54	63	4	60	27	22	80	7	12.4	1.25	да	TOMT10...





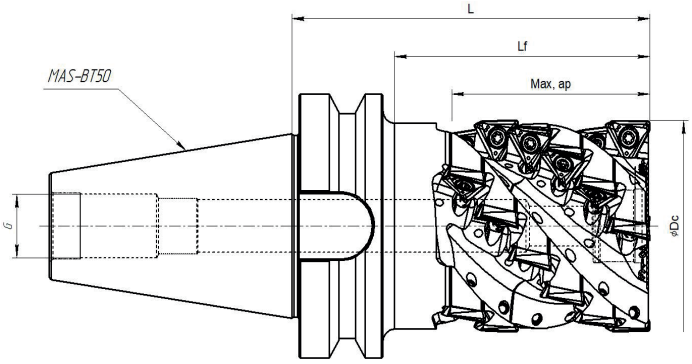
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDs	ℓs	Lf	L	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-40Z32R15Z3L120	15	40	3	32	80	40	120	0.73	нет	TOMT15...
SM90T015-40Z32R15Z2L255C	15	40	2	32	205	50	255	1.56	да	TOMT15...
SM90T015-50Z32R15Z4L120	15	50	4	32	80	40	120	0.83	нет	TOMT15...
SM90T015-50Z42R15Z2L360C	15	50	2	42	310	50	360	3.84	да	TOMT15...



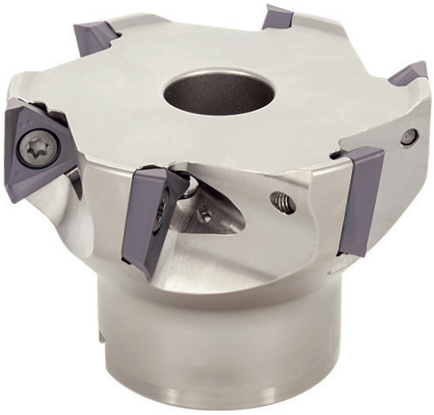


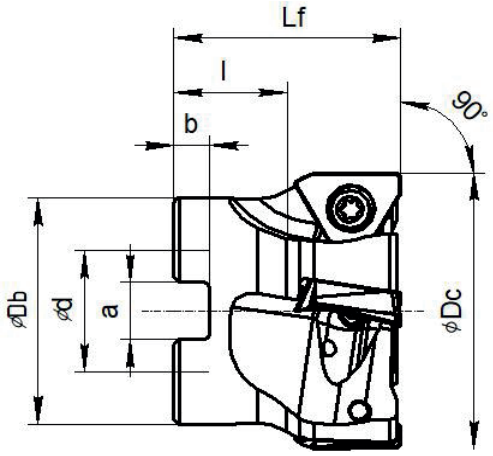
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-80B32R70Z4C	70	80	4	78	32	25	100	8	14.4	2.38	да	TOMT15...
SM90T015-100B40R83Z5C	83	100	5	98	40	32	110	9	16.4	4.26	да	TOMT15...





Обозначение	Max. ap	øDc	z	L	Lf	Kg	СОЖ	G	Пластина
SM90T015-80BT50R83Z4C	83	80	4	150	107	6.29	да	M24	TOMT15...
SM90T015-100BT50R97Z5C	97	100	5	165	126.5	8.92	да	M24	TOMT15...





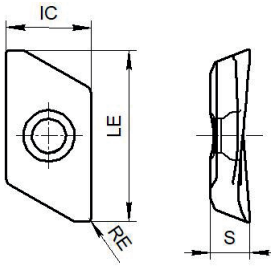
Обозначение	Max. ap	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	Пластина
SM90T015-50B22R15Z4C	15	50	4	41	22	20	40	6.3	10.4	0.27	да	TOMT15...
SM90T015-63B22R15Z5C	15	63	5	41	22	20	40	6.3	10.4	0.41	да	TOMT15...
SM90T015-80B25.4R15Z6C	15	80	6	50	27	22	50	7	12.4	0.86	да	TOMT15...
SM90T015-80B27R15Z6C	15	80	6	46	25.4	26	50	6	9.5	0.83	да	TOMT15...
SM90T015-100B31.7R15Z7C	15	100	7	60	32	28.5	50	8	14.4	1.27	да	TOMT15...
SM90T015-100B32R15Z7C	15	100	7	60	31.75	32	50	8	12.7	1.3	да	TOMT15...
SM90T015-125B40R15Z8C	15	125	8	71	40	32	63	9	16.4	2.47	да	TOMT15...
SM90T015-160B40R15Z10	15	160	10	100	40	32	63	9	16.4	4.77	нет	TOMT15...

Пластины твердосплавные для фрез

XVCT16...-AF05

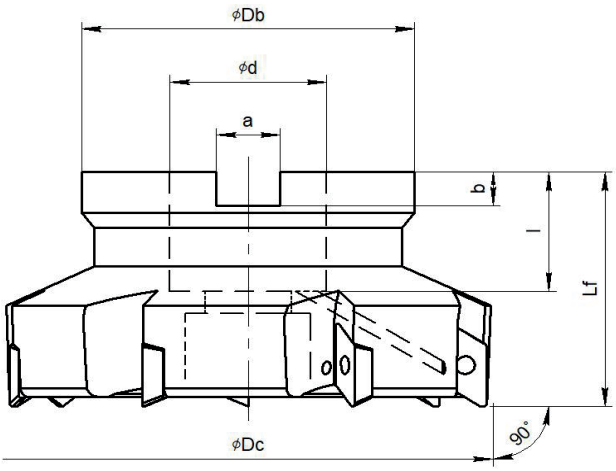
Обрабатываемый материал		Сплав SPK20
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	
H	Материалы высокой твердости	





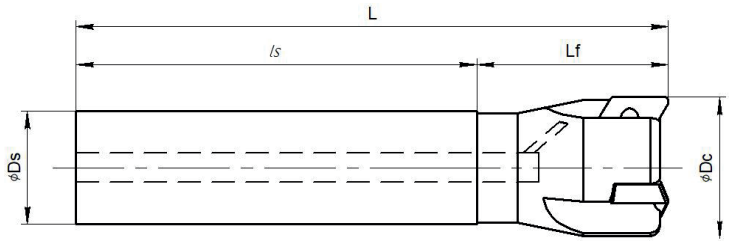
Параметры пластины						
Обозначение	RE	Max. ap	LE	IC	S	BS
XVCT160504R-AF05	0.4	16	22.2	11.2	5.9	1.3
XVCT160508R-AF05	0.8	16	22.2	11.2	5.9	1
XVCT160512R-AF05	1.2	15.5	21.7	11.2	5.8	1
XVCT160516R-AF05	1.6	15	21.2	11.2	5.75	1
XVCT160520R-AF05	2	14.5	20.8	11.2	5.75	1
XVCT160530R-AF05	3	14	19.5	11.2	5.6	1
XVCT160532R-AF05	3.2	14	19.2	11.2	5.6	1
XVCT160540R-AF05	4	13	18.4	11.2	5.5	1.2
XVCT160550R-AF05	5	13	18.4	11.2	5.4	0.4





Обозначение	øDc	z	øDb	ød	ℓ	Lf	b	a	Kg	СОЖ	max об./мин	Пластина
SM90XV16-40A16R16Z3C	40	3	38	16	20	50	5.6	8.4	0.23	да	30	XVCT1605...
SM90XV16-50A22R16Z4C	50	4	45	22	22	50	6.3	10.4	0.33	да	27	XVCT1605...
SM90XV16-63A22R16Z5C	63	5	47	22	22	50	6.3	10.4	0.54	да	24	XVCT1605...
SM90XV16-80A27R16Z5C	80	5	58	27	28	50	7	12.4	0.86	да	21	XVCT1605...
SM90XV16-100A32R16Z6C	100	6	66	32	26	63	8	14.4	1.55	да	19	XVCT1605...
SM90XV16-125A40R16Z7C	125	7	85	40	32	63	9	16.4	2.53	да	17	XVCT1605...





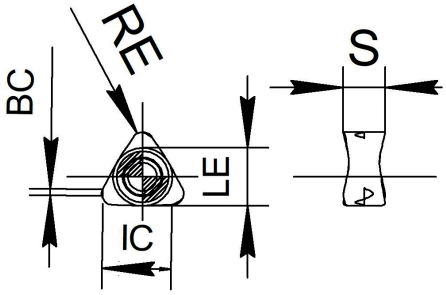
Обозначение	øDc	z	øDs	ℓs	Lf	L	Kg	СОЖ	max об./мин	Пластина
SM90XV16-25Z25R15Z2L125C	25	2	25	70	55	125	0.37	да	38	XVCT1605...
SM90XV16-25Z25R15Z2L170C	25	2	25	100	70	170	0.53	да	38	XVCT1605...
SM90XV16-32Z32R15Z2L150C	32	2	32	100	50	150	0.77	да	34	XVCT1605...
SM90XV16-32Z32R15Z2L200C	32	2	32	120	80	200	1.03	да	34	XVCT1605...
SM90XV16-32Z32R15Z3L150C	32	3	32	100	50	150	0.76	да	34	XVCT1605...
SM90XV16-32Z32R15Z3L200C	32	3	32	120	80	200	1.03	да	34	XVCT1605...
SM90XV16-40Z32R15Z3L170C	40	3	32	120	50	170	0.94	да	30	XVCT1605...
SM90XV16-40Z32R15Z3L250C	40	3	32	195	55	250	1.43	да	30	XVCT1605...

TNMU0703...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM30
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



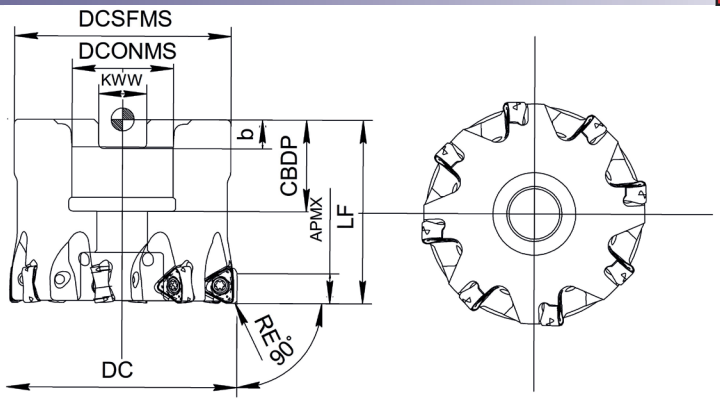


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
TNMU070308PER-AM03	0.6	6.5	6.5	5.7	4.1	0.6
TNMU070304PER-AM03	0.4	6.5	6.5	5.7	4.1	0.6

Рекомендованные режимы резания

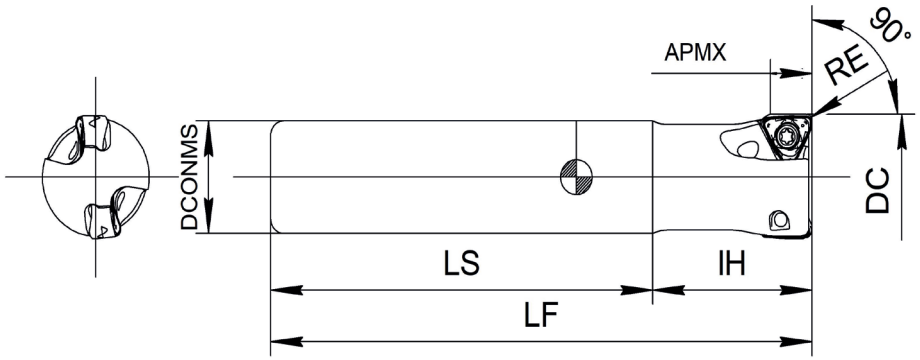
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40	250-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40	100-230	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40	90-200	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	-	-	-
	Ковкий чугун	150-250	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SH40	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	0.07-0.2





Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	DCBDP	KWW	DCONMS	LF	b	KAPR	Пластина
SM90TN07--50C22R6.5Z8C	6	6.5	40	35	18	8.4	16	40	5.6	90	TNMU070308PER
SM90TN07-40BR6.5Z6C	8	6.5	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMU070308PER





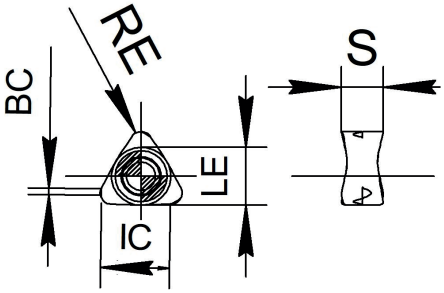
Обозначение	CICT	APMX	DC	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90TN07-18B85R6.5Z2	2	6.5	18	60	16	85	25	90	TNMU070308PER
SM90TN07-20B100R6.5Z2	2	6.5	20	70	20	100	30	90	TNMU070308PER
SM90TN07-20B185R6.5Z2	2	6.5	20	135	20	185	50	90	TNMU070308PER
SM90TN07-20B100R6.5Z3	3	6.5	20	70	20	100	30	90	TNMU070308PER
SM90TN07-25B115R6.5Z3	3	6.5	25	80	25	115	35	90	TNMU070308PER
SM90TN07-25B220R6.5Z3	3	6.5	25	150	25	220	70	90	TNMU070308PER
SM90TN07-25B115R6.5Z4	4	6.5	25	80	25	115	35	90	TNMU070308PER
SM90TN07-32B115R6.5Z4	4	6.5	32	80	32	115	35	90	TNMU070308PER
SM90TN07-32B115R6.5Z5	5	6.5	32	80	32	115	35	90	TNMU070308PER

TNMU1207...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★

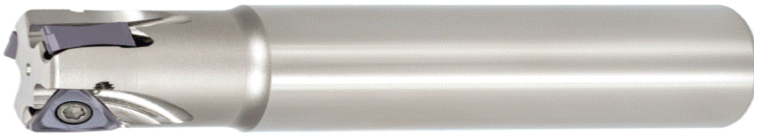


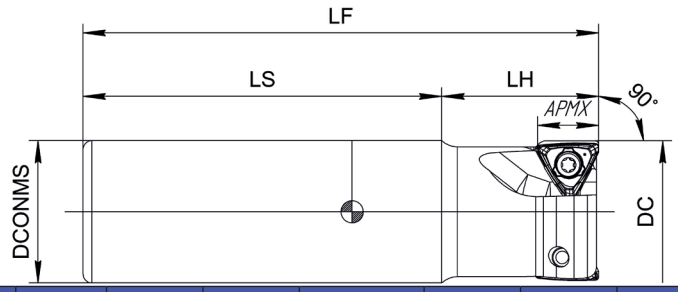


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
TNMU1207PER-AM03	0.8	11	12	9.528	7.04	1.16
TNMU1207PER-AF03	0.8	11	12	9.528	7.04	1.16
TNMU1207R16PER-AM0	1.6	11	12	9.525	6.88	-
TNMU1207R20PER-AM03	2	11	12	9.525	6.72	-
TNGU120708PER-AM03	0.80	11.00	12.00	9.525	7.04	1.16

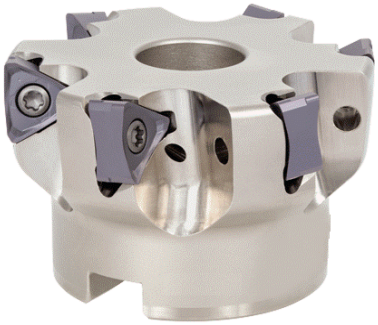
Рекомендованные режимы резания

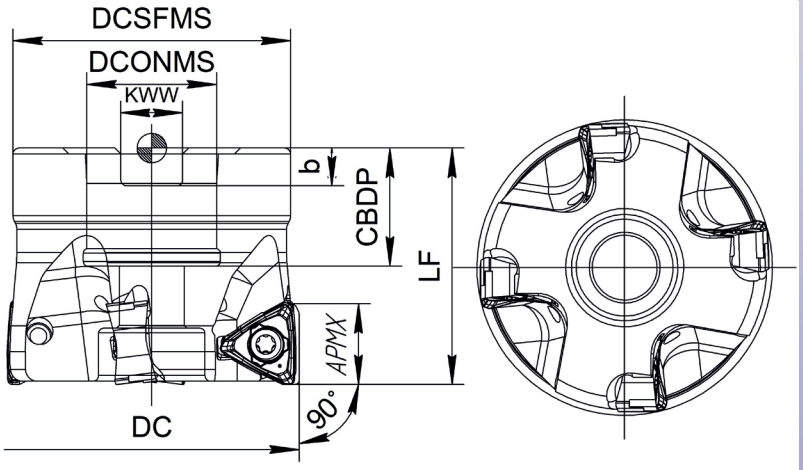
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	





Обозначение	CICT	APMX	DC	LS	DCONMS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM90TN12-32Z32R11Z2C	2	11	32	80	32	115	35	90	TNMU120708PER
SM90TN12-32Z32R11Z3C	3	11	32	80	32	115	35	90	TNMU120708PER
SM90TN12-40Z32R11Z3C	3	11	40	80	32	115	35	90	TNMU120708PER
SM90TN12-40Z32R11Z4C	4	11	40	80	32	115	35	90	TNMU120708PER



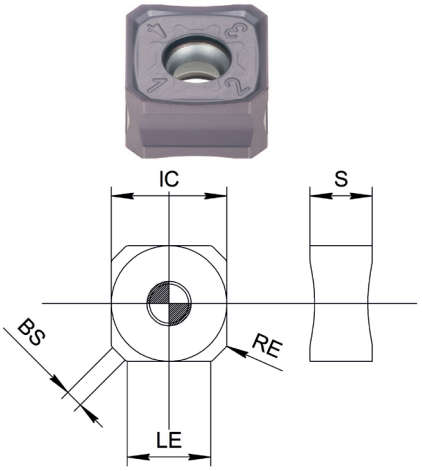


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	DCBDP	KWW	DCONMS	LF	b	KAPR	Пластина
SM90TN12-50A22R11Z4C	4	11	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMU120708PER
SM90TN12-50A22R11Z5C	5	11	50	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMU120708PER
SM90TN12-63A22R11Z5C	5	11	63	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMU120708PER
SM90TN12-63A22R11Z6C	6	11	63	47	20	10.4	22	40	6.3	90	TNMU120708PER
SM90TN12-80B26R11Z6	6	11	80	58	26	9.5	25.4	50	6	90	TNMU120708PER
SM90TN12-80B26R11Z8	8	11	80	58	26	9.5	25.4	50	6	90	TNMU120708PER
SM90TN12-80A27R11Z6C	6	11	80	58	22	12.4	27	50	7	90	TNMU120708PER
SM90TN12-80A27R11Z8C	8	11	80	58	22	12.4	27	50	7	90	TNMU120708PER
SM90TN12-100B32R11Z7	7	11	100	67	32	12.7	31.75	50	8	90	TNMU120708PER
SM90TN12-100B32R11Z10	10	11	100	67	32	12.7	31.75	50	8	90	TNMU120708PER
SM90TN12-100A32R11Z7C	7	11	100	67	28.5	14.4	32	50	8	90	TNMU120708PER
SM90TN12-100A32R11Z10C	10	11	100	67	28.5	14.4	32	50	8	90	TNMU120708PER
SM90TN12-125B38R11Z8	8	11	125	71	38	15.9	38.1	63	10	90	TNMU120708PER
SM90TN12-125B38R11Z12	12	11	125	71	38	15.9	38.1	63	10	90	TNMU120708PER
SM90TN12-125A40R11Z8C	8	11	125	71	32	16.4	40	63	9	90	TNMU120708PER
TPTN12M125B40.0R12	12	11	125	71	32	16.4	40	63	9	90	TNMU120708PER
SM90TNU12-160BR11Z10C	10	11	160	100	29	16.4	40	63	9	90	TNMU120708PER
SM90TN07-50BR6.5Z8C	10	11	160	100	41	19	50.8	63	11	90	TNMU120708PER

SNMU1307...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

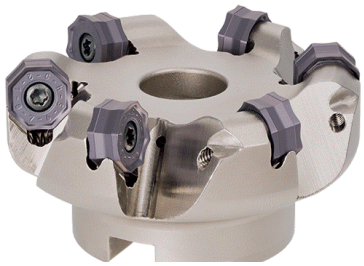
Обрабатываемый материал		Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★

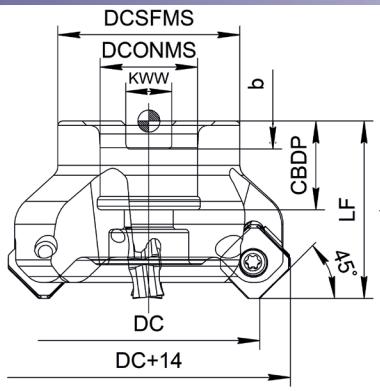


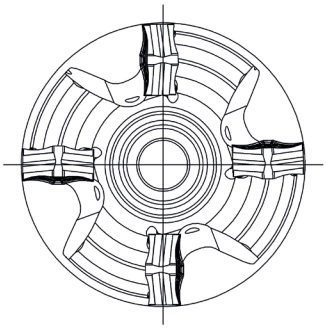
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
SNMU1307ANEN-AM03	0.5	6	9.4	13	7	2
SNGU1307ANEN-AM03	0.5	6	9.4	13	7	2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	







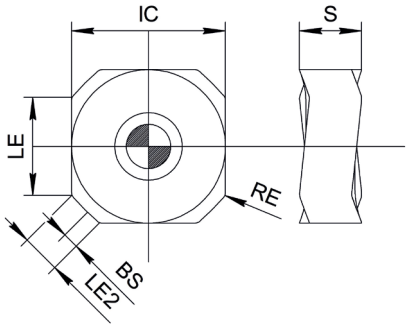
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM90TA13-50B22R6Z4C	4	6	50	22	20	10.4	41	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-50B22R6Z5C	5	6	50	22	20	10.4	41	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z5C	5	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z6C	6	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-63B22R6Z8C	8	6	63	22	20	10.4	47	40	6.3	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z5C	5	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z8C	8	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B27R6Z10C	10	6	80	27	22	12.4	58	50	7	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z5C	5	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z8C	8	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z10C	10	6	80	25.4	26	9.5	58	50	6	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z6C	6	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z8C	8	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B32R6Z12C	12	6	100	32	28.5	14.4	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z6C	6	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z8C	8	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z12C	12	6	100	31.75	32	12.7	60	50	8	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z7C	7	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z10C	10	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B40R6Z14C	14	6	125	40	32	16.4	71	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z7C	7	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z10C	10	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z14C	14	6	125	38.1	38	15.9	80	63	10	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B40R6Z8	8	6	160	40	29	16.4	100	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B40R6Z12	12	6	160	40	29	16.4	100	63	9	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z8C	8	6	160	50.8	38	19	100	63	11	SNMU1307ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z12C	12	6	160	50.8	38	19	100	63	11	SNMU1307ANEN

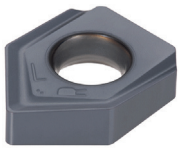
SNMU1706...-AM03

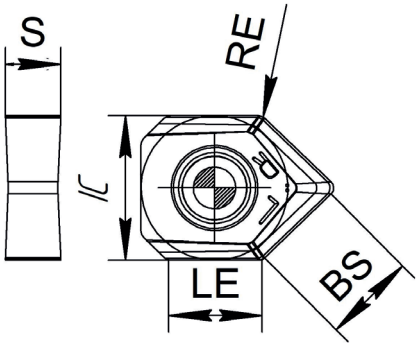
Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SH40	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★		★
K	Чугун		★	★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости	★		★







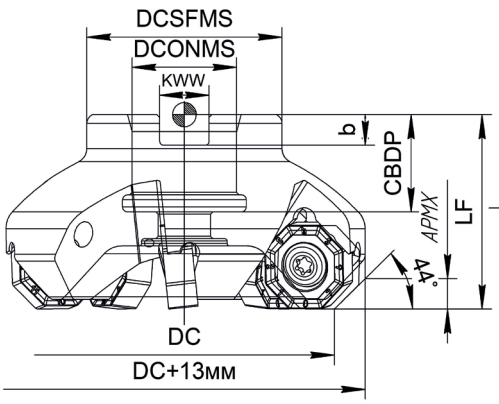


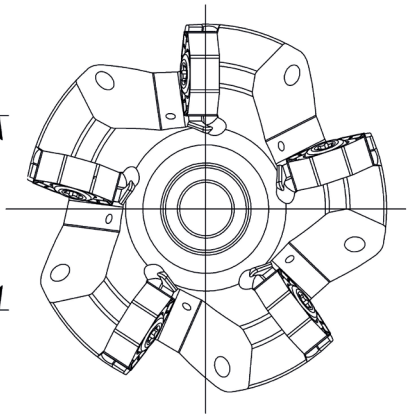
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
SNMU1706ANPR-AM03	0.8	7.5	11	17.3	6.98	1.8
SNHU1706ANFN-NR03	0.4	7.5	11	17.3	6.5	11

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35 SU20	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35 SU20	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35 SU20	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SU20	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35 SU20	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	80-130	

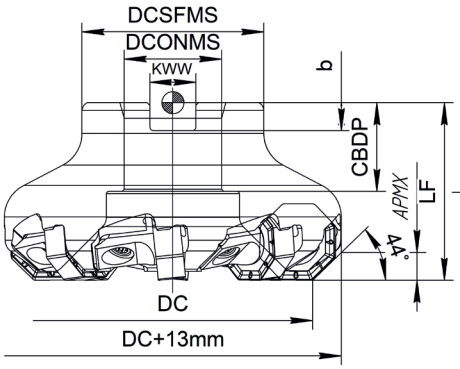


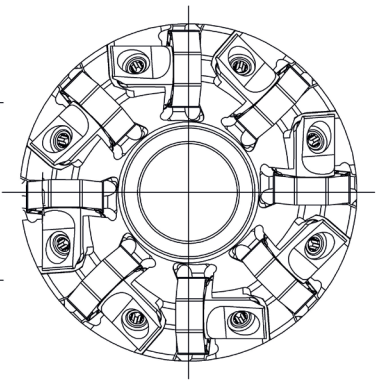




Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	5	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	6	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	6	7.5	77.3	27	22	12.4	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	8	7.5	77.3	27	22	12.4	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	7	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	10	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	8	7.5	122.3	38.1	38	15.9	80	64.4	10	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	8	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	12	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D50.8R(1.5-5)Z10	10	7.5	157.3	50.8	38	19.	100	64.4	11	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	10	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	15	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	12	7.5	197.3	60	38	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	18	7.5	197.3	60	38	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	15	7.5	247.3	60	38	25.7	130	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	21	7.5	247.3	60	38	25.7	130	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	18	7.5	312.3	60	38	25.7	220	81.4	14	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	24	4.75	315	60	38	25.7	220	81.4	14	SNMU1706ANPR-AM03







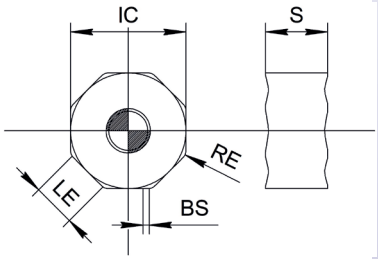
Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z8	8	7.5	60.3	22	20	10.4	41	41.4	6.3	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z10	10	7.5	77.3	27	25	9.5	50	51.4	7	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z14	14	7.5	97.3	32	28.5	14.4	60	51.4	8	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z18	18	7.5	122.3	38.1	38	15.9	80	64.4	10	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z18	18	7.5	122.3	40	29	16.4	71	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z22	22	7.5	157.3	40	29	16.4	100	64.4	9	SNMU1706ANPR-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z28	28	7.5	197.3	60	39	25.7	135	64.4	14	SNMU1706ANPR-AM03

ONMU0507...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★

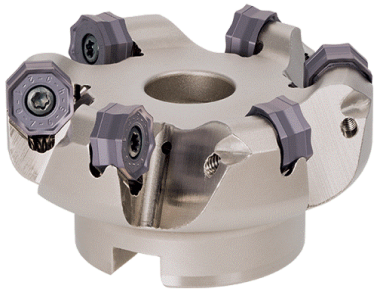


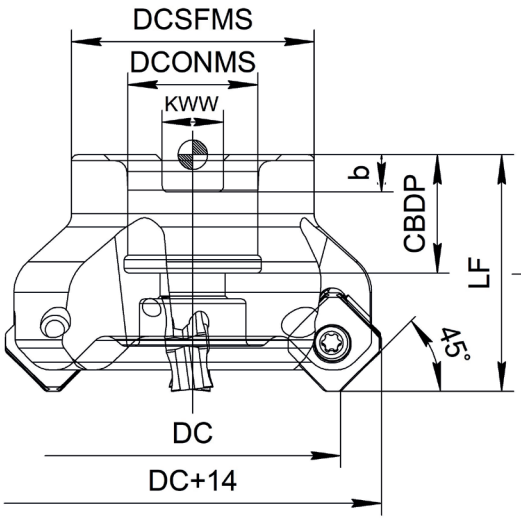


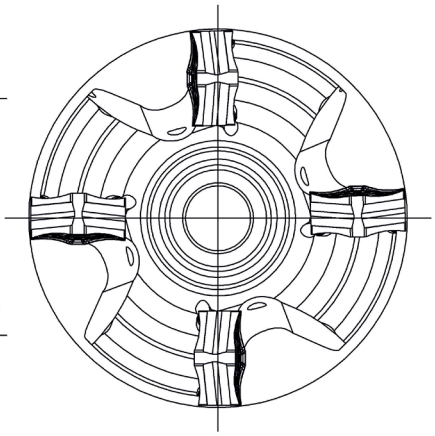
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BO
ONMU0507ANEN-AM03	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-AM03	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONMU0507ANEN-NR03	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7
ONGU0507ANEN-NR03	0.8	3.4	4.9	13	7	0.7

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	







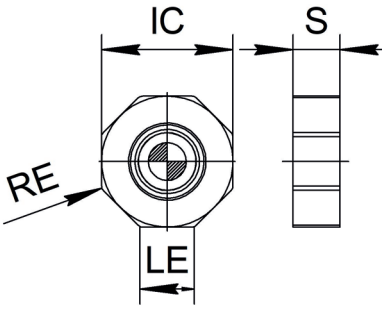
Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF2	b	Пластина
SM90TA13-50B22R6Z4C	4	3.4	53	22	20	10.4	41	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM90TA13-50B22R6Z5C	5	3.4	53	22	20	10.4	41	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM90TA13-63B22R6Z5C	5	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM90TA13-63B22R6Z6C	6	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM90TA13-63B22R6Z8C	8	3.4	66	22	20	10.4	47	38.5	6.3	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B27R6Z5C	5	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B27R6Z8C	8	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B27R6Z10C	10	3.4	83	27	22	12.4	58	48.5	7	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z5C	5	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z8C	8	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM90TA13-80B25.4R6Z10C	10	3.4	83	25.4	26	9.5	58	48.5	6	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B32R6Z6C	6	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B32R6Z8C	8	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B32R6Z12C	12	3.4	103	32	28.5	14.4	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z6C	6	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z8C	8	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-100B31.7R6Z12C	12	3.4	103	31.75	32	12.7	60	48.5	8	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B40R6Z7C	7	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B40R6Z10C	10	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B40R6Z14C	14	3.4	128	40	32	16.4	71	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z7C	7	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z10C	10	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM90TA13-125B38.1R6Z14C	14	3.4	128	38.1	38	15.9	80	61.5	10	ONMU0507ANEN
SM90TA13-160B40R6Z8	8	3.4	163	40	29	16.4	100	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM90TA13-160B40R6Z12	12	3.4	163	40	29	16.4	100	61.5	9	ONMU0507ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z8C	8	3.4	163	50.8	38	19	100	61.5	11	ONMU0507ANEN
SM90TA13-160B50.8R6Z12C	12	3.4	163	50.8	38	19	100	61.5	11	ONMU0507ANEN

Пластины твердосплавные для фрез

ONMU0705...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав						
		SH40	SM35	SM30	SK15	SK25	SP25	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★			★	★
M	Нержавеющая сталь	★					★	★
K	Чугун		★	★	★	★		★
N	Алюминий и цветные металлы							
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★			★	★
H	Материалы высокой твердости	★					★	★



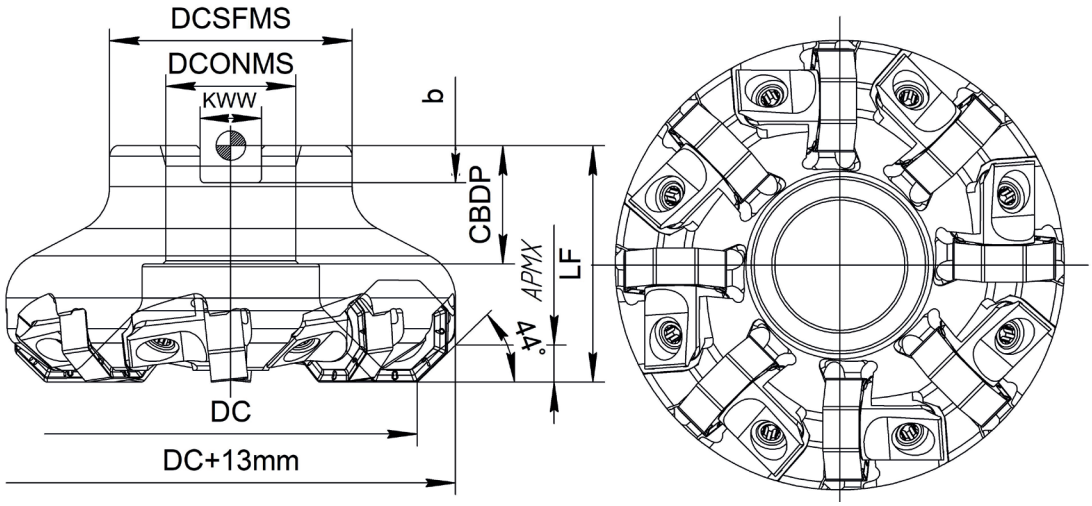


Параметры пластины					
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S
ONMU0705ANPN-AM03	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONMU0705ANPN-NR02	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANPN-AM03	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANPR-NR03	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2
ONHU0705ANTN-NR02	0.8	4.8	7.2	17.3	6.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25 SU20	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35 SK25 SK15 SM30	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35 SK25 SK15 SM30	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35 SP25 SU20 SM30	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25 SU20	80-130	





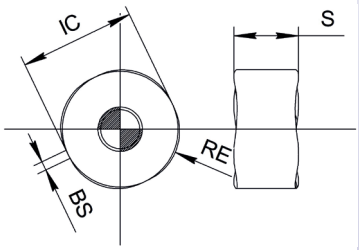
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z8	8	4.75	63	22	20	10.4	41	40	6.3	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z10	10	4.75	80	27	25	9.5	50	50	7	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z14	14	4.75	100	32	28.5	14.40	60	50	8	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z18	18	4.75	125	38.1	38	15.90	80	63	10	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z18	18	4.75	125	40	29	16.40	71	63	9	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z22	22	4.75	160	40	29	16.40	100	63	9	ONMU0705ANPN-AM03
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z28	28	4.75	200	60	39	25.70	135	63	14	ONMU0705ANPN-AM03

RNMU1307...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SH40	SM30	SK25	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★	★		★
M	Нержавеющая сталь	★			★
K	Чугун		★	★	
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости	★			★

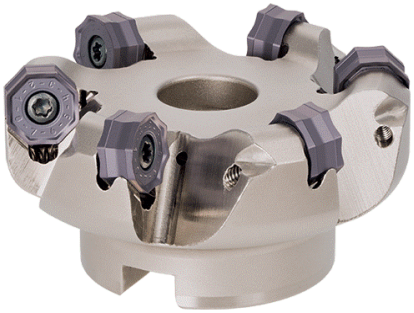


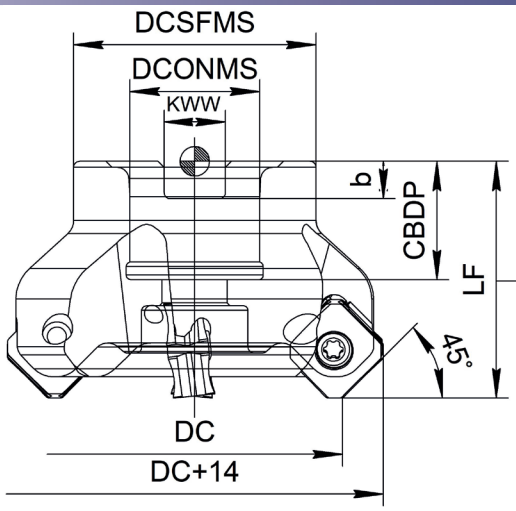


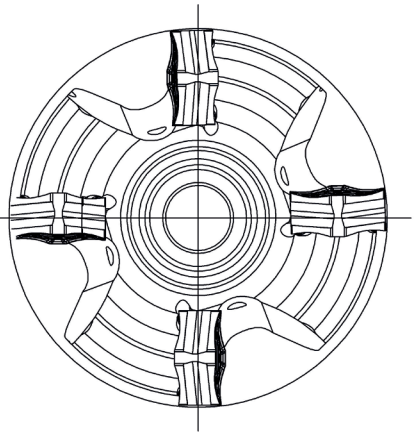
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BO
RNMU1307ZNER-AM03	6	6	-	13	7.26	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25	80-130	







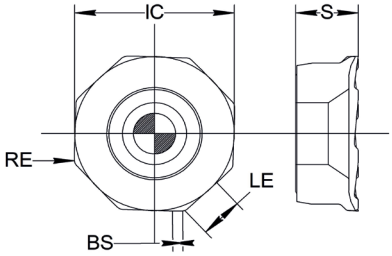
Обозначение	CICT	APMX3	DC3	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF3	b	Пластина
SM90TA13-50B22R6Z4C	4	6	48.7	22	20	10.4	41	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM90TA13-50B22R6Z5C	5	6	48.7	22	20	10.4	41	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM90TA13-63B22R6Z5C	5	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM90TA13-63B22R6Z6C	6	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM90TA13-63B22R6Z8C	8	6	61.7	22	20	10.4	47	38.5	6.3	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B27R6Z5C	5	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B27R6Z8C	8	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B27R6Z10C	10	6	78.7	27	22	12.4	58	48.5	7	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B25.4R6Z5C	5	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B25.4R6Z8C	8	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM90TA13-80B25.4R6Z10C	10	6	78.7	25.4	26	9.5	58	48.5	6	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B32R6Z6C	6	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B32R6Z8C	8	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B32R6Z12C	12	6	98.7	32	28.5	14.4	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B31.7R6Z6C	6	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B31.7R6Z8C	8	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-100B31.7R6Z12C	12	6	98.7	31.75	32	12.7	60	48.5	8	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B40R6Z7C	7	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B40R6Z10C	10	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B40R6Z14C	14	6	123.7	40	32	16.4	71	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B38.1R6Z7C	7	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B38.1R6Z10C	10	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM90TA13-125B38.1R6Z14C	14	6	123.7	38.1	38	15.9	80	61.5	10	RNMU1307ZNER
SM90TA13-160B40R6Z8	8	6	158.7	40	29	16.4	100	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM90TA13-160B40R6Z12	12	6	158.7	40	29	16.4	100	61.5	9	RNMU1307ZNER
SM90TA13-160B50.8R6Z8C	8	6	158.7	50.8	38	19	100	61.5	11	RNMU1307ZNER
SM90TA13-160B50.8R6Z12C	12	6	158.7	50.8	38	19	100	61.5	11	RNMU1307ZNER

OWMT0807...-NR02

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SH40	SM35
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	
K	Чугун		★
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости	★	



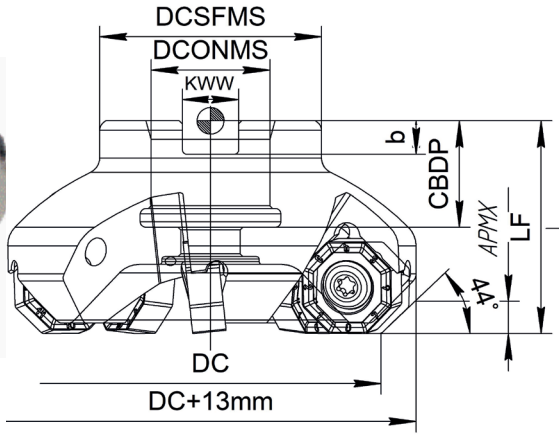


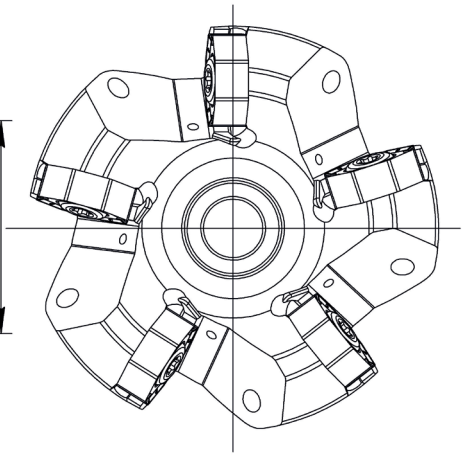
Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
OWMT0807AAER-NR02	0.8	3.5	5.2	18.9	7.4	1.2

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM35	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM35	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM35	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM35	200-400	-
	Ковкий чугун	150-250	SM35	150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM35	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	







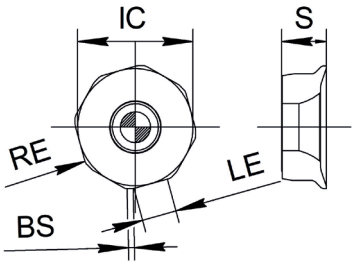
Обозначение	CICT	APMX3	DC3	DCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF3	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	5	3.5	63.5	22	20	10.4	41	41	6.3	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	6	3.5	63.5	22	20	10.4	41	41	6.3	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	6	3.5	80.5	27	22	12.4	50	51	7	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	8	3.5	80.5	27	22	12.4	50	51	7	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	7	3.5	100.5	32	28.5	14.40	60	51	8	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	10	3.5	100.5	32	28.5	14.4	60	51	8	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	8	3.5	125.5	38.1	38	15.9	80	64	10	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	8	3.5	125.5	40	29	16.4	71	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	12	3.5	125.5	40	29	16.4	71	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D50.8R(1.5-5)Z10	10	3.5	160.5	50.8	38	19.0	100	64	11	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	10	3.5	160.5	40	29	16.4	100	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	15	3.5	160.5	40	29	16.4	100	64	9	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	12	3.5	200.5	60	38	25.7	135	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	18	3.5	200.5	60	38	25.7	135	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	15	3.5	250.5	60	38	25.7	130	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	21	3.5	250.5	60	38	25.7	130	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	18	3.5	315.5	60	38	25.7	220	64	14	OWMT0807AAER-NR02
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	24	3.5	315.5	60	38	25.7	220	64	14	OWMT0807AAER-NR02

OWMT0807...-AR05

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав
		SH40
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	★



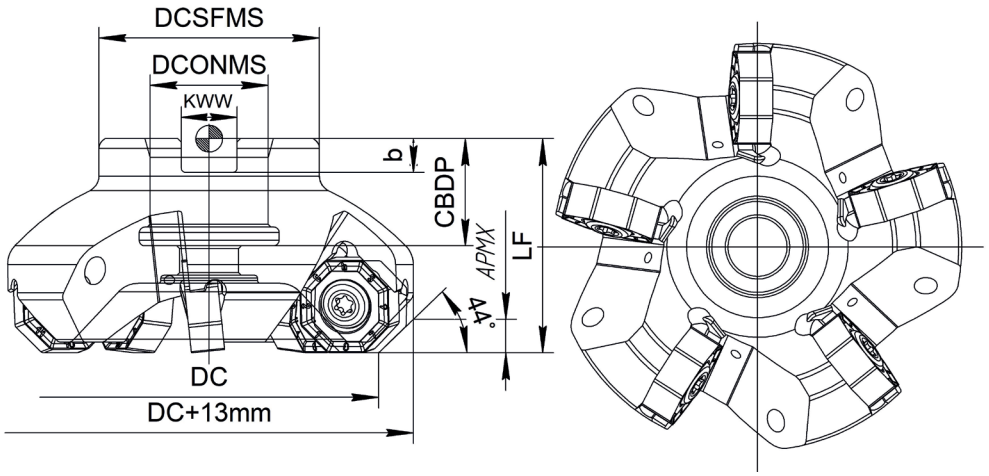


Параметры пластины							
Обозначение	RE	APMX	APMX2	LE	IC	S	BS
OWMT0807ZNER-AR05	1.2	1.5	7.5	5.7	19	7.4	1

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40	100-250	0.1-0.25
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40	100-250	0.1-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40	100-230	0.1-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40	90-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250		200-400	-
	Ковкий чугун	150-250		150-300	-
S	Титановые сплавы	-	SH40	30-60	0.08-0.2
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	





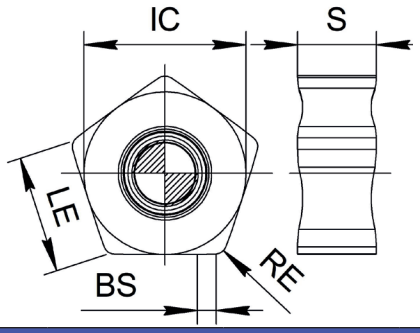
Обозначение	CICT	APMX4	DC4	DDCSFMS	CBDP	KWW	DCONMS	LF4	b	Пластина
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z5C	5	1.5	55.7	22	20	10.4	41	41.4	6.3	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-63A22R(1.5-5)Z6C	6	1.5	55.7	22	20	10.4	41	41.4	6.3	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z6C	6	1.5	72.7	27	22	12.4	50	51.4	7	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-80A27R(1.5-5)Z8C	8	1.5	72.7	27	22	12.4	50	51.4	7	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z7C	7	1.5	92.7	32	28.5	14.4	60	51.4	8	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-100B32R(1.5-5)Z10C	10	1.5	92.7	32	28.5	14.4	60	51.4	8	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B38.1R(1.5-5)Z8	8	1.5	117.7	38.1	38	15.9	80	64.4	10	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z8	8	1.5	117.7	40	29	16.4	71	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-125B40R(1.5-5)Z12C	12	1.5	117.7	40	29	16.4	71	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D50.8R(1.5-5) Z10	10	1.5	152.7	50.8	38	19.0	100	64.4	11	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z10	10	1.5	152.7	40	29	16.4	100	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-160D40R(1.5-5)Z15	15	1.5	152.7	40	29	16.4	100	64.4	9	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z12	12	1.5	192.7	60	38	25.7	135	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-200C60R(1.5-5)Z18	18	1.5	192.7	60	38	25.7	135	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z15	15	1.5	242.7	60	38	25.7	130	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-250C60R(1.5-5)Z21	21	1.5	242.7	60	38	25.7	130	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z18	18	1.5	307.7	60	38	25.7	220	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05
SM44S00-315E60R(1.5-5)Z24	24	1.5	307.7	60	38	25.7	220	64.4	14	OWMT0807ZNER-AR05

PNMU0905...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав									
		SH40	SM30	SK15	SK25	SPK35	SP15	SP25	SP40	SS10	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★			★	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★				★		★			★
K	Чугун		★	★	★	★				★	★
N	Алюминий и цветные металлы										
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★			★		★		★	★
H	Материалы высокой твердости	★						★		★	★

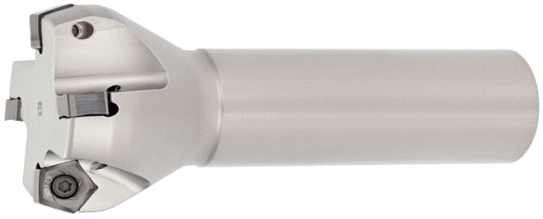


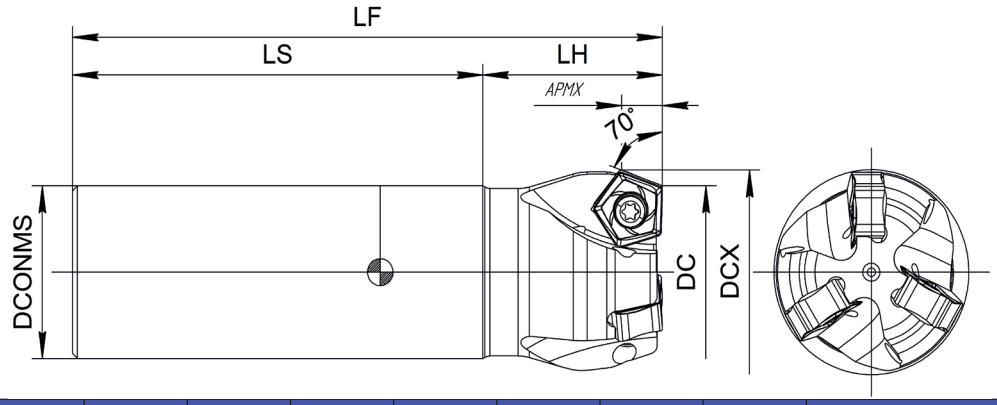


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
PNMU0905GNEN-AM03	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNEN-NR02	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNER-AM03	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNER-NR03	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4
PNCU0905GNFR-AF05	0.8	6.4	8.9	12.2	5.93	1.4

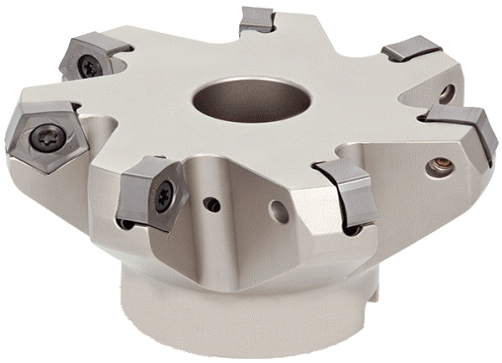
Рекомендованные режимы резания

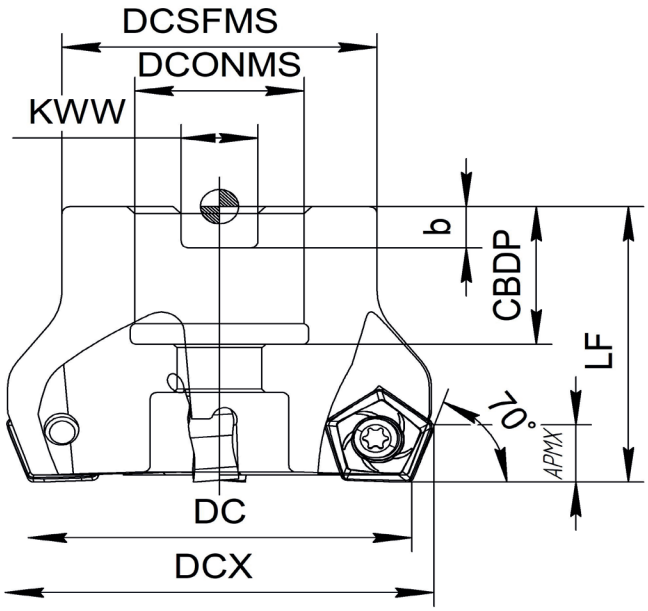
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Ско-рость реза-ния, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.4
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
	Инструментальная сталь	150 - 300	SH40 SM30 SP25 SP15 SP40 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SM30 SP25 SS10 SPK35 SU20	100-250	0.1-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK25 SPK35 SK15 SU20	100-300	0.1-0.35
S	Титановые сплавы	-	SH40 SM30 SP25 SPK35 SS10 SU20	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SP25 SS10 SU20	80-150	0.05-0.15





Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	DCX	LS	LF	Пластина
SM70PN09-32C32R6.4Z3C	3	6.4	32	32	38	80	35	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-40C32R6.4Z4C	4	6.4	40	32	46	80	35	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50C32R6.4Z4C	4	6.4	50	32	56	80	40	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63C32R6.4Z6C	6	6.4	63	32	69	80	40	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80C32R6.4Z7C	7	6.4	80	32	86	80	40	PNMU0905GNEN-AM03





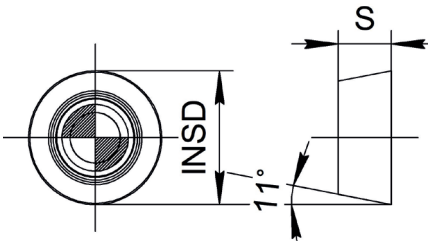
Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCX	KWW	DCONMS	LF	b	Пластина
SM70PN09-50A22R6.4Z4C	4	6.4	50	22	20	56	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z6C	6	6.4	50	22	20	56	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z4EC	4	6.4	50	22	20	56	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-50A22R6.4Z6EC	6	6.4	50	22	20	56	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z4C	4	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z6C	6	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z8C	8	6.4	63	22	20	69	10	41	40	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z6EC	6	6.4	63	22	20	69	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-63A22R6.4Z8EC	8	6.4	63	22	20	69	10.4	41	40	6.3	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A25.4R6.4Z7C	7	6.4	80	25.4	26	86	9.5	46	50	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A25.4R6.4Z10C	10	6.4	80	25.4	26	86	9.5	46	50	6	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A27R6.4Z7C	7	6.4	80	27	22	86	12.4	50	50	7	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-80A27R6.4Z10C	10	6.4	80	27	22	86	12.4	50	50	7	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A31.7R6.4Z8C	8	6.4	100	31.75	32	106	12.7	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z8C	8	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z8EC	8	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-100A32R6.4Z12C	12	6.4	100	32	28.5	106	14.4	60	50	8	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z10C	10	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z10EC	10	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-125A40R6.4Z16C	16	6.4	125	40	32	131	16.4	71	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A50.8R6.4Z12	12	6.4	160	50.8	46	166	19	100	63	11	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z12	12	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z12C	12	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-160A40R6.4Z20	20	6.4	160	40	29	166	16.4	100	63	9	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-200A47.6R6.4Z10	10	6.4	200	47.625	38	206	25.4	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-200A60R6.4Z14	14	6.4	200	60	38	206	25.7	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-250A47.6R6.4Z12	12	6.4	250	47.625	38	256	25.4	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-250A60R6.4Z16	16	6.4	250	60	38	256	25.7	130	63	14	PNMU0905GNEN-AM03
SM70PN09-315A47.6R6.4Z14	14	6.4	315	47.625	38	321	25.4	220	63	14	PNMU0905GNEN-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

RPMT10T3...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM30	SM35	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★
H	Материалы высокой твердости			★

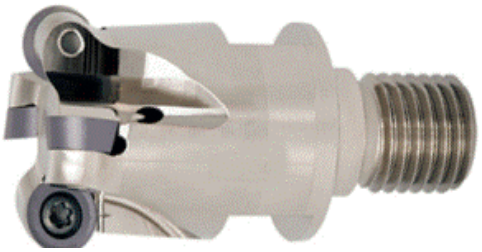


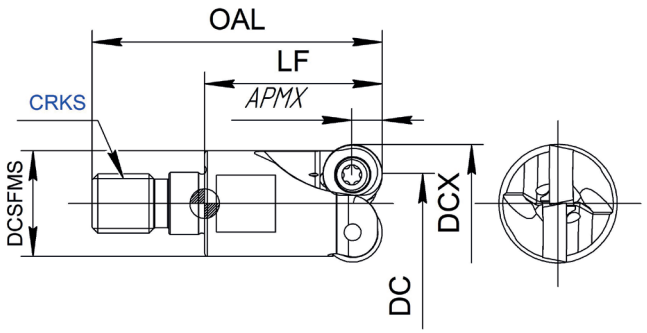


Параметры пластины			
Обозначение	APMX	LE	S
RPMT10T3EN-AM03	5	10	3.97
RPMT10T3EN-NR02	5	10	3.97
RPMT1204EN-AM03	6	12	4.76
RPMT1204EN-NR02	6	12	4.76
RPMT1606EN-AM03	8	16	6.35
RPMT1606EN-NR02	8	16	6.35

Рекомендованные режимы резания

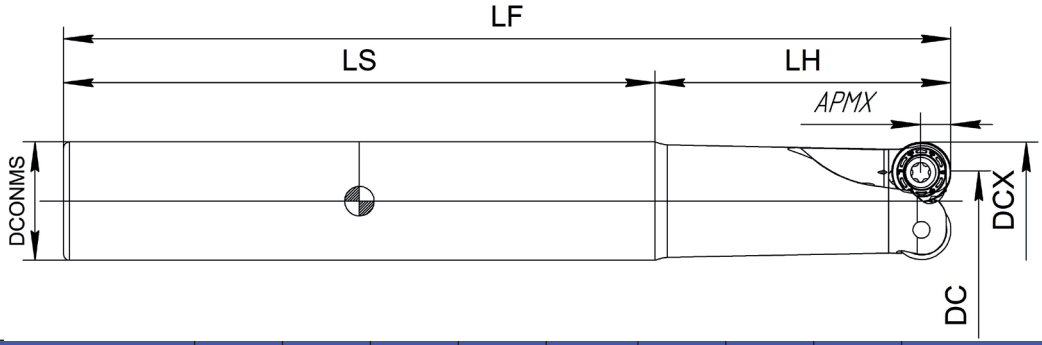
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20	80-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20	80-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20	60-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SU20	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SU20	20-80	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	30-70	0.05-0.2





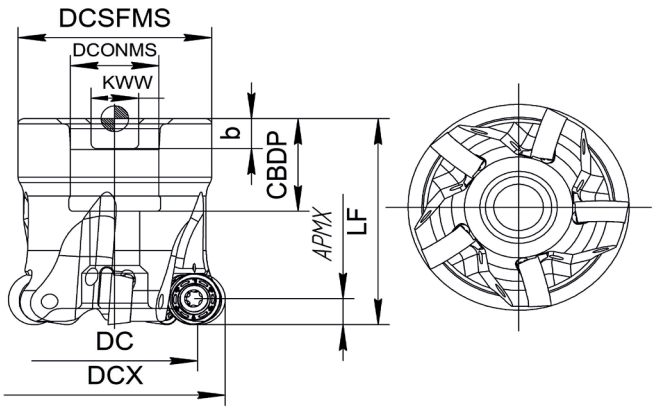
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	CRKS	OAL	LF	Пластина
SM00RP10-20M10R5Z2C	2	5	10	20	17.8	M10	49	30	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-25M12R5Z2C	2	5	15	25	20.8	M12	57	35	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32M16R5Z4C	4	5	22	32	28.8	M16	63	40	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32M16R6Z3C	3	6	20	32	28.8	M16	63	40	RPMT1204EN-AM03





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RP10-20C20R5Z2C	2	5	10	20	20	100	150	50	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-25C25R5Z2C	2	5	15	25	25	90	150	60	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32C32R5Z4C	4	5	22	32	32	80	150	70	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-35C35R5Z4C	4	5	25	35	32	100	150	50	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP10-32C32R6Z3C	3	6	20	32	32	100	150	50	RPMT1204EN-AM03
SM00RP10-40C40R6Z4C	4	6	28	40	32	100	150	50	RPMT1204EN-AM03
SM00RP10-40C40R8Z2C	2	8	24	40	32	100	150	50	RPMT1606EN-AM03





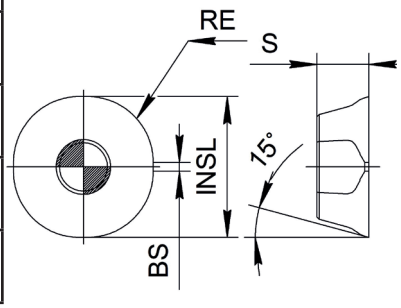
Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM00RP10-40A16R5Z5C	5	5	30	16	18	35	8.4	5.6	40	RPMT10T3EN-AM03
SM00RP12-50A22R6Z5C	5	6	38	22	20	47	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-52A22R6Z5C	5	6	40	22	20	49	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-63A22R6Z6C	6	6	51	22	20	59	10.4	6.3	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP12-66A27R6Z6C	6	6	54	27	22	62	12.4	7	40	RPMT1204EN-AM03
SM00RP16-63A22R8Z5C	5	8	47	22	20	59	10.4	6.3	40	RPMT1606EN-AM03
SM00RP16-66A27R8Z5C	5	8	50	27	22	62	12.4	7	40	RPMT1606EN-AM03

RDMW1204...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав					
		SM30	SM35	SU20	SP15	SMP20	SP45
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★		★	
K	Чугун	★		★			
N	Алюминий и цветные металлы						
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★			
H	Материалы высокой твердости			★			



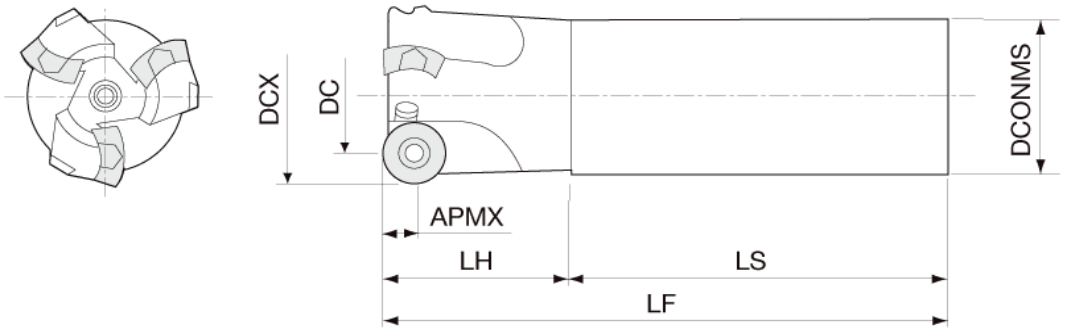


Параметры пластины						
Обозначение	APMX	INSL	RE	S	BS	AN15
RDMT1204ZDPN-AM03	6	12.8	6	4.76	0.8	15
RDMT1606ZDPN-AM03	8	16.8	8	6.35	0.8	15
RDMW1204ZDPN	6	12.8	6	4.76	0.8	15
RDMW1606ZDPN	8	16.8	8	6.35	0.8	15

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SU20 SP15 SPM20 SP45	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30 SM35 SU20 SPM20	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SU20	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SU20	30-70	0.05-0.2



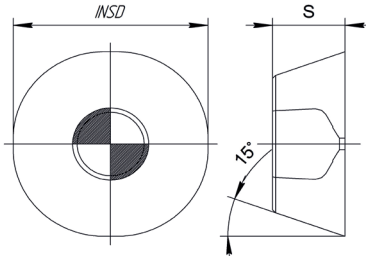


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RD12-28C32R6Z3	3	6	28	40	32	100	150	50	RDMT1204ZDPN-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав SM30
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



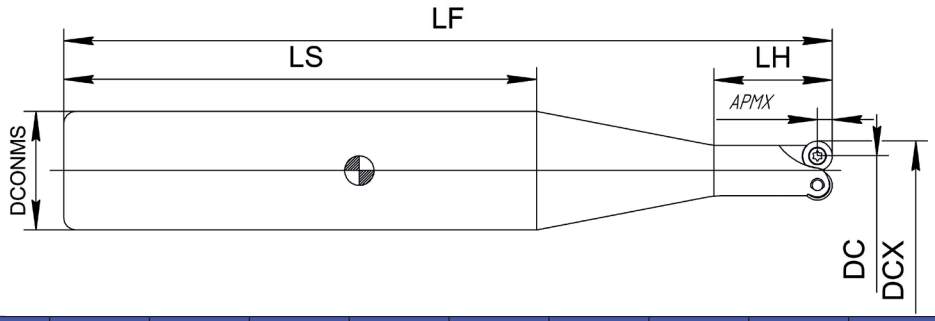


Параметры пластины			
Обозначение	APMX	INSL	S
RDMW0501M0	2.5	5	1.4
RDMW0702M0	3.5	7	2.38
RDMW1003M0	5	1	3.18

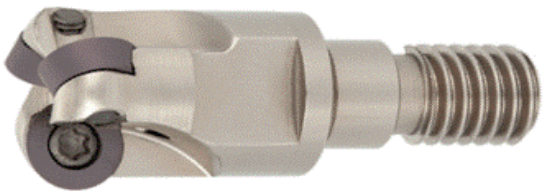
Рекомендованные режимы резания

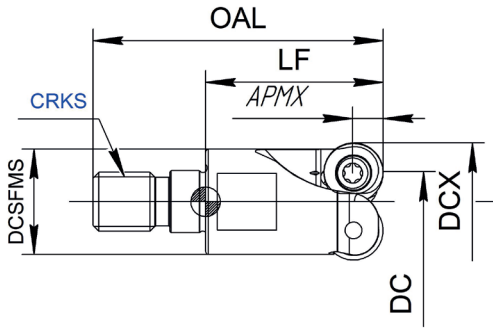
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30	120-300	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30	120-300	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		-	30-70	0.05-0.2





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM00RD05-10C10R2.5Z2C	2	2.5	5	10	20	80	130	20	RDMW0501M0
SM00RD05-12C12R2.5Z3C	3	2.5	7	12	20	80	130	20	RDMW0501M0
SM00RD05-15C15R3.5Z3C	3	3.5	8	15	20	100	150	40	RDMW0702M0
SM00RD05-15C15R2.5Z4C	4	2.5	10	15	20	100	150	40	RDMW0501M0
SM00RD05-20C20R5.0Z2C	2	5	10	20	25	120	170	40	RDMW1003M0
SM00RD05-20C20R3.5Z4C	4	3.5	13	20	25	120	170	40	RDMW0702M0
SM00RD05-20C20R2.5Z5C	5	2.5	15	20	25	120	170	40	RDMW0501M0
SM00RD05-25C25R5.0Z3C	3	5	15	25	25	125	195	45	RDMW1003M0
SM00RD05-25C25R3.5Z5C	5	3.5	18	25	32	125	195	45	RDMW0702M0



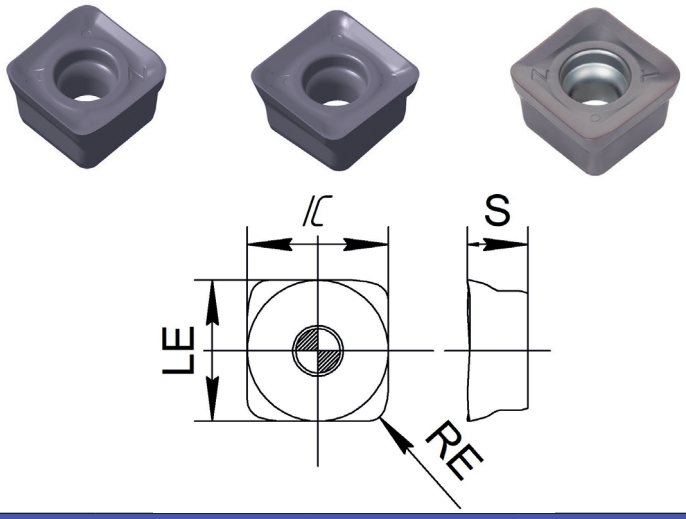


Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	CRKS	OAL	LF	Пластина
SM00RD07-15M8R3.5Z3C	3	3.5	8	15	12.8	M8	42	25	RDMW0702M0
SM00RD07-20M10R3.5Z4C	4	3.5	13	20	17.8	M10	49	30	RDMW0702M0
SM00RD07-25M12R3.5Z5C	5	3.5	18	25	20.8	M12	57	35	RDMW0702M0
SM00RD07-30M16R3.5Z5C	5	3.5	23	30	28.8	M16	63	40	RDMW0702M0

SWMT1506...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SM30	SH40
P	Сталь, легированная сталь	★	★
M	Нержавеющая сталь		★
K	Чугун	★	
N	Алюминий и цветные металлы		
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★
H	Материалы высокой твердости		★

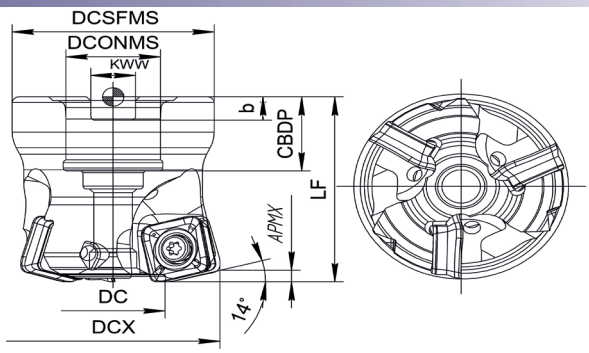


Параметры пластины					
Обозначение	APMX	LE	RE	IC	S
SWMT1506ZER-AR03	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506ZER-AM03	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506UER-AR03	2.5	16.01	2	16.010	6.8
SWMT1506ZER-NR04	2.5	15.93	2	15.925	6.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40	90-200	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM30 SH40	90-200	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	30-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40	80-130	0.05-0.2





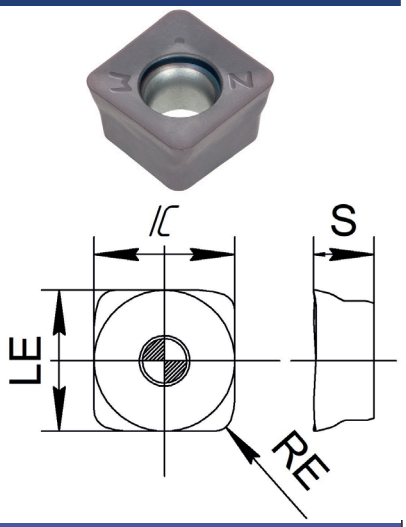
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM15SW15-50B22R2.5Z3C	3	2.5	24.1	50	22	20	47	10.4	6.3	50	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-63B22R2.5Z4C	4	2.5	37.1	63	22	20	59	10.4	6.3	50	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B31.7R2.5Z5C	5	2.5	54.1	80	31.75	32	76	12.7	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B27R2.5Z5C	5	2.5	54.1	80	27	22	76	12.4	7	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B31.7R2.5Z6C	6	2.5	74.1	100	31.75	32	96	12.7	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B32R2.5Z6C	6	2.5	74.1	100	32	25	96	14.4	8	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B38.1R2.5Z7C	7	2.5	99.1	125	38.1	43	100	15.9	10	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B40R2.5Z7C	7	2.5	99.1	125	40	37	100	16.4	9	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B50R2.5Z8C	8	2.5	134.1	160	50.8	46	100	19	11	63	14	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B40R2.5Z8C	8	2.5	134.1	160	40	37	100	16.4	9	63	14	SWMT1506UER-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC 2	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 2	Пластина
SM15SW15-50B22R2.5Z3C	3	2	22.2	50	22	20	47	10.4	6.3	50	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-63B22R2.5Z4C	4	2	35.2	63	22	20	59	10.4	6.3	50	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B31.7R2.5Z5C	5	2	52.2	80	31.75	32	76	12.7	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-80B27R2.5Z5C	5	2	52.2	80	27	22	76	12.4	7	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B31.7R2.5Z6C	6	2	72.2	100	31.75	32	96	12.7	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-100B32R2.5Z6C	6	2	72.2	100	32	25	96	14.4	8	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B38.1R2.5Z7C	7	2	97.2	125	38.1	43	100	15.9	10	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-125B40R2.5Z7C	7	2	97.2	125	40	37	100	16.4	9	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B50R2.5Z8C	8	2	132.2	160	50.8	46	100	19	11	63	10	SWMT1506UER-AM03
SM15SW15-160B40R2.5Z8C	8	2	132.2	160	40	37	100	16.4	9	63	10	SWMT1506UER-AM03

SWMT0904...-AR03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав				
		SM30	SM40	SH40	SPK35	SS10
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★	★	
K	Чугун	★			★	★
N	Алюминий и цветные металлы					
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★	★
H	Материалы высокой твердости			★		★

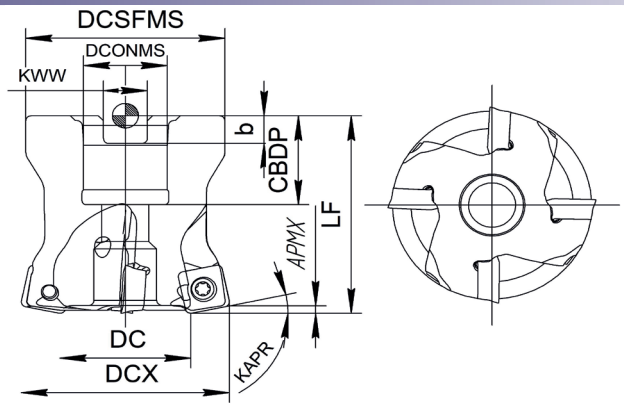


Параметры пластины					
Обозначение	APMX	LE	RE	IC	S
SWMT0904ZER-AR03	1.5	8.61	1	8.605	4
SWMT0904UER-AR03	1	9.05	1	9.050	4

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-230	0.2-0.6
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	100-150	0.2-0.4
M	Нержавеющая сталь	180	SM40 SH40 SPK35 SS10	40-70	0.2-0.6
K	Серый чугун	150-250	SM30 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SPK35 SS10	100-250	0.3-0.7
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SH40 SPK35 SS10	20-60	0.1-0.3
H	Материалы высокой твердости		SH40 SS10	30-70	0.05-0.2

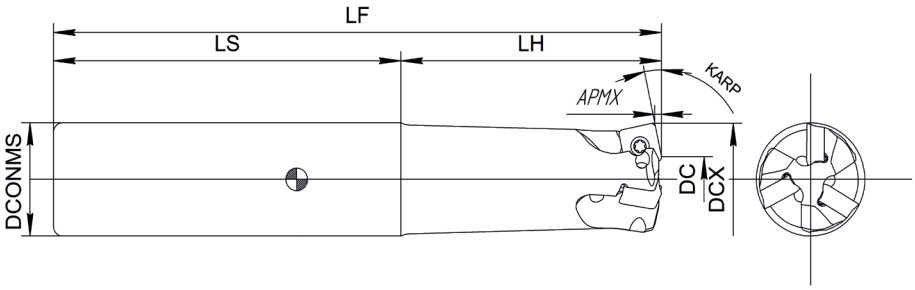




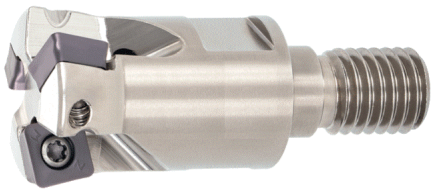
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM12SW09-40B16L1.5Z4C	4	1.5	25	40	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-40B16R1.5Z5C	5	1.5	25	40	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-42B16R1.5Z5C	5	1.5	27	42	16	18	38	8.4	5.6	40	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z5C	5	1.5	35	50	22	20	47	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z7C	7	1.5	35	50	22	20	47	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z5C	5	1.5	37	52	22	20	49	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z7C	7	1.5	37	52	22	20	49	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z6C	6	1.5	48	63	22	20	59	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z8C	8	1.5	48	63	22	20	59	1.4	6.3	50	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-66B27L1.5Z6C	6	1.5	51	66	27	22	60	12.4	7	50	12	SWMT0904ZER-AR03

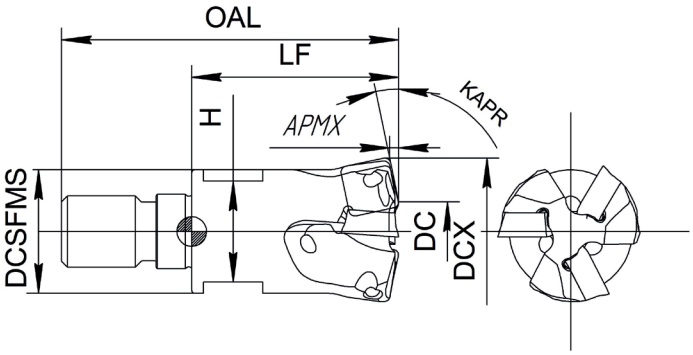
Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP2	Пластина
SM12SW09-40B16L1.5Z4C	4	1	24	40	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-40B16R1.5Z5C	5	1	24	40	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-42B16R1.5Z5C	5	1	26	42	16	18	38	8.4	5.6	40	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z5C	5	1	34	50	22	20	47	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-50B22L1.5Z7C	7	1	34	50	22	20	47	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z5C	5	1	36	52	22	20	49	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-52B22L1.5Z7C	7	1	36	52	22	20	49	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z6C	6	1	47	63	22	20	59	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-63B22L1.5Z8C	8	1	47	63	22	20	59	1.4	6.3	50	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-66B27L1.5Z6C	6	1	50	66	27	22	60	12.4	7	50	7	SWMT0904UER-AR03





Обозначение	CICT	APMX	DC	KAPR	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM15SW09-25C25R1.5Z3C	3	1.5	10	12	25	80	140	60	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-25C25L1.5Z3C	3	1.5	10	12	25	80	180	100	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-32C25R1.5Z4C	4	1.5	17	12	32	80	150	70	SWMT0904ZER-AR03
SM15SW09-32C25L1.5Z4C	4	1.5	17	12	32	80	200	120	SWMT0904ZER-AR03





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR	Пластина
SM12SW09-25M12L1.5Z3C	3	1.5	10	25	20.8	M12	57	35	12	SWMT0904ZER-AR03
SM12SW09-32M16L1.5Z4C	4	1.5	17	32	28.8	M16	63	40	12	SWMT0904ZER-AR03

Обозначение	CICT	APMX2	DC2	DCX	DCSFMS	CRKS	OAL	LF	KAPR2	Пластина
SM12SW09-25M12L1.5Z3C	3	1	9	25	20.8	M12	57	35	7	SWMT0904UER-AR03
SM12SW09-32M16L1.5Z4C	4	1	16	32	28.8	M16	63	40	7	SWMT0904UER-AR03

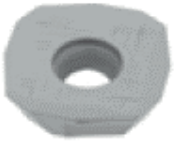
SWMT13T3...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав											
		SM30	SM35	SM40	SH30	SH40	SP15	SP25	SP40	SK15	SK25	SN20	SN05
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★		
M	Нержавеющая сталь		★	★	★	★		★			★		
K	Чугун	★											
N	Алюминий и цветные металлы											★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★	★	★							
H	Материалы высокой твердости				★	★							



AM03



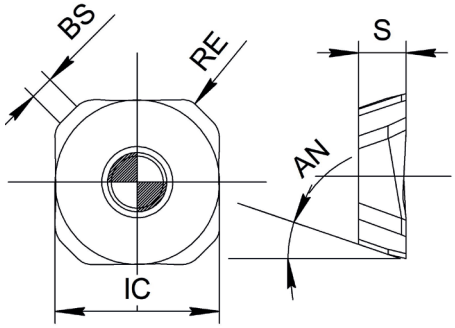
AF05



NR02



AF04

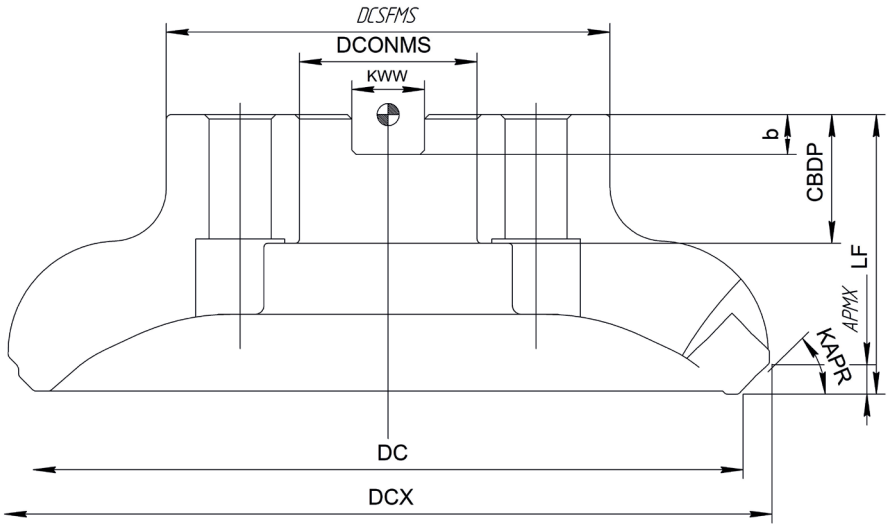


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	IC	S	AN	BS
SWMT13T3AFPR-AM03	1.5	4	13.9	4	18.5	2
SWMT13T3AFER-NR02	1.5	2.5	13.9	4	18.5	2
SWMT13T3AFPR-AR05	1.5	2	14.7	4	18.5	2.3
SWMT13T3AFPR-AF04	1	4	14.1	4	18.5	2
SWMW13T3AFTR	1.5	5	13.9	4	18.5	2
SWGT13T3AFFR-AF05	-	4	14.1	4	18.5	2
SWGT13T3AFPR-AM03	1.5	4	13.9	4	18.5	2
WWCW13T3AFER-NR03S	1.5	-	12.8	4	18.5	7.8

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	100-300	0.05-0.3
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	150-280	0.05-0.25
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40 SP15 SP25 SP40 SK15 SK25	100-180	0.05-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM35 SM40 SH30 SH40 SP25 SK25	80-200	0.1-0.25
K	Серый чугун	150-250	SM30	180-300	0.05-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30	120-200	0.05-0.25
N	Алюминиевые сплавы		SN05 SN20	300-1000	0.05-0.25
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM35 SM40 SH30 SH40	30-60	0.1-0.25
H	Материалы высокой твердости		SH30 SH40	30-70	0.05-0.2





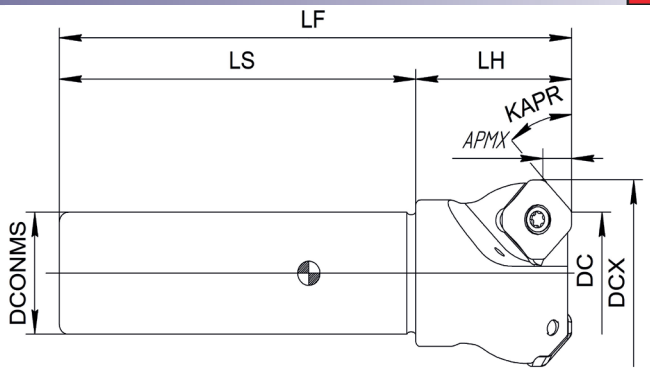
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	3	4	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z4	4	4	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z4C	4	4	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50A22R50Z5C	5	4	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z4	4	4	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z5	5	4	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z5C	5	4	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63A22R63Z6C	6	4	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A25.4R80Z4	4	4	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A25.4R80Z	6	4	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A27R80Z6C	6	4	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80A27R80Z8C	8	4	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A31.7R100Z5	5	4	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A31.7R100Z	7	4	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A32R100Z7C	7	4	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-100A32R100Z10C	10	4	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A38R125Z6	6	4	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A38R125Z8	8	4	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A40R125Z8C	8	4	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-125A40R125Z12C	12	4	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A50R160Z7	7	4	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A50R160Z10	10	4	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160A40R160Z10	10	4	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-160C40R160Z16	16	4	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-200C47R160Z8	8	4	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMT13T3AFPR-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 2	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	3	2.5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z4	4	2.5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z4C	4	2.5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50A22R50Z5C	5	2.5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z4	4	2.5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z5	5	2.5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z5C	5	2.5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63A22R63Z6C	6	2.5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A25.4R80Z4	4	2.5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A25.4R80Z	6	2.5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A27R80Z6C	6	2.5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80A27R80Z8C	8	2.5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A31.7R100Z5	5	2.5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A31.7R100Z	7	2.5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A32R100Z7C	7	2.5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-100A32R100Z10C	10	2.5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A38R125Z6	6	2.5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A38R125Z8	8	2.5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A40R125Z8C	8	2.5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-125A40R125Z12C	12	2.5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A50R160Z7	7	2.5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A50R160Z10	10	2.5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160A40R160Z10	10	2.5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-160C40R160Z16	16	2.5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-200C47R160Z8	8	2.50	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMT13T3AFER-NR02

Обозначение	CICT	APMX 3	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 3	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	3	5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z4	4	5	50	63	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z4C	4	5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50A22R50Z5C	5	5	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z4	4	5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z5	5	5	63	76	22	20	41	10	6	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z5C	5	5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63A22R63Z6C	6	5	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A25.4R80Z4	4	5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A25.4R80Z	6	5	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A27R80Z6C	6	5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80A27R80Z8C	8	5	80	94	27	22	50	12.4	7	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A31.7R100Z5	5	5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A31.7R100Z	7	5	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A32R100Z7C	7	5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-100A32R100Z10C	10	5	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A38R125Z6	6	5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A38R125Z8	8	5	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A40R125Z8C	8	5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-125A40R125Z12C	12	5	125	139	40	32	71	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A50R160Z7	7	5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A50R160Z10	10	5	160	174	50.8	40	100	19	11	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160A40R160Z10	10	5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-160C40R160Z16	16	5	160	174	40	29	100	16.4	9	63	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-200C47R160Z8	8	5	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	45	SWMW13T3AFTR

Обозначение	CICT	APMX 4	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KARP 4	Пластина
SM45SW13-50A22R50Z3	3	2	50	63	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z4	4	2	50	63	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z4C	4	2	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50A22R50Z5C	5	2	50	63	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z4	4	2	63	76	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z5	5	2	63	76	22	20	41	10	6	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z5C	5	2	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63A22R63Z6C	6	2	63	76	22	20	41	10.4	6.30	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A25.4R80Z4	4	2	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A25.4R80Z	6	2	80	94	25.4	26	50	9.5	6	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A27R80Z6C	6	2	80	94	27	22	50	12.4	7	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80A27R80Z8C	8	2	80	94	27	22	50	12.4	7	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A31.7R100Z5	5	2	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A31.7R100Z	7	2	100	114	31.75	32	60	12.7	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A32R100Z7C	7	2	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-100A32R100Z10C	10	2	100	114	32	28.5	60	14.4	8	50	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A38R125Z6	6	2	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A38R125Z8	8	2	125	139	38.1	38	80	15.9	10	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A40R125Z8C	8	2	125	139	40	32	71	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-125A40R125Z12C	12	2	125	139	40	32	71	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A50R160Z7	7	2	160	174	50.8	40	100	19	11	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A50R160Z10	10	2	160	174	50.8	40	100	19	11	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160A40R160Z10	10	2	160	174	40	29	100	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-160C40R160Z16	16	2	160	174	40	29	100	16.4	9	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-200C47R160Z8	8	2.00	200	213	47.625	38	130	25.4	14	63	30	SWMT13T3AFPR-AR05





Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	2	4	25	39	25	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-32Z35R32Z2C	2	4	32	46	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-40Z35R40Z3C	3	4	40	54	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50Z40R50Z3C	3	4	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-50Z40R50Z4C	4	4	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63Z40R63Z4C	4	4	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-63Z40R63Z5C	5	4	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80Z40R80Z4C	4	4	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03
SM45SW13-80Z40R80Z6C	6	4	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFPR-AM03

Обозначение	CICT	APMX 2	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 2	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	2	2.5	25	39	25	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-32Z35R32Z2C	2	2.5	32	46	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-40Z35R40Z3C	3	2.5	40	54	32	80	115	35	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50Z40R50Z3C	3	2.5	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-50Z40R50Z4C	4	2.5	50	63	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63Z40R63Z4C	4	2.5	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-63Z40R63Z5C	5	2.5	63	76	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80Z40R80Z4C	4	2.5	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02
SM45SW13-80Z40R80Z6C	6	2.5	80	94	32	80	120	40	45	SWMT13T3AFER-NR02

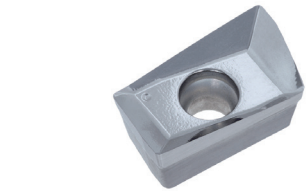
Обозначение	CICT	APMX 3	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 3	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	2	5	25	39	25	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-32Z35R32Z2C	2	5	32	46	32	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-40Z35R40Z3C	3	5	40	54	32	80	115	35	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50Z40R50Z3C	3	5	50	63	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-50Z40R50Z4C	4	5	50	63	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63Z40R63Z4C	4	5	63	76	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-63Z40R63Z5C	5	5	63	76	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80Z40R80Z4C	4	5	80	94	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR
SM45SW13-80Z40R80Z6C	6	5	80	94	32	80	120	40	45	SWMW13T3AFTR

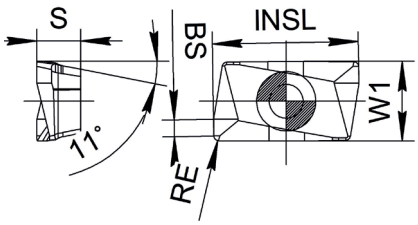
Обозначение	CICT	APMX 4	DC	DCX	DDCSFMS	LS	LF	LH	KAPR 4	Пластина
SM45SW13-25Z35R25Z2C	2	2	25	39	25	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-32Z35R32Z2C	2	2	32	46	32	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-40Z35R40Z3C	3	2	40	54	32	80	115	35	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50Z40R50Z3C	3	2	50	63	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-50Z40R50Z4C	4	2	50	63	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63Z40R63Z4C	4	2	63	76	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-63Z40R63Z5C	5	2	63	76	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80Z40R80Z4C	4	2	80	94	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05
SM45SW13-80Z40R80Z6C	6	2	80	94	32	80	120	40	30	SWMT13T3AFPR-AR05

ASGT11T3...-AF05

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав	
		SN05	SN20
P	Сталь, легированная сталь		
M	Нержавеющая сталь		
K	Чугун		
N	Алюминий и цветные металлы	★	★
S	Титановые и жаропрочные сплавы		
H	Материалы высокой твердости		



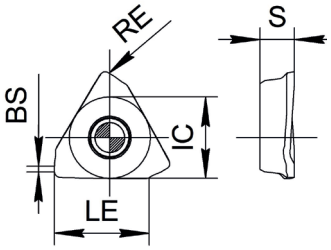


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	INSL	W1	S	BS
ASGT11T304PDFR-AF05	0.4	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4
ASGT11T308PDFR-AF05	0.8	10.6	12.3	6.7	3.7	1.4

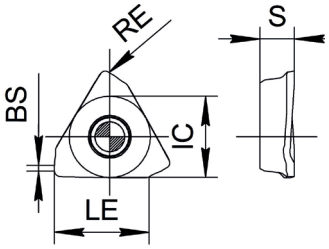
Пластины твердосплавные для фрез

	Обрабатываемый материал	Сплав			
		SM30	SK15	SH40	SP25
P	Сталь, легированная сталь	★		★	★
M	Нержавеющая сталь			★	★
K	Чугун	★	★		
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★	
H	Материалы высокой твердости			★	





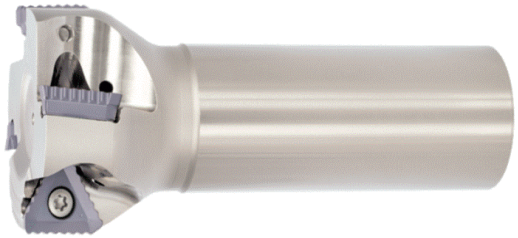


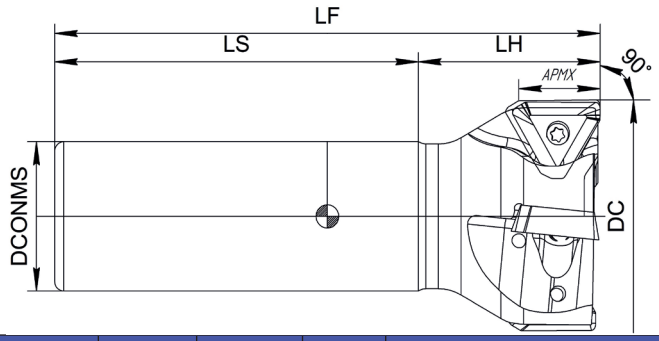


Параметры пластины						
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S	BS
TCMT160620PDER-AF03	2	16	16	13.3	5.8	2
TCGT160608PDER-AM03	0.8	16	16	13.7	5.8	1

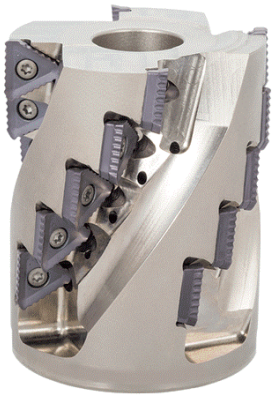
Рекомендованные режимы резания

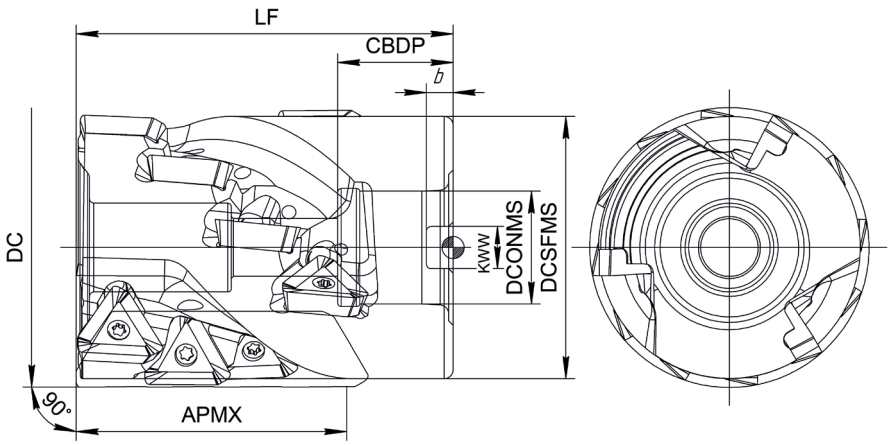
ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40 SP25	100-250	0.07-0.13
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40 SP25	150-350	0.07-0.13
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40 SP25	230-430	0.07-0.13
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SP25	150-220	0.06-0.1
K	Серый чугун	150-250	SM30 SK15	200-330	0.07-0.12
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SK15	150-240	0.07-0.12
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	--
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40	45-65	0.04-0.09
H	Материалы высокой твердости		SH40	45-70	0.04-0.08





Обозначение	CICT	APMX	DC	DDCSFMS	LS	LF	LH	Пластина
SM90TC16-50Z32R16Z4L120	4	16	50	32	80	120	40	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-50Z42R16Z2L360	2	16	50	42	310	360	50	TCMT160620PDER-AF03





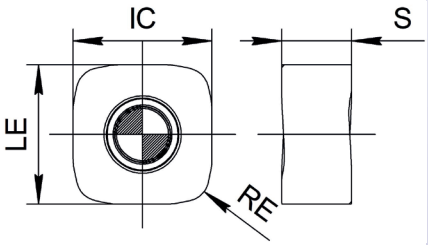
Обозначение	ZEFP	CICT	APMX	DC	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	Пластина
SM90TC16-63B25.40R61.0Z3	3	12	61	63	25.4	26	59	9.5	6	85	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-63B27.00R61.0Z3	3	12	61	63	27	22	59	12.4	7	85	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-80B31.75R76.0Z4	4	20	76	80	31.75	32	76	12.7	8	100	TCMT160620PDER-AF03
SM90TC16-80B32.00R76.0Z4	4	20	76	80	32	25	76	14.4	8	100	TCMT160620PDER-AF03

SQMU1206...-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

Обрабатываемый материал		Сплав			
		SM30	SM40	SP15	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★		★
K	Чугун	★			★
N	Алюминий и цветные металлы				
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★		★
H	Материалы высокой твердости				★



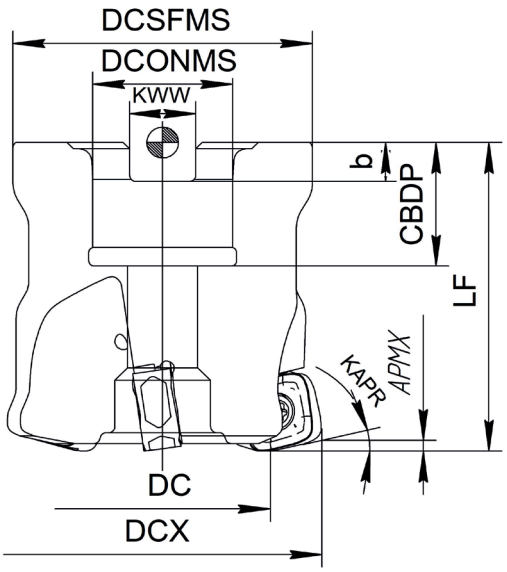


Параметры пластины					
Обозначение	RE	APMX	LE	IC	S
SQMU1206ZSR-AM03	2	2	11.7	11.7	6

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM35 SM40 SP15 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM35 SM40 SP15 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM35 SM40 SP15 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SM40 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SM30 SM40 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1



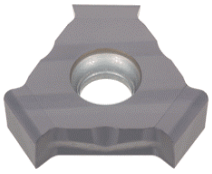


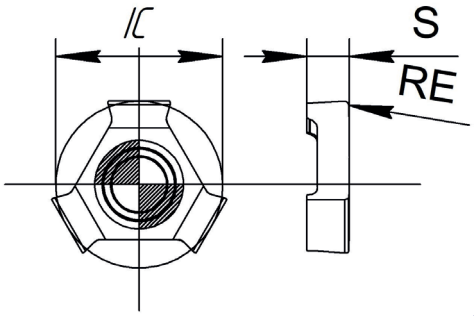
Обозначение	CICT	APMX	DC	DCX	DCONMS	CBDP	DCSFMS	KWW	b	LF	KAPR	Пластина
SM13SQ12-33A22R3Z47C	3	2	33.8	50	22	20	47	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-33A22.2R3Z47C	3	2	33.8	50	22.225	20	47	8	5	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-35A22R3Z49C	3	2	35.8	52	22	20	49	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-46A22R4Z59C	4	2	46.8	63	22	20	59	10.4	6.3	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-46A22.2R4Z59C	4	2	46.8	63	22.225	20	59	8	5	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-49A2743Z63C	4	2	49.8	66	27	22	63	12.4	7	50	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-63A27R5Z76C	5	2	63.8	80	27	22	76	12.4	7	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-63A31R5Z76C	5	2	63.8	80	31.75	32	76	12.7	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-83A31R6Z96C	6	2	83.8	100	31.75	32	96	12.7	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-83A32R6Z96C	6	2	83.8	100	32	25	96	14.4	8	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-108A38R7Z98C	7	2	108.8	125	38.1	44	98	15.9	10	63	13	SQMU1206ZSR-AM03
SM13SQ12-108A40R7Z98C	7	2	108.8	125	40	32	98	16.4	9	63	13	SQMU1206ZSR-AM03

Пластины твердосплавные для фрез

TVKX0202...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав SU20
P	Сталь, легированная сталь	★
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	★
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	★

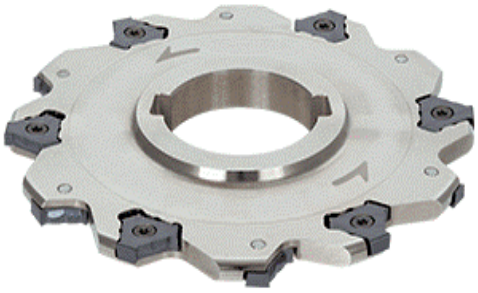


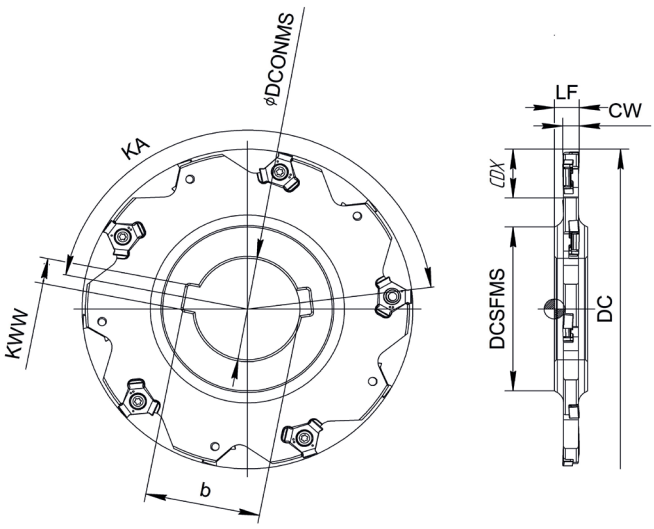


Параметры пластины			
Обозначение	RE	S	IC
TVKX020202TN-AM03	0.2	2.4	9.4
TVKX020202FN-AM03	0.2	2.4	9.4
TVKX020204TN-AM03	0.4	2.4	9.4
TVKX03X302TN-AM03	0.2	3.2	9.4
TVKX03X302FN-AM03	0.2	3.2	9.4
TVKX03X304TN-AM03	0.4	3.2	9.4
TVKX04H302FN-AM03	0.2	3.5	16.9
TVKX04H304TN-AM03	0.4	3.5	16.9
TVKX04H308TN-AM03	0.8	3.5	16.9
TVKX050402FN-AM03	0.2	4.5	16.9
TVKX050404TN-AM03	0.4	4.5	16.9
TVKX050408TN-AM03	0.8	4.5	16.9

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость НВ	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SU20	20-50	0.05-0.1



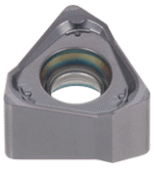


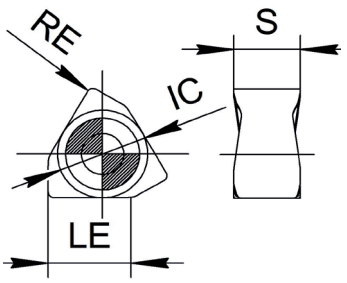
Обозначение	ZEFP	CICT	CW	DC	CDX	DCONMS	DCSFMS	KA	KWW	b	LF	Пластина
SMD90TV02-80x25x6R5	5	10	4	80	15	25.4	41	162	6.35	28	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-80x27x6R5	5	10	4	80	15	27	41	162	7	29.8	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-100x31x6R6	6	12	4	100	20	31.75	48	165	7.92	35.2	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-100x32x6R6	6	12	4	100	20	32	47	165	8	34.8	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-125x38x6R8	8	16	4	125	30	38.1	58	168.75	9.52	42.3	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-125x40x6R8	8	16	4	125	30	40	55	168.75	10	43.5	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-160x38x6R10	10	20	4	160	45	38.1	58	171	9.52	42.3	6	TVKX020202TN
SMD90TV02-160x40x6R10	10	20	4	160	45	40	55	171	10	43.5	6	TVKX020202TN
SMD90TV03-80x25x6.5R5	5	10	5	80	15	25.4	41	162	6.35	28	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-80x27x6.5R5	5	10	5	80	15	27	41	162	7	29.8	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-100x31x6.5R6	6	12	5	100	20	31.75	48	165	7.92	35.2	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-100x32x6.5R6	6	12	5	100	20	32	47	165	8	34.8	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-125x38x6.5R8	8	16	5	125	30	38.1	58	168.75	9.52	42.3	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-125x40x6.5R8	8	16	5	125	30	40	55	168.75	10	43.5	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-160x38x6.5R10	10	20	5	160	45	38.1	58	171	9.52	42.3	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV03-160x40x6.5R10	10	20	5	160	45	40	55	171	10	43.5	6.5	TVKX03X302TN
SMD90TV04-80x25x8R4	4	8	6	80	17	25.4	41	157.5	6.35	28	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-80x27x8R4	4	8	6	80	17	27	41	157.5	7	29.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-100x31x8R5	5	10	6	100	23.5	31.75	48	162	7.92	35.2	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-100x32x8R5	5	10	6	100	23.5	32	47	162	8	34.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-125x38x8R6	6	12	6	125	31	38.1	58	165	9.52	42.3	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-125x40x8R6	6	12	6	125	32.5	40	55	165	10	43.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-160x38x8R8	8	16	6	160	48.5	38.1	58	168.75	9.52	42.3	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-160x40x8R8	8	16	6	160	50	40	55	168.75	10	43.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-200x50.8x8R10	10	20	6	200	63	50.8	69	171	12.70	55.8	8	TVKX04H304TN
SMD90TV04-200x50x8R10	10	20	6	200	63	50	69	171	12	53.5	8	TVKX04H304TN
SMD90TV05-80x25x10R4	4	8	8	80	17	25.4	41	157.5	6.35	28	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-80x27x10R4	4	8	8	80	17	27	41	157.5	7	29.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-100x31x10R5	5	10	8	100	23.5	31.75	48	162	7.92	35.2	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-100x32x10R5	5	10	8	100	23.5	32	47	162	8	34.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-125x31x10R6	6	12	8	125	31	38.1	58	165	9.52	42.3	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-125x32x10R6	6	12	8	125	32.5	40	55	165	10	43.5	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-160x38x10R8	8	16	8	160	48.5	38.1	58	168.75	9.52	42.3	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-160x40x10R8	8	16	8	160	50	40	55	168.75	10	43.5	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-200x50.8x10R10	10	20	8	200	63	50.8	69	171	12.70	55.8	10	TVKX050404TN
SMD90TV05-200x50x10R10	10	20	8	200	63	50	69	171	12	53.5	10	TVKX050404TN

Пластины твердосплавные для фрез

WNGU0603...-AM03

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM30	SH40	SU20
P	Сталь, легированная сталь	★	★	★
M	Нержавеющая сталь		★	★
K	Чугун	★		★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	★
H	Материалы высокой твердости		★	★

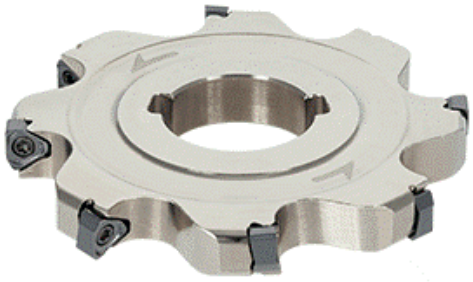


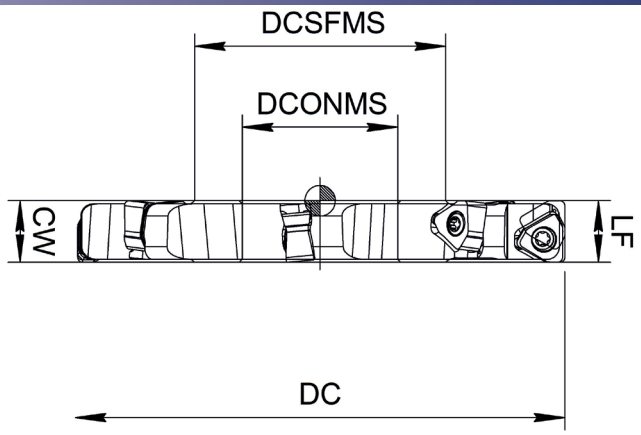


Параметры пластины				
Обозначение	RE	LE	IC	S
WNGU060304TN-AM03	0.4	5.6	6.1	4.4
WNGU060308TN-AM03	0.8	5.6	6.1	4.4
WNGU060310TN-AM03	1	5.6	6.1	4.4
WNGU060316TN-AM03	1.6	5.6	6.1	4.4
WNGU060320TN-AM03	2	5.6	6.1	4.4
WNGU07T304TN-AM03	0.4	6.8	7.4	5.5
WNGU07T308TN-AM03	0.8	6.8	7.4	5.5
WNGU07T310TN-AM03	1	6.8	7.4	5.5
WNGU07T316TN-AM03	1.6	6.8	7.4	5.5
WNGU07T320TN-AM03	2	6.8	7.4	5.5
WNGU090404TN-AM03	0.4	8.5	8.6	6.5
WNGU090408TN-AM03	0.8	8.5	8.6	6.5
WNGU090410TN-AM03	1	8.5	8.6	6.5
WNGU090416TN-AM03	1.6	8.5	8.6	6.5
WNGU090420TN-AM03	2	8.5	8.6	6.5

Рекомендованные режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость HB	Сплав	Скорость резания, м/мин	Подача на зуб мм/зуб
P	Низкоуглеродистая сталь	200	SM30 SH40 SU20	100-230	0.08-0.2
	Высокоуглеродистая сталь и легированная сталь	200 - 300	SM30 SH40 SU20	100-250	0.08-0.2
	Инструментальная сталь	150 - 300	SM30 SH40 SU20	100-230	0.08-0.2
M	Нержавеющая сталь	180	SH40 SU20	90-200	0.08-0.3
K	Серый чугун	150-250	SM30 SU20	140-250	0.08-0.25
	Ковкий чугун	150-250	SM30 SU20	110-200	0.08-0.25
N	Алюминиевые сплавы	-	-	-	-
S	Титановые сплавы	-	SM30 SH40 SU20	20-60	0.08-0.18
H	Материалы высокой твердости		SH40 SU20	20-50	0.05-0.1





Обозначение	ZEFP	CICT	CW	DC	CDX	DCONMS	DCSFMS	KA	KWW	b	LF	Пластина
SMD90WN06-80x25.4x10R4	4	8	10	80	18.5	25.4	41	157.5	6.35	28	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-80x27x10R4	4	8	10	80	18.5	27	41	157.5	7	29.8	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-100x31x10R5	5	10	10	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-100x32x10R5	5	10	10	100	25.5	32	47	162	8	34.8	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-125x38x10R6	6	12	10	125	32.5	38.1	58	165	9.52	42.3	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-125x40x10R6	6	12	10	125	34	40	55	165	10	43.5	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-160x38x10R7	7	14	10	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN06-160x40x10R7	7	14	10	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	10	WNGU060308TN-AM03
SMD90WN07-100x31x12R5	5	10	12	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-100x32x12R5	5	10	12	100	25.5	32	47	162	8	34.8	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-125x38x12R6	6	12	12	125	32.5	38.1	58	165	9.52	42.3	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-125x40x12R6	6	12	12	125	34	40	55	165	10	43.5	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-160x38x12R7	7	14	12	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN07-160x40x12R7	7	14	12	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	12	WNGU07T308TN-AM03
SMD90WN09-100x31x14R5	5	10	14	100	25	31.75	48	162	7.92	35.2	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-100x32x14R5	5	10	14	100	25.5	32	47	162	8	34.8	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x38x14R7	7	14	14	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x40x14R7	7	14	14	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	14	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x38x16R7	7	14	16	160	50	38.1	58	167.14	9.52	42.3	16	WNGU090408TN-AM03
SMD90WN09-160x40x16R7	7	14	16	160	51.5	40	55	167.14	10	43.5	16	WNGU090408TN-AM03

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ



Концевые фрезы

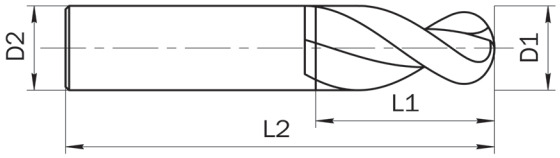
Серия концевых фрез SMB..... 296
Серия концевых фрез SMU..... 373
Серия концевых фрез SMT..... 386
Серия концевых фрез SMH..... 392
Серия концевых фрез SMX..... 420
Серия концевых фрез SMD..... 437
Серия концевых фрез SMY..... 446
Серия концевых фрез SMR..... 447
Серия концевых фрез SMC..... 448
Серия концевых фрез SMJ..... 464
Серия концевых фрез SMK..... 474
Серия концевых фрез SMAl..... 523
Рекомендованные режимы резания для фрез..... 538

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMB01		R0.05~ R12.5	D0.1~D25.0	Сферичная	30°	★		☆			★	296
SMB02		R0.05~R6.0	D0.05~D12.0	Сферичная	30°	★		☆			★	300
SMB03		R0.02~R5.0	D0.2~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	309
SMB04		R0.02~R2.0	D0.2~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	315
SMB05		R0.05~R5.0	D1.0~D20.0	Радиус	27°~ 30°	★		☆			★	328
SMB06		R0.05~R2.0	D1.0~D20.0	Радиус	30°	★		☆			★	333
SMB07		-	D0.1~D25.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	343
SMB08		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	346
SMB09		-	D0.1~D12.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	350
SMB10		-	D0.8~D25.0	Плоский торец	27°~ 30°	★	☆	☆			★	356
SMB11		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	35°~ 38°	★	☆	☆			★	358
SMB12		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	360
SMB13		-	D1.0~12.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	365
SMB14		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	384
SMB15 SMB16		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			385
SMB17 SMB18		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			385
SMB19 SMB20		R0.5~R1.0	D6.0~D20.0	Радиусные черновые	44°~ 45°	★	☆	★	☆			386

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



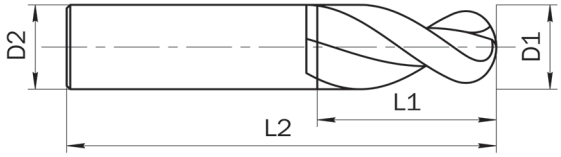


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB01001001	R0.05	0.1	4	0.1	40
SMB01001002	R0.05	0.1	4	0.2	40
SMB01001003	R0.05	0.1	3	0.2	40
SMB01002004	R0.075	0.15	4	0.15	40
SMB01002005	R0.075	0.15	4	0.3	40
SMB01002006	R0.075	0.15	3	0.3	40
SMB01002007	R0.1	0.2	4	0.2	40
SMB01002008	R0.1	0.2	4	0.4	40
SMB01002009	R0.1	0.2	3	0.4	40
SMB01003010	R0.15	0.3	4	0.3	40
SMB01003011	R0.15	0.3	4	0.6	40
SMB01003012	R0.15	0.3	3	0.6	40
SMB01004013	R0.2	0.4	4	0.4	40
SMB01004014	R0.2	0.4	4	0.8	40
SMB01004015	R0.2	0.4	3	0.8	40
SMB01005016	R0.25	0.5	4	0.5	40
SMB01005017	R0.25	0.5	6	0.8	40
SMB01005018	R0.25	0.5	4	1.0	40
SMB01005019	R0.25	0.5	3	1.0	40
SMB01006020	R0.3	0.6	4	0.6	40
SMB01006021	R0.3	0.6	4	1.2	40
SMB01006022	R0.3	0.6	3	1.2	40
SMB01007023	R0.35	0.7	4	0.7	40
SMB01007024	R0.35	0.7	4	1.4	40
SMB01007025	R0.35	0.7	3	1.4	40
SMB01008026	R0.4	0.8	4	0.8	40
SMB01008027	R0.4	0.8	4	1.6	40
SMB01008028	R0.4	0.8	3	1.6	40
SMB01009029	R0.45	0.9	4	0.9	40
SMB01009030	R0.45	0.9	4	1.8	40
SMB01009031	R0.45	0.9	3	1.8	40

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



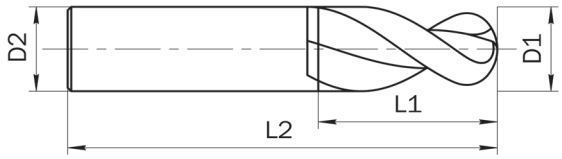


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB01010032	R0.5	1.0	6	1.5	40
SMB01010033	R0.5	1.0	3	2.5	50
SMB01010034	R0.5	1.0	4	1.5	40
SMB01010035	R0.5	1.0	4	2.5	50
SMB01010036	R0.5	1.0	6	2.5	50
SMB01010037	R0.5	1.0	6	2.5	70
SMB01010038	R0.5	1.0	6	2.5	100
SMB01012039	R0.6	1.2	6	2	40
SMB01012040	R0.6	1.2	3	3	50
SMB01012041	R0.6	1.2	4	3	50
SMB01012042	R0.6	1.2	6	3	50
SMB01012043	R0.6	1.2	6	3	70
SMB01012044	R0.6	1.2	6	3	100
SMB01015045	R0.75	1.5	6	2.5	40
SMB01015046	R0.75	1.5	3	4	50
SMB01015047	R0.75	1.5	4	4	50
SMB01015048	R0.75	1.5	6	4	50
SMB01015049	R0.75	1.5	6	4	70
SMB01015050	R0.75	1.5	6	4	100
SMB01020051	R1	2	6	3	40
SMB01020052	R1	2	3	5	50
SMB01020053	R1	2	4	5	50
SMB01020054	R1	2	6	5	50
SMB01020055	R1	2	6	5	80
SMB01020056	R1	2	6	5	100
SMB01025057	R1.25	2.5	6	4	40
SMB01025058	R1.25	2.5	3	6	60
SMB01025059	R1.25	2.5	4	6	60
SMB01025060	R1.25	2.5	6	6	60
SMB01025061	R1.25	2.5	6	6	80
SMB01025062	R1.25	2.5	6	6	100
SMB01030063	R1.5	3	6	4.5	40
SMB01030064	R1.5	3	3	6	60
SMB01030065	R1.5	3	4	6	60
SMB01030066	R1.5	3	6	6	60
SMB01030067	R1.5	3	6	6	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



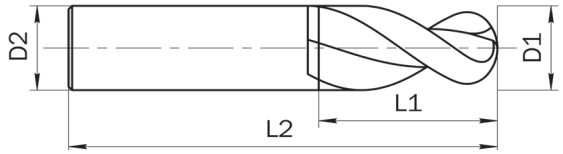


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB01030068	R1.5	3	6	6	100
SMB01035069	R1.75	3.5	6	8	70
SMB01040070	R2	4	6	6	50
SMB01040071	R2	4	4	8	70
SMB01040072	R2	4	6	8	70
SMB01040073	R2	4	4	8	100
SMB01040074	R2	4	4	8	120
SMB01040075	R2	4	6	8	100
SMB01040076	R2	4	6	8	120
SMB01045077	R2.25	4.5	6	9	80
SMB01050078	R2.5	5	6	7.5	60
SMB01050079	R2.5	5	6	10	80
SMB01050080	R2.5	5	5	10	80
SMB01055081	R2.75	5.5	6	11	90
SMB01060082	R3	6	6	9	50
SMB01060083	R3	6	6	9	60
SMB01060084	R3	6	6	9	80
SMB01060085	R3	6	6	12	90
SMB01060086	R3	6	6	12	110
SMB01060087	R3	6	6	12	130
SMB01060088	R3	6	6	12	150
SMB01065089	R3.25	6.5	8	13	90
SMB01070090	R3.5	7	8	14	90
SMB01080091	R4	8	8	12	50
SMB01080092	R4	8	8	12	60
SMB01080093	R4	8	8	12	80
SMB01080094	R4	8	8	12	90
SMB01080095	R4	8	8	14	100
SMB01080096	R4	8	8	14	130
SMB01080097	R4	8	8	14	150
SMB01085098	R4.25	8.5	10	16	100
SMB01090099	R4.5	9	10	18	100
SMB01100100	R5	10	10	15	50
SMB01100101	R5	10	10	15	60
SMB01100102	R5	10	10	15	80
SMB01100103	R5	10	10	15	90

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



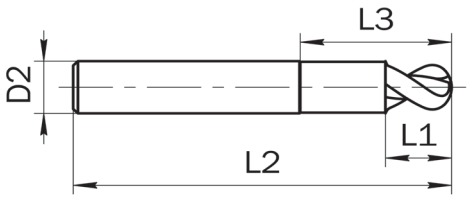


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB01100104	R5	10	10	18	100
SMB01100105	R5	10	10	18	130
SMB01100106	R5	10	10	18	150
SMB01100107	R5	10	10	18	180
SMB01100108	R5	10	10	18	200
SMB01110109	R5.5	11	12	20	100
SMB01120110	R6	12	12	18	60
SMB01120111	R6	12	12	18	80
SMB01120112	R6	12	12	18	90
SMB01120113	R6	12	12	18	100
SMB01120114	R6	12	12	22	110
SMB01120115	R6	12	12	22	130
SMB01120116	R6	12	12	22	150
SMB01120117	R6	12	12	22	180
SMB01120118	R6	12	12	22	200
SMB01130119	R6.5	13	12	24	100
SMB01140120	R7	14	12	26	100
SMB01140121	R7	14	14	26	100
SMB01140122	R7	14	16	26	100
SMB01150123	R7.5	15	16	28	140
SMB01160124	R8	16	16	24	100
SMB01160125	R8	16	16	24	130
SMB01160126	R8	16	16	30	150
SMB01160127	R8	16	16	30	180
SMB01160128	R8	16	16	30	200
SMB01180129	R9	18	16	34	150
SMB01180130	R9	18	18	34	150
SMB01200131	R10	20	20	30	100
SMB01200132	R10	20	20	30	130
SMB01200133	R10	20	20	38	150
SMB01200134	R10	20	20	38	200
SMB01250135	R12.5	25	25	50	120
SMB01250136	R12.5	25	25	50	180

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



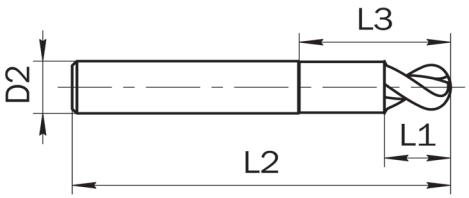


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02001001	R0.05	0.1	4	0.1	0.2	40	0.085
SMB02001002	R0.05	0.1	4	0.1	0.3	40	0.085
SMB02001003	R0.05	0.1	4	0.1	0.5	40	0.085
SMB02001004	R0.05	0.1	4	0.1	1	40	0.085
SMB02002005	R0.1	0.2	4	0.2	0.5	40	0.17
SMB02002006	R0.1	0.2	4	0.2	1	40	0.17
SMB02002007	R0.1	0.2	4	0.2	1.5	40	0.17
SMB02002008	R0.1	0.2	4	0.2	2	40	0.17
SMB02002009	R0.1	0.2	4	0.2	3	40	0.17
SMB02003010	R0.15	0.3	4	0.3	1	40	0.27
SMB02003011	R0.15	0.3	4	0.3	1.5	40	0.27
SMB02003012	R0.15	0.3	4	0.3	2	40	0.27
SMB02003013	R0.15	0.3	4	0.3	2.5	40	0.27
SMB02003014	R0.15	0.3	4	0.3	3	40	0.27
SMB02003015	R0.15	0.3	4	0.3	4	40	0.27
SMB02003016	R0.15	0.3	4	0.3	5	40	0.27
SMB02004017	R0.2	0.4	4	0.4	1	40	0.37
SMB02004018	R0.2	0.4	4	0.4	1.5	40	0.37
SMB02004019	R0.2	0.4	4	0.4	2	40	0.37
SMB02004020	R0.2	0.4	4	0.4	2.5	40	0.37
SMB02004021	R0.2	0.4	4	0.4	3	40	0.37
SMB02004022	R0.2	0.4	4	0.4	4	40	0.37
SMB02004023	R0.2	0.4	4	0.4	5	40	0.37
SMB02004024	R0.2	0.4	4	0.4	6	40	0.37
SMB02004025	R0.2	0.4	4	0.4	8	40	0.37
SMB02004026	R0.2	0.4	4	0.4	10	40	0.37
SMB02005027	R0.25	0.5	4	0.5	1	45	0.45
SMB02005028	R0.25	0.5	4	0.5	1.5	45	0.45
SMB02005029	R0.25	0.5	4	0.5	2	45	0.45
SMB02005030	R0.25	0.5	4	0.5	2.5	45	0.45
SMB02005031	R0.25	0.5	4	0.5	3	45	0.45
SMB02005032	R0.25	0.5	4	0.5	4	45	0.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)





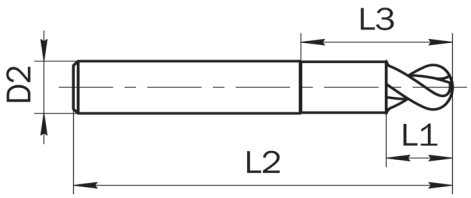
Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02005033	R0.25	0.5	4	0.5	5	45	0.45
SMB02005034	R0.25	0.5	4	0.5	6	45	0.45
SMB02005035	R0.25	0.5	4	0.5	8	45	0.45
SMB02005036	R0.25	0.5	4	0.5	10	45	0.45
SMB02005037	R0.25	0.5	4	0.5	12	45	0.45
SMB02005038	R0.25	0.5	4	0.5	14	45	0.45
SMB02005039	R0.25	0.5	4	0.5	16	45	0.45
SMB02006040	R0.3	0.6	4	0.6	1	45	0.55
SMB02006041	R0.3	0.6	4	0.6	2	45	0.55
SMB02006042	R0.3	0.6	4	0.6	3	45	0.55
SMB02006043	R0.3	0.6	4	0.6	4	45	0.55
SMB02006044	R0.3	0.6	4	0.6	5	45	0.55
SMB02006045	R0.3	0.6	4	0.6	6	45	0.55
SMB02006046	R0.3	0.6	4	0.6	8	45	0.55
SMB02006047	R0.3	0.6	4	0.6	10	45	0.55
SMB02006048	R0.3	0.6	4	0.6	12	45	0.55
SMB02006049	R0.3	0.6	4	0.6	14	45	0.55
SMB02006050	R0.3	0.6	4	0.6	16	45	0.55
SMB02007051	R0.35	0.7	4	0.7	2	45	0.65
SMB02007052	R0.35	0.7	4	0.7	4	45	0.65
SMB02007053	R0.35	0.7	4	0.7	6	45	0.65
SMB02007054	R0.35	0.7	4	0.7	8	45	0.65
SMB02007055	R0.35	0.7	4	0.7	10	45	0.65
SMB02007056	R0.35	0.7	4	0.7	12	45	0.65
SMB02008057	R0.4	0.8	4	0.8	1	45	0.75
SMB02008058	R0.4	0.8	4	0.8	2	45	0.75
SMB02008059	R0.4	0.8	4	0.8	3	45	0.75
SMB02008060	R0.4	0.8	4	0.8	4	45	0.75
SMB02008061	R0.4	0.8	4	0.8	5	45	0.75
SMB02008062	R0.4	0.8	4	0.8	6	45	0.75
SMB02008063	R0.4	0.8	4	0.8	8	45	0.75
SMB02008064	R0.4	0.8	4	0.8	10	45	0.75
SMB02008065	R0.4	0.8	4	0.8	12	45	0.75
SMB02008066	R0.4	0.8	4	0.8	14	45	0.75
SMB02008067	R0.4	0.8	4	0.8	16	45	0.75
SMB02008068	R0.4	0.8	4	0.8	20	45	0.75
SMB02009069	R0.45	0.9	4	0.9	4	45	0.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



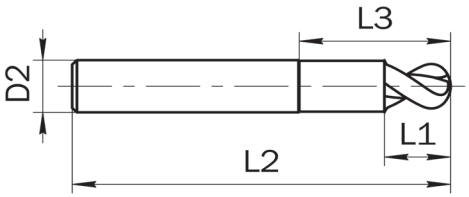


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02009070	R0.45	0.9	4	0.9	6	45	0.85
SMB02009071	R0.45	0.9	4	0.9	8	45	0.85
SMB02009072	R0.45	0.9	4	0.9	10	45	0.85
SMB02010073	R0.5	1.0	4	1	2	50	0.95
SMB02010074	R0.5	1.0	4	1	3	50	0.95
SMB02010075	R0.5	1.0	4	1	4	50	0.95
SMB02010076	R0.5	1.0	4	1	5	50	0.95
SMB02010077	R0.5	1.0	4	1	6	50	0.95
SMB02010078	R0.5	1.0	4	1	7	50	0.95
SMB02010079	R0.5	1.0	4	1	8	50	0.95
SMB02010080	R0.5	1.0	4	1	9	50	0.95
SMB02010081	R0.5	1.0	4	1	10	50	0.95
SMB02010082	R0.5	1.0	4	1	12	50	0.95
SMB02010083	R0.5	1.0	4	1	14	50	0.95
SMB02010084	R0.5	1.0	4	1	16	50	0.95
SMB02010085	R0.5	1.0	4	1	18	50	0.95
SMB02010086	R0.5	1.0	4	1	20	50	0.95
SMB02010087	R0.5	1.0	4	1	22	60	0.95
SMB02010088	R0.5	1.0	4	1	26	60	0.95
SMB02010089	R0.5	1.0	4	1	30	70	0.95
SMB02010090	R0.5	1.0	4	1	40	80	0.95
SMB02010091	R0.5	1.0	4	1	50	100	0.95
SMB02012092	R0.6	1.2	4	1.2	4	50	1.15
SMB02012093	R0.6	1.2	4	1.2	6	50	1.15
SMB02012094	R0.6	1.2	4	1.2	8	50	1.15
SMB02012095	R0.6	1.2	4	1.2	10	50	1.15
SMB02012096	R0.6	1.2	4	1.2	12	50	1.15
SMB02012097	R0.6	1.2	4	1.2	16	50	1.15
SMB02012098	R0.6	1.2	4	1.2	20	50	1.15
SMB02012099	R0.6	1.2	4	1.2	26	60	1.15
SMB02014100	R0.7	1.4	4	1.4	6	50	1.35
SMB02014101	R0.7	1.4	4	1.4	8	50	1.35
SMB02014102	R0.7	1.4	4	1.4	10	50	1.35
SMB02014103	R0.7	1.4	4	1.4	12	50	1.35
SMB02014104	R0.7	1.4	4	1.4	16	50	1.35
SMB02015105	R0.75	1.5	4	1.5	3	50	1.45
SMB02015106	R0.75	1.5	4	1.5	4	50	1.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



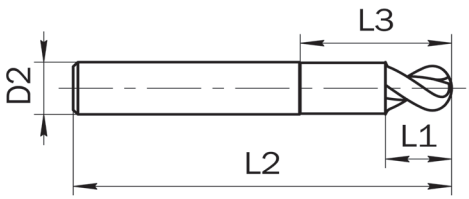


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02015107	R0.75	1.5	4	1.5	5	50	1.45
SMB02015108	R0.75	1.5	4	1.5	6	50	1.45
SMB02015109	R0.75	1.5	4	1.5	7	50	1.45
SMB02015110	R0.75	1.5	4	1.5	8	50	1.45
SMB02015111	R0.75	1.5	4	1.5	10	50	1.45
SMB02015112	R0.75	1.5	4	1.5	12	50	1.45
SMB02015113	R0.75	1.5	4	1.5	14	50	1.45
SMB02015114	R0.75	1.5	4	1.5	16	50	1.45
SMB02015115	R0.75	1.5	4	1.5	18	50	1.45
SMB02015116	R0.75	1.5	4	1.5	20	50	1.45
SMB02015117	R0.75	1.5	4	1.5	22	60	1.45
SMB02015118	R0.75	1.5	4	1.5	26	60	1.45
SMB02015119	R0.75	1.5	4	1.5	30	70	1.45
SMB02015120	R0.75	1.5	4	1.5	35	70	1.45
SMB02015121	R0.75	1.5	4	1.5	40	80	1.45
SMB02016122	R0.8	1.6	4	1.6	4	50	1.55
SMB02016123	R0.8	1.6	4	1.6	6	50	1.55
SMB02016124	R0.8	1.6	4	1.6	8	50	1.55
SMB02016125	R0.8	1.6	4	1.6	10	50	1.55
SMB02016126	R0.8	1.6	4	1.6	12	50	1.55
SMB02016127	R0.8	1.6	4	1.6	16	50	1.55
SMB02016128	R0.8	1.6	4	1.6	20	50	1.55
SMB02018129	R0.9	1.8	4	1.8	4	50	1.75
SMB02018130	R0.9	1.8	4	1.8	6	50	1.75
SMB02018131	R0.9	1.8	4	1.8	8	50	1.75
SMB02018132	R0.9	1.8	4	1.8	10	50	1.75
SMB02018133	R0.9	1.8	4	1.8	12	50	1.75
SMB02018134	R0.9	1.8	4	1.8	16	50	1.75
SMB02018135	R0.9	1.8	4	1.8	20	50	1.75
SMB02020136	R1.0	2.0	4	2	4	50	1.95
SMB02020137	R1.0	2.0	4	2	6	50	1.95
SMB02020138	R1.0	2.0	4	2	8	50	1.95
SMB02020139	R1.0	2.0	4	2	10	50	1.95
SMB02020140	R1.0	2.0	4	2	12	50	1.95
SMB02020141	R1.0	2.0	4	2	14	50	1.95
SMB02020142	R1.0	2.0	4	2	16	50	1.95
SMB02020143	R1.0	2.0	4	2	18	50	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



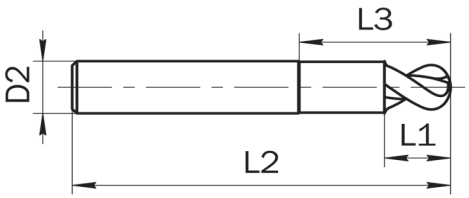


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02020144	R1.0	2.0	4	2	20	50	1.95
SMB02020145	R1.0	2.0	4	2	22	60	1.95
SMB02020146	R1.0	2.0	4	2	26	60	1.95
SMB02020147	R1.0	2.0	4	2	30	70	1.95
SMB02020148	R1.0	2.0	4	2	35	70	1.95
SMB02020149	R1.0	2.0	4	2	40	80	1.95
SMB02020150	R1.0	2.0	4	2	45	90	1.95
SMB02020151	R1.0	2.0	4	2	50	100	1.95
SMB02020152	R1.0	2.0	4	2	60	110	1.95
SMB02025153	R1.25	2.5	4	2.5	8	50	2.40
SMB02025154	R1.25	2.5	4	2.5	10	50	2.40
SMB02025155	R1.25	2.5	4	2.5	12	50	2.40
SMB02025156	R1.25	2.5	4	2.5	16	50	2.40
SMB02025157	R1.25	2.5	4	2.5	20	50	2.40
SMB02025158	R1.25	2.5	4	2.5	22	60	2.40
SMB02025159	R1.25	2.5	4	2.5	26	60	2.40
SMB02025160	R1.25	2.5	4	2.5	30	70	2.40
SMB02025161	R1.25	2.5	4	2.5	35	70	2.40
SMB02025162	R1.25	2.5	4	2.5	40	80	2.40
SMB02025163	R1.25	2.5	4	2.5	45	90	2.40
SMB02025164	R1.25	2.5	4	2.5	50	100	2.40
SMB02030165	R1.5	3.0	6	3	6	50	2.85
SMB02030166	R1.5	3.0	6	3	8	50	2.85
SMB02030167	R1.5	3.0	6	3	10	50	2.85
SMB02030168	R1.5	3.0	6	3	12	50	2.85
SMB02030169	R1.5	3.0	6	3	14	60	2.85
SMB02030170	R1.5	3.0	6	3	15	60	2.85
SMB02030171	R1.5	3.0	6	3	16	60	2.85
SMB02030172	R1.5	3.0	6	3	18	60	2.85
SMB02030173	R1.5	3.0	6	3	20	60	2.85
SMB02030174	R1.5	3.0	6	3	22	65	2.85
SMB02030175	R1.5	3.0	6	3	26	65	2.85
SMB02030176	R1.5	3.0	6	3	30	70	2.85
SMB02030177	R1.5	3.0	6	3	35	70	2.85
SMB02030178	R1.5	3.0	6	3	40	80	2.85
SMB02030179	R1.5	3.0	6	3	45	90	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



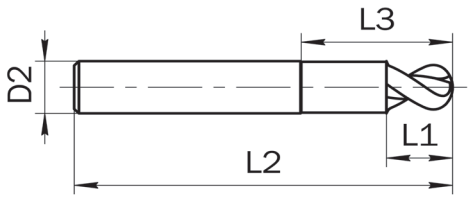


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02030180	R1.5	3.0	6	3	50	100	2.85
SMB02030181	R1.5	3.0	6	3	60	100	2.85
SMB02040182	R2.0	4.0	6	4	8	50	3.85
SMB02040183	R2.0	4.0	6	4	10	50	3.85
SMB02040184	R2.0	4.0	6	4	12	50	3.85
SMB02040185	R2.0	4.0	6	4	14	60	3.85
SMB02040186	R2.0	4.0	6	4	16	60	3.85
SMB02040187	R2.0	4.0	6	4	18	60	3.85
SMB02040188	R2.0	4.0	6	4	20	60	3.85
SMB02040189	R2.0	4.0	6	4	22	65	3.85
SMB02040190	R2.0	4.0	6	4	26	65	3.85
SMB02040191	R2.0	4.0	6	4	30	70	3.85
SMB02040192	R2.0	4.0	6	4	35	70	3.85
SMB02040193	R2.0	4.0	6	4	40	80	3.85
SMB02040194	R2.0	4.0	6	4	45	90	3.85
SMB02040195	R2.0	4.0	6	4	50	100	3.85
SMB02040196	R2.0	4.0	6	4	55	100	3.85
SMB02040197	R2.0	4.0	6	4	60	100	3.85
SMB02050198	R2.5	5.0	6	6	15	60	4.85
SMB02050199	R2.5	5.0	6	6	20	60	4.85
SMB02050200	R2.5	5.0	6	6	26	65	4.85
SMB02050201	R2.5	5.0	6	6	30	70	4.85
SMB02050202	R2.5	5.0	6	6	35	70	4.85
SMB02050203	R2.5	5.0	6	6	40	80	4.85
SMB02050204	R2.5	5.0	6	6	45	90	4.85
SMB02050205	R2.5	5.0	6	6	50	100	4.85
SMB02050206	R2.5	5.0	6	6	55	100	4.85
SMB02050207	R2.5	5.0	6	6	60	100	4.85
SMB02060208	R3.0	6.0	6	8	20	60	5.85
SMB02060209	R3.0	6.0	6	8	30	60	5.85
SMB02060210	R3.0	6.0	6	12	20	90	5.85
SMB02060211	R3.0	6.0	6	12	30	90	5.85
SMB02080212	R4.0	8.0	8	10	25	70	7.70
SMB02080213	R4.0	8.0	8	10	35	70	7.70
SMB02080214	R4.0	8.0	8	14	25	100	7.70
SMB02080215	R4.0	8.0	8	14	35	100	7.70

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



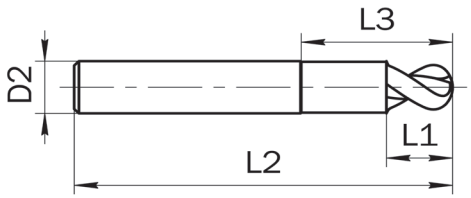


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02100216	R5.0	10.0	10	12	30	75	9.70
SMB02100217	R5.0	10.0	10	12	40	75	9.70
SMB02100218	R5.0	10.0	10	18	30	100	9.70
SMB02100219	R5.0	10.0	10	18	40	100	9.70
SMB02120220	R6.0	12.0	12	14	32	80	11.70
SMB02120221	R6.0	12.0	12	14	45	80	11.70
SMB02120222	R6.0	12.0	12	22	32	110	11.70
SMB02120223	R6.0	12.0	12	22	45	110	11.70
SMB02005224	R0.25	0.5	6	0.5	1	45	0.45
SMB02005225	R0.25	0.5	6	0.5	2	45	0.45
SMB02005226	R0.25	0.5	6	0.5	4	45	0.45
SMB02006227	R0.3	0.6	6	0.6	1	45	0.55
SMB02006228	R0.3	0.6	6	0.6	2	45	0.55
SMB02006229	R0.3	0.6	6	0.6	3	45	0.55
SMB02006230	R0.3	0.6	6	0.6	4	45	0.55
SMB02006231	R0.3	0.6	6	0.6	5	45	0.55
SMB02006232	R0.3	0.6	6	0.6	6	45	0.55
SMB02006233	R0.3	0.6	6	0.6	8	45	0.55
SMB02006234	R0.3	0.6	6	0.6	10	45	0.55
SMB02006235	R0.3	0.6	6	0.6	12	45	0.55
SMB02006236	R0.3	0.6	6	0.6	14	45	0.55
SMB02006237	R0.3	0.6	6	0.6	16	45	0.55
SMB02008238	R0.4	0.8	6	0.8	1	45	0.75
SMB02008239	R0.4	0.8	6	0.8	2	45	0.75
SMB02008240	R0.4	0.8	6	0.8	3	45	0.75
SMB02008241	R0.4	0.8	6	0.8	4	45	0.75
SMB02008242	R0.4	0.8	6	0.8	5	45	0.75
SMB02008243	R0.4	0.8	6	0.8	6	45	0.75
SMB02008244	R0.4	0.8	6	0.8	8	45	0.75
SMB02008245	R0.4	0.8	6	0.8	10	45	0.75
SMB02008246	R0.4	0.8	6	0.8	12	45	0.75
SMB02008247	R0.4	0.8	6	0.8	14	45	0.75
SMB02008248	R0.4	0.8	6	0.8	16	45	0.75
SMB02008249	R0.4	0.8	6	0.8	20	45	0.75
SMB02010250	R0.5	1.0	6	1.0	2	50	0.95
SMB02010251	R0.5	1.0	6	1.0	3	50	0.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



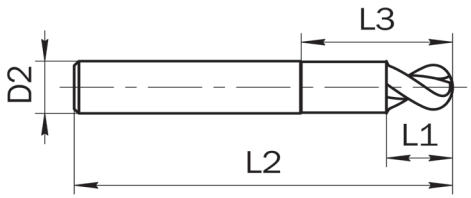


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02010252	R0.5	1.0	6	1.0	4	50	0.95
SMB02010253	R0.5	1.0	6	1.0	5	50	0.95
SMB02010254	R0.5	1.0	6	1.0	6	50	0.95
SMB02010255	R0.5	1.0	6	1.0	7	50	0.95
SMB02010256	R0.5	1.0	6	1.0	8	50	0.95
SMB02010257	R0.5	1.0	6	1.0	9	50	0.95
SMB02010258	R0.5	1.0	6	1.0	10	50	0.95
SMB02010259	R0.5	1.0	6	1.0	12	50	0.95
SMB02010260	R0.5	1.0	6	1.0	14	50	0.95
SMB02010261	R0.5	1.0	6	1.0	16	50	0.95
SMB02010262	R0.5	1.0	6	1.0	18	50	0.95
SMB02010263	R0.5	1.0	6	1.0	20	50	0.95
SMB02010264	R0.5	1.0	6	1.0	22	60	0.95
SMB02010265	R0.5	1.0	6	1.0	26	60	0.95
SMB02010266	R0.5	1.0	6	1.0	30	70	0.95
SMB02015267	R0.75	1.5	6	1.5	3	50	1.45
SMB02015268	R0.75	1.5	6	1.5	4	50	1.45
SMB02015269	R0.75	1.5	6	1.5	6	50	1.45
SMB02015270	R0.75	1.5	6	1.5	8	50	1.45
SMB02015271	R0.75	1.5	6	1.5	10	50	1.45
SMB02015272	R0.75	1.5	6	1.5	12	50	1.45
SMB02015273	R0.75	1.5	6	1.5	14	50	1.45
SMB02015274	R0.75	1.5	6	1.5	16	50	1.45
SMB02015275	R0.75	1.5	6	1.5	18	50	1.45
SMB02015276	R0.75	1.5	6	1.5	20	50	1.45
SMB02015277	R0.75	1.5	6	1.5	22	60	1.45
SMB02015278	R0.75	1.5	6	1.5	26	60	1.45
SMB02015279	R0.75	1.5	6	1.5	30	70	1.45
SMB02015280	R0.75	1.5	6	1.5	35	70	1.45
SMB02015281	R0.75	1.5	6	1.5	40	80	1.45
SMB02020282	R1.0	2.0	6	2.0	4	50	1.95
SMB02020283	R1.0	2.0	6	2.0	6	50	1.95
SMB02020284	R1.0	2.0	6	2.0	8	50	1.95
SMB02020285	R1.0	2.0	6	2.0	10	50	1.95
SMB02020286	R1.0	2.0	6	2.0	12	50	1.95
SMB02020287	R1.0	2.0	6	2.0	14	50	1.95

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

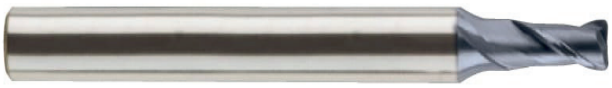


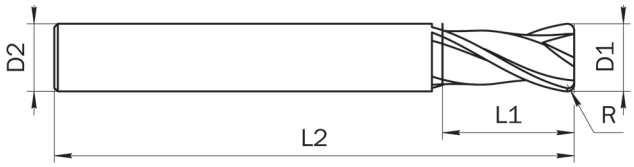


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB02020288	R1.0	2.0	6	2.0	16	50	1.95
SMB02020289	R1.0	2.0	6	2.0	18	50	1.95
SMB02020290	R1.0	2.0	6	2.0	20	50	1.95
SMB02020291	R1.0	2.0	6	2.0	22	60	1.95
SMB02020292	R1.0	2.0	6	2.0	26	60	1.95
SMB02020293	R1.0	2.0	6	2.0	30	70	1.95
SMB02020294	R1.0	2.0	6	2.0	35	70	1.95
SMB02020295	R1.0	2.0	6	2.0	40	80	1.95
SMB02020296	R1.0	2.0	6	2.0	45	90	1.95
SMB02020297	R1.0	2.0	6	2.0	50	100	1.95

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



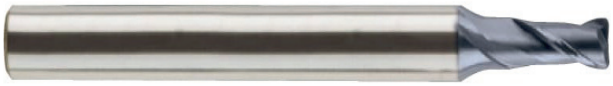


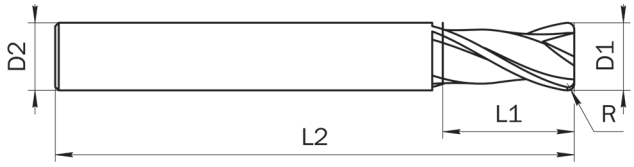
Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03002001	R0.02	0.2	4	0.4	40
SMB03002002	R0.05	0.2	4	0.4	40
SMB03003003	R0.02	0.3	4	0.6	40
SMB03003004	R0.05	0.3	4	0.6	40
SMB03004005	R0.05	0.4	4	0.8	40
SMB03004006	R0.1	0.4	4	0.8	40
SMB03005007	R0.05	0.5	4	1	40
SMB03005008	R0.1	0.5	4	1	40
SMB03006009	R0.05	0.6	4	1.2	40
SMB03006010	R0.1	0.6	4	1.2	40
SMB03006011	R0.2	0.6	4	1.2	40
SMB03007012	R0.05	0.7	4	1.4	40
SMB03007013	R0.1	0.7	4	1.4	40
SMB03007014	R0.2	0.7	4	1.4	40
SMB03008015	R0.05	0.8	4	1.6	40
SMB03008016	R0.1	0.8	4	1.6	40
SMB03008017	R0.2	0.8	4	1.6	40
SMB03009018	R0.05	0.9	4	1.8	40
SMB03009019	R0.1	0.9	4	1.8	40
SMB03010020	R0.05	1	4	2.5	50
SMB03010021	R0.1	1	4	2.5	50
SMB03010022	R0.2	1	4	2.5	50
SMB03010023	R0.3	1	4	2.5	50
SMB03010024	R0.05	1	6	2.5	50
SMB03010025	R0.1	1	6	2.5	50
SMB03010026	R0.2	1	6	2.5	50
SMB03010027	R0.3	1	6	2.5	50
SMB03012028	R0.05	1.2	4	3	50
SMB03012029	R0.1	1.2	4	3	50
SMB03012030	R0.2	1.2	4	3	50
SMB03012031	R0.3	1.2	4	3	50
SMB03012032	R0.05	1.2	6	3	50

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



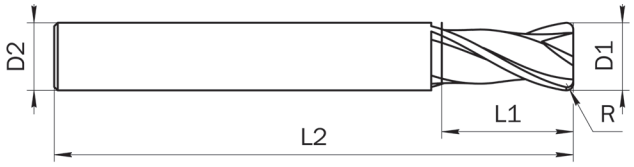


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03012033	R0.1	1.2	6	3	50
SMB03012034	R0.2	1.2	6	3	50
SMB03012035	R0.3	1.2	6	3	50
SMB03015036	R0.05	1.5	4	4	50
SMB03015037	R0.1	1.5	4	4	50
SMB03015038	R0.2	1.5	4	4	50
SMB03015039	R0.3	1.5	4	4	50
SMB03015040	R0.5	1.5	4	4	50
SMB03015041	R0.05	1.5	6	4	50
SMB03015042	R0.1	1.5	6	4	50
SMB03015043	R0.2	1.5	6	4	50
SMB03015044	R0.3	1.5	6	4	50
SMB03015045	R0.5	1.5	6	4	50
SMB03020046	R0.1	2	4	6	50
SMB03020047	R0.2	2	4	6	50
SMB03020048	R0.3	2	4	6	50
SMB03020049	R0.5	2	4	6	50
SMB03020050	R0.1	2	6	6	50
SMB03020051	R0.2	2	6	6	50
SMB03020052	R0.3	2	6	6	50
SMB03020053	R0.5	2	6	6	50
SMB03025054	R0.1	2.5	4	7	60
SMB03025055	R0.2	2.5	4	7	60
SMB03025056	R0.3	2.5	4	7	60
SMB03025057	R0.5	2.5	4	7	60
SMB03025058	R0.1	2.5	6	7	60
SMB03025059	R0.2	2.5	6	7	60
SMB03025060	R0.3	2.5	6	7	60
SMB03025061	R0.5	2.5	6	7	60
SMB03030062	R0.1	3	6	8	60
SMB03030063	R0.2	3	6	8	60
SMB03030064	R0.3	3	6	8	60
SMB03030065	R0.5	3	6	8	60
SMB03030066	R1.0	3	6	8	60
SMB03035067	R0.1	3.5	6	10	70
SMB03035068	R0.2	3.5	6	10	70

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

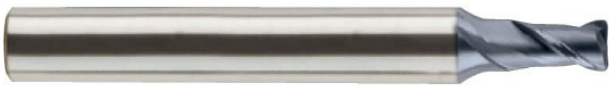


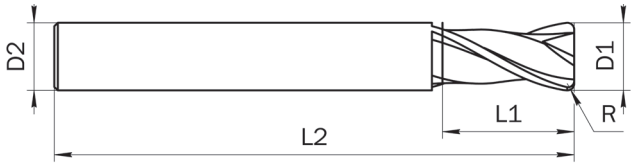


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03035069	R0.3	3.5	6	10	70
SMB03035070	R0.5	3.5	6	10	70
SMB03040071	R0.1	4	4	10	70
SMB03040072	R0.2	4	4	10	70
SMB03040073	R0.3	4	4	10	70
SMB03040074	R0.5	4	4	10	70
SMB03040075	R1.0	4	4	10	70
SMB03040076	R0.1	4	4	10	100
SMB03040077	R0.2	4	4	10	100
SMB03040078	R0.3	4	4	10	100
SMB03040079	R0.5	4	4	10	100
SMB03040080	R1.0	4	4	10	100
SMB03040081	R0.1	4	6	10	70
SMB03040082	R0.2	4	6	10	70
SMB03040083	R0.3	4	6	10	70
SMB03040084	R0.5	4	6	10	70
SMB03040085	R1.0	4	6	10	70
SMB03045086	R0.1	4.5	6	11	80
SMB03045087	R0.2	4.5	6	11	80
SMB03045088	R0.3	4.5	6	11	80
SMB03045089	R0.5	4.5	6	11	80
SMB03050090	R0.1	5	6	13	90
SMB03050091	R0.2	5	6	13	90
SMB03050092	R0.3	5	6	13	90
SMB03050093	R0.5	5	6	13	90
SMB03050094	R1.0	5	6	13	90
SMB03055095	R0.1	5.5	6	13	90
SMB03055096	R0.2	5.5	6	13	90
SMB03055097	R0.3	5.5	6	13	90
SMB03055098	R0.5	5.5	6	13	90
SMB03055099	R1.0	5.5	6	13	90
SMB03060100	R0.2	6	6	15	60
SMB03060101	R0.3	6	6	15	60
SMB03060102	R0.5	6	6	15	60
SMB03060103	R1.0	6	6	15	60
SMB03060104	R0.1	6	6	15	90

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

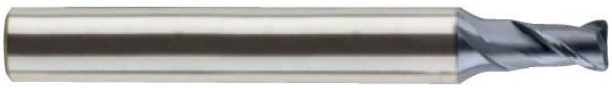


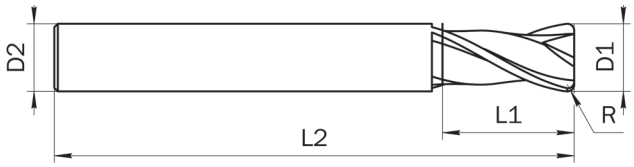


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03060105	R0.2	6	6	15	90
SMB03060106	R0.3	6	6	15	90
SMB03060107	R0.5	6	6	15	90
SMB03060108	R1.0	6	6	15	90
SMB03060109	R1.5	6	6	15	90
SMB03060110	R2.0	6	6	15	90
SMB03060111	R0.5	6	6	15	110
SMB03060112	R1.0	6	6	15	110
SMB03060113	R0.5	6	6	15	130
SMB03060114	R1.0	6	6	15	130
SMB03070115	R0.1	7	8	16	90
SMB03070116	R0.2	7	8	16	90
SMB03070117	R0.3	7	8	16	90
SMB03070118	R0.5	7	8	16	90
SMB03070119	R1.0	7	8	16	90
SMB03070120	R2.0	7	8	16	90
SMB03080121	R0.3	8	8	20	70
SMB03080122	R0.5	8	8	20	70
SMB03080123	R1.0	8	8	20	70
SMB03080124	R0.1	8	8	20	100
SMB03080125	R0.2	8	8	20	100
SMB03080126	R0.3	8	8	20	100
SMB03080127	R0.5	8	8	20	100
SMB03080128	R1.0	8	8	20	100
SMB03080129	R1.5	8	8	20	100
SMB03080130	R2.0	8	8	20	100
SMB03080131	R2.5	8	8	20	100
SMB03080132	R3.0	8	8	20	100
SMB03080133	R0.5	8	8	20	120
SMB03080134	R1.0	8	8	20	120
SMB03080135	R0.5	8	8	20	150
SMB03080136	R1.0	8	8	20	150
SMB03100137	R0.3	10	10	25	75
SMB03100138	R0.5	10	10	25	75
SMB03100139	R1.0	10	10	25	75
SMB03100140	R0.1	10	10	25	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

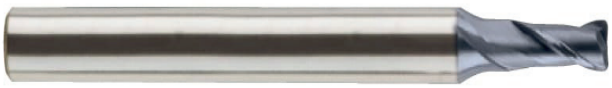


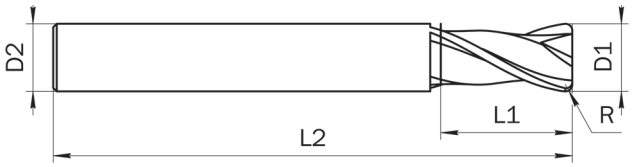


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03100141	R0.2	10	10	25	100
SMB03100142	R0.3	10	10	25	100
SMB03100143	R0.5	10	10	25	100
SMB03100144	R1.0	10	10	25	100
SMB03100145	R1.5	10	10	25	100
SMB03100146	R2.0	10	10	25	100
SMB03100147	R2.5	10	10	25	100
SMB03100148	R3.0	10	10	25	100
SMB03100149	R4.0	10	10	25	100
SMB03100150	R0.5	10	10	25	130
SMB03100151	R1.0	10	10	25	130
SMB03100152	R0.5	10	10	25	150
SMB03100153	R1.0	10	10	25	150
SMB03110154	R0.2	11	12	25	110
SMB03110155	R0.3	11	12	25	110
SMB03110156	R0.5	11	12	25	110
SMB03110157	R1.0	11	12	25	110
SMB03110158	R2.0	11	12	25	110
SMB03120159	R0.3	12	12	30	80
SMB03120160	R0.5	12	12	30	80
SMB03120161	R1.0	12	12	30	80
SMB03120162	R0.1	12	12	30	110
SMB03120163	R0.2	12	12	30	110
SMB03120164	R0.3	12	12	30	110
SMB03120165	R0.5	12	12	30	110
SMB03120166	R1.0	12	12	30	110
SMB03120167	R1.5	12	12	30	110
SMB03120168	R2.0	12	12	30	110
SMB03120169	R2.5	12	12	30	110
SMB03120170	R3.0	12	12	30	110
SMB03120171	R4.0	12	12	30	110
SMB03120172	R5.0	12	12	30	110
SMB03120173	R0.5	12	12	30	130
SMB03120174	R1.0	12	12	30	130
SMB03120175	R0.5	12	12	30	150
SMB03120176	R1.0	12	12	30	150

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



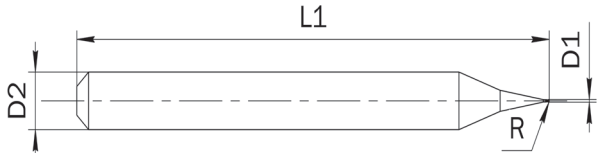


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB03140177	R0.5	14	16	35	150
SMB03140178	R1.0	14	16	35	150
SMB03140179	R2.0	14	16	35	150
SMB03160180	R0.5	16	16	32	150
SMB03160181	R1.0	16	16	32	150
SMB03160182	R1.5	16	16	32	150
SMB03160183	R2.0	16	16	32	150
SMB03200184	R0.5	20	20	38	150
SMB03200185	R1.0	20	20	38	150
SMB03200186	R1.5	20	20	38	150
SMB03200187	R2.0	20	20	38	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьми и удлиненной шейкой





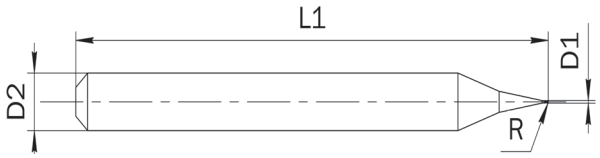
Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04002001	R0.02	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB04002002	R0.02	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB04002003	R0.02	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB04002004	R0.02	0.2	4	0.3	2	40	0.17
SMB04002005	R0.05	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB04002006	R0.05	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB04002007	R0.05	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB04002008	R0.05	0.2	4	0.3	2.5	40	0.17
SMB04003009	R0.05	0.3	4	0.25	1.5	40	0.27
SMB04003010	R0.02	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB04003011	R0.02	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB04003012	R0.02	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB04003013	R0.05	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB04003014	R0.05	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB04003015	R0.05	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB04003016	R0.05	0.3	6	0.25	2	40	0.27
SMB04004017	R0.05	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB04004018	R0.05	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB04004019	R0.05	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB04004020	R0.05	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB04004021	R0.05	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB04004022	R0.05	0.4	4	0.6	4	40	0.37
SMB04004023	R0.1	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB04004024	R0.1	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB04004025	R0.1	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB04004026	R0.1	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB04004027	R0.1	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB04005028	R0.1	0.5	4	0.6	4	40	0.37
SMB04005029	R0.05	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB04005030	R0.05	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



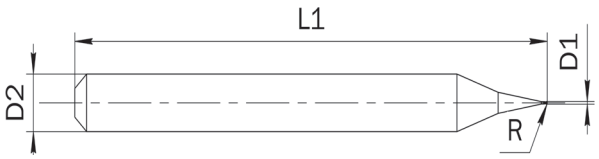


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04005031	R0.05	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB04005032	R0.05	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB04005033	R0.05	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB04005034	R0.05	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMB04005035	R0.05	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB04005036	R0.05	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB04005037	R0.05	0.5	6	0.4	4	45	0.45
SMB04005038	R0.1	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB04005039	R0.1	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMB04005040	R0.1	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB04005041	R0.1	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB04005042	R0.1	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB04005043	R0.1	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMB04005044	R0.1	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB04005045	R0.1	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB04005046	R0.1	0.5	6	0.4	2	45	0.45
SMB04005047	R0.1	0.5	6	0.4	4	45	0.45
SMB04006048	R0.05	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006049	R0.05	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006050	R0.05	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006051	R0.05	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006052	R0.05	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006053	R0.05	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04006054	R0.1	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006055	R0.1	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006056	R0.1	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006057	R0.1	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006058	R0.1	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006059	R0.1	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04006060	R0.2	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB04006061	R0.2	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB04006062	R0.2	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB04006063	R0.2	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB04006064	R0.2	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB04006065	R0.2	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB04007066	R0.05	0.7	4	1.2	2	45	0.65

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



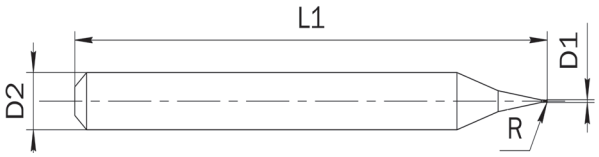


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04007067	R0.05	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007068	R0.05	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007069	R0.05	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007070	R0.05	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04007071	R0.1	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB04007072	R0.1	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007073	R0.1	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007074	R0.1	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007075	R0.1	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04007076	R0.2	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB04007077	R0.2	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB04007078	R0.2	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB04007079	R0.2	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB04007080	R0.2	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB04008081	R0.05	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008082	R0.05	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008083	R0.05	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008084	R0.05	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008085	R0.05	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008086	R0.05	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04008087	R0.1	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008088	R0.1	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008089	R0.1	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008090	R0.1	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008091	R0.1	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008092	R0.1	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04008093	R0.2	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB04008094	R0.2	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB04008095	R0.2	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB04008096	R0.2	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB04008097	R0.2	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB04008098	R0.2	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB04010099	R0.05	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010100	R0.05	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010101	R0.05	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010102	R0.05	1	4	1.5	6	50	0.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



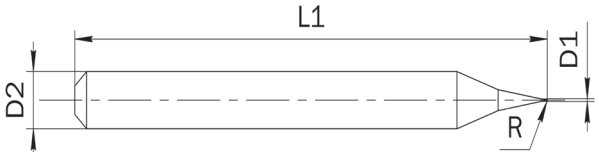


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04010103	R0.05	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010104	R0.05	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010105	R0.05	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010106	R0.05	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010107	R0.05	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010108	R0.05	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010109	R0.1	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010110	R0.1	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010111	R0.1	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010112	R0.1	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010113	R0.1	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010114	R0.1	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010115	R0.1	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010116	R0.1	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010117	R0.1	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010118	R0.1	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010119	R0.2	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010120	R0.2	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010121	R0.2	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB04010122	R0.2	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010123	R0.2	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010124	R0.2	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010125	R0.2	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010126	R0.2	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010127	R0.2	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010128	R0.2	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04010129	R0.3	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB04010130	R0.3	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB04010131	R0.3	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB04010132	R0.3	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB04010133	R0.3	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB04010134	R0.3	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB04010135	R0.3	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB04010136	R0.3	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB04010137	R0.3	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB04012138	R0.05	1.2	4	1.8	3	50	1.15

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



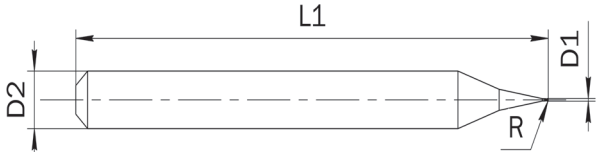


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04012139	R0.05	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012140	R0.05	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012141	R0.05	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012142	R0.05	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012143	R0.05	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012144	R0.05	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012145	R0.05	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012146	R0.1	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012147	R0.1	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012148	R0.1	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012149	R0.1	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012150	R0.1	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012151	R0.1	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012152	R0.1	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012153	R0.1	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012154	R0.2	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012155	R0.2	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012156	R0.2	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012157	R0.2	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012158	R0.2	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012159	R0.2	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012160	R0.2	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012161	R0.2	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04012162	R0.3	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB04012163	R0.3	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB04012164	R0.3	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB04012165	R0.3	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB04012166	R0.3	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB04012167	R0.3	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB04012168	R0.3	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB04012169	R0.3	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB04015170	R0.05	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015171	R0.05	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015172	R0.05	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015173	R0.05	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015174	R0.05	1.5	4	2.3	12	50	1.45

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



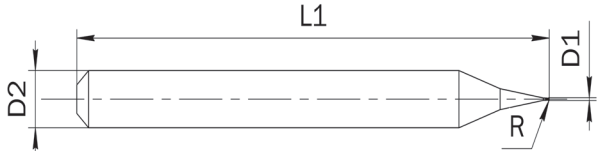


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04015175	R0.05	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015176	R0.05	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015177	R0.05	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015178	R0.05	1.5	4	2.3	22	50	1.45
SMB04015179	R0.05	1.5	4	2.3	26	50	1.45
SMB04015180	R0.1	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015181	R0.1	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015182	R0.1	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015183	R0.1	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015184	R0.1	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015185	R0.1	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015186	R0.1	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015187	R0.1	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015188	R0.1	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015189	R0.1	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015190	R0.2	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015191	R0.2	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015192	R0.2	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015193	R0.2	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015194	R0.2	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015195	R0.2	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015196	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015197	R0.2	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015198	R0.2	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015199	R0.2	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015200	R0.3	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB04015201	R0.3	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015202	R0.3	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015203	R0.3	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015204	R0.3	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015205	R0.3	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015206	R0.3	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015207	R0.3	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015208	R0.3	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015209	R0.3	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04015210	R0.5	1.5	4	2.3	4	50	1.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)





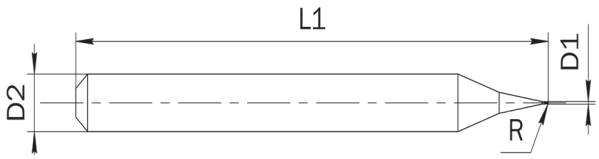
Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04015211	R0.5	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB04015212	R0.5	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB04015213	R0.5	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB04015214	R0.5	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB04015215	R0.5	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB04015216	R0.5	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB04015217	R0.5	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB04015218	R0.5	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB04015219	R0.5	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB04020220	R0.1	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020221	R0.1	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020222	R0.1	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020223	R0.1	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020224	R0.1	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020225	R0.1	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020226	R0.1	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020227	R0.1	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020228	R0.1	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020229	R0.1	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020230	R0.2	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020231	R0.2	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020232	R0.2	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020233	R0.2	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020234	R0.2	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020235	R0.2	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020236	R0.2	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020237	R0.2	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020238	R0.2	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020239	R0.2	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020240	R0.3	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020241	R0.3	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020242	R0.3	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020243	R0.3	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020244	R0.3	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020245	R0.3	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020246	R0.3	2	4	3	20	50	1.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



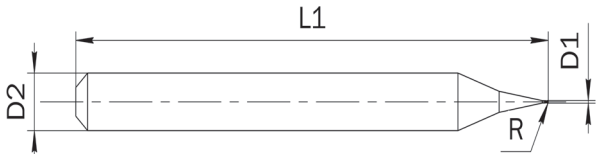


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04020247	R0.3	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020248	R0.3	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020249	R0.3	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020250	R0.5	2	4	3	6	50	1.95
SMB04020251	R0.5	2	4	3	8	50	1.95
SMB04020252	R0.5	2	4	3	10	50	1.95
SMB04020253	R0.5	2	4	3	12	50	1.95
SMB04020254	R0.5	2	4	3	14	50	1.95
SMB04020255	R0.5	2	4	3	16	50	1.95
SMB04020256	R0.5	2	4	3	20	50	1.95
SMB04020257	R0.5	2	4	3	22	60	1.95
SMB04020258	R0.5	2	4	3	26	60	1.95
SMB04020259	R0.5	2	4	3	30	70	1.95
SMB04020260	R0.5	2	6	3	8	50	1.95
SMB04025261	R0.1	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025262	R0.1	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025263	R0.1	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025264	R0.1	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025265	R0.1	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025266	R0.1	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025267	R0.1	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025268	R0.1	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025269	R0.2	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025270	R0.2	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025271	R0.2	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025272	R0.2	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025273	R0.2	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025274	R0.2	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025275	R0.2	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025276	R0.2	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025277	R0.3	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025278	R0.3	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025279	R0.3	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025280	R0.3	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025281	R0.3	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025282	R0.3	2.5	4	4	20	50	2.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



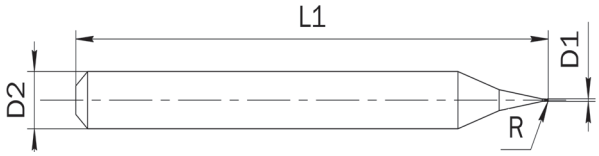


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04025283	R0.3	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025284	R0.3	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04025285	R0.5	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB04025286	R0.5	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB04025287	R0.5	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB04025288	R0.5	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB04025289	R0.5	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB04025290	R0.5	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB04025291	R0.5	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB04025292	R0.5	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB04030293	R0.1	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030294	R0.1	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030295	R0.1	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030296	R0.1	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030297	R0.1	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030298	R0.1	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030299	R0.1	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030300	R0.1	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030301	R0.1	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030302	R0.1	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030303	R0.2	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030304	R0.2	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030305	R0.2	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030306	R0.2	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030307	R0.2	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030308	R0.2	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030309	R0.2	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030310	R0.2	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030311	R0.2	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030312	R0.2	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030313	R0.3	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030314	R0.3	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030315	R0.3	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030316	R0.3	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030317	R0.3	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030318	R0.3	3	6	4.5	20	60	2.85

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



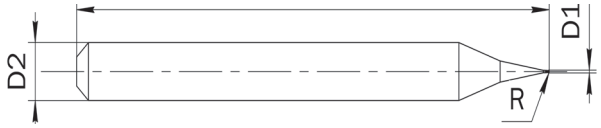


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04030319	R0.3	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030320	R0.3	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030321	R0.3	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030322	R0.3	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030323	R0.5	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030324	R0.5	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030325	R0.5	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030326	R0.5	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030327	R0.5	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030328	R0.5	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030329	R0.5	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030330	R0.5	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030331	R0.5	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030332	R0.5	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030333	R1.0	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB04030334	R1.0	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB04030335	R1.0	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB04030336	R1.0	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB04030337	R1.0	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB04030338	R1.0	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB04030339	R1.0	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB04030340	R1.0	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB04030341	R1.0	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB04030342	R1.0	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB04030343	R0.1	3	6	6	10	50	3.85
SMB04030344	R0.1	3	6	6	12	50	3.85
SMB04030345	R0.1	3	6	6	14	60	3.85
SMB04030346	R0.1	3	6	6	16	60	3.85
SMB04030347	R0.1	3	6	6	20	60	3.85
SMB04030348	R0.1	3	6	6	26	65	3.85
SMB04030349	R0.1	3	6	6	30	70	3.85
SMB04030350	R0.1	3	6	6	35	70	3.85
SMB04030351	R0.1	3	6	6	40	80	3.85
SMB04030352	R0.1	3	6	6	45	90	3.85
SMB04030353	R0.1	3	6	6	50	100	3.85
SMB04040354	R0.2	4	6	6	10	50	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)





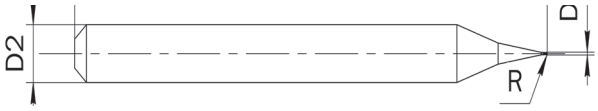
Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04040355	R0.2	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040356	R0.2	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040357	R0.2	4	6	6	16	60	3.85
SMB04040358	R0.2	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040359	R0.2	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040360	R0.2	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040361	R0.2	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040362	R0.2	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040363	R0.2	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040364	R0.2	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040365	R0.3	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040366	R0.3	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040367	R0.3	4	6	6	14	50	3.85
SMB04040368	R0.3	4	6	6	16	50	3.85
SMB04040369	R0.3	4	6	6	20	50	3.85
SMB04040370	R0.3	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040371	R0.3	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040372	R0.3	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040373	R0.3	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040374	R0.3	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040375	R0.3	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040376	R0.5	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040377	R0.5	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040378	R0.5	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040379	R0.5	4	6	6	16	60	3.85
SMB04040380	R0.5	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040381	R0.5	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040382	R0.5	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040383	R0.5	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040384	R0.5	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040385	R0.5	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040386	R0.5	4	6	6	50	100	3.85
SMB04040387	R1.0	4	6	6	10	50	3.85
SMB04040388	R1.0	4	6	6	12	50	3.85
SMB04040389	R1.0	4	6	6	14	60	3.85
SMB04040390	R1.0	4	6	6	16	60	3.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



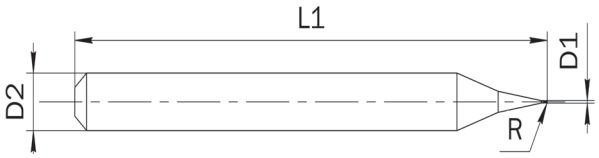


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04040391	R1.0	4	6	6	20	60	3.85
SMB04040392	R1.0	4	6	6	26	65	3.85
SMB04040393	R1.0	4	6	6	30	70	3.85
SMB04040394	R1.0	4	6	6	35	70	3.85
SMB04040395	R1.0	4	6	6	40	80	3.85
SMB04040396	R1.0	4	6	6	45	90	3.85
SMB04040397	R1.0	4	6	6	50	100	3.85
SMB04050398	R0.1	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050399	R0.2	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050400	R0.3	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050401	R0.5	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050402	R1.0	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050403	R1.5	5	6	8	15	60	4.85
SMB04050404	R2.0	5	6	8	15	60	4.85
SMB04060405	R0.1	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060406	R0.2	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060407	R0.3	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060408	R0.5	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060409	R1.0	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060410	R1.5	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060411	R2.0	6	6	9	20	60	5.85
SMB04060412	R0.3	6	6	15	30	90	5.85
SMB04060413	R0.5	6	6	9	24	90	5.85
SMB04060414	R0.5	6	6	15	30	90	5.85
SMB04060415	R1.0	6	6	15	30	90	5.85
SMB04080416	R0.1	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080417	R0.2	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080418	R0.3	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080419	R0.5	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080420	R1.0	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080421	R1.5	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080422	R2.0	8	8	12	25	70	7.7
SMB04080423	R0.3	8	8	20	35	100	7.7
SMB04080424	R0.5	8	8	20	35	100	7.7
SMB04080425	R1.0	8	8	20	35	100	7.7
SMB04100426	R0.1	10	10	15	30	75	9.7

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



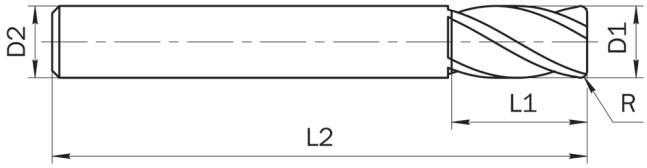


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB04100427	R0.2	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100428	R0.3	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100429	R0.5	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100430	R1.0	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100431	R1.5	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100432	R2.0	10	10	15	30	75	9.7
SMB04100433	R0.3	10	10	25	40	100	9.7
SMB04100434	R0.5	10	10	25	40	100	9.7
SMB04100435	R1.0	10	10	25	40	100	9.7
SMB04120436	R0.2	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120437	R0.3	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120438	R0.5	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120439	R1.0	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120440	R1.5	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120441	R2.0	12	12	18	32	80	11.7
SMB04120442	R0.3	12	12	30	50	110	11.7
SMB04120443	R0.5	12	12	30	50	110	11.7
SMB04120444	R1.0	12	12	30	50	110	11.7
SMB04160445	R0.5	16	16	20	35	100	15.7
SMB04160446	R1.0	16	16	20	35	100	15.7
SMB04160447	R0.5	16	16	35	50	150	15.7
SMB04160448	R1.0	16	16	35	50	150	15.7
SMB04200449	R0.5	20	20	25	40	100	19.7
SMB04200450	R1.0	20	20	25	40	100	19.7
SMB04200451	R0.5	20	20	25	55	150	19.7
SMB04200452	R1.0	20	20	25	55	150	19.7

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



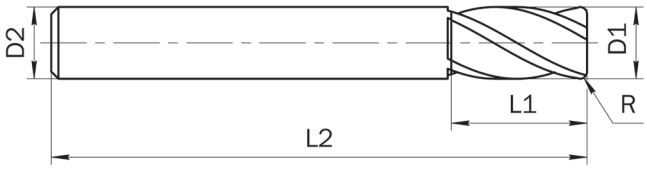


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB05010001	R0.05	1	4	2.5	50
SMB05010002	R0.1	1	4	2.5	50
SMB05010003	R0.2	1	4	2.5	50
SMB05010004	R0.3	1	4	2.5	50
SMB05010005	R0.05	1	6	2.5	50
SMB05010006	R0.1	1	6	2.5	50
SMB05010007	R0.2	1	6	2.5	50
SMB05010008	R0.3	1	6	2.5	50
SMB05012009	R0.05	1.2	4	3	50
SMB05012010	R0.1	1.2	4	3	50
SMB05012011	R0.2	1.2	4	3	50
SMB05012012	R0.3	1.2	4	3	50
SMB05012013	R0.05	1.2	6	3	50
SMB05012014	R0.1	1.2	6	3	50
SMB05012015	R0.2	1.2	6	3	50
SMB05012016	R0.3	1.2	6	3	50
SMB05015017	R0.05	1.5	4	4	50
SMB05015018	R0.1	1.5	4	4	50
SMB05015019	R0.2	1.5	4	4	50
SMB05015020	R0.3	1.5	4	4	50
SMB05015021	R0.5	1.5	4	4	50
SMB05015022	R0.05	1.5	6	4	50
SMB05015023	R0.1	1.5	6	4	50
SMB05015024	R0.2	1.5	6	4	50
SMB05015025	R0.3	1.5	6	4	50
SMB05015026	R0.5	1.5	6	4	50
SMB05020027	R0.1	2	4	6	50
SMB05020028	R0.2	2	4	6	50
SMB05020029	R0.3	2	4	6	50
SMB05020030	R0.5	2	4	6	50
SMB05020031	R0.1	2	6	6	50
SMB05020032	R0.2	2	6	6	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



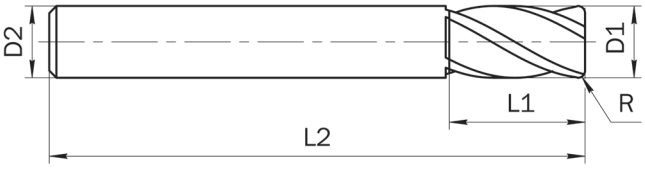


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB05020033	R0.3	2	6	6	50
SMB05020034	R0.5	2	6	6	50
SMB05025035	R0.1	2.5	4	7	60
SMB05025036	R0.2	2.5	4	7	60
SMB05025037	R0.3	2.5	4	7	60
SMB05025038	R0.5	2.5	4	7	60
SMB05025039	R0.1	2.5	6	7	60
SMB05025040	R0.2	2.5	6	7	60
SMB05025041	R0.3	2.5	6	7	60
SMB05025042	R0.5	2.5	6	7	60
SMB05030043	R0.1	3	6	8	60
SMB05030044	R0.2	3	6	8	60
SMB05030045	R0.3	3	6	8	60
SMB05030046	R0.5	3	6	8	60
SMB05030047	R1.0	3	6	8	60
SMB05035048	R0.1	3.5	6	10	70
SMB05035049	R0.2	3.5	6	10	70
SMB05035050	R0.3	3.5	6	10	70
SMB05035051	R0.5	3.5	6	10	70
SMB05040052	R0.1	4	4	10	70
SMB05040053	R0.2	4	4	10	70
SMB05040054	R0.3	4	4	10	70
SMB05040055	R0.5	4	4	10	70
SMB05040056	R1.0	4	4	10	70
SMB05040057	R0.1	4	4	10	100
SMB05040058	R0.2	4	4	10	100
SMB05040059	R0.3	4	4	10	100
SMB05040060	R0.5	4	4	10	100
SMB05040061	R1.0	4	4	10	100
SMB05040062	R0.1	4	6	10	70
SMB05040063	R0.2	4	6	10	70
SMB05040064	R0.3	4	6	10	70
SMB05040065	R0.5	4	6	10	70
SMB05040066	R1.0	4	6	10	70
SMB05045067	R0.1	4.5	6	11	80
SMB05045068	R0.2	4.5	6	11	80

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



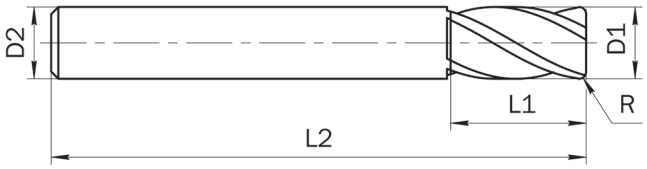


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB05045069	R0.3	4.5	6	11	80
SMB05045070	R0.5	4.5	6	11	80
SMB05050071	R0.1	5	6	13	90
SMB05050072	R0.2	5	6	13	90
SMB05050073	R0.3	5	6	13	90
SMB05050074	R0.5	5	6	13	90
SMB05050075	R1.0	5	6	13	90
SMB05055076	R0.1	5.5	6	13	90
SMB05055077	R0.2	5.5	6	13	90
SMB05055078	R0.3	5.5	6	13	90
SMB05055079	R0.5	5.5	6	13	90
SMB05055080	R1.0	5.5	6	13	90
SMB05060081	R0.1	6	6	15	60
SMB05060082	R0.2	6	6	15	60
SMB05060083	R0.1	6	6	15	90
SMB05060084	R0.2	6	6	15	90
SMB05060085	R0.3	6	6	15	90
SMB05060086	R0.5	6	6	15	90
SMB05060087	R1.0	6	6	15	90
SMB05060088	R1.5	6	6	15	90
SMB05060089	R2.0	6	6	15	90
SMB05060090	R0.5	6	6	15	110
SMB05060091	R1.0	6	6	15	110
SMB05060092	R0.5	6	6	15	130
SMB05060093	R1.0	6	6	15	130
SMB05070094	R0.1	7	8	16	90
SMB05070095	R0.2	7	8	16	90
SMB05070096	R0.3	7	8	16	90
SMB05070097	R0.5	7	8	16	90
SMB05070098	R1.0	7	8	16	90
SMB05070099	R2.0	7	8	16	90
SMB05080100	R0.3	8	8	20	70
SMB05080101	R0.5	8	8	20	70
SMB05080102	R1.0	8	8	20	70
SMB05080103	R0.1	8	8	20	100
SMB05080104	R0.2	8	8	20	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



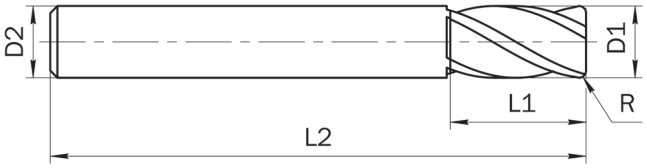


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB05080105	R0.3	8	8	20	100
SMB05080106	R0.5	8	8	20	100
SMB05080107	R1.0	8	8	20	100
SMB05080108	R1.5	8	8	20	100
SMB05080109	R2.0	8	8	20	100
SMB05080110	R2.5	8	8	20	100
SMB05080111	R3.0	8	8	20	100
SMB05080112	R0.5	8	8	20	120
SMB05080113	R1.0	8	8	20	120
SMB05080114	R0.5	8	8	20	150
SMB05080115	R1.0	8	8	20	150
SMB05100116	R0.3	10	10	25	75
SMB05100117	R0.5	10	10	25	75
SMB05100118	R1.0	10	10	25	75
SMB05100119	R0.1	10	10	25	100
SMB05100120	R0.2	10	10	25	100
SMB05100121	R0.3	10	10	25	100
SMB05100122	R0.5	10	10	25	100
SMB05100123	R1.0	10	10	25	100
SMB05100124	R1.5	10	10	25	100
SMB05100125	R2.0	10	10	25	100
SMB05100126	R2.5	10	10	25	100
SMB05100127	R3.0	10	10	25	100
SMB05100128	R4.0	10	10	25	100
SMB05100129	R0.5	10	10	22	130
SMB05100130	R1.0	10	10	22	130
SMB05100131	R0.5	10	10	22	150
SMB05100132	R1.0	10	10	22	150
SMB05110133	R0.2	11	12	25	110
SMB05110134	R0.3	11	12	25	110
SMB05110135	R0.5	11	12	25	110
SMB05110136	R1.0	11	12	25	110
SMB05110137	R2.0	11	12	25	110
SMB05120138	R0.3	12	12	30	80
SMB05120139	R0.5	12	12	30	80
SMB05120140	R1.0	12	12	30	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



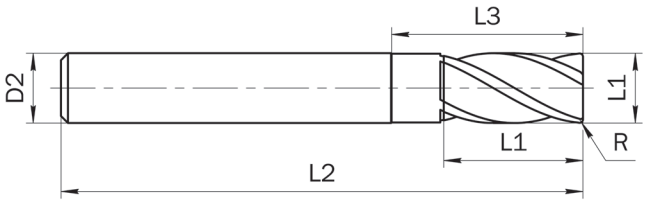


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMB05120141	R0.1	12	12	30	110
SMB05120142	R0.2	12	12	30	110
SMB05120143	R0.3	12	12	30	110
SMB05120144	R0.5	12	12	30	110
SMB05120145	R1.0	12	12	30	110
SMB05120146	R1.5	12	12	30	110
SMB05120147	R2.0	12	12	30	110
SMB05120148	R2.5	12	12	30	110
SMB05120149	R3.0	12	12	30	110
SMB05120150	R4.0	12	12	30	110
SMB05120151	R5.0	12	12	30	110
SMB05130152	R0.5	13	13	30	130
SMB05130153	R1.0	13	13	30	130
SMB05130154	R0.5	13	13	30	130
SMB05130155	R1.0	13	13	31	130
SMB05140156	R0.5	14	16	35	150
SMB05140157	R1.0	14	16	35	150
SMB05140158	R2.0	14	16	35	150
SMB05160159	R0.5	16	16	32	150
SMB05160160	R1.0	16	16	32	150
SMB05160161	R1.5	16	16	32	150
SMB05160162	R2.0	16	16	32	150
SMB05200163	R0.5	20	20	38	150
SMB05200164	R1.0	20	20	38	150
SMB05200165	R1.5	20	20	38	150
SMB05200166	R2.0	20	20	38	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой





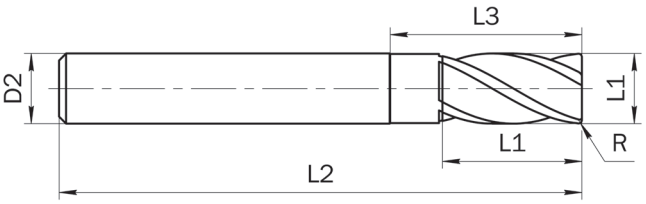
Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06010001	R0.05	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010002	R0.05	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010003	R0.05	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010004	R0.05	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010005	R0.05	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010006	R0.05	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010007	R0.05	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010008	R0.05	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010009	R0.05	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010010	R0.1	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010011	R0.1	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010012	R0.1	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010013	R0.1	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010014	R0.1	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010015	R0.1	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010016	R0.1	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010017	R0.1	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010018	R0.1	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010019	R0.2	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010020	R0.2	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMB06010021	R0.2	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010022	R0.2	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010023	R0.2	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010024	R0.2	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010025	R0.2	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010026	R0.2	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010027	R0.2	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06010028	R0.3	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMB06010029	R0.3	1.0	4	1.5	4	50	0.95

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



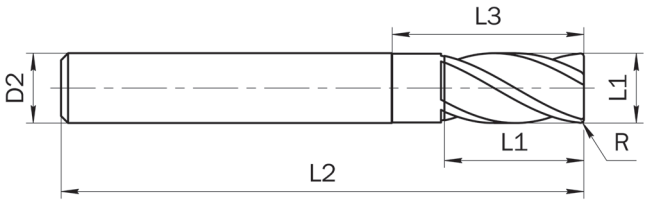


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06010030	R0.3	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMB06010031	R0.3	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMB06010032	R0.3	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMB06010033	R0.3	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMB06010034	R0.3	1.0	4	1.5	14	50	0.95
SMB06010035	R0.3	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMB06010036	R0.3	1.0	4	1.5	20	50	0.95
SMB06012037	R0.05	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012038	R0.05	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012039	R0.05	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012040	R0.05	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012041	R0.05	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012042	R0.05	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012043	R0.05	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012044	R0.05	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012045	R0.1	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012046	R0.1	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012047	R0.1	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012048	R0.1	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012049	R0.1	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012050	R0.1	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012051	R0.1	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012052	R0.1	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012053	R0.2	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012054	R0.2	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012055	R0.2	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012056	R0.2	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012057	R0.2	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB06012058	R0.2	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012059	R0.2	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012060	R0.2	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06012061	R0.3	1.2	4	1.8	3	50	1.15
SMB06012062	R0.3	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB06012063	R0.3	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB06012064	R0.3	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB06012065	R0.3	1.2	4	1.8	10	50	1.15

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



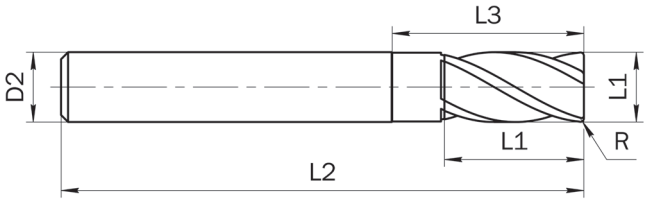


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06012066	R0.3	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB06012067	R0.3	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB06012068	R0.3	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB06015069	R0.05	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015070	R0.05	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015071	R0.05	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015072	R0.05	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015073	R0.05	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015074	R0.05	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015075	R0.05	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015076	R0.05	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015077	R0.05	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015078	R0.05	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015079	R0.1	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015080	R0.1	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015081	R0.1	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015082	R0.1	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015083	R0.1	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015084	R0.1	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015085	R0.1	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015086	R0.1	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB06015087	R0.1	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015088	R0.1	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015089	R0.1	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015090	R0.2	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015091	R0.2	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015092	R0.2	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015093	R0.2	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015094	R0.2	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015095	R0.2	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015096	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015097	R0.2	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015098	R0.2	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015099	R0.2	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015100	R0.3	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015101	R0.3	1.5	4	2.3	6	50	1.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



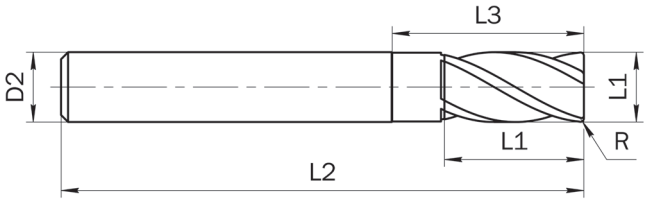


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06015102	R0.3	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015103	R0.3	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015104	R0.3	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015105	R0.3	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015106	R0.3	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015107	R0.3	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015108	R0.3	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015109	R0.3	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06015110	R0.5	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB06015111	R0.5	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB06015112	R0.5	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB06015113	R0.5	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB06015114	R0.5	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB06015115	R0.5	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB06015116	R0.5	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB06015117	R0.5	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB06015118	R0.5	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB06015119	R0.5	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB06020120	R0.1	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020121	R0.1	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020122	R0.1	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020123	R0.1	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020124	R0.1	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020125	R0.1	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020126	R0.1	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020127	R0.1	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020128	R0.1	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020129	R0.1	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020130	R0.2	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020131	R0.2	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020132	R0.2	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020133	R0.2	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020134	R0.2	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020135	R0.2	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020136	R0.2	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020137	R0.2	2.0	4	3	22	60	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



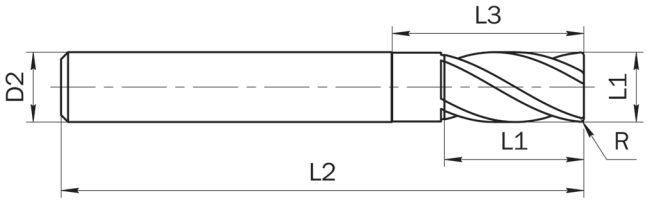


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06020138	R0.2	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020139	R0.2	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020140	R0.3	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020141	R0.3	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020142	R0.3	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020143	R0.3	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020144	R0.3	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020145	R0.3	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020146	R0.3	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020147	R0.3	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020148	R0.3	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020149	R0.3	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06020150	R0.5	2.0	4	3	6	50	1.95
SMB06020151	R0.5	2.0	4	3	8	50	1.95
SMB06020152	R0.5	2.0	4	3	10	50	1.95
SMB06020153	R0.5	2.0	4	3	12	50	1.95
SMB06020154	R0.5	2.0	4	3	14	50	1.95
SMB06020155	R0.5	2.0	4	3	16	50	1.95
SMB06020156	R0.5	2.0	4	3	20	50	1.95
SMB06020157	R0.5	2.0	4	3	22	60	1.95
SMB06020158	R0.5	2.0	4	3	26	60	1.95
SMB06020159	R0.5	2.0	4	3	30	70	1.95
SMB06025160	R0.1	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025161	R0.1	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025162	R0.1	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025163	R0.1	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025164	R0.1	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025165	R0.1	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025166	R0.1	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025167	R0.1	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025168	R0.2	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025169	R0.2	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025170	R0.2	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025171	R0.2	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025172	R0.2	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025173	R0.2	2.5	4	4	20	50	2.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



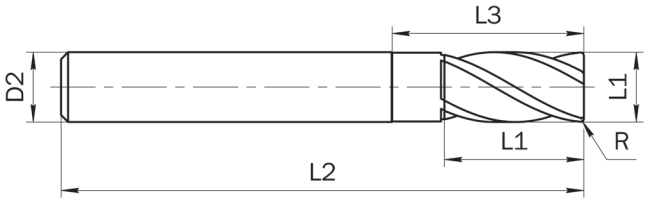


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06025174	R0.2	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025175	R0.2	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025176	R0.3	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025177	R0.3	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025178	R0.3	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025179	R0.3	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025180	R0.3	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025181	R0.3	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025182	R0.3	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025183	R0.3	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06025184	R0.5	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB06025185	R0.5	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB06025186	R0.5	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB06025187	R0.5	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB06025188	R0.5	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB06025189	R0.5	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB06025190	R0.5	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB06025191	R0.5	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB06030192	R0.1	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030193	R0.1	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030194	R0.1	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030195	R0.1	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030196	R0.1	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030197	R0.1	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030198	R0.1	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030199	R0.1	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030200	R0.1	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030201	R0.1	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030202	R0.2	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030203	R0.2	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030204	R0.2	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030205	R0.2	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030206	R0.2	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030207	R0.2	3.0	6	4.5	18	60	2.85
SMB06030208	R0.2	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030209	R0.2	3.0	6	4.5	26	65	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



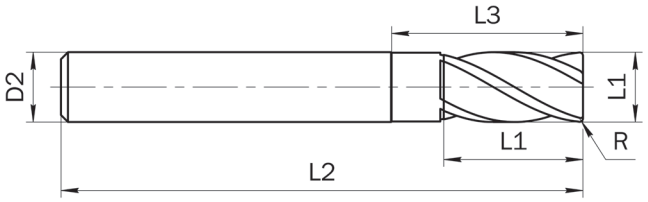


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06030210	R0.2	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030211	R0.2	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030212	R0.2	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030213	R0.3	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030214	R0.3	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030215	R0.3	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030216	R0.3	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030217	R0.3	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030218	R0.3	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030219	R0.3	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030220	R0.3	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030221	R0.3	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030222	R0.3	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030223	R0.5	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030224	R0.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030225	R0.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030226	R0.5	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030227	R0.5	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030228	R0.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030229	R0.5	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030230	R0.5	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030231	R0.5	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030232	R0.5	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06030233	R1.0	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMB06030234	R1.0	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMB06030235	R1.0	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMB06030236	R1.0	3.0	6	4.5	14	60	2.85
SMB06030237	R1.0	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMB06030238	R1.0	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMB06030239	R1.0	3.0	6	4.5	26	65	2.85
SMB06030240	R1.0	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMB06030241	R1.0	3.0	6	4.5	35	70	2.85
SMB06030242	R1.0	3.0	6	4.5	40	80	2.85
SMB06040243	R0.1	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040244	R0.1	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040245	R0.1	4.0	6	6	14	60	3.85

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



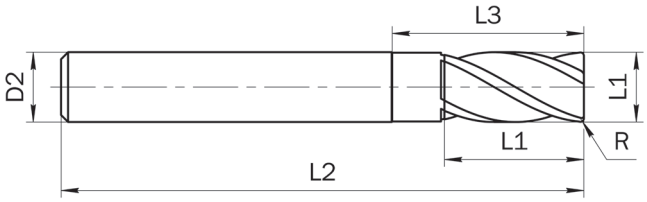


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06040246	R0.1	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040247	R0.1	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040248	R0.1	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040249	R0.1	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040250	R0.1	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040251	R0.1	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040252	R0.1	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040253	R0.1	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040254	R0.2	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040255	R0.2	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040256	R0.2	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040257	R0.2	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040258	R0.2	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040259	R0.2	4.0	6	6	24	65	3.85
SMB06040260	R0.2	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040261	R0.2	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040262	R0.2	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040263	R0.2	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040264	R0.2	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040265	R0.2	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040266	R0.3	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040267	R0.3	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040268	R0.3	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040269	R0.3	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040270	R0.3	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040271	R0.3	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040272	R0.3	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040273	R0.3	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040274	R0.3	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040275	R0.3	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040276	R0.3	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040277	R0.5	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040278	R0.5	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040279	R0.5	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040280	R0.5	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040281	R0.5	4.0	6	6	20	60	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



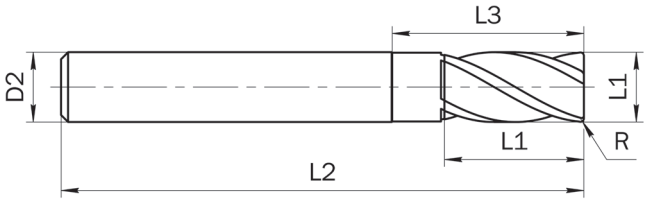


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06040282	R0.5	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040283	R0.5	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040284	R0.5	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040285	R0.5	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040286	R0.5	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040287	R0.5	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06040288	R1.0	4.0	6	6	10	50	3.85
SMB06040289	R1.0	4.0	6	6	12	50	3.85
SMB06040290	R1.0	4.0	6	6	14	60	3.85
SMB06040291	R1.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMB06040292	R1.0	4.0	6	6	20	60	3.85
SMB06040293	R1.0	4.0	6	6	26	65	3.85
SMB06040294	R1.0	4.0	6	6	30	70	3.85
SMB06040295	R1.0	4.0	6	6	35	70	3.85
SMB06040296	R1.0	4.0	6	6	40	80	3.85
SMB06040297	R1.0	4.0	6	6	45	90	3.85
SMB06040298	R1.0	4.0	6	6	50	100	3.85
SMB06050299	R0.1	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050300	R0.2	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050301	R0.3	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050302	R0.5	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050303	R1.0	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050304	R1.5	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06050305	R2.0	5.0	6	8	15	60	4.85
SMB06060306	R0.1	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060307	R0.2	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060308	R0.3	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060309	R0.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060310	R1.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060311	R1.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060312	R2.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMB06060313	R0.3	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06060314	R0.5	6.0	6	9	24	90	5.85
SMB06060315	R0.5	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06060316	R1.0	6.0	6	15	30	90	5.85
SMB06080317	R0.1	8.0	8	12	25	70	7.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали, с удлиненной шейкой (продолжение)



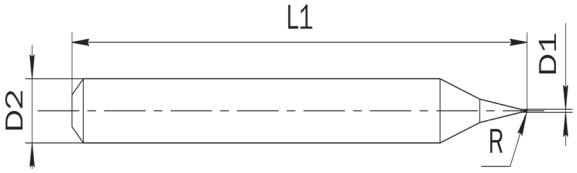


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB06080318	R0.2	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080319	R0.3	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080320	R0.5	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080321	R1.0	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080322	R1.5	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080323	R2.0	8.0	8	12	25	70	7.7
SMB06080324	R0.3	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06080325	R0.5	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06080326	R1.0	8.0	8	20	35	100	7.7
SMB06100327	R0.1	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100328	R0.2	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100329	R0.3	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100330	R0.5	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100331	R1.0	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100332	R1.5	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100333	R2.0	10.0	10	15	30	75	9.7
SMB06100334	R0.3	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06100335	R0.5	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06100336	R1.0	10.0	10	25	40	100	9.7
SMB06120337	R0.2	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120338	R0.3	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120339	R0.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120340	R1.0	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120341	R1.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120342	R2.0	12.0	12	18	32	80	11.7
SMB06120343	R0.3	12.0	12	30	50	110	11.7
SMB06120344	R0.5	12.0	12	30	50	110	11.7
SMB06160345	R1.0	16.0	16	30	50	110	11.7
SMB06160346	R0.5	16.0	16	20	35	100	15.7
SMB06160347	R1.0	16.0	16	20	35	100	15.7
SMB06160348	R0.5	16.0	16	35	50	150	15.7
SMB06160349	R1.0	16.0	16	35	50	150	15.7
SMB06200350	R0.5	20.0	20	35	40	100	19.7
SMB06200351	R1.0	20.0	20	35	40	100	19.7
SMB06200352	R0.5	20.0	20	35	55	150	19.7
SMB06200353	R1.0	20.0	20	35	55	150	19.7

Концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



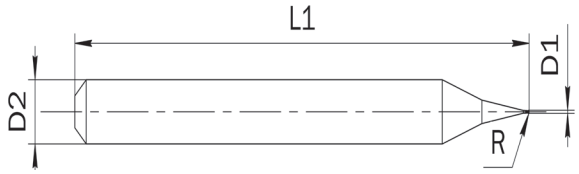


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB07001001	0.1	4	0.2	40
SMB070015002	0.15	4	0.3	40
SMB07002003	0.2	4	0.4	40
SMB070025004	0.25	4	0.5	40
SMB07003005	0.3	4	0.6	40
SMB070035006	0.35	4	0.7	40
SMB07004007	0.4	4	0.8	40
SMB070045008	0.45	4	0.9	40
SMB07005009	0.5	4	1	40
SMB070055010	0.55	4	1.1	40
SMB07006011	0.6	4	1.2	40
SMB070165012	0.65	4	1.3	40
SMB07027013	0.7	4	1.4	40
SMB070375014	0.75	4	1.5	40
SMB07048015	0.8	4	1.6	40
SMB070585016	0.85	4	1.7	40
SMB07069017	0.9	4	1.8	40
SMB070795018	0.95	4	2	40
SMB07010019	1	6	2.5	50
SMB07012020	1.2	6	3	50
SMB07015021	1.5	6	4	50
SMB07020022	2	6	6	50
SMB07025023	2.5	6	7	50
SMB07030024	3	6	8	50
SMB07035025	3.5	6	10	50
SMB07040026	4	6	10	50
SMB07045027	4.5	6	14	50
SMB07050028	5	6	15	60
SMB07055029	5.5	6	15	60
SMB07060030	6	6	15	60
SMB07065031	6.5	8	18	60
SMB07070032	7	8	20	60

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



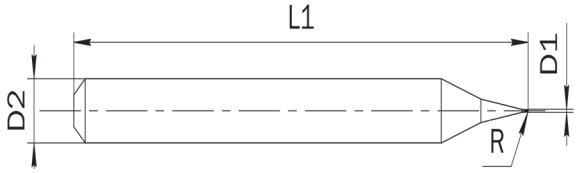


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB07075033	7.5	8	20	60
SMB07080034	8	8	20	70
SMB07085035	8.5	10	22	70
SMB07090036	9	10	22	70
SMB07095037	9.5	10	24	70
SMB07100038	10	10	25	75
SMB07105039	10.5	12	26	75
SMB07110040	11	12	30	75
SMB07115041	11.5	12	30	80
SMB07120042	12	12	30	80
SMB07130043	13	12	35	100
SMB07140044	14	12	35	100
SMB07140045	14	14	35	100
SMB07140046	14	16	35	100
SMB07150047	15	16	38	100
SMB07160048	16	16	40	100
SMB07170049	17	16	42	100
SMB07180050	18	16	45	100
SMB07180051	18	18	45	100
SMB07190052	19	20	45	100
SMB07200053	20	20	45	100
SMB07210054	21	20	45	100
SMB07220055	22	20	45	100
SMB07230056	23	25	50	120
SMB07240057	24	25	50	120
SMB07250058	25	25	50	120
SMB070100059	1	4	2.5	50
SMB070110060	1.1	4	3	50
SMB070120061	1.2	4	3	50
SMB070130062	1.3	4	3	50
SMB070140063	1.4	4	4	50
SMB070150064	1.5	4	4	50
SMB070160065	1.6	4	4	50
SMB070170066	1.7	4	4	50
SMB070180067	1.8	4	5	50
SMB07019068	1.9	4	5	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



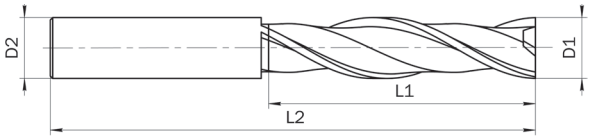


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB07020069	2	4	6	50
SMB07021070	2.1	4	6	50
SMB07022071	2.2	4	6	50
SMB07023072	2.3	4	6	50
SMB07024073	2.4	4	6	50
SMB07025074	2.5	4	8	50
SMB07026075	2.6	4	8	50
SMB07027076	2.7	4	8	50
SMB07028077	2.8	4	8	50
SMB07029078	2.9	4	8	50
SMB07033079	3	4	8	50
SMB07035080	3.5	4	10	50
SMB07040081	4	4	10	50
SMB07040082	4	4	10	80
SMB07001083	0.1	3	0.2	40
SMB07002084	0.2	3	0.4	40
SMB07003085	0.3	3	0.6	40
SMB07004086	0.4	3	0.8	40
SMB07005087	0.5	3	1	40
SMB07006088	0.6	3	1.2	40
SMB07007089	0.7	3	1.4	40
SMB07008090	0.8	3	1.6	40
SMB07009091	0.9	3	1.8	40
SMB07010092	1	3	2.5	50
SMB07012093	1.2	3	3	50
SMB07015094	1.5	3	4	50
SMB07020095	2	3	6	50
SMB07025096	2.5	3	7	50
SMB07030097	3	3	8	50

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



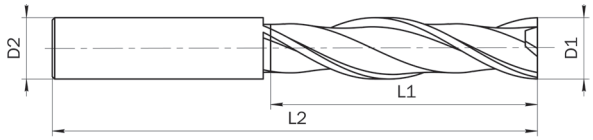


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB08010001	1	6	3	60
SMB08010002	1	6	4	60
SMB08010003	1	6	5	60
SMB08010004	1	6	6	60
SMB08010005	1	6	7	60
SMB08010006	1	6	8	60
SMB08010007	1	6	10	60
SMB08010008	1	6	12	60
SMB08012009	1.2	6	4	60
SMB08012010	1.2	6	6	60
SMB08012011	1.2	6	8	60
SMB08012012	1.2	6	10	60
SMB08012013	1.2	6	12	60
SMB08012014	1.2	6	6	60
SMB08015015	1.5	6	8	60
SMB08015016	1.5	6	10	60
SMB08015017	1.5	6	12	60
SMB08015018	1.5	6	14	60
SMB08015019	1.5	6	16	60
SMB08020020	2	6	8	60
SMB08020021	2	6	10	60
SMB08020022	2	6	12	60
SMB08020023	2	6	14	60
SMB08020024	2	6	16	60
SMB08025025	2.5	6	10	60
SMB08025026	2.5	6	12	60
SMB08025027	2.5	6	16	60
SMB08025028	2.5	6	20	60
SMB08025029	2.5	6	26	60
SMB08030030	3	3	16	100
SMB08030031	3	6	10	70

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



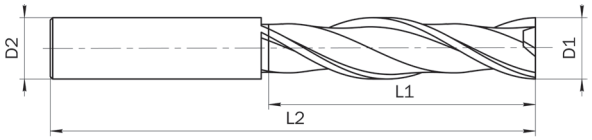


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB08030032	3	6	12	70
SMB08030033	3	6	14	70
SMB08030034	3	6	16	70
SMB08030035	3	6	20	70
SMB08030036	3	6	26	70
SMB08030037	3	6	30	70
SMB08040038	4	4	20	100
SMB08040039	4	6	12	70
SMB08040040	4	6	16	70
SMB08040041	4	6	20	70
SMB08040042	4	6	26	70
SMB08040043	4	6	30	70
SMB08050044	5	6	20	70
SMB08050045	5	6	25	70
SMB08050046	5	6	25	100
SMB08050047	5	6	30	80
SMB08050048	5	6	35	90
SMB08050049	5	6	40	100
SMB08060050	6	6	15	60
SMB08060051	6	6	15	80
SMB08060052	6	6	20	70
SMB08060053	6	6	20	90
SMB08060054	6	6	25	75
SMB08060055	6	6	30	80
SMB08060056	6	6	30	100
SMB08060057	6	6	30	150
SMB08060058	6	6	35	90
SMB08060059	6	6	40	90
SMB08060060	6	6	40	120
SMB08060061	6	6	45	150
SMB08080062	8	8	25	80
SMB08080063	8	8	30	80
SMB08080064	8	8	30	100
SMB08080065	8	8	35	90
SMB08080066	8	8	40	90
SMB08080067	8	8	40	120

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



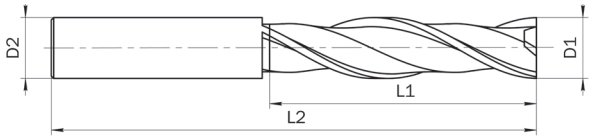


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB08080068	8	8	40	150
SMB08080069	8	8	45	100
SMB08080070	8	8	50	100
SMB08080071	8	8	50	150
SMB08100072	10	10	30	80
SMB08100073	10	10	30	100
SMB08100074	10	10	35	90
SMB08100075	10	10	40	90
SMB08100076	10	10	40	120
SMB08100077	10	10	45	100
SMB08100078	10	10	50	100
SMB08100079	10	10	50	150
SMB08100080	10	10	50	200
SMB08100081	10	10	55	150
SMB08100082	10	10	60	110
SMB08100083	10	10	60	200
SMB08120084	12	12	35	90
SMB08120085	12	12	40	100
SMB08120086	12	12	40	120
SMB08120087	12	12	45	130
SMB08120088	12	12	50	100
SMB08120089	12	12	50	150
SMB08120090	12	12	55	110
SMB08120091	12	12	60	110
SMB08120092	12	12	60	150
SMB08120093	12	12	60	200
SMB08120094	12	12	65	150
SMB08120095	12	12	70	120
SMB08120096	12	12	70	200
SMB08140097	14	16	50	110
SMB08140098	14	16	60	150
SMB08160099	16	16	40	150
SMB08160100	16	16	50	110
SMB08160101	16	16	50	150
SMB08160102	16	16	60	120
SMB08160103	16	16	70	130

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



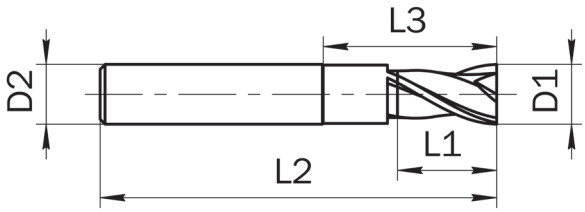


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB08160104	16	16	70	150
SMB08160105	16	16	70	200
SMB08160106	16	16	80	150
SMB08160107	16	16	90	150
SMB08160108	16	16	110	200
SMB08160109	16	16	120	250
SMB08180110	18	20	50	120
SMB08180111	18	20	70	130
SMB08180112	18	20	100	200
SMB08200113	20	20	50	110
SMB08200114	20	20	50	150
SMB08200115	20	20	60	130
SMB08200116	20	20	70	130
SMB08200117	20	20	80	150
SMB08200118	20	20	90	150
SMB08200119	20	20	90	200
SMB08200120	20	20	110	200
SMB08200121	20	20	120	250
SMB08220122	22	20	75	150
SMB08220123	22	20	110	200
SMB08250124	25	25	70	150
SMB08250125	25	25	90	150
SMB08250126	25	25	110	200
SMB08250127	25	25	120	250

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★



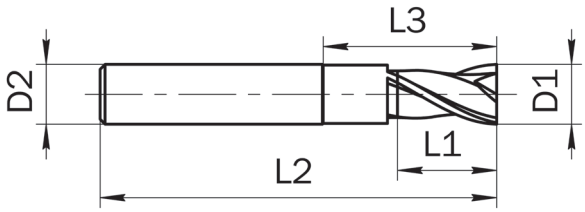


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09001001	0.1	4	0.15	0.3	40	0.085
SMB09001002	0.1	4	0.15	0.5	40	0.085
SMB09001003	0.1	4	0.15	1	40	0.085
SMB090015004	0.15	4	0.2	0.35	40	0.13
SMB09002005	0.2	4	0.3	0.5	40	0.17
SMB09002006	0.2	4	0.3	1	40	0.17
SMB09002007	0.2	4	0.3	1.5	40	0.17
SMB09002008	0.2	4	0.3	2	40	0.17
SMB09003009	0.3	4	0.5	1	40	0.27
SMB09003010	0.3	4	0.5	1.5	40	0.27
SMB09003011	0.3	4	0.5	2	40	0.27
SMB09003012	0.3	4	0.5	2.5	40	0.27
SMB09003013	0.3	4	0.5	3	40	0.27
SMB09003014	0.3	4	0.5	4	40	0.27
SMB09003015	0.3	4	0.5	5	40	0.27
SMB09004016	0.4	4	0.6	1	40	0.37
SMB09004017	0.4	4	0.6	1.5	40	0.37
SMB09004018	0.4	4	0.6	2	40	0.37
SMB09004019	0.4	4	0.6	2.5	40	0.37
SMB09004020	0.4	4	0.6	3	40	0.37
SMB09004021	0.4	4	0.6	4	40	0.37
SMB09004022	0.4	4	0.6	5	40	0.37
SMB09004023	0.4	4	0.6	6	40	0.37
SMB09004024	0.4	4	0.6	8	40	0.37
SMB09004025	0.4	4	0.6	10	40	0.37
SMB09005026	0.5	4	0.7	1	45	0.45
SMB09005027	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMB09005028	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMB09005029	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMB09005030	0.5	4	0.7	3	45	0.45
SMB09005031	0.5	4	0.7	4	45	0.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)





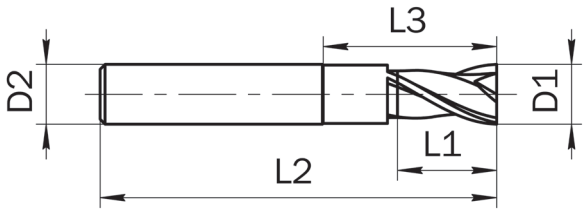
Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09005032	0.5	4	0.7	5	45	0.45
SMB09005033	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMB09005034	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMB09005035	0.5	4	0.7	10	45	0.45
SMB09005036	0.5	4	0.7	12	45	0.45
SMB09005037	0.5	4	0.7	14	45	0.45
SMB09005038	0.5	4	0.7	16	45	0.45
SMB09006039	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMB09006040	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMB09006041	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMB09006042	0.6	4	0.9	5	45	0.55
SMB09006043	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMB09006044	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMB09006045	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMB09006046	0.6	4	0.9	12	45	0.55
SMB09006047	0.6	4	0.9	14	45	0.55
SMB09006048	0.6	4	0.9	16	45	0.55
SMB09007049	0.7	4	1.2	2	45	0.65
SMB09007050	0.7	4	1.2	4	45	0.65
SMB09007051	0.7	4	1.2	6	45	0.65
SMB09007052	0.7	4	1.2	8	45	0.65
SMB09007053	0.7	4	1.2	10	45	0.65
SMB09007054	0.7	4	1.2	12	45	0.65
SMB09008055	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMB09008056	0.8	4	1.2	3	45	0.75
SMB09008057	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMB09008058	0.8	4	1.2	5	45	0.75
SMB09008059	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMB09008060	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMB09008061	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMB09008062	0.8	4	1.2	12	45	0.75
SMB09008063	0.8	4	1.2	14	45	0.75
SMB09008064	0.8	4	1.2	16	45	0.75
SMB09008065	0.8	4	1.2	20	45	0.75
SMB09009066	0.9	4	1.3	6	45	0.85
SMB09009067	0.9	4	1.3	8	45	0.85

Обрабатываемый материал

P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



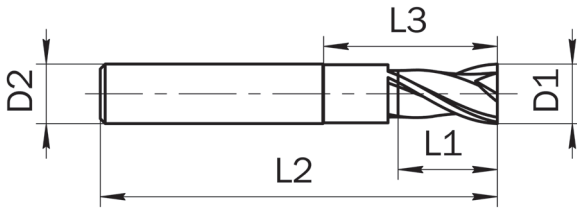


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09009068	0.9	4	1.3	10	45	0.85
SMB09010069	1	4	1.5	2	50	0.95
SMB09010070	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB09010071	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB09010072	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB09010073	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB09010074	1	4	1.5	7	50	0.95
SMB09010075	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB09010076	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB09010077	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB09010078	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB09010079	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB09010080	1	4	1.5	18	50	0.95
SMB09010081	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB09010082	1	4	1.5	22	60	0.95
SMB09010083	1	4	1.5	26	60	0.95
SMB09010084	1	4	1.5	30	70	0.95
SMB09010085	1	4	1.5	40	80	0.95
SMB09010086	1	4	1.5	50	100	0.95
SMB09012087	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB09012088	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB09012089	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB09012090	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB09012091	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB09012092	1.2	4	1.8	14	50	1.15
SMB09012093	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB09012094	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB09012095	1.2	4	1.8	26	60	1.15
SMB09012096	1.2	4	1.8	30	70	1.15
SMB09014097	1.4	4	2.1	6	50	1.35
SMB09014098	1.4	4	2.1	8	50	1.35
SMB09014099	1.4	4	2.1	10	50	1.35
SMB09014100	1.4	4	2.1	14	50	1.35
SMB09014101	1.4	4	2.1	16	50	1.35
SMB09014102	1.4	4	2.1	20	50	1.35
SMB09015103	1.5	4	2.3	4	50	1.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



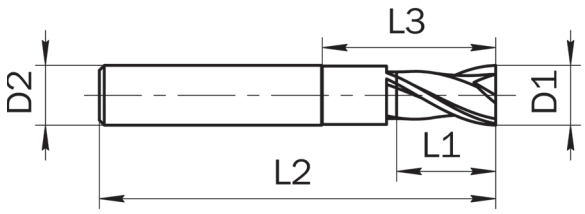


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09015104	1.5	4	2.3	5	50	1.45
SMB09015105	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMB09015106	1.5	4	2.3	7	50	1.45
SMB09015107	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB09015108	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB09015109	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB09015110	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB09015111	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB09015112	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB09015113	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB09015114	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB09015115	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB09015116	1.5	4	2.3	30	70	1.45
SMB09016117	1.6	4	2.3	8	50	1.55
SMB09016118	1.6	4	2.3	10	50	1.55
SMB09016119	1.6	4	2.3	12	50	1.55
SMB09016120	1.6	4	2.3	16	50	1.55
SMB09016121	1.6	4	2.3	20	50	1.55
SMB09018122	1.8	4	2.7	8	50	1.75
SMB09018123	1.8	4	2.7	10	50	1.75
SMB09018124	1.8	4	2.7	12	50	1.75
SMB09018125	1.8	4	2.7	16	50	1.75
SMB09018126	1.8	4	2.7	20	50	1.75
SMB09020127	2	4	3	6	50	1.95
SMB09020128	2	4	3	8	50	1.95
SMB09020129	2	4	3	10	50	1.95
SMB09020130	2	4	3	12	50	1.95
SMB09020131	2	4	3	14	50	1.95
SMB09020132	2	4	3	16	50	1.95
SMB09020133	2	4	3	18	50	1.95
SMB09020134	2	4	3	20	50	1.95
SMB09020135	2	4	3	22	60	1.95
SMB09020136	2	4	3	26	60	1.95
SMB09020137	2	4	3	30	70	1.95
SMB09020138	2	4	3	35	70	1.95
SMB09020139	2	4	3	40	80	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



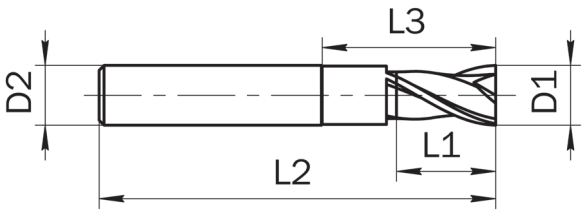


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09020140	2	4	3	45	90	1.95
SMB09020141	2	4	3	50	100	1.95
SMB09020142	2	4	3	60	110	1.95
SMB09025143	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB09025144	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB09025145	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB09025146	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB09025147	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB09025148	2.5	4	4	18	50	2.4
SMB09025149	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB09025150	2.5	4	4	22	60	2.4
SMB09025151	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB09025152	2.5	4	4	30	70	2.4
SMB09025153	2.5	4	4	35	70	2.4
SMB09025154	2.5	4	4	40	80	2.4
SMB09025155	2.5	4	4	45	90	2.4
SMB09025156	2.5	4	4	50	100	2.4
SMB09030157	3	6	4.5	6	50	2.85
SMB09030158	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB09030159	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB09030160	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB09030161	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB09030162	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB09030163	3	6	4.5	18	60	2.85
SMB09030164	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB09030165	3	6	4.5	22	65	2.85
SMB09030166	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB09030167	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB09030168	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB09030169	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB09030170	3	6	4.5	45	90	2.85
SMB09030171	3	6	4.5	50	100	2.85
SMB09030172	3	6	6	60	100	2.85
SMB09040173	4	6	6	8	50	3.85
SMB09040174	4	6	6	10	50	3.85
SMB09040175	4	6	6	12	50	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



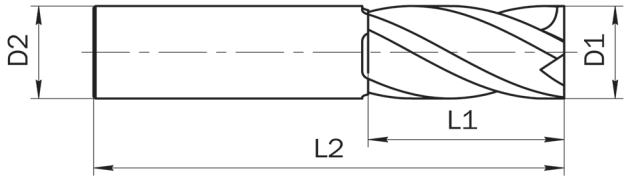


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB09040176	4	6	6	14	60	3.85
SMB09040177	4	6	6	16	60	3.85
SMB09040178	4	6	6	18	60	3.85
SMB09040179	4	6	6	20	60	3.85
SMB09040180	4	6	6	22	65	3.85
SMB09040181	4	6	6	26	65	3.85
SMB09040182	4	6	6	30	70	3.85
SMB09040183	4	6	6	35	70	3.85
SMB09040184	4	6	6	40	80	3.85
SMB09040185	4	6	6	45	90	3.85
SMB09040186	4	6	6	50	100	3.85
SMB09040187	4	6	6	60	100	3.85
SMB09050188	5	6	8	16	60	4.85
SMB09050189	5	6	8	20	60	4.85
SMB09050190	5	6	8	26	65	4.85
SMB09050191	5	6	8	30	70	4.85
SMB09050192	5	6	8	35	75	4.85
SMB09050193	5	6	8	40	80	4.85
SMB09050194	5	6	8	50	90	4.85
SMB09050195	5	6	8	60	100	4.85
SMB09060196	6	6	9	15	60	5.85
SMB09060197	6	6	9	20	60	5.85
SMB09060198	6	6	9	30	70	5.85
SMB09060199	6	6	9	32	90	5.85
SMB09080200	8	8	12	25	70	7.7
SMB09080201	8	8	12	30	80	7.7
SMB09080202	8	8	12	42	100	7.7
SMB09100203	10	10	15	30	75	9.7
SMB09100204	10	10	15	35	80	9.7
SMB09100205	10	10	15	45	100	9.7
SMB09120206	12	12	20	35	80	11.7
SMB09120207	12	12	20	40	90	11.7
SMB09120208	12	12	20	50	110	11.7

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★



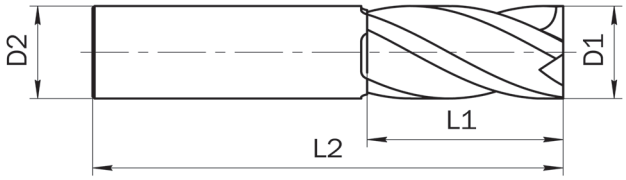


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB10008001	0.8	4	1.6	40
SMB10009002	0.9	4	1.8	40
SMB10010003	1	4	2.5	50
SMB10010004	1	6	2.5	50
SMB10012005	1.2	4	3	50
SMB10012006	1.2	6	3	50
SMB10015007	1.5	4	4	50
SMB10015008	1.5	6	4	50
SMB10020009	2	4	6	50
SMB10020010	2	6	6	50
SMB10025011	2.5	4	7	50
SMB10025012	2.5	6	7	50
SMB10030013	3	6	8	50
SMB10035014	3.5	6	10	50
SMB10040015	4	6	10	50
SMB10045016	4.5	6	14	50
SMB10050017	5	6	15	60
SMB10055018	5.5	6	15	60
SMB10060019	6	6	15	60
SMB10065020	6.5	8	18	60
SMB10070021	7	8	20	60
SMB10075022	7.5	8	20	60
SMB10080023	8	8	20	70
SMB10085024	8.5	10	22	70
SMB10090025	9	10	22	70
SMB10095026	9.5	10	24	70
SMB10100027	10	10	25	75
SMB10105028	10.5	12	26	75
SMB10110029	11	12	30	75
SMB10115030	11.5	12	30	80
SMB10120031	12	12	30	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



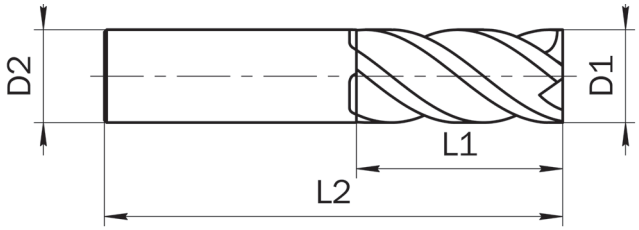


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB10130032	13	12	35	100
SMB10140033	14	12	35	100
SMB10140034	14	14	35	100
SMB10140035	14	16	35	100
SMB10150036	15	16	38	100
SMB10160037	16	16	40	100
SMB10170038	17	16	42	100
SMB10180039	18	16	45	100
SMB10180040	18	18	45	100
SMB10190041	19	20	45	100
SMB10200042	20	20	45	100
SMB10210043	21	20	45	100
SMB10220044	22	20	45	100
SMB10230045	23	25	50	120
SMB10240046	24	25	50	120
SMB10250047	25	25	50	120

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали



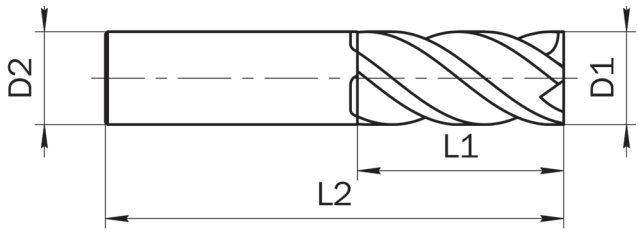


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB11010001	1	4	1	40
SMB11010002	1	4	2	40
SMB11010003	1	4	2.5	50
SMB11010004	1	4	3	50
SMB11010005	1	4	4	50
SMB11010006	1	4	6	50
SMB11010007	1	6	1	40
SMB11010008	1	6	2	40
SMB11010009	1	6	2.5	50
SMB11010010	1	6	3	50
SMB11010011	1	6	4	50
SMB11010012	1	6	6	50
SMB11012013	1.2	4	2	40
SMB11012014	1.2	4	3	50
SMB11012015	1.2	4	4	50
SMB11012016	1.2	4	6	50
SMB11012017	1.2	6	2	40
SMB11012018	1.2	7	3	50
SMB11012019	1.2	8	4	50
SMB11012020	1.2	9	6	50
SMB11015021	1.5	4	1.5	40
SMB11015022	1.5	4	3	40
SMB11015023	1.5	4	4	50
SMB11015024	1.5	4	6	50
SMB11015025	1.5	4	8	50
SMB11015026	1.5	4	10	50
SMB11015027	1.5	6	1.5	40
SMB11015028	1.5	6	3	40
SMB11015029	1.5	6	4	50
SMB11015030	1.5	6	6	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



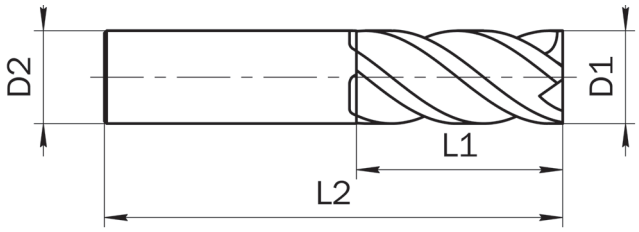


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB11015031	1.5	6	8	50
SMB11015032	1.5	6	10	50
SMB11020033	2	4	2	40
SMB11020034	2	4	4	40
SMB11020035	2	4	6	50
SMB11020036	2	4	8	50
SMB11020037	2	4	10	50
SMB11020038	2	4	12	50
SMB11020039	2	6	2	40
SMB11020040	2	6	4	40
SMB11020041	2	6	6	50
SMB11020042	2	6	8	50
SMB11020043	2	6	10	50
SMB11020044	2	6	12	50
SMB11025045	2.5	4	2.5	40
SMB11025046	2.5	4	5	40
SMB11025047	2.5	4	7	50
SMB11025048	2.5	4	10	50
SMB11025049	2.5	4	12	50
SMB11025050	2.5	6	2.5	40
SMB11025051	2.5	6	5	40
SMB11025052	2.5	6	7	50
SMB11025053	2.5	6	10	50
SMB11025054	2.5	6	12	50
SMB11030055	3	6	3	40
SMB11030056	3	6	6	40
SMB11030057	3	6	8	50
SMB11030058	3	6	10	50
SMB11030059	3	6	12	50
SMB11030060	3	6	14	50
SMB11040061	4	6	4	40
SMB11040062	4	6	8	40
SMB11040063	4	6	10	50
SMB11040064	4	6	12	50
SMB11040065	4	6	14	50
SMB11040066	4	6	16	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и переменным углом наклона спирали (продолжение)



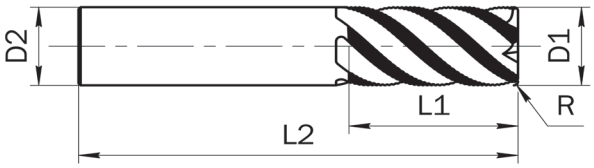


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB11050067	5	6	5	50
SMB11050068	5	6	10	50
SMB11050069	5	6	15	60
SMB11050070	5	6	20	60
SMB11050071	5	6	25	60
SMB11060072	6	6	6	50
SMB11060073	6	6	12	50
SMB11060074	6	6	15	60
SMB11060075	6	6	20	60
SMB11060076	6	6	25	60
SMB11080077	8	8	16	60
SMB11080078	8	8	20	70
SMB11080079	8	8	25	70
SMB11080080	8	8	30	70
SMB11100081	10	10	22	65
SMB11100082	10	10	25	75
SMB11100083	10	10	30	75
SMB11100084	10	10	35	75
SMB11120085	12	12	26	70
SMB11120086	12	12	30	80
SMB11120087	12	12	35	80
SMB11120088	12	12	40	80
SMB11140089	14	16	35	100
SMB11160090	16	16	32	100
SMB11160091	16	16	40	100
SMB11180092	18	20	45	100
SMB11200093	20	20	45	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями



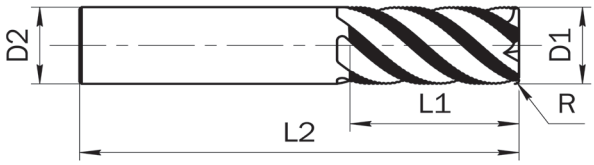


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB12010001	1	6	3	60
SMB12010002	1	6	4	60
SMB12010003	1	6	5	60
SMB12010004	1	6	6	60
SMB12010005	1	6	7	60
SMB12010006	1	6	8	60
SMB12010007	1	6	10	60
SMB12010008	1	6	12	60
SMB12012009	1.2	6	4	60
SMB12012010	1.2	6	6	60
SMB12012011	1.2	6	8	60
SMB12012012	1.2	6	10	60
SMB12012013	1.2	6	12	60
SMB12015014	1.5	6	6	60
SMB12015015	1.5	6	8	60
SMB12015016	1.5	6	10	60
SMB12015017	1.5	6	12	60
SMB12015018	1.5	6	14	60
SMB12015019	1.5	6	16	60
SMB12020020	2	6	8	60
SMB12020021	2	6	10	60
SMB12020022	2	6	12	60
SMB12020023	2	6	14	60
SMB12020024	2	6	16	60
SMB12025025	2.5	6	10	60
SMB12025026	2.5	6	12	60
SMB12025027	2.5	6	6	60
SMB12025028	2.5	6	20	60
SMB12025029	2.5	6	26	60
SMB12030030	3	3	16	100
SMB12030031	3	6	10	70
SMB12030032	3	6	12	70

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



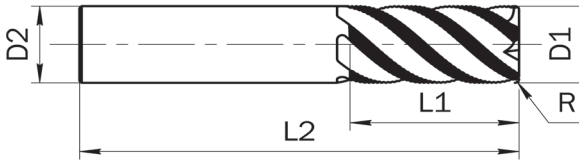


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB12030033	3	6	14	70
SMB12030034	3	6	16	70
SMB12030035	3	6	20	70
SMB12030036	3	6	26	70
SMB12030037	3	6	30	70
SMB12040038	4	4	20	100
SMB12040039	4	6	12	70
SMB12040040	4	6	16	70
SMB12040041	4	6	20	70
SMB12040042	4	6	26	70
SMB12040043	4	6	30	70
SMB12050044	5	6	20	70
SMB12050045	5	6	25	70
SMB12050046	5	6	25	100
SMB12050047	5	6	30	80
SMB12050048	5	6	35	90
SMB12050049	5	6	40	100
SMB12060050	6	6	15	60
SMB12060051	6	6	15	80
SMB12060052	6	6	20	70
SMB12060053	6	6	20	90
SMB12060054	6	6	25	75
SMB12060055	6	6	30	80
SMB12060056	6	6	30	100
SMB12060057	6	6	30	150
SMB12060058	6	6	35	90
SMB12060059	6	6	40	90
SMB12060060	6	6	40	120
SMB12060061	6	6	45	150
SMB12080062	8	8	25	80
SMB12080063	8	8	30	80
SMB12080064	8	8	30	100
SMB12080065	8	8	35	90
SMB12080066	8	8	40	90
SMB12080067	8	8	40	120
SMB12080068	8	8	40	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)



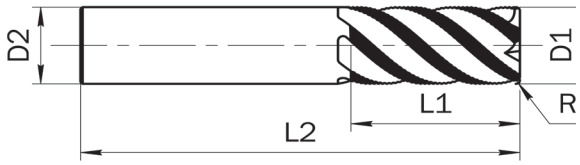


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB12080069	8	8	45	100
SMB12080070	8	8	50	100
SMB12080071	8	8	50	150
SMB12100072	10	10	30	80
SMB12100073	10	10	30	100
SMB12100074	10	10	35	90
SMB12100075	10	10	40	90
SMB12100076	10	10	40	120
SMB12100077	10	10	45	100
SMB12100078	10	10	50	100
SMB12100079	10	10	50	150
SMB12100080	10	10	50	200
SMB12100081	10	10	55	150
SMB12100082	10	10	60	110
SMB12100083	10	10	60	200
SMB12120084	12	12	35	90
SMB12120085	12	12	40	100
SMB12120086	12	12	40	120
SMB12120087	12	12	45	130
SMB12120088	12	12	50	100
SMB12120089	12	12	50	150
SMB12120090	12	12	55	110
SMB12120091	12	12	60	110
SMB12120092	12	12	60	150
SMB12120093	12	12	60	200
SMB12120094	12	12	65	150
SMB12120095	12	12	70	120
SMB12120096	12	12	70	200
SMB12140097	14	16	50	110
SMB12140098	14	16	60	150
SMB12160099	16	16	40	150
SMB12160100	16	16	50	110
SMB12160101	16	16	50	150
SMB12160102	16	16	60	120
SMB12160103	16	16	70	130
SMB12160104	16	16	70	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Удлиненные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)



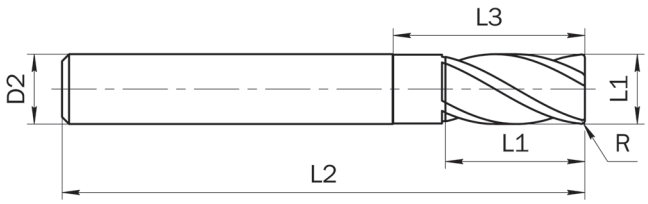


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB12160105	16	16	70	200
SMB12160106	16	16	80	150
SMB12160107	16	16	90	150
SMB12160108	16	16	110	200
SMB12160109	16	16	120	250
SMB12180110	18	20	50	120
SMB12180111	18	20	70	130
SMB12180112	18	20	100	200
SMB12200113	20	20	50	110
SMB12200114	20	20	50	150
SMB12200115	20	20	60	130
SMB12200116	20	20	70	130
SMB12200117	20	20	80	150
SMB12200118	20	20	90	150
SMB12200119	20	20	90	200
SMB12200120	20	20	110	200
SMB12200121	20	20	120	250
SMB12220122	22	20	75	150
SMB12220123	22	20	110	200
SMB12250124	25	25	70	150
SMB12250125	25	25	90	150
SMB12250126	25	25	110	200
SMB12250127	25	25	120	250

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



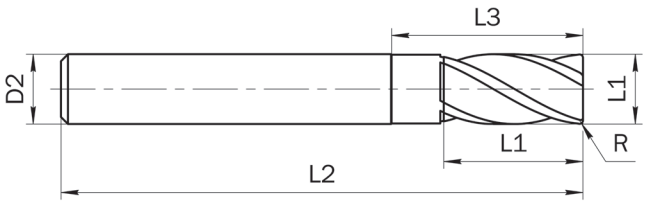


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13010001	1	4	1.5	2	50	0.95
SMB13010002	1	4	1.5	3	50	0.95
SMB13010003	1	4	1.5	4	50	0.95
SMB13010004	1	4	1.5	5	50	0.95
SMB13010005	1	4	1.5	6	50	0.95
SMB13010006	1	4	1.5	7	50	0.95
SMB13010007	1	4	1.5	8	50	0.95
SMB13010008	1	4	1.5	10	50	0.95
SMB13010009	1	4	1.5	12	50	0.95
SMB13010010	1	4	1.5	14	50	0.95
SMB13010011	1	4	1.5	16	50	0.95
SMB13010012	1	4	1.5	18	50	0.95
SMB13010013	1	4	1.5	20	50	0.95
SMB13010014	1	4	1.5	22	60	0.95
SMB13010015	1	4	1.5	26	60	0.95
SMB13010016	1	4	1.5	30	70	0.95
SMB13010017	1	4	1.5	40	80	0.95
SMB13010018	1	4	1.5	50	100	0.95
SMB13012019	1.2	4	1.8	4	50	1.15
SMB13012020	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMB13012021	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMB13012022	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMB13012023	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMB13012024	1.2	4	1.8	14	50	1.15
SMB13012025	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMB13012026	1.2	4	1.8	20	50	1.15
SMB13012027	1.2	4	1.8	26	60	1.15
SMB13012028	1.2	4	1.8	30	70	1.15
SMB13015029	1.5	4	2.3	4	50	1.45
SMB13015030	1.5	4	2.3	5	50	1.45
SMB13015031	1.5	4	2.3	6	50	1.45

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★



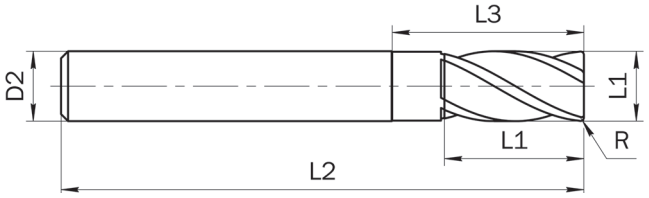


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13015032	1.5	4	2.3	7	50	1.45
SMB13015033	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMB13015034	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMB13015035	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMB13015036	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMB13015037	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMB13015038	1.5	4	2.3	18	50	1.45
SMB13015039	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMB13015040	1.5	4	2.3	22	60	1.45
SMB13015041	1.5	4	2.3	26	60	1.45
SMB13015042	1.5	4	2.3	30	70	1.45
SMB13020043	2	4	3	6	50	1.95
SMB13020044	2	4	3	8	50	1.95
SMB13020045	2	4	3	10	50	1.95
SMB13020046	2	4	3	12	50	1.95
SMB13020047	2	4	3	14	50	1.95
SMB13020048	2	4	3	16	50	1.95
SMB13020049	2	4	3	18	50	1.95
SMB13020050	2	4	3	20	50	1.95
SMB13020051	2	4	3	22	60	1.95
SMB13020052	2	4	3	26	60	1.95
SMB13020053	2	4	3	30	70	1.95
SMB13020054	2	4	3	35	70	1.95
SMB13020055	2	4	3	40	80	1.95
SMB13020056	2	4	3	45	90	1.95
SMB13020057	2	4	3	50	100	1.95
SMB13020058	2	4	3	60	110	1.95
SMB13025059	2.5	4	4	8	50	2.4
SMB13025060	2.5	4	4	10	50	2.4
SMB13025061	2.5	4	4	12	50	2.4
SMB13025062	2.5	4	4	14	50	2.4
SMB13025063	2.5	4	4	16	50	2.4
SMB13025064	2.5	4	4	18	50	2.4
SMB13025065	2.5	4	4	20	50	2.4
SMB13025066	2.5	4	4	22	60	2.4
SMB13025067	2.5	4	4	26	60	2.4
SMB13025068	2.5	4	4	30	70	2.4

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★



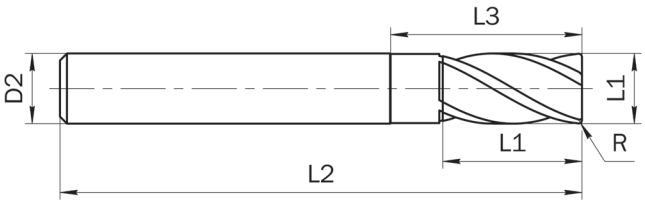


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13025069	2.5	4	4	35	70	2.4
SMB13025070	2.5	4	4	40	80	2.4
SMB13025071	2.5	4	4	45	90	2.4
SMB13025072	2.5	4	4	50	100	2.4
SMB13030073	3	6	4.5	6	50	2.85
SMB13030074	3	6	4.5	8	50	2.85
SMB13030075	3	6	4.5	10	50	2.85
SMB13030076	3	6	4.5	12	50	2.85
SMB13030077	3	6	4.5	14	60	2.85
SMB13030078	3	6	4.5	16	60	2.85
SMB13030079	3	6	4.5	18	60	2.85
SMB13030080	3	6	4.5	20	60	2.85
SMB13030081	3	6	4.5	22	65	2.85
SMB13030082	3	6	4.5	26	65	2.85
SMB13030083	3	6	4.5	30	70	2.85
SMB13030084	3	6	4.5	35	70	2.85
SMB13030085	3	6	4.5	40	80	2.85
SMB13030086	3	6	4.5	45	90	2.85
SMB13030087	3	6	4.5	50	100	2.85
SMB13030088	3	6	4.5	60	100	2.85
SMB13040089	4	6	6	8	50	3.85
SMB13040090	4	6	6	10	50	3.85
SMB13040091	4	6	6	12	50	3.85
SMB13040092	4	6	6	14	60	3.85
SMB13040093	4	6	6	16	60	3.85
SMB13040094	4	6	6	18	60	3.85
SMB13040095	4	6	6	20	60	3.85
SMB13040096	4	6	6	22	65	3.85
SMB13040097	4	6	6	25	65	3.85
SMB13040098	4	6	6	26	65	3.85
SMB13040099	4	6	6	30	70	3.85
SMB13040100	4	6	6	35	70	3.85
SMB13040101	4	6	6	40	80	3.85
SMB13040102	4	6	6	45	90	3.85
SMB13040103	4	6	6	50	100	3.85
SMB13040104	4	6	6	60	100	3.85
SMB13050105	5	6	8	16	60	4.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆			★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой (продолжение)



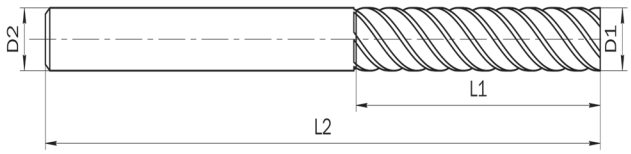


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMB13050106	5	6	8	20	60	4.85
SMB13050107	5	6	8	26	65	4.85
SMB13050108	5	6	8	30	70	4.85
SMB13050109	5	6	8	35	75	4.85
SMB13050110	5	6	8	40	80	4.85
SMB13050111	5	6	8	50	90	4.85
SMB13050112	5	6	8	60	100	4.85
SMB13060113	6	6	9	15	60	5.85
SMB13060114	6	6	9	20	60	5.85
SMB13060115	6	6	9	30	70	5.85
SMB13060116	6	6	9	32	90	5.85
SMB13080117	8	8	12	25	70	7.7
SMB13080118	8	8	12	30	80	7.7
SMB13080119	8	8	12	42	100	7.7
SMB13100120	10	10	15	30	75	9.7
SMB13100121	10	10	15	35	80	9.7
SMB13100122	10	10	15	45	100	9.7
SMB13120123	12	12	20	35	80	11.7
SMB13120124	12	12	20	40	90	11.7
SMB13120125	12	12	20	50	110	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Концевые фрезы с 6 зубьями, спираль 45°



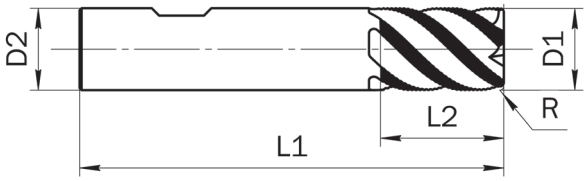


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMB14060001	6	6	15	60
SMB14060002	6	6	20	70
SMB14060003	6	6	30	80
SMB14060004	6	6	30	110
SMB14080005	8	8	20	70
SMB14080006	8	8	30	80
SMB14080007	8	8	35	90
SMB14080008	8	8	40	90
SMB14080009	8	8	40	130
SMB14100010	10	10	25	75
SMB14100011	10	10	30	80
SMB14100012	10	10	40	90
SMB14100013	10	10	50	100
SMB14100014	10	10	50	150
SMB14120015	12	12	30	80
SMB14120016	12	12	40	90
SMB14120017	12	12	50	100
SMB14120018	12	12	60	110
SMB14120019	12	12	60	150
SMB14160020	16	16	40	100
SMB14160021	16	16	50	110
SMB14160022	16	16	60	120
SMB14160023	16	16	90	150
SMB14160024	16	16	110	200
SMB14160025	16	16	110	250
SMB14200026	20	20	45	100
SMB14200027	20	20	60	120
SMB14200028	20	20	70	130
SMB14200029	20	20	110	200
SMB14200030	20	20	110	250
SMB14200031	20	20	110	300

Короткие концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		



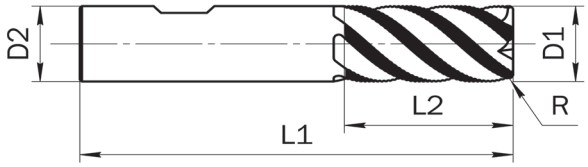


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMB15060001	SMB16060001	R0.5	6.0	6	9	57	4
SMB15080002	SMB16080002	R0.5	8.0	8	12	63	4
SMB15100003	SMB16100003	R0.5	10.0	10	15	72	4
SMB15120004	SMB16120004	R0.5	12.0	12	18	83	4
SMB15160005	SMB16160005	R1.0	16.0	16	24	92	5
SMB15200006	SMB16200006	R1.0	20.0	20	30	104	5

Удлиненные концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		



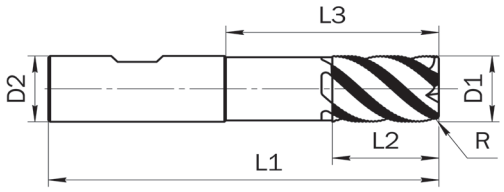


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMB17060001	SMB18060001	R0.5	6.0	6	12	57	4
SMB17080002	SMB18080002	R0.5	8.0	8	16	63	4
SMB17100003	SMB18100003	R0.5	10.0	10	20	72	4
SMB17120004	SMB18120004	R0.5	12.0	12	24	83	4
SMB17160005	SMB18160005	R1.0	16.0	16	32	92	5
SMB17200006	SMB18200006	R1.0	20.0	20	40	104	5

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	★	☆		

Длинные радиусные концевые фрезы с 4 и 5 зубьями и переменным углом наклона спирали





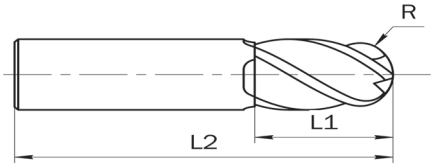
Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3	кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon								
SMB1906001	SMB2006001	R0.5	6	6	9	18	57	5.5	4
SMB1908002	SMB2008002	R0.5	8	8	12	24	63	7.5	4
SMB19100003	SMB20100003	R0.5	10	10	15	30	72	9.5	4
SMB19120004	SMB20120004	R0.5	12	12	18	36	83	11.5	4
SMB19160005	SMB20160005	R1.0	16	16	24	48	100	15.5	5
SMB19200006	SMB20200006	R1.0	20	20	30	60	110	19.2	5

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMU01 SMU02		R1.5~R12.5	D3.0~D25.0	Сферические	35°~ 37°	★	★	★		☆		373
SMU03 SMU04		R0.3~R3.0	D3.0~D20	Радиусные	35°~ 37°	★	★	★		☆		374
SMU05 SMU06		R0.3~R3.0	D3.0~D25	Радиусные	35°~ 37°	★	★	★		☆		375
SMU07 SMU08		R0.3~R3.0	D3.0~D20	Радиусные	35°~ 37°	★	★	★		☆		376
SMU09 SMU10		-	D3.0~D20	Плоский торец	35°~ 37°	★	★	★		☆		378
SMU11 SMU12		-	D3.0~D25	Плоский торец	35°~ 37°	★	★	★		☆		379
SMU13 SMU14		-	D3.0~D20	Плоский торец	35°~ 37°	★	★	★		☆		380
SMU15 SMU16		R0.5~R3.0	D6.0~D25	Радиусные	45°	★	★	★		☆		381
SMU17 SMU18		R0.5~R5.0	D6.0~D25	Радиусные	45°	★	★	★		☆		382
SMU19 SMU20		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	★	★	★		☆		383
SMU21 SMU22		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	★	★	★		☆		383
SMU23 SMU24		-	D6.0~D25	Плоский торец	41°~ 45°	★	★	☆		★		384

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Сферические концевые фрезы с 4 зубьями



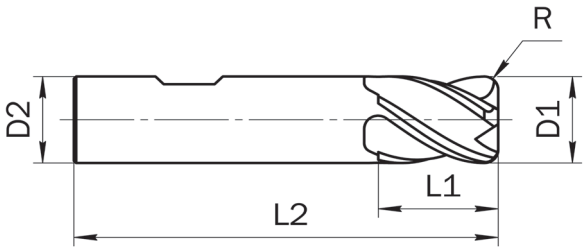


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU01030001	SMU02030001	R1.5	3	6	8	57
SMU01040002	SMU02040002	R2	4	6	11	57
SMU01050003	SMU02050003	R2.5	5	6	13	57
SMU01060004	SMU02060004	R3	6	6	13	57
SMU01080005	SMU02080005	R4	8	8	19	63
SMU01100006	SMU02100006	R5	10	10	22	72
SMU01120007	SMU02120007	R6	12	12	26	83
SMU01160008	SMU02160008	R8	16	16	32	92
SMU01200009	SMU02200009	R10	20	20	38	104
SMU01250010	SMU02250010	R12.5	25	25	38	104

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	



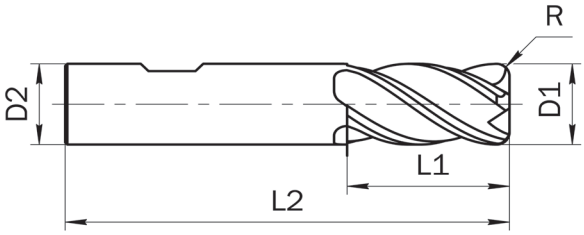


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU03030001	SMU04030001	R0.3	3	6	7	54
SMU03030002	SMU04030002	R0.5	3	6	7	54
SMU03040003	SMU04040003	R0.3	4	6	8	54
SMU03040004	SMU04040004	R0.5	4	6	8	54
SMU03050005	SMU04050005	R0.3	5	6	10	54
SMU03050006	SMU04050006	R0.5	5	6	10	54
SMU03060007	SMU04060007	R0.3	6	6	10	54
SMU03060008	SMU04060008	R0.5	6	6	10	54
SMU03060009	SMU04060009	R1.0	6	6	10	54
SMU03080010	SMU04080010	R0.5	8	8	12	58
SMU03080011	SMU04080011	R1.0	8	8	12	58
SMU03100012	SMU04100012	R0.5	10	10	14	66
SMU03100013	SMU04100013	R1.0	10	10	14	66
SMU03120014	SMU04120014	R0.5	12	12	16	73
SMU03120015	SMU04120015	R1.0	12	12	16	73
SMU03120016	SMU04120016	R2.0	12	12	16	73
SMU03140017	SMU04140017	R0.5	14	14	18	75
SMU03160018	SMU04160018	R1.0	16	16	22	82
SMU03160019	SMU04160019	R2.0	16	16	22	82
SMU03160020	SMU04160020	R3.0	16	16	22	82
SMU03180021	SMU04180021	R1.0	18	18	24	84
SMU03200022	SMU04200022	R1.0	20	20	26	92
SMU03200023	SMU04200023	R2.0	20	20	26	92
SMU03200024	SMU04200024	R3.0	20	20	26	92

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Длинные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



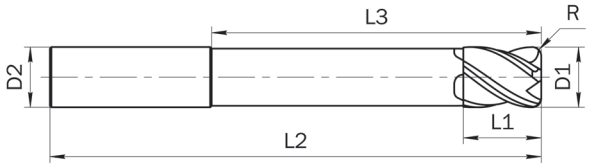


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU05030001	SMU06030001	R0.3	3	6	8	57
SMU05030002	SMU06030002	R0.5	3	6	8	57
SMU05040003	SMU06040003	R0.3	4	6	11	57
SMU05040004	SMU06040004	R0.5	4	6	11	57
SMU05050005	SMU06050005	R0.3	5	6	13	57
SMU05050006	SMU06050006	R0.5	5	6	13	57
SMU05060007	SMU06060007	R0.3	6	6	13	57
SMU05060008	SMU06060008	R0.5	6	6	13	57
SMU05060009	SMU06060009	R1.0	6	6	13	57
SMU05080010	SMU06080010	R0.5	8	8	19	63
SMU05080011	SMU06080011	R1.0	8	8	19	63
SMU05100012	SMU06100012	R0.5	10	10	22	72
SMU05100013	SMU06100013	R1.0	10	10	22	72
SMU05120014	SMU06120014	R0.5	12	12	26	83
SMU05120015	SMU06120015	R1.0	12	12	26	83
SMU05120016	SMU06120016	R2.0	12	12	26	83
SMU05140017	SMU06140017	R0.5	14	14	26	92
SMU05160018	SMU06160018	R1.0	16	16	32	92
SMU05160019	SMU06160019	R2.0	16	16	32	92
SMU05160020	SMU06160020	R3.0	16	16	32	92
SMU05180021	SMU06180021	R1.0	18	18	32	92
SMU05200022	SMU06200022	R1.0	20	20	38	104
SMU05200023	SMU06200023	R2.0	20	20	38	104
SMU05200024	SMU06200024	R3.0	20	20	38	104
SMU05250025	SMU06250025	R1.0	25	25	38	104

Радиусные фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	



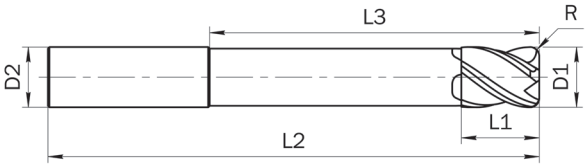


Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMU07030001	SMU08030001	R0.3	3	6	7	12	54	2.7
SMU07030002	SMU08030002	R0.5	3	6	7	12	54	2.7
SMU07030003	SMU08030003	R0.3	3	6	7	17	57	2.7
SMU07030004	SMU08030004	R0.5	3	6	7	17	57	2.7
SMU07040005	SMU08040005	R0.3	4	6	8	15	57	3.7
SMU07040006	SMU08040006	R0.5	4	6	8	15	57	3.7
SMU07040007	SMU08040007	R0.3	4	6	8	22	63	3.7
SMU07040008	SMU08040008	R0.5	4	6	8	22	63	3.7
SMU07050009	SMU08050009	R0.3	5	6	10	17	57	4.7
SMU07050010	SMU08050010	R0.5	5	6	10	17	57	4.7
SMU07050011	SMU08050011	R0.3	5	6	10	27	67	4.7
SMU07050012	SMU08050012	R0.5	5	6	10	27	67	4.7
SMU07060013	SMU08060013	R0.3	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060014	SMU08060014	R0.5	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060015	SMU08060015	R1.0	6	6	10	15	57	5.5
SMU07060016	SMU08060016	R0.3	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060017	SMU08060017	R0.5	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060018	SMU08060018	R1.0	6	6	10	20	62	5.5
SMU07060019	SMU08060019	R0.3	6	6	10	32	74	5.5
SMU07060020	SMU08060020	R0.5	6	6	10	32	74	5.5
SMU07060021	SMU08060021	R1.0	6	6	10	32	74	5.5
SMU07080022	SMU08080022	R0.5	8	8	12	20	63	7.5
SMU07080023	SMU08080023	R1.0	8	8	12	20	63	7.5
SMU07080024	SMU08080024	R0.5	8	8	12	30	73	7.5
SMU07080025	SMU08080025	R1.0	8	8	12	30	73	7.5
SMU07080026	SMU08080026	R0.5	8	8	12	46	90	7.5
SMU07080027	SMU08080027	R1.0	8	8	12	46	90	7.5
SMU07100028	SMU08100028	R0.5	10	10	14	25	72	9.2
SMU07100029	SMU08100029	R1.0	10	10	14	25	72	9.2
SMU07100030	SMU08100030	R0.5	10	10	14	35	82	9.2
SMU07100031	SMU08100031	R1.0	10	10	14	35	82	9.2

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Радиусные фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой продолжение)



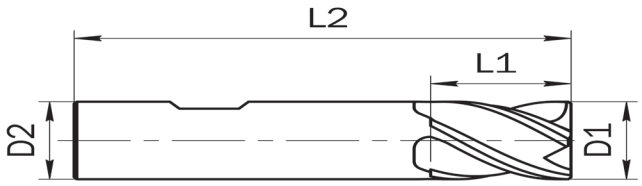


Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMU07100032	SMU08100032	R0.5	10	10	14	55	102	9.2
SMU07100033	SMU08100033	R1.0	10	10	14	55	102	9.2
SMU07120034	SMU08120034	R0.5	12	12	16	30	83	11
SMU07120035	SMU08120035	R1.0	12	12	16	30	83	11
SMU07120036	SMU08120036	R2.0	12	12	16	30	83	11
SMU07120037	SMU08120037	R0.5	12	12	16	40	93	11
SMU07120038	SMU08120038	R1.0	12	12	16	40	93	11
SMU07120039	SMU08120039	R2.0	12	12	16	40	93	11
SMU07120040	SMU08120040	R0.5	12	12	16	64	117	11
SMU07120041	SMU08120041	R1.0	12	12	16	64	117	11
SMU07120042	SMU08120042	R2.0	12	12	16	64	117	11
SMU07160043	SMU08160043	R1.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160044	SMU08160044	R2.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160045	SMU08160045	R3.0	16	16	22	38	92	15
SMU07160046	SMU08160046	R1.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160047	SMU08160047	R2.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160048	SMU08160048	R3.0	16	16	22	55	109	15
SMU07160049	SMU08160049	R1.0	16	16	22	87	141	15
SMU07160050	SMU08160050	R2.0	16	16	22	87	141	15
SMU07160051	SMU08160051	R3.0	16	16	22	87	141	15
SMU07200052	SMU08200052	R1.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200053	SMU08200053	R2.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200054	SMU08200054	R3.0	20	20	26	50	104	19
SMU07200055	SMU08200055	R1.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200056	SMU08200056	R2.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200057	SMU08200057	R3.0	20	20	26	70	124	19
SMU07200058	SMU08200058	R1.0	20	20	26	110	164	19
SMU07200059	SMU08200059	R2.0	20	20	26	110	164	19
SMU07200060	SMU08200060	R3.0	20	20	26	110	164	19

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Укороченные концевые фрезы с 4 зубьями



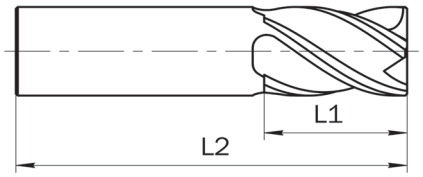


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU09030001	SMU10030001	3	6	7	54	0.1
SMU09040002	SMU10040002	4	6	8	54	0.15
SMU09050003	SMU10050003	5	6	10	54	0.15
SMU09060004	SMU10060004	6	6	10	54	0.2
SMU09080005	SMU10080005	8	8	12	58	0.2
SMU09100006	SMU10100006	10	10	14	66	0.3
SMU09120007	SMU10120007	12	12	16	73	0.35
SMU09140008	SMU10140008	14	14	18	75	0.4
SMU09160009	SMU10160009	16	16	22	82	0.4
SMU09180010	SMU10180010	18	18	24	84	0.5
SMU09200011	SMU10200011	20	20	26	92	0.5

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями



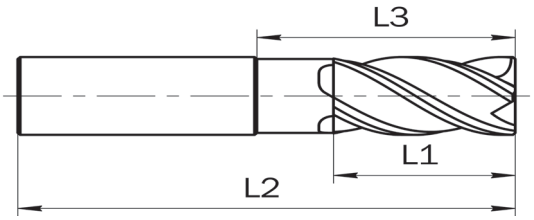


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU11030001	SMU12030001	3	6	8	57	0.1
SMU11040002	SMU12040002	4	6	11	57	0.15
SMU11050003	SMU12050003	5	6	13	57	0.15
SMU11060004	SMU12060004	6	6	13	57	0.2
SMU11080005	SMU12080005	8	8	19	63	0.2
SMU11100006	SMU12100006	10	10	22	72	0.3
SMU11120007	SMU12120007	12	12	26	83	0.35
SMU11140008	SMU12140008	14	14	26	83	0.4
SMU11160009	SMU12160009	16	16	32	92	0.4
SMU11180010	SMU12180010	18	18	32	92	0.5
SMU11200011	SMU12200011	20	20	38	104	0.5
SMU1125012	SMU1225012	25	25	38	104	0.5

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	



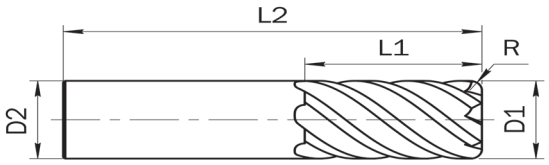


Обозначение		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMU13030001	SMU14030001	3	6	7	12	54	2.7	0.1
SMU13030002	SMU14030002	3	6	7	17	57	2.7	0.1
SMU13030003	SMU14030003	3	6	8	14	57	2.7	0.1
SMU13040004	SMU14040004	4	6	8	15	57	3.7	0.15
SMU13040005	SMU14040005	4	6	8	22	63	3.7	0.15
SMU13040006	SMU14040006	4	6	11	16	57	3.7	0.15
SMU13050007	SMU14050007	5	6	10	17	57	4.7	0.15
SMU13050008	SMU14050008	5	6	10	27	67	4.7	0.15
SMU13050009	SMU14050009	5	6	13	18	57	4.7	0.15
SMU13060010	SMU14060010	6	6	10	15	57	5.5	0.2
SMU13060011	SMU14060011	6	6	10	20	62	5.5	0.2
SMU13060012	SMU14060012	6	6	10	32	74	5.5	0.2
SMU13060013	SMU14060013	6	6	13	21	57	5.5	0.2
SMU13080014	SMU14080014	8	8	12	20	63	7.5	0.2
SMU13080015	SMU14080015	8	8	12	30	73	7.5	0.2
SMU13080016	SMU14080016	8	8	12	46	90	7.5	0.2
SMU13080017	SMU14080017	8	8	19	27	63	7.5	0.2
SMU13100018	SMU14100018	10	10	14	25	72	9.2	0.3
SMU13100019	SMU14100019	10	10	14	35	82	9.2	0.3
SMU13100020	SMU14100020	10	10	14	55	102	9.2	0.3
SMU13100021	SMU14100021	10	10	22	32	72	9.2	0.3
SMU13120022	SMU14120022	12	12	16	30	83	11	0.35
SMU13120023	SMU14120023	12	12	16	40	93	11	0.35
SMU13120024	SMU14120024	12	12	16	64	117	11	0.35
SMU13120025	SMU14120025	12	12	26	38	83	11	0.35
SMU13160026	SMU14160026	16	16	22	38	92	15	0.4
SMU13160027	SMU14160027	16	16	22	55	109	15	0.4
SMU13160028	SMU14160028	16	16	22	87	141	15	0.4
SMU13160029	SMU14160029	16	16	32	44	92	15	0.4
SMU13200030	SMU14200030	20	20	26	50	104	19	0.5
SMU13200031	SMU14200031	20	20	26	70	124	19	0.5
SMU13200032	SMU14200032	20	20	26	110	164	19	0.5
SMU13200033	SMU14200033	20	20	38	54	104	19	0.5

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Длинные радиусные концевые фрезы с 6 зубьями



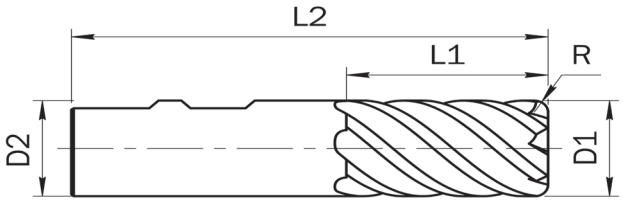


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU15060001	SMU16060001	R0.5	6	6	13	57
SMU15060002	SMU16060002	R1.0	6	6	13	57
SMU15080003	SMU16080003	R0.5	8	8	19	63
SMU15080004	SMU16080004	R1.0	8	8	19	63
SMU15100005	SMU16100005	R0.5	10	10	22	72
SMU15100006	SMU16100006	R1.0	10	10	22	72
SMU15100007	SMU16100007	R1.5	10	10	22	72
SMU15100008	SMU16100008	R2.0	10	10	22	72
SMU15120009	SMU16120009	R0.5	12	12	26	83
SMU15120010	SMU16120010	R1.0	12	12	26	83
SMU15120011	SMU16120011	R1.5	12	12	26	83
SMU15120012	SMU16120012	R2.0	12	12	26	83
SMU15120013	SMU16120013	R3.0	12	12	26	83
SMU15160014	SMU16160014	R1.0	16	16	32	92
SMU15160015	SMU16160015	R1.5	16	16	32	92
SMU15160016	SMU16160016	R2.0	16	16	32	92
SMU15160017	SMU16160017	R3.0	16	16	32	92
SMU15200018	SMU16200018	R1.0	20	20	38	104
SMU15200019	SMU16200019	R1.5	20	20	38	104
SMU15200020	SMU16200020	R2.0	20	20	38	104
SMU15200021	SMU16200021	R3.0	20	20	38	104
SMU15250022	SMU16250022	R1.0	25	25	44	104
SMU15250023	SMU16250023	R1.5	25	25	44	104
SMU15250024	SMU16250024	R2.0	25	25	44	104
SMU15250025	SMU16250025	R3.0	25	25	44	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Экстра длинные радиусные концевые фрезы с 6 зубьями



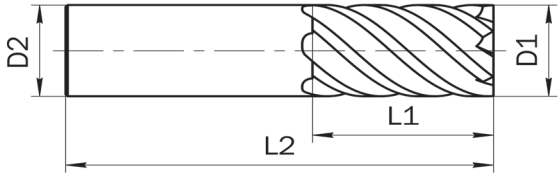


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU17060001	SMU18060001	R0.5	6	6	24	75
SMU17060002	SMU18060002	R1.0	6	6	24	75
SMU17080003	SMU18080003	R0.5	8	8	32	75
SMU17080004	SMU18080004	R1.0	8	8	32	75
SMU17080005	SMU18080005	R2.0	8	8	32	75
SMU17100006	SMU18100006	R0.5	10	10	40	100
SMU17100007	SMU18100007	R1.0	10	10	40	100
SMU17100008	SMU18100008	R1.5	10	10	40	100
SMU17100009	SMU18100009	R2.0	10	10	40	100
SMU17120010	SMU18120010	R0.5	12	12	48	120
SMU17120011	SMU18120011	R1.0	12	12	48	120
SMU17120012	SMU18120012	R1.5	12	12	48	120
SMU17120013	SMU18120013	R2.0	12	12	48	120
SMU17120014	SMU18120014	R3.0	12	12	48	120
SMU17160015	SMU18160015	R1.0	16	16	64	140
SMU17160016	SMU18160016	R1.5	16	16	64	140
SMU17160017	SMU18160017	R2.0	16	16	64	140
SMU17160018	SMU18160018	R3.0	16	16	64	140
SMU17200019	SMU18200019	R1.0	20	20	80	150
SMU17200020	SMU18200020	R1.5	20	20	80	150
SMU17200021	SMU18200021	R2.0	20	20	80	150
SMU17200022	SMU18200022	R3.0	20	20	80	150
SMU17200023	SMU18200023	R4.0	20	20	80	150
SMU17200024	SMU18200024	R5.0	20	20	80	150
SMU17250025	SMU18250025	R1.0	25	25	100	170
SMU17250026	SMU18250026	R1.5	25	25	100	170
SMU17250027	SMU18250027	R2.0	25	25	100	170
SMU17250028	SMU18250028	R3.0	25	25	100	170
SMU17250029	SMU18250029	R4.0	25	25	100	170
SMU17250030	SMU18250030	R5.0	25	25	100	170

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Длинные концевые фрезы с 6 зубьями



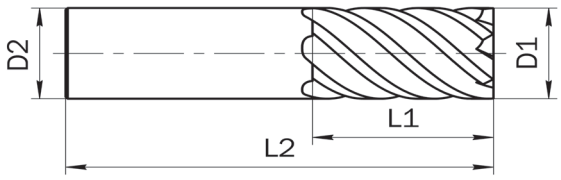


Обозначение		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMU19060001	SMU20060001	6	6	13	57
SMU19080002	SMU20080002	8	8	19	63
SMU19100003	SMU20100003	10	10	22	72
SMU19120004	SMU20120004	12	12	26	83
SMU19160005	SMU20160005	16	16	32	92
SMU19200006	SMU20200006	20	20	38	104
SMU19250007	SMU20250007	25	25	44	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★		☆	

Экстра длинные концевые фрезы с 6 зубьями



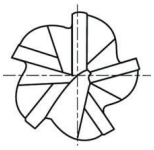


Обозначение		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMU21060001	SMU22060001	6	6	24	75
SMU21080002	SMU22080002	8	8	32	75
SMU21100003	SMU22100003	10	10	40	100
SMU21120004	SMU22120004	12	12	48	120
SMU21160005	SMU22160005	16	16	64	140
SMU21200006	SMU22200006	20	20	80	150
SMU21250007	SMU22250007	25	25	100	170

Длинные концевые фрезы с 5 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	☆		★	





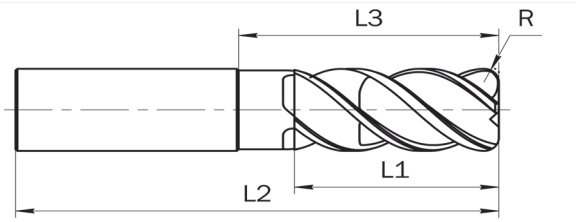
Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMU23060001	SMU24060001	6	6	13	57	0.1
SMU23080002	SMU24080002	8	8	19	63	0.1
SMU23100003	SMU24100003	10	10	22	72	0.1
SMU23120004	SMU24120004	12	12	26	83	0.1
SMU23140005	SMU24140005	14	14	26	83	0.2
SMU23160006	SMU24160006	16	16	32	92	0.2
SMU23180007	SMU24180007	18	18	32	92	0.2
SMU23200008	SMU24200008	20	20	38	104	0.2
SMU23250009	SMU24250009	25	25	38	104	0.2

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMT01 SMT02		R0.5~R4.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43°~ 45°	☆	★	☆		★		386
SMT03 SMT04		R0.5~R1.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43°/ 44°/45°	☆	★	☆		★		387
SMT05 SMT06		R0.3~R5.0	D6.0~D25.0	Радиусные	43°/ 44°/45°	☆	★	☆		★		388
SMT07 SMT08		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	43°/ 44°/45°	☆	★	☆		★		389
SMT09 SMT10		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	43°/ 44°/45°	☆	★	☆		★		390
SMT11 SMT12		R0.2~R0.3	D6.0~D25.0	Радиусные	40°		☆			★		390

Концевые фрезы с 4 зубьями двойная сердцевина

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	



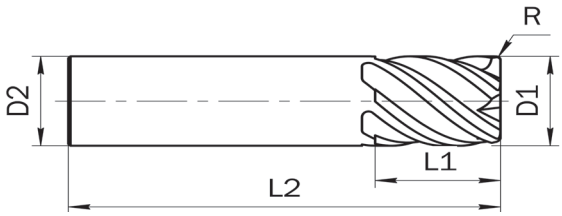


Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMT01060001	SMT02060001	R0.5	6.0	6	13	20	57	5.5
SMT01060002	SMT02060002	R1.0	6.0	6	13	20	57	5.5
SMT01080003	SMT02080003	R0.5	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080004	SMT02080004	R1.0	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080005	SMT02080005	R1.5	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01080006	SMT02080006	R2.0	8.0	8	19	25	63	7.5
SMT01100007	SMT02100007	R0.5	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100008	SMT02100008	R1.0	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100009	SMT02100009	R1.5	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01100010	SMT02100010	R2.0	10.0	10	22	30	72	9.2
SMT01120011	SMT02120011	R0.5	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120012	SMT02120012	R1.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120013	SMT02120013	R1.5	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120014	SMT02120014	R2.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01120015	SMT02120015	R3.0	12.0	12	26	35	83	11
SMT01140016	SMT02140016	R1.0	14.0	14	26	35	83	13
SMT01140017	SMT02140017	R2.0	14.0	14	26	35	83	13
SMT01160018	SMT02160018	R1.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160019	SMT02160019	R1.5	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160020	SMT02160020	R2.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160021	SMT02160021	R3.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01160022	SMT02160022	R4.0	16.0	16	35	43	92	15
SMT01200023	SMT02200023	R1.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200024	SMT02200024	R1.5	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200025	SMT02200025	R2.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200026	SMT02200026	R3.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200027	SMT02200027	R3.5	20.0	20	44	56	110	19
SMT01200028	SMT02200028	R4.0	20.0	20	44	56	110	19
SMT01250029	SMT02250029	R1.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250030	SMT02250030	R1.5	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250031	SMT02250031	R2.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250032	SMT02250032	R3.0	25.0	25	55	70	130	24
SMT01250033	SMT02250033	R4.0	25.0	25	55	70	130	24

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Укороченные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями



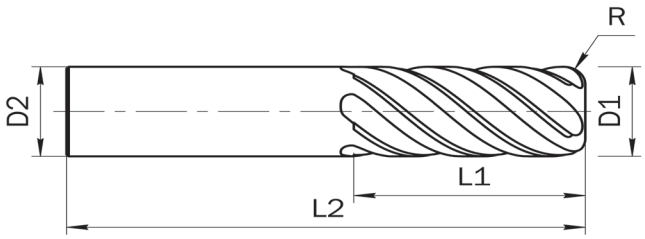


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT03060001	SMT04060001	R0.5	6.0	6	10	54
SMT03080002	SMT04080002	R0.5	8.0	8	12	58
SMT03100003	SMT04100003	R0.5	10.0	10	14	66
SMT03120004	SMT04120004	R0.5	12.0	12	16	73
SMT03160005	SMT04160005	R1.0	16.0	16	22	82
SMT03200006	SMT04200006	R1.0	20.0	20	26	92
SMT03250007	SMT04250007	R1.0	25.0	25	29	100

Длинные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	



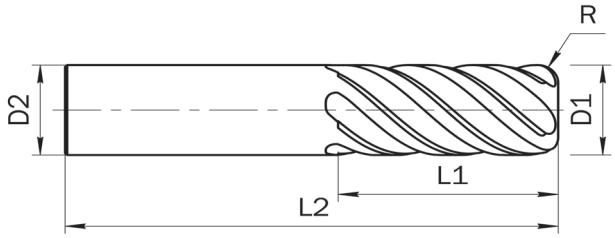


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT05060001	SMT06060001	R0.3	6.0	6	13	57
SMT05060002	SMT06060002	R0.5	6.0	6	13	57
SMT05060003	SMT06060003	R1.0	6.0	6	13	57
SMT05080004	SMT06080004	R0.5	8.0	8	19	63
SMT05080005	SMT06080005	R1.0	8.0	8	19	63
SMT05080006	SMT06080006	R1.5	8.0	8	19	63
SMT05080007	SMT06080007	R2.0	8.0	8	19	63
SMT05100008	SMT06100008	R0.5	10.0	10	22	72
SMT05100009	SMT06100009	R1.0	10.0	10	22	72
SMT05100010	SMT06100010	R1.5	10.0	10	22	72
SMT05100011	SMT06100011	R2.0	10.0	10	22	72
SMT05120012	SMT06120012	R0.5	12.0	12	26	83
SMT05120013	SMT06120013	R1.0	12.0	12	26	83
SMT05120014	SMT06120014	R1.5	12.0	12	26	83
SMT05120015	SMT06120015	R2.0	12.0	12	26	83
SMT05120016	SMT06120016	R2.5	12.0	12	26	83
SMT05120017	SMT06120017	R3.0	12.0	12	26	83
SMT05160018	SMT06160018	R1.0	16.0	16	36	92
SMT05160019	SMT06160019	R1.5	16.0	16	36	92
SMT05160020	SMT06160020	R2.0	16.0	16	36	92
SMT05160021	SMT06160021	R2.5	16.0	16	36	92
SMT05160022	SMT06160022	R3.0	16.0	16	36	92
SMT05160023	SMT06160023	R4.0	16.0	16	36	92
SMT05200024	SMT06200024	R1.0	20.0	20	44	104
SMT05200025	SMT06200025	R1.5	20.0	20	44	104
SMT05200026	SMT06200026	R2.0	20.0	20	44	104
SMT05200027	SMT06200027	R2.5	20.0	20	44	104
SMT05200028	SMT06200028	R3.0	20.0	20	44	104
SMT05200029	SMT06200029	R4.0	20.0	20	44	104
SMT05200030	SMT06200030	R5.0	20.0	20	44	104
SMT05250031	SMT06250031	R1.0	25.0	25	54	121
SMT05250032	SMT06250032	R1.5	25.0	25	54	121

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Длинные радиусные концевые фрезы с 5 зубьями (продолжение)



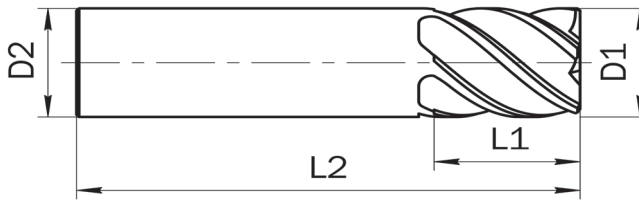


Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT05250033	SMT06250033	R2.0	25.0	25	54	121
SMT05250034	SMT06250034	R2.5	25.0	25	54	121
SMT05250035	SMT06250035	R3.0	25.0	25	54	121
SMT05250036	SMT06250036	R4.0	25.0	25	54	121
SMT05250037	SMT06250037	R5.0	25.0	25	54	121

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

Укороченные концевые фрезы с 5 зубьями



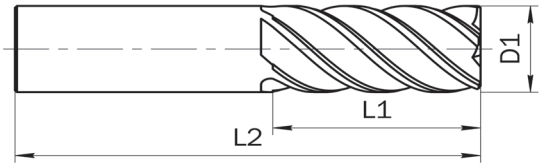


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT07060001	SMT08060001	6	6	10	54	0.2
SMT07080002	SMT08080002	8	8	12	58	0.2
SMT07100003	SMT08100003	10	10	14	66	0.3
SMT07120004	SMT08120004	12	12	16	73	0.35
SMT07160005	SMT08160005	16	16	22	82	0.4
SMT07200006	SMT08200006	20	20	26	92	0.5
SMT07250007	SMT08250007	25	25	29	100	0.5

Длинные концевые фрезы с 5 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆	★	☆		★	

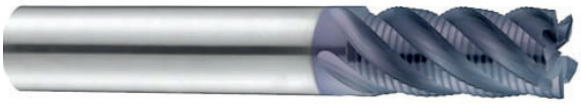


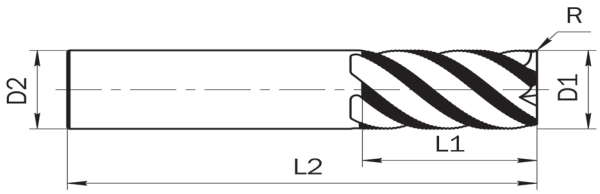


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT09080001	SMT10060001	6	6	13	57	0.2
SMT09080002	SMT10080002	8	8	19	63	0.2
SMT09100003	SMT10100003	10	10	22	72	0.3
SMT09120004	SMT10120004	12	12	26	83	0.35
SMT09160005	SMT10160005	16	16	36	92	0.4
SMT09200006	SMT10200006	20	20	44	104	0.5
SMT09250007	SMT10250007	25	25	54	121	0.5

Радиусные фрезы с 5 зубьями для черновой обработки

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
	☆			★	





Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMT11060001	SMT12060001	R0.2	6	6	16	57
SMT11080002	SMT12080002	R0.2	8	8	16	63
SMT11100003	SMT12100003	R0.3	10	10	22	72
SMT11120004	SMT12120004	R0.3	12	12	26	83
SMT11140005	SMT12140005	R0.3	14	14	26	83
SMT11160006	SMT12160006	R0.3	16	16	32	92
SMT11200007	SMT12200007	R0.3	20	20	38	104
SMT11250008	SMT12250008	R0.3	25	25	45	121

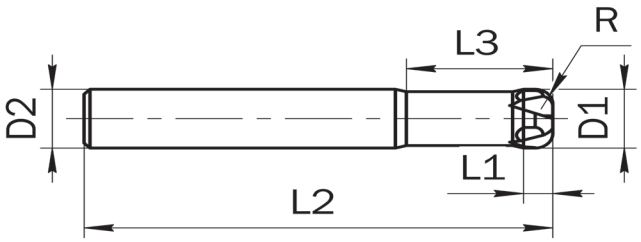
Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMH01		R0.5~R3.0	D2.0~D12.0	Радиус	0°	☆					★	393
SMH02		R0.5~R3.0	D2.0~D16.0	Радиус	0°	☆					★	394
SMH03		R0.05~R2.00	D0.1~D4.0	Сферическая	30°	☆					★	395
SMH04		R0.25~R1.0	D0.5~D3.0	Сферическая	30°	☆					★	398
SMH05		R0.05~R6.0	D0.1~D12	Сферическая	30°	☆					★	399
SMH06		R0.5~R12.5	D1.0~D25	Сферическая	30°	☆					★	400
SMH07		R0.2~R1.0	D0.4~D2.0	Сферическая	30°	☆					★	401
SMH08		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	☆					★	401
SMH09		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	☆					★	402
SMH10		R0.05~R2.0	D0.5~D12.0	Радиус	30°	☆					★	403
SMH11		R0.05~R0.3	D0.3~D20.0	Радиус	30°	☆					★	406
SMH12		R0.05~R0.15	D0.5~D20.0	Радиус	30°	☆					★	407
SMH13		R0.05~R0.15	D0.3~D2.0	Радиус	30°	☆					★	408
SMH14		R0.3~R2.0	D3.0~D12.0	Радиус	30°	☆					★	409
SMH15		R0.1~R0.3	D1.0~D20.0	Радиус	30°	☆					★	410
SMH16		R0.5~R2.0	D6.0~D12.0	Радиус	30°	☆					★	411
SMH17		R0.25~R2.0	D6.0~D20.0	Радиус	45°	☆					★	412
SMH18		-	D0.1~D4.0	Плоский торец	30°	☆					★	413
SMH19		-	D0.1~D20.0	Плоский торец	30°	☆					★	416

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMH20		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	☆					★	417
SMH21		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	☆					★	418
SMH22		-	D6.0~D25	Плоский торец	45°	☆					★	418

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



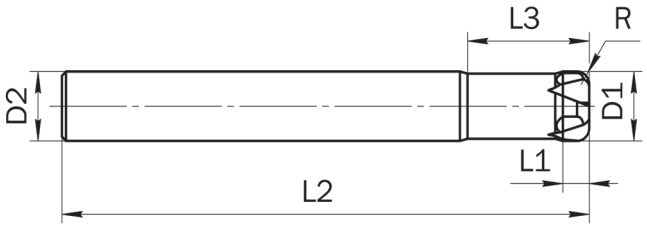


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH01020001	R0.5	2.0	6	1	6	50	1.8
SMH01030002	R0.5	3.0	6	1.2	8	50	2.8
SMH01040003	R0.5	4.0	6	1.5	10	50	3.8
SMH01060004	R0.5	6.0	6	2.5	12	60	5.4
SMH01060005	R1.0	6.0	6	2.5	12	60	5.4
SMH01080006	R1.0	8.0	8	3.5	16	60	7.2
SMH01080007	R2.0	8.0	8	3.5	16	60	7.2
SMH01100008	R1.0	10.0	10	4	20	70	9
SMH01100009	R2.0	10.0	10	4	20	70	9
SMH01120010	R2.0	12.0	12	5	25	80	11
SMH01120011	R3.0	12.0	12	5	25	80	11

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



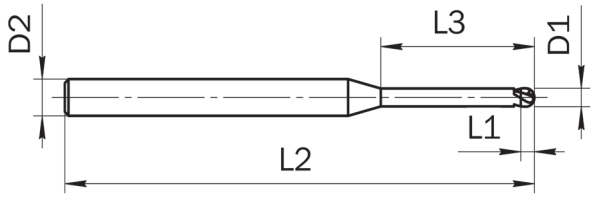


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH02020001	R0.5	2.0	6	1	6	70	1.8
SMH02030002	R0.5	3.0	6	1.2	8	70	2.8
SMH02040003	R0.5	4.0	6	1.5	10	70	3.8
SMH02050004	R0.5	5.0	6	2	10	70	4.6
SMH02060005	R0.5	6.0	6	2.5	12	90	5.4
SMH02060006	R1.0	6.0	6	2.5	12	90	5.4
SMH02080007	R1.0	8.0	8	3.5	16	100	7.2
SMH02080008	R2.0	8.0	8	3.5	16	100	7.2
SMH02100009	R1.0	10.0	10	4	20	100	9
SMH02100010	R2.0	10.0	10	4	20	100	9
SMH02120011	R2.0	12.0	12	5	25	110	11
SMH02120012	R3.0	12.0	12	5	25	110	11
SMH02160013	R3.0	16.0	16	6.5	30	130	15

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



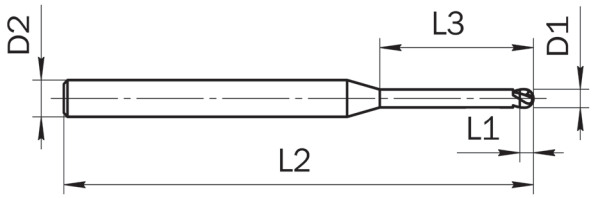


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03001001	R0.05	0.1	4	0.1	0.3	45	0.085
SMH03001002	R0.05	0.1	4	0.1	0.5	45	0.085
SMH03002003	R0.1	0.2	4	0.2	0.5	45	0.17
SMH03002004	R0.1	0.2	4	0.2	1	45	0.17
SMH03002005	R0.1	0.2	4	0.2	1.5	45	0.17
SMH03003006	R0.15	0.3	4	0.3	1	45	0.27
SMH03003007	R0.15	0.3	4	0.3	2	45	0.27
SMH03003008	R0.15	0.3	4	0.3	3	45	0.27
SMH03004009	R0.2	0.4	4	0.4	1	45	0.37
SMH03004010	R0.2	0.4	4	0.4	2	45	0.37
SMH03004011	R0.2	0.4	4	0.4	3	45	0.37
SMH03004012	R0.2	0.4	4	0.4	4	45	0.37
SMH03004013	R0.2	0.4	4	0.4	5	45	0.37
SMH03005014	R0.25	0.5	4	0.4	2	45	0.45
SMH03005015	R0.25	0.5	4	0.4	2.5	45	0.45
SMH03005016	R0.25	0.5	4	0.4	4	45	0.45
SMH03005017	R0.25	0.5	4	0.4	6	45	0.45
SMH03005018	R0.25	0.5	4	0.4	8	45	0.45
SMH03006019	R0.3	0.6	4	0.5	2	45	0.55
SMH03006020	R0.3	0.6	4	0.5	3	45	0.55
SMH03006021	R0.3	0.6	4	0.5	4	45	0.55
SMH03006022	R0.3	0.6	4	0.5	5	45	0.55
SMH03006023	R0.3	0.6	4	0.5	6	45	0.55
SMH03006024	R0.3	0.6	4	0.5	8	45	0.55
SMH03006025	R0.3	0.6	4	0.5	10	45	0.55
SMH03008026	R0.4	0.8	4	0.6	2	45	0.75
SMH03008027	R0.4	0.8	4	0.6	4	45	0.75
SMH03008028	R0.4	0.8	4	0.6	6	45	0.75
SMH03008029	R0.4	0.8	4	0.6	8	45	0.75
SMH03010031	R0.5	1.0	4	0.8	3	45	0.95
SMH03010032	R0.5	1.0	4	0.8	4	45	0.95

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



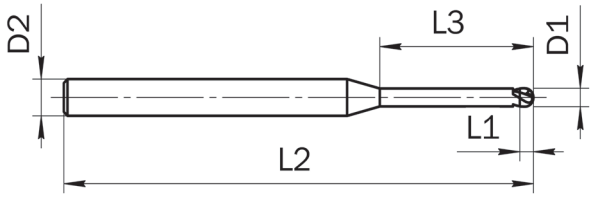


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03010033	R0.5	1.0	4	0.8	5	45	0.95
SMH03010034	R0.5	1.0	4	0.8	6	45	0.95
SMH03010035	R0.5	1.0	4	0.8	7	45	0.95
SMH03010036	R0.5	1.0	4	0.8	8	45	0.95
SMH03010037	R0.5	1.0	4	0.8	9	45	0.95
SMH03010038	R0.5	1.0	4	0.8	10	45	0.95
SMH03010039	R0.5	1.0	4	0.8	12	45	0.95
SMH03010040	R0.5	1.0	4	0.8	14	50	0.95
SMH03010041	R0.5	1.0	4	0.8	16	50	0.95
SMH03010042	R0.5	1.0	4	0.8	20	55	0.95
SMH03012043	R0.6	1.2	4	1	6	45	1.15
SMH03012044	R0.6	1.2	4	1	8	45	1.15
SMH03012045	R0.6	1.2	4	1	10	45	1.15
SMH03012046	R0.6	1.2	4	1	12	45	1.15
SMH03015047	R0.75	1.5	4	1.2	6	45	1.45
SMH03015048	R0.75	1.5	4	1.2	8	45	1.45
SMH03015049	R0.75	1.5	4	1.2	10	45	1.45
SMH03015050	R0.75	1.5	4	1.2	12	45	1.45
SMH03015051	R0.75	1.5	4	1.2	14	50	1.45
SMH03015052	R0.75	1.5	4	1.2	16	50	1.45
SMH03015053	R0.75	1.5	4	1.2	20	55	1.45
SMH03020054	R1.0	2.0	4	1.6	4	45	1.95
SMH03020055	R1.0	2.0	4	1.6	6	45	1.95
SMH03020056	R1.0	2.0	4	1.6	8	45	1.95
SMH03020057	R1.0	2.0	4	1.6	10	45	1.95
SMH03020058	R1.0	2.0	4	1.6	12	50	1.95
SMH03020059	R1.0	2.0	4	1.6	14	50	1.95
SMH03020060	R1.0	2.0	4	1.6	16	50	1.95
SMH03020061	R1.0	2.0	4	1.6	18	55	1.95
SMH03020062	R1.0	2.0	4	1.6	20	55	1.95
SMH03020063	R1.0	2.0	4	1.6	22	60	1.95
SMH03020064	R1.0	2.0	4	1.6	25	60	1.95
SMH03020065	R1.0	2.0	4	1.6	30	70	1.95
SMH03030066	R1.5	3.0	6	2.4	12	50	2.85
SMH03030067	R1.5	3.0	6	2.4	14	55	2.85
SMH03030068	R1.5	3.0	6	2.4	16	55	2.85
SMH03030069	R1.5	3.0	6	2.4	18	60	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



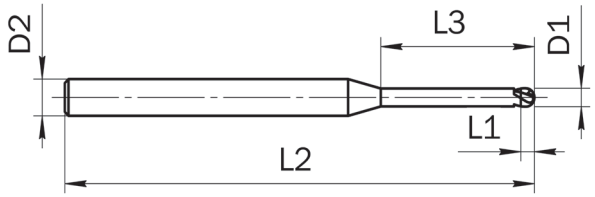


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH03030070	R1.5	3.0	6	2.4	20	60	2.85
SMH03030071	R1.5	3.0	6	2.4	25	65	2.85
SMH03030072	R1.5	3.0	6	2.4	30	70	2.85
SMH03030073	R1.5	3.0	6	2.4	35	80	2.85
SMH03040074	R2.0	4.0	6	3.2	12	60	3.85
SMH03040075	R2.0	4.0	6	3.2	16	60	3.85
SMH03040076	R2.0	4.0	6	3.2	20	65	3.85
SMH03040077	R2.0	4.0	6	3.2	25	70	3.85
SMH03040078	R2.0	4.0	6	3.2	30	70	3.85
SMH03040079	R2.0	4.0	6	3.2	35	80	3.85
SMH03040080	R2.0	4.0	6	3.2	40	90	3.85
SMH03040081	R2.0	4.0	6	3.2	45	90	3.85
SMH03040082	R2.0	4.0	6	3.2	50	100	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер



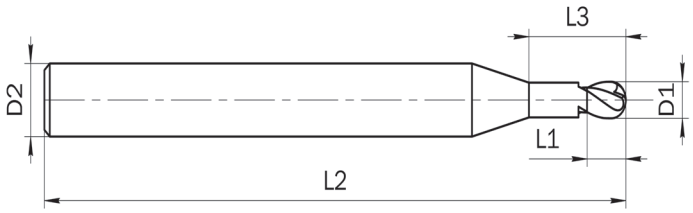


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH04005001	R0.25	0.5	6	0.5	1.5	50	0.45
SMH04005002	R0.25	0.5	6	0.5	3.3	50	0.45
SMH04006003	R0.3	0.6	6	0.6	2	50	0.55
SMH04006004	R0.3	0.6	6	0.6	4	50	0.55
SMH04008005	R0.4	0.8	6	0.8	2.5	50	0.75
SMH04008006	R0.4	0.8	6	0.8	5.5	50	0.75
SMH04010007	R0.5	1.0	6	1	3.3	50	0.95
SMH04010008	R0.5	1.0	6	1	6.7	50	0.95
SMH04010009	R0.5	1.0	6	1	12	50	0.95
SMH04012010	R0.6	1.2	6	1.2	4.4	50	1.15
SMH04012011	R0.6	1.2	6	1.2	8	50	1.15
SMH04015012	R0.75	1.5	6	1.5	5	50	1.45
SMH04015013	R0.75	1.5	6	1.5	9.7	50	1.45
SMH04015014	R0.75	1.5	6	1.5	15	50	1.45
SMH04020015	R1.0	2.0	6	2	6	50	1.95
SMH04020016	R1.0	2.0	6	2	13	50	1.95
SMH04020017	R1.0	2.0	6	2	20	60	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



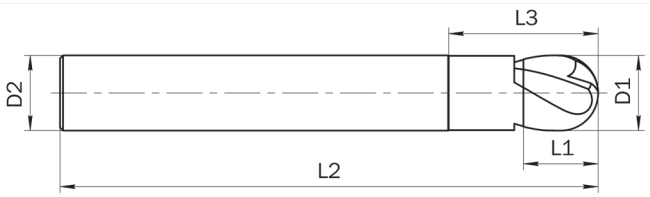


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH05001001	R0.05	0.1	4	0.2	-	40	-
SMH05002002	R0.1	0.2	4	0.3	-	40	-
SMH05003003	R0.15	0.3	4	0.5	-	40	-
SMH05004004	R0.2	0.4	4	0.6	-	40	-
SMH05005005	R0.25	0.5	4	0.7	-	40	-
SMH05006006	R0.3	0.6	4	0.9	-	40	-
SMH05007007	R0.35	0.7	4	1.1	-	40	-
SMH05008008	R0.4	0.8	4	1.2	-	40	-
SMH05009009	R0.45	0.9	4	1.4	-	40	-
SMH05010010	R0.5	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMH05010011	R0.5	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH05015012	R0.75	1.5	4	2	4	50	1.45
SMH05015013	R0.75	1.5	6	2	4	50	1.45
SMH05020014	R1.0	2.0	4	2.5	5	50	1.95
SMH05020015	R1.0	2.0	6	2.5	5	50	1.95
SMH05025016	R1.25	2.5	4	3	7	50	2.4
SMH05025017	R1.25	2.5	6	3	7	50	2.4
SMH05030018	R1.5	3.0	6	4	10	60	2.85
SMH05035019	R1.75	3.5	6	4.5	10	60	3.35
SMH05040020	R2.0	4.0	6	5	10	60	3.85
SMH05045021	R2.25	4.5	6	5.5	10	60	4.35
SMH05050022	R2.5	5.0	6	6	12	60	4.85
SMH05055023	R2.75	5.5	6	6.5	12	60	5.35
SMH05060024	R3.0	6.0	6	7	15	60	5.85
SMH05060025	R3.0	6.0	6	9	30	90	5.85
SMH05080026	R4.0	8.0	8	9	15	60	7.7
SMH05080027	R4.0	8.0	8	9	15	80	7.7
SMH05080028	R4.0	8.0	8	12	30	100	7.7
SMH05100029	R5.0	10.0	10	11	25	60	9.7
SMH05100030	R5.0	10.0	10	11	25	80	9.7
SMH05100031	R5.0	10.0	10	15	30	100	9.7
SMH05120032	R6.0	12.0	12	14	25	80	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



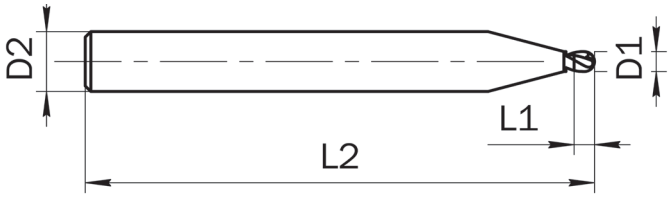


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH06010001	R0.5	1.0	4	1	2.2	50	0.95
SMH06012002	R0.6	1.2	4	1.2	2.6	50	1.15
SMH06015003	R0.75	1.5	4	1.5	3	50	1.45
SMH06020004	R1.0	2.0	4	2	4	50	1.95
SMH06020005	R1.0	2.0	6	2	4	50	1.95
SMH06030006	R1.5	3.0	6	3	6	60	2.85
SMH06040007	R2.0	4.0	6	4	8	70	3.85
SMH06050008	R2.5	5.0	6	5	10	80	4.85
SMH06060009	R3.0	6.0	6	6	12	90	5.85
SMH06070010	R3.5	7.0	8	7	14	90	6.7
SMH06080011	R4.0	8.0	8	8	16	100	7.7
SMH06090012	R4.5	9.0	10	9	18	100	8.7
SMH06100013	R5.0	10.0	10	10	20	100	9.7
SMH06120014	R6.0	12.0	12	12	24	110	11.7
SMH06140015	R7.0	14.0	14	14	28	110	13.7
SMH06160016	R8.0	16.0	16	16	32	140	15.7
SMH06180017	R9.0	18.0	18	18	36	140	17.7
SMH06200018	R10.0	20.0	20	20	40	160	19.7
SMH06250019	R12.5	25.0	25	25	50	180	24.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, мелкоразмерные



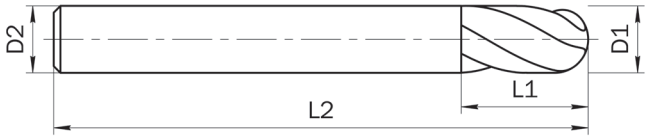


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMH07004001	R0.2	0.4	6	0.4	50
SMH07005002	R0.25	0.5	6	0.5	50
SMH07006003	R0.3	0.6	6	0.6	50
SMH07008004	R0.4	0.8	6	0.8	50
SMH07010005	R0.5	1	6	1	50
SMH07012006	R0.6	1.2	6	1.2	50
SMH07015007	R0.75	1.5	6	1.5	50
SMH07020008	R1.0	2	6	2	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Сферические концевые фрезы с 3 зубьями





Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMH08030001	R1.5	3.0	6	8	60
SMH08040002	R2.0	4.0	6	8	70
SMH08050003	R2.5	5.0	6	10	80
SMH08060004	R3.0	6.0	6	12	90
SMH08080005	R4.0	8.0	8	14	100
SMH08100006	R5.0	10.0	10	18	100
SMH08120007	R6.0	12.0	12	22	110
SMH08160008	R8.0	16.0	16	30	140
SMH08200009	R10.0	20.0	20	38	160

Сферические концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



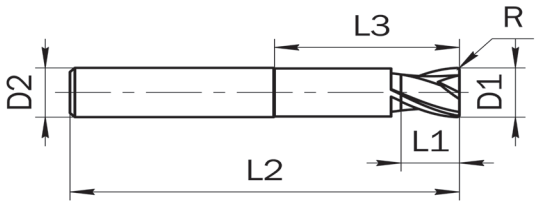


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMH09030001	R1.5	3.0	6	8	60
SMH09040002	R2.0	4.0	6	8	70
SMH09050003	R2.5	5.0	6	10	80
SMH09060004	R3.0	6.0	6	12	90
SMH09080005	R4.0	8.0	8	14	100
SMH09100006	R5.0	10.0	10	18	100
SMH09120007	R6.0	12.0	12	22	110
SMH09160008	R8.0	16.0	16	30	140
SMH09200009	R10.0	20.0	20	38	160

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями



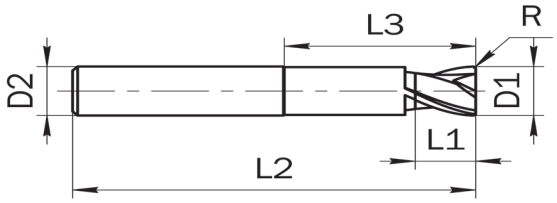


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10005001	R0.05	0.5	4	0.7	1.5	45	0.45
SMH10005002	R0.05	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMH10005003	R0.05	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMH10006004	R0.05	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH10006005	R0.05	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMH10006006	R0.05	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMH10006007	R0.1	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH10007008	R0.1	0.7	4	1	4	45	0.65
SMH10008009	R0.1	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMH10008010	R0.1	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMH10008011	R0.1	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMH10010012	R0.1	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010013	R0.1	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010014	R0.2	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010015	R0.2	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010016	R0.2	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMH10010017	R0.3	1.0	4	1.5	4	50	0.95
SMH10010018	R0.3	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMH10010019	R0.3	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMH10010020	R0.1	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010021	R0.1	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010022	R0.2	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010023	R0.2	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010024	R0.2	1.0	6	1.5	8	50	0.95
SMH10010025	R0.3	1.0	6	1.5	4	50	0.95
SMH10010026	R0.3	1.0	6	1.5	6	50	0.95
SMH10010027	R0.3	1.0	6	1.5	8	50	0.95
SMH10015028	R0.2	1.5	4	2.5	4	50	1.45
SMH10015029	R0.2	1.5	4	2.5	6	50	1.45
SMH10015030	R0.2	1.5	4	2.5	8	50	1.45
SMH10015031	R0.2	1.5	4	2.5	10	50	1.45
SMH10015032	R0.2	1.5	4	2.5	12	50	1.45
SMH10015033	R0.3	1.5	4	2.5	4	50	1.45
SMH10015034	R0.3	1.5	4	2.5	6	50	1.45
SMH10015035	R0.3	1.5	4	2.5	8	50	1.45
SMH10015036	R0.2	1.5	6	2.5	4	50	1.45
SMH10015037	R0.2	1.5	6	2.5	6	50	1.45

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



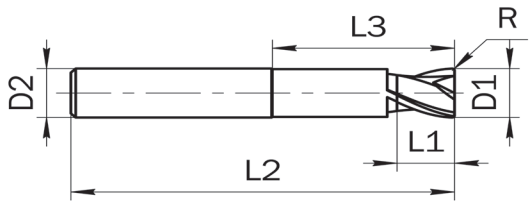


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10015038	R0.2	1.5	6	2.5	8	50	1.45
SMH10015039	R0.2	1.5	6	2.5	10	50	1.45
SMH10015040	R0.2	1.5	6	2.5	12	50	1.45
SMH10015041	R0.3	1.5	6	2.5	4	50	1.45
SMH10015042	R0.3	1.5	6	2.5	6	50	1.45
SMH10015043	R0.3	1.5	6	2.5	8	50	1.45
SMH10020044	R0.2	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020045	R0.2	2.0	4	3	8	50	1.95
SMH10020046	R0.2	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020047	R0.2	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020048	R0.3	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020049	R0.3	2.0	4	3	8	50	1.95
SMH10020050	R0.3	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020051	R0.3	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020052	R0.3	2.0	4	3	16	55	1.95
SMH10020053	R0.5	2.0	4	3	6	50	1.95
SMH10020054	R0.5	2.0	4	3	10	55	1.95
SMH10020055	R0.5	2.0	4	3	12	55	1.95
SMH10020056	R0.2	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020057	R0.2	2.0	6	3	8	50	1.95
SMH10020058	R0.2	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020059	R0.2	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10020060	R0.3	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020061	R0.3	2.0	6	3	8	50	1.95
SMH10020062	R0.3	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020063	R0.3	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10020064	R0.3	2.0	6	3	16	55	1.95
SMH10020065	R0.5	2.0	6	3	6	50	1.95
SMH10020066	R0.5	2.0	6	3	10	55	1.95
SMH10020067	R0.5	2.0	6	3	12	55	1.95
SMH10030068	R0.2	3.0	6	4	8	55	2.85
SMH10030069	R0.2	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030070	R0.2	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH10030071	R0.2	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030072	R0.3	3.0	6	4	8	55	2.85
SMH10030073	R0.3	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030074	R0.3	3.0	6	4	12	55	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



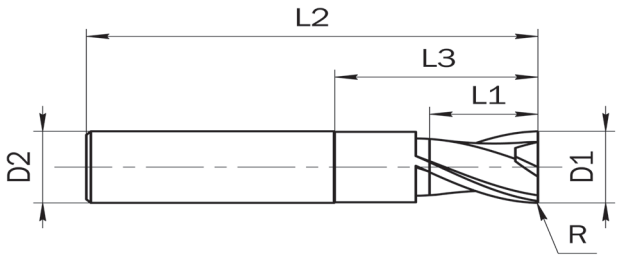


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH10030075	R0.3	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030076	R0.5	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH10030077	R0.5	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH10030078	R0.5	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH10030079	R0.5	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH10040080	R0.2	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040081	R0.2	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040082	R0.2	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040083	R0.3	4.0	6	5	10	55	3.85
SMH10040084	R0.3	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040085	R0.3	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040086	R0.3	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040087	R0.5	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040088	R0.5	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10040089	R0.5	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH10040090	R1.0	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH10040091	R1.0	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH10060092	R0.3	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060093	R0.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060094	R1.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060095	R1.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10060096	R2.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH10080097	R0.3	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080098	R0.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080099	R1.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080100	R1.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10080101	R2.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH10100102	R0.3	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100103	R0.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100104	R1.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100105	R1.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10100106	R2.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH10120107	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120108	R1.0	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120109	R1.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH10120110	R2.0	12.0	12	12	38	80	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой



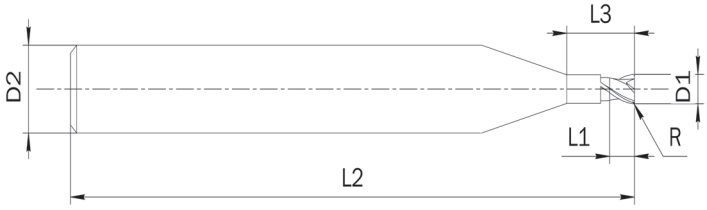


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH11003001	-	0.3	3	0.45	-	40	-
SMH11004002	-	0.4	3	0.6	-	40	-
SMH11005003	R0.05	0.5	3	0.7	-	40	-
SMH11005004	R0.05	0.5	4	1	-	40	-
SMH11006005	R0.05	0.6	3	0.9	-	40	-
SMH11006006	R0.05	0.6	4	1.2	-	40	-
SMH11007007	R0.05	0.7	4	1.4	-	40	-
SMH11008008	R0.05	0.8	3	1.2	-	40	-
SMH11008009	R0.05	0.8	4	1.6	-	40	-
SMH11009010	R0.05	0.9	4	2	-	40	-
SMH11010011	R0.1	1.0	3	1.5	-	40	-
SMH11010012	R0.1	1.0	4	1.5	-	40	-
SMH11010013	R0.1	1.0	6	1.5	-	40	-
SMH11015014	R0.1	1.5	3	2.2	-	40	-
SMH11015015	R0.1	1.5	6	2.2	-	40	-
SMH11020016	R0.1	2.0	3	3	6	40	1.95
SMH11020017	R0.1	2.0	4	3	6	40	1.95
SMH11020018	R0.1	2.0	6	3	6	40	1.95
SMH11025019	R0.1	2.5	3	4	6	40	2.4
SMH11025020	R0.1	2.5	6	4	6	40	2.4
SMH11030021	R0.1	3.0	6	4	7	45	2.85
SMH11035022	R0.1	3.5	6	5	9	45	3.35
SMH11040023	R0.1	4.0	6	5	9	45	3.85
SMH11045024	R0.1	4.5	6	6	10	45	4.35
SMH11050025	R0.2	5.0	6	6	11	50	4.85
SMH11060026	R0.2	6.0	6	7	14	50	5.85
SMH11080027	R0.2	8.0	8	9	18	60	7.7
SMH11100028	R0.2	10.0	10	12	25	75	9.7
SMH11120029	R0.3	12.0	12	15	30	75	11.7
SMH11160030	R0.3	16.0	16	18	38	90	15.7
SMH11200031	R0.3	20.0	20	24	45	100	19.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями



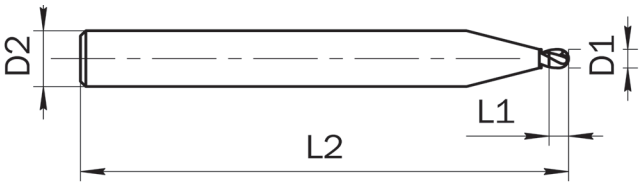


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH12005001	R0.05	0.5	6	0.7	1.5	50	0.45
SMH12005002	R0.05	0.5	6	0.7	3.3	50	0.45
SMH12006003	R0.05	0.6	6	0.9	2	50	0.55
SMH12006004	R0.05	0.6	6	0.9	4	50	0.55
SMH12008005	R0.05	0.8	6	1.2	2.5	50	0.75
SMH12008006	R0.05	0.8	6	1.2	5.5	50	0.75
SMH12010007	R0.10	1.0	6	1.5	3.3	50	0.95
SMH12010008	R0.10	1.0	6	1.5	6.7	50	0.95
SMH12012009	R0.10	1.2	6	1.8	4.4	50	1.15
SMH12012010	R0.10	1.2	6	1.8	8	50	1.15
SMH12015011	R0.15	1.5	6	2.2	5	50	1.45
SMH12015012	R0.15	1.5	6	2.2	9.7	50	1.45
SMH12020013	R0.15	2.0	6	2.2	6	50	1.95
SMH12020014	R0.15	2.0	6	2.2	13	50	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями, мелкоразмерные



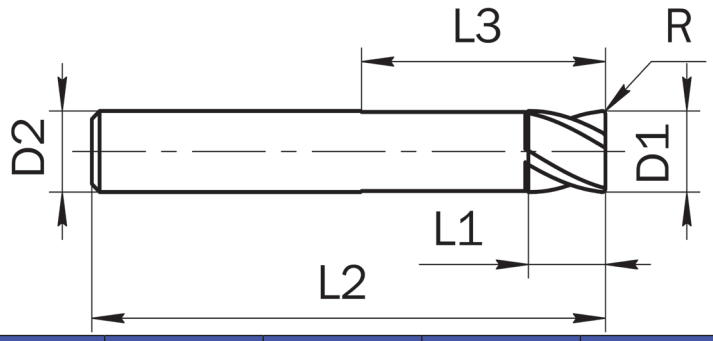


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMH13003001	-	0.3	6	0.45	50
SMH13004002	-	0.4	6	0.6	50
SMH13005003	R0.05	0.5	6	0.7	50
SMH13006004	R0.05	0.6	6	0.9	50
SMH13008005	R0.05	0.8	6	1.2	50
SMH13010006	R0.10	1.0	6	1.5	50
SMH13012007	R0.10	1.2	6	1.8	50
SMH13015008	R0.15	1.5	6	2.2	50
SMH13020009	R0.15	2.0	6	2.2	50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



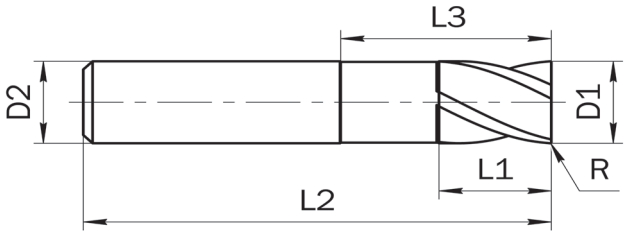


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH14030001	R0.3	3.0	6	4	12	55	2.85
SMH14030002	R0.3	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH14030003	R0.3	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH14030004	R0.5	3.0	6	4	10	55	2.85
SMH14030005	R0.5	3.0	6	4	16	55	2.85
SMH14030006	R0.5	3.0	6	4	20	55	2.85
SMH14040007	R0.3	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14040008	R0.3	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH14040009	R0.3	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH14040010	R0.5	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14040011	R0.5	4.0	6	5	16	55	3.85
SMH14040012	R0.5	4.0	6	5	20	55	3.85
SMH14040013	R1.0	4.0	6	5	12	55	3.85
SMH14060014	R0.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14060015	R1.0	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14060016	R1.5	6.0	6	7	20	60	5.85
SMH14080017	R0.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080018	R1.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080019	R1.5	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14080020	R2.0	8.0	8	9	25	60	7.7
SMH14100021	R0.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100022	R1.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100023	R1.5	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH14100024	R2.0	10.0	10	11	32	70	9.7
SMH1412025	R0.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412026	R1.0	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412027	R1.5	12.0	12	12	38	80	11.7
SMH1412028	R2.0	12.0	12	12	38	80	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



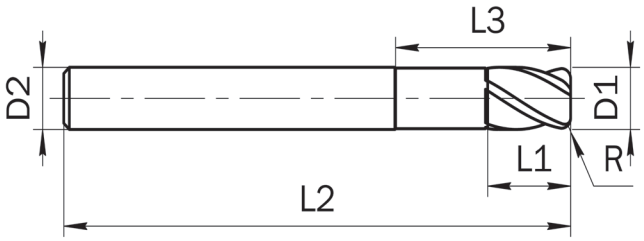


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH15010001	R0.1	1	3	1.5	-	40	-
SMH15010002	R0.1	1	6	1.5	-	40	-
SMH15015003	R0.1	1.5	3	2.2	-	40	-
SMH15015004	R0.1	1.5	6	2.2	-	40	-
SMH15020005	R0.1	2	3	3	6	40	1.95
SMH15020006	R0.1	2	6	3	6	40	1.95
SMH15025007	R0.1	2.5	3	4	6	40	2.4
SMH15025008	R0.1	2.5	6	4	6	40	2.4
SMH15030009	R0.1	3	6	4	7	45	2.85
SMH15035010	R0.1	3.5	6	5	9	45	3.35
SMH15040011	R0.1	4	6	5	9	45	3.85
SMH15045012	R0.1	4.5	6	6	10	45	4.35
SMH15050013	R0.2	5	6	6	11	50	4.85
SMH15060014	R0.2	6	6	7	14	50	5.85
SMH15080015	R0.2	8	8	9	18	60	7.7
SMH15100016	R0.2	10	10	12	25	75	9.7
SMH15120017	R0.3	12	12	15	30	75	11.7
SMH15160018	R0.3	16	16	18	38	90	15.7
SMH15200019	R0.3	20	20	24	45	100	19.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



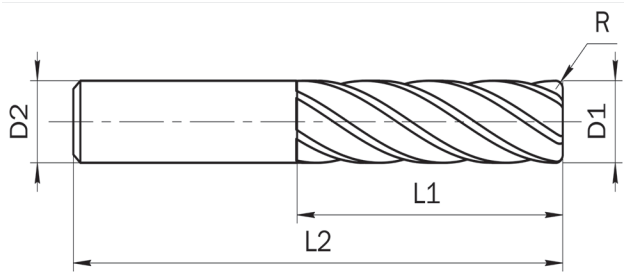


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH16060001	R0.5	6.0	6	9	20	90	5.85
SMH16060002	R1.0	6.0	6	9	20	90	5.85
SMH16080003	R0.5	8.0	8	12	25	100	7.7
SMH16080004	R1.0	8.0	8	12	25	100	7.7
SMH16100005	R0.5	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16100006	R1.0	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16100007	R2.0	10.0	10	15	32	100	9.7
SMH16120008	R0.5	12.0	12	18	38	110	11.7
SMH16120009	R1.0	12.0	12	18	38	110	11.7
SMH16120010	R2.0	12.0	12	18	38	110	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Радиусные концевые фрезы с 6 зубьями и удлиненной шейкой, спираль 45 °



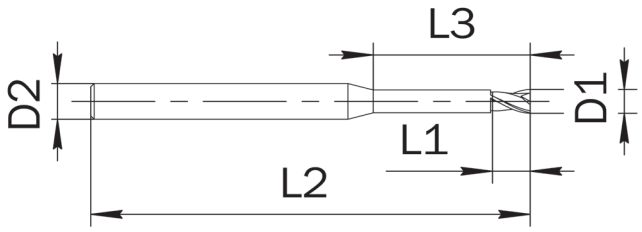


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH17060001	R0.25	6.0	6	6	14	50	5.85
SMH17060002	R0.5	6.0	6	6	14	50	5.85
SMH17060003	R0.5	6.0	6	13	-	70	-
SMH17060004	R0.5	6.0	6	26	-	70	-
SMH17080005	R0.5	8.0	8	8	24	60	7.37
SMH17080006	R0.5	8.0	8	19	-	90	-
SMH17080007	R0.5	8.0	8	36	-	90	-
SMH17100008	R0.5	10.0	10	22	-	100	-
SMH17100009	R1.0	10.0	10	10	30	70	9.7
SMH17100010	R1.0	10.0	10	22	-	100	-
SMH17100011	R1.0	10.0	10	46	-	100	-
SMH17120012	R0.5	12.0	12	26	-	110	-
SMH17120013	R1.0	12.0	12	12	30	75	11.7
SMH17120014	R1.0	12.0	12	26	-	110	-
SMH17120015	R1.0	12.0	12	56	-	110	-
SMH17160016	R1.0	16.0	16	32	-	130	-
SMH17160017	R1.5	16.0	16	32	-	130	-
SMH17160018	R1.5	16.0	16	66	-	130	-
SMH17200019	R1.0	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200020	R1.5	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200021	R2.0	20.0	20	38	-	140	-
SMH17200022	R2.0	20.0	20	76	-	140	-

Концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



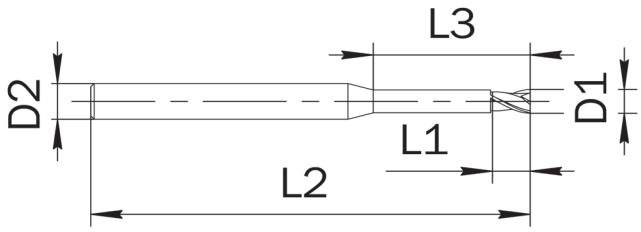


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH18001001	0.1	4	0.15	0.3	45	0.085
SMH18001002	0.1	4	0.15	0.5	45	0.085
SMH18002003	0.2	4	0.3	0.5	45	0.17
SMH18002004	0.2	4	0.3	1	45	0.17
SMH18002005	0.2	4	0.3	1.5	45	0.17
SMH18003006	0.3	4	0.45	1	45	0.27
SMH18003007	0.3	4	0.45	1.5	45	0.27
SMH18003008	0.3	4	0.45	2	45	0.27
SMH18003009	0.3	4	0.45	3	45	0.27
SMH18003010	0.3	4	0.45	4	45	0.27
SMH18004011	0.4	4	0.6	1	45	0.37
SMH18004012	0.4	4	0.6	2	45	0.37
SMH18004013	0.4	4	0.6	3	45	0.37
SMH18004014	0.4	4	0.6	4	45	0.37
SMH18004015	0.4	4	0.6	5	45	0.37
SMH18005016	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMH18005017	0.5	4	0.7	2.5	45	0.45
SMH18005018	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMH18005019	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMH18005020	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMH18006021	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMH18006022	0.6	4	0.9	3	45	0.55
SMH18006023	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMH18006024	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMH18006025	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMH18006026	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMH18008027	0.8	4	1.2	2	45	0.75
SMH18008028	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMH18008029	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMH18008030	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMH18008031	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMH18008032	0.8	4	1.2	12	45	0.75

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



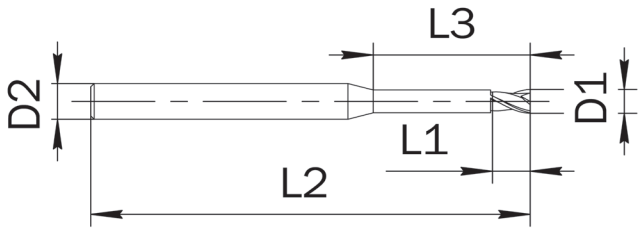


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH180100033	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMH180100034	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMH180100035	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMH180100036	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMH180100037	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMH180100038	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMH180100039	1.0	4	1.5	20	55	0.95
SMH18012040	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMH18012041	1.2	4	1.8	8	45	1.15
SMH18012042	1.2	4	1.8	10	45	1.15
SMH18012043	1.2	4	1.8	12	45	1.15
SMH18012044	1.2	4	1.8	16	50	1.15
SMH18015045	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMH18015046	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMH18015047	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMH18015048	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMH18015049	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMH18015050	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMH18015051	1.5	4	2.3	18	55	1.45
SMH18015052	1.5	4	2.3	20	55	1.45
SMH18020053	2.0	4	3	6	45	1.95
SMH18020054	2.0	4	3	8	45	1.95
SMH18020055	2.0	4	3	10	45	1.95
SMH18020056	2.0	4	3	12	45	1.95
SMH18020057	2.0	4	3	14	50	1.95
SMH18020058	2.0	4	3	16	50	1.95
SMH18020059	2.0	4	3	18	55	1.95
SMH18020060	2.0	4	3	20	55	1.95
SMH18020061	2.0	4	3	25	60	1.95
SMH18020062	2.0	4	3	30	70	1.95
SMH18030063	3.0	6	4.5	10	45	2.85
SMH18030064	3.0	6	4.5	12	45	2.85
SMH18030065	3.0	6	4.5	14	50	2.85
SMH18030066	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMH18030067	3.0	6	4.5	18	55	2.85
SMH18030068	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMH18030069	3.0	6	4.5	25	65	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



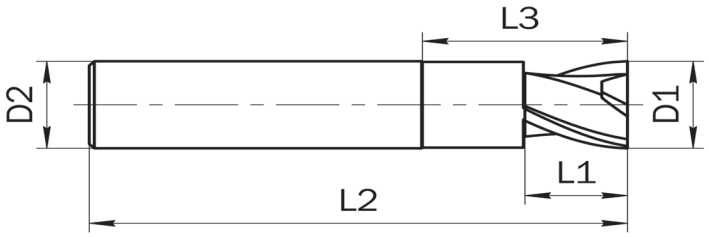


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH18030070	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMH18030071	3.0	6	4.5	35	80	2.85
SMH18030072	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMH18040073	4.0	6	6	12	50	3.85
SMH18040074	4.0	6	6	16	60	3.85
SMH18040075	4.0	6	6	20	60	3.85
SMH18040076	4.0	6	6	25	70	3.85
SMH18040077	4.0	6	6	30	70	3.85
SMH18040078	4.0	6	6	35	80	3.85
SMH18040079	4.0	6	6	40	90	3.85
SMH18040080	4.0	6	6	45	90	3.85
SMH18040081	4.0	6	6	50	100	3.85

Концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



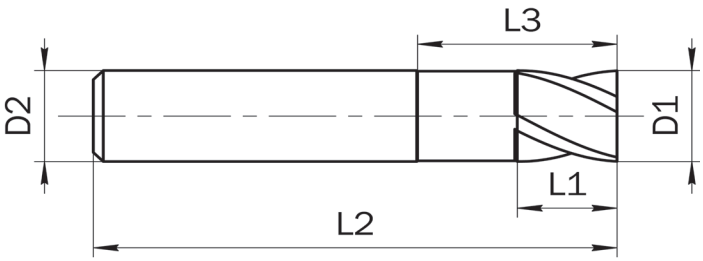


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH19001001	0.1	4	0.2	-	40	-
SMH19002002	0.2	4	0.4	-	40	-
SMH19003003	0.3	4	0.6	-	40	-
SMH19004004	0.4	4	0.8	-	40	-
SMH19005005	0.5	4	1	-	40	-
SMH19006006	0.6	4	1.2	-	40	-
SMH19007007	0.7	4	1.4	-	40	-
SMH19008008	0.8	4	1.6	-	40	-
SMH19009009	0.9	4	2	-	40	-
SMH19010010	1.0	4	1.5	3	50	0.95
SMH19010011	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH19015012	1.5	4	1.7	4	50	1.45
SMH19015013	1.5	6	1.7	4	50	1.45
SMH19020014	2.0	4	2	5	50	1.95
SMH19020015	2.0	6	2	5	50	1.95
SMH19025016	2.5	4	2.5	6	55	2.4
SMH19025017	2.5	6	2.5	6	55	2.4
SMH19030018	3.0	6	3	8	55	2.85
SMH19035019	3.5	6	3.5	9	55	3.35
SMH19040020	4.0	6	4	10	55	3.85
SMH19050021	5.0	6	5	13	55	4.85
SMH19060022	6.0	6	6	15	55	5.85
SMH19080023	8.0	8	8	20	65	7.7
SMH19100024	10.0	10	10	25	75	9.7
SMH19120025	12.0	12	12	28	85	11.7
SMH19160026	16.0	16	16	32	90	15.7
SMH19200027	20.0	20	20	40	105	19.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★

Концевые фрезы с 4 зубьями и удлиненной шейкой



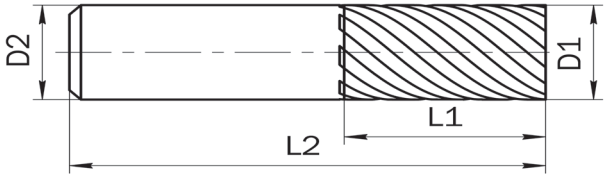


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMH20010001	1.0	6	1.5	3	50	0.95
SMH20020002	2.0	6	2	5	50	1.95
SMH20030003	3.0	6	3	8	55	2.85
SMH20040004	4.0	6	4	10	55	3.85
SMH20050005	5.0	6	5	13	55	4.85
SMH20060006	6.0	6	6	15	55	5.85
SMH20080007	8.0	8	8	20	65	7.7
SMH20100008	10.0	10	10	25	75	9.7
SMH20120009	12.0	12	12	28	85	11.7
SMH20160010	16.0	16	16	32	90	15.7
SMH20200011	20.0	20	20	40	105	19.7

Удлиненные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45 °

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★



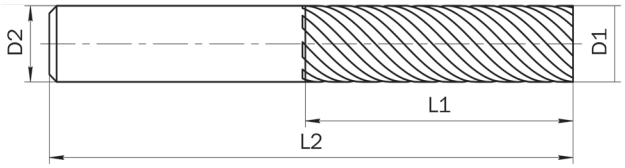


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMH21060001	6.0	6	13	57	6
SMH21080002	8.0	8	19	63	6
SMH21100003	10.0	10	22	72	6
SMH21120004	12.0	12	26	83	6
SMH21140005	14.0	14	26	83	6
SMH21160006	16.0	16	32	92	6
SMH21180007	18.0	18	32	92	8
SMH21200008	20.0	20	38	104	8
SMH21250009	25.0	25	44	104	8

Экстра длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45 °

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆					★





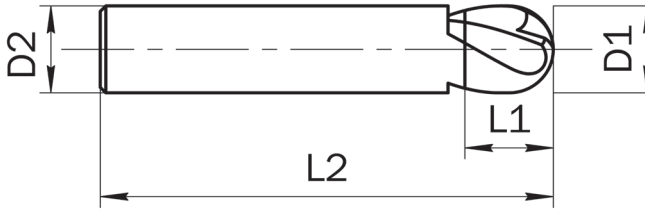
Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMH22060001	6.0	6	26	70	6
SMH22080002	8.0	8	36	90	6
SMH22100003	10.0	10	46	100	6
SMH22120004	12.0	12	56	110	6
SMH22160005	16.0	16	66	130	6
SMH22200006	20.0	20	76	140	8
SMH22250007	25.0	25	92	180	8

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMX01		R0.5~R8.0	D1.0~D16.0	Сферическая	30°	★		☆			★	420
SMX02		R0.5~R10.0	D1.0~D20.0	Сферическая	30°	★		☆			★	421
SMX03		R0.25~R3.0	D0.5~D6.0	Сферическая	30°	★		☆			★	422
SMX04		R0.5~R4.0	D1.0~D8.0	Сферическая	30°	★		☆			★	424
SMX05		R1.0~R8.0	D2.0~D16.0	Сферическая	30°	★		☆			★	425
SMX06		R0.5~R1.0	D4.0~D12.0	Радиусные	30°	★		☆			★	425
SMX07		R0.1~R0.5	D1.0~D6.0	Радиусные	30°	★		☆			★	426
SMX08		R0.2~R1.2	D2.0~D12.0	Радиусные	30°	★		☆			★	427
SMX09		R0.3~R2.0	D3.0~D20.0	Радиусные	30°	★	☆	☆			★	428
SMX10		-	D0.4~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	429
SMX11		-	D0.4~D6.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	430
SMX12		-	D1.0~D16.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	432
SMX13		-	D2.0~D25.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆			★	433
SMX14		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★		☆			★	434
SMX15		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	45°	★		☆			★	434
SMX16		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	★		☆			★	435
SMX17		-	D6.0~D20.0	Черновые	20°	★	☆	☆			★	435

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



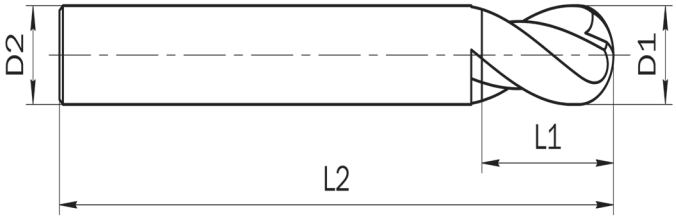


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMX01010001	R0.5	1.0	3	3	38
SMX01020002	R1.0	2.0	6	3	50
SMX01030003	R1.5	3.0	6	4	50
SMX01040004	R2.0	4.0	6	5	54
SMX01060005	R3.0	6.0	6	7	54
SMX01080006	R4.0	8.0	8	9	58
SMX01100007	R5.0	10.0	10	11	66
SMX01120008	R6.0	12.0	12	12	73
SMX01160009	R8.0	16.0	16	16	82

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями



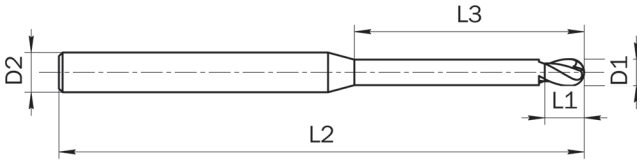


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMX02010001	R0.5	1.0	4	2.5	50
SMX02020002	R1.0	2.0	6	5	50
SMX02030003	R1.5	3.0	6	8	60
SMX02040004	R2.0	4.0	6	8	70
SMX02050005	R2.5	5.0	6	10	80
SMX02060006	R3.0	6.0	6	12	90
SMX02080007	R4.0	8.0	8	14	100
SMX02100008	R5.0	10.0	10	18	100
SMX02120009	R6.0	12.0	12	22	110
SMX02160010	R8.0	16.0	16	30	140
SMX02200011	R10.0	20.0	20	38	160

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



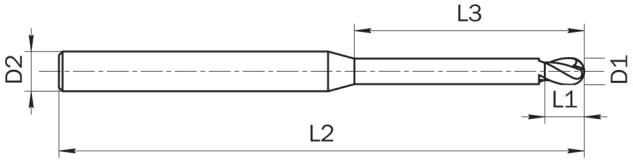


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX03005001	R0.25	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMX03005002	R0.25	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMX03006003	R0.3	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMX03006004	R0.3	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMX03006005	R0.3	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMX03008006	R0.4	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMX03008007	R0.4	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMX03010008	R0.5	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMX03010009	R0.5	1.0	4	1.5	5	45	0.95
SMX03010010	R0.5	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX03010011	R0.5	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX03010012	R0.5	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX03010013	R0.5	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMX03010014	R0.5	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMX03012015	R0.6	1.20	4	1.8	8	45	1.15
SMX03015016	R0.75	1.50	4	2.3	6	45	1.45
SMX03015017	R0.75	1.50	4	2.3	8	45	1.45
SMX03015018	R0.75	1.50	4	2.3	10	45	1.45
SMX03015019	R0.75	1.50	4	2.3	12	45	1.45
SMX03020020	R1.0	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX03020021	R1.0	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX03020022	R1.0	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX03020023	R1.0	2.0	4	3	12	50	1.95
SMX03020024	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX03020025	R1.0	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX03020026	R1.0	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX03020027	R1.0	2.0	4	3	30	70	1.95
SMX03030028	R1.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMX03030029	R1.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMX03030030	R1.5	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX03030031	R1.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



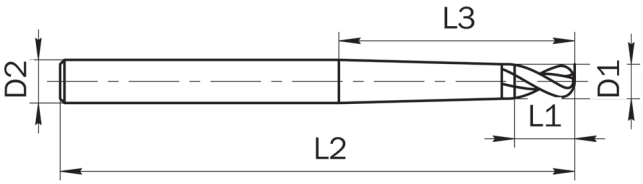


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX03030032	R1.5	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX03040033	R2.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX03040034	R2.0	4.0	6	6	20	65	3.85
SMX03040035	R2.0	4.0	6	6	25	70	3.85
SMX03040036	R2.0	4.0	6	6	30	70	3.85
SMX03040037	R2.0	4.0	6	6	35	80	3.85
SMX03050038	R2.5	5.0	6	7.5	16	60	4.85
SMX03060039	R3.0	6.0	6	9	20	80	5.85
SMX03060040	R3.0	6.0	6	9	30	90	5.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



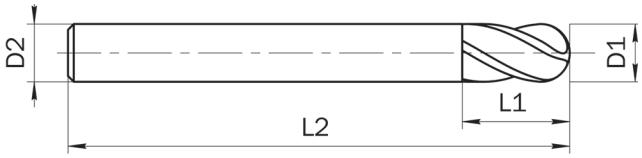


Обозначение	R	D1	D2	L1	L4	L3	L2	D3	θ
SMX04010001	R0.5	1.0	6	2	4	23	60	2	1° 30”
SMX04010002	R0.5	1.0	6	2	4	23	60	4.3	5°
SMX04010003	R0.5	1.0	6	2	4	42	80	5	3°
SMX04020004	R1.0	2.0	6	4	6	23	60	2.9	1°30"
SMX04020005	R1.0	2.0	6	4	6	23	60	5	5°
SMX04020006	R1.0	2.0	6	4	6	41	80	5.7	3°
SMX04030007	R1.5	3.0	6	6	8	32	70	5.6	3°
SMX04030008	R1.5	3.0	6	6	8	52	90	5.3	1° 30”
SMX04040009	R2.0	4.0	6	8	10	28	70	5.9	3°
SMX04040010	R2.0	4.0	6	8	10	49	90	6	1°30"
SMX04060011	R3.0	6.0	8	12	15	34	90	8	3°
SMX04060012	R3.0	6.0	8	12	15	53	110	8	1°30"
SMX04080013	R4.0	8.0	10	14	17	36	100	10	3°
SMX04080014	R4.0	8.0	10	14	17	55	120	10	1°30"

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные сферические концевые фрезы с 4 зубьями



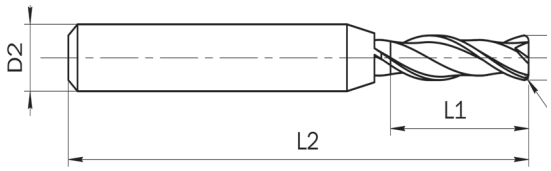


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMX05020001	R1.0	2.0	6	5	50
SMX05030002	R1.5	3.0	6	8	60
SMX05040003	R2.0	4.0	6	8	70
SMX05050004	R2.5	5.0	6	10	80
SMX05060005	R3.0	6.0	6	12	90
SMX05080006	R4.0	8.0	8	14	100
SMX05100007	R5.0	10.0	10	18	100
SMX05120008	R6.0	12.0	12	22	110
SMX05160009	R8.0	16.0	16	30	140

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями



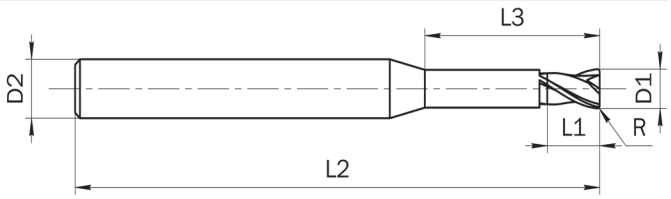


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMX06040001	R0.5	4.0	6	15	50
SMX06060002	R0.5	6.0	6	20	60
SMX06060003	R1.0	6.0	6	20	60
SMX06080004	R0.5	8.0	8	25	70
SMX06080005	R1.0	8.0	8	25	70
SMX06100006	R0.5	10.0	10	30	90
SMX06100007	R1.0	10.0	10	30	90
SMX06120008	R1.0	12.0	12	30	90

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



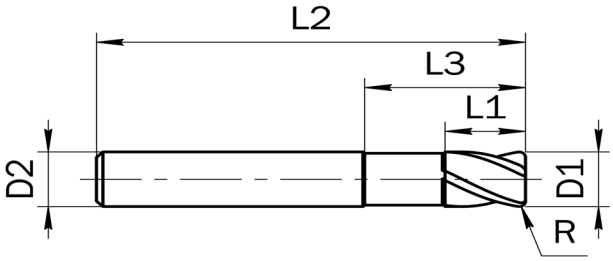


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX07010001	R0.1	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX07010002	R0.1	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX07010003	R0.1	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX07012004	R0.2	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMX07015005	R0.2	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMX07015006	R0.2	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMX07015007	R0.2	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMX07015008	R0.2	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMX07015009	R0.2	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMX07018010	R0.2	1.8	4	2.7	6	45	1.75
SMX07020011	R0.2	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX07020012	R0.2	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX07020013	R0.2	2.0	4	3	12	45	1.95
SMX07020014	R0.2	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX07020015	R0.2	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX07020016	R0.2	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX07020017	R0.2	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX07025018	R0.2	2.5	4	3.7	12	45	2.4
SMX07030019	R0.3	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX07030020	R0.3	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMX07030021	R0.3	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX07030022	R0.3	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMX07030023	R0.3	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMX07040024	R0.3	4.0	6	6	12	50	3.85
SMX07040025	R0.3	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX07040026	R0.3	4.0	6	6	20	60	3.85
SMX07060027	R0.5	6.0	6	9	20	80	5.85
SMX07060028	R0.5	6.0	6	9	40	100	5.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Укороченные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



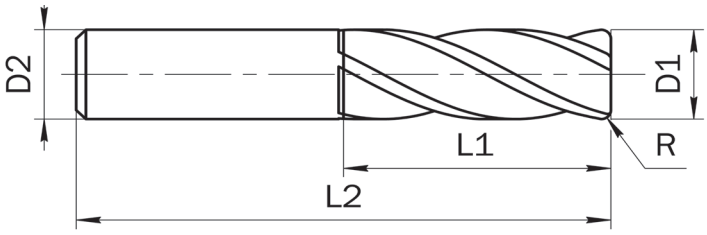


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX08020001	R0.2	2.0	6	2.5	5	50	1.9
SMX08030002	R0.3	3.0	6	4	7	50	2.8
SMX08040003	R0.4	4.0	6	5	9	50	3.7
SMX08060004	R0.6	6.0	6	7	14	55	5.6
SMX08080005	R0.8	8.0	8	10	18	60	7.4
SMX08100006	R1.0	10.0	10	12	25	70	9.4
SMX08120007	R1.2	12.0	12	15	30	80	11.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями



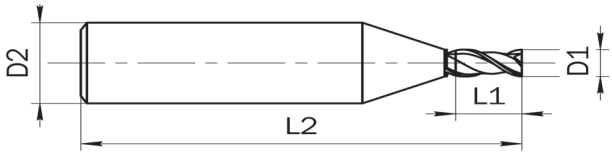


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMX09030001	R0.3	3.0	6	12	50
SMX09040002	R0.3	4.0	6	15	50
SMX09040003	R0.5	4.0	6	15	50
SMX09050004	R0.5	5.0	6	20	60
SMX09060005	R0.5	6.0	6	20	60
SMX09060006	R1.0	6.0	6	20	60
SMX09080007	R0.5	8.0	8	25	70
SMX09080008	R1.0	8.0	8	25	70
SMX09080009	R2.0	8.0	8	25	70
SMX09100010	R0.5	10.0	10	30	90
SMX09100011	R1.0	10.0	10	30	90
SMX09100012	R1.5	10.0	10	30	90
SMX09100013	R2.0	10.0	10	30	90
SMX09120014	R0.5	12.0	12	30	90
SMX09120015	R1.0	12.0	12	30	90
SMX09120016	R1.5	12.0	12	30	90
SMX09120017	R2.0	12.0	12	30	90
SMX09160018	R0.5	16.0	16	50	110
SMX09160019	R1.0	16.0	16	50	110
SMX09160020	R2.0	16.0	16	50	110
SMX09200021	R2.0	20.0	20	55	110

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями



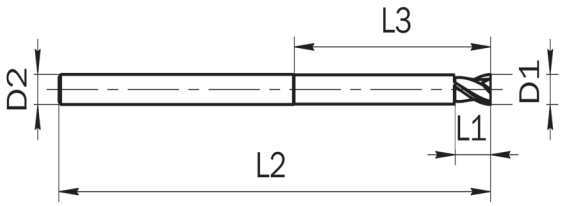


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMX10004001	0.4	3	0.8	40
SMX10005002	0.5	3	1	40
SMX10006003	0.6	3	1.2	40
SMX10007004	0.7	3	1.4	40
SMX10008005	0.8	3	1.6	40
SMX10009006	0.9	3	2	40
SMX10010007	1	4	2.5	40
SMX10010008	1	6	2.5	40
SMX10012009	1.2	4	4	40
SMX10014010	1.4	4	4	40
SMX10015011	1.5	4	4	40
SMX10010012	1	6	2.5	40
SMX10015013	1.5	6	4	40
SMX10020014	2	4	6	40
SMX10020015	2	6	6	40
SMX10025016	2.5	4	8	40
SMX10030017	3	6	8	45
SMX10035018	3.5	6	10	45
SMX10040019	4	6	11	45
SMX10050020	5	6	13	50
SMX10060021	6	6	13	50
SMX10070022	7	8	16	60
SMX10080023	8	8	19	60
SMX10090024	9	10	19	70
SMX10100025	10	10	22	70
SMX10110026	11	12	22	75
SMX10120027	12	12	26	75
SMX10140028	14	14	26	85
SMX10160029	16	16	32	100
SMX10180030	18	18	32	100
SMX10200031	20	20	38	105

Концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



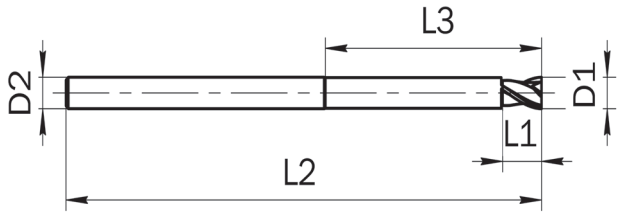


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX11004001	0.4	4	0.6	2	45	0.37
SMX11005002	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMX11005003	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMX11007004	0.7	4	1	3	45	0.65
SMX11008005	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMX11008006	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMX11011007	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMX11010008	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMX11010009	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMX11010010	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMX11010011	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMX11010012	1.0	4	1.5	16	50	0.95
SMX11010013	1.0	4	1.5	20	55	0.95
SMX11012014	1.2	4	1.8	6	45	1.15
SMX11015015	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMX11015016	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMX11015017	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMX11015018	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMX11015019	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMX11015020	1.5	4	2.3	20	55	1.45
SMX11018021	1.8	4	2.7	12	45	1.75
SMX11020022	2.0	4	3	6	45	1.95
SMX11020023	2.0	4	3	8	45	1.95
SMX11020024	2.0	4	3	10	45	1.95
SMX11020025	2.0	4	3	12	45	1.95
SMX11020026	2.0	4	3	14	50	1.95
SMX11020027	2.0	4	3	16	50	1.95
SMX11020028	2.0	4	3	20	55	1.95
SMX11020029	2.0	4	3	25	60	1.95
SMX11020030	2.0	4	3	30	70	1.95
SMX11025031	2.5	4	3.7	16	55	2.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



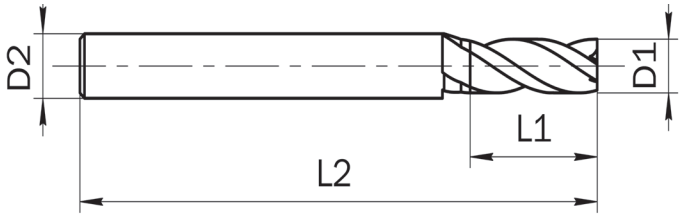


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMX11030032	3.0	6	4.5	10	45	2.85
SMX11030033	3.0	6	4.5	12	45	2.85
SMX11030034	3.0	6	4.5	16	55	2.85
SMX11030035	3.0	6	4.5	18	55	2.85
SMX11030036	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMX11030037	3.0	6	4.5	25	65	2.85
SMX11030038	3.0	6	4.5	30	70	2.85
SMX11030039	3.0	6	4.5	40	90	2.85
SMX11040040	4.0	6	6	16	60	3.85
SMX11040041	4.0	6	6	20	60	3.85
SMX11040042	4.0	6	6	25	70	3.85
SMX11040043	4.0	6	6	30	70	3.85
SMX11040044	4.0	6	6	40	90	3.85
SMX11040045	4.0	6	6	50	100	3.85
SMX11060046	6.0	6	9	30	90	5.85
SMX11060047	6.0	6	9	50	110	5.85

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями,спираль 38 °

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



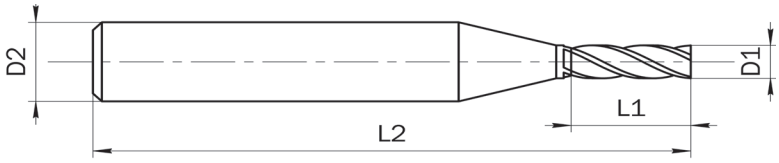


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMX12010001	1.0	3	2.5	38
SMX12015002	1.5	4	5	50
SMX12025003	2.5	3	7	38
SMX12030004	3.0	3	10	38
SMX12030005	3.0	6	10	50
SMX12040006	4.0	4	12	50
SMX12040007	4.0	6	12	50
SMX12050008	5.0	5	14	50
SMX12050009	5.0	6	14	57
SMX12060010	6.0	6	16	57
SMX12080011	8.0	8	20	63
SMX12100012	10.0	10	22	72
SMX12120013	12.0	12	25	73
SMX12160014	16.0	16	32	82

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями



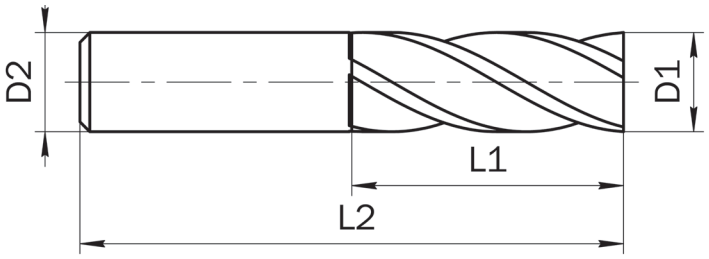


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMX13020001	2	4	6	40
SMX13020002	2	6	6	40
SMX13025003	2.5	4	8	40
SMX13025004	2.5	6	8	40
SMX13030005	3	6	8	45
SMX13035006	3.5	6	10	45
SMX13040007	4	6	11	45
SMX13045008	4.5	6	11	45
SMX13050009	5	6	13	50
SMX13060010	6	6	13	50
SMX13080011	8	8	19	60
SMX13100012	10	10	22	70
SMX13120013	12	12	26	75
SMX13140014	14	14	26	85
SMX13160015	16	16	32	100
SMX13200016	20	20	38	105
SMX13250017	25	25	45	120

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



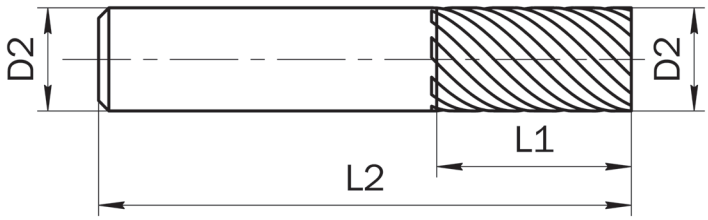


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMX14020001	2.0	4	8	40
SMX14030002	3.0	6	12	50
SMX14040003	4.0	6	15	50
SMX14050004	5.0	6	20	60
SMX14060005	6.0	6	20	60
SMX14080006	8.0	8	25	70
SMX14100007	10.0	10	30	90
SMX14120008	12.0	12	30	90
SMX14140009	14.0	16	40	110
SMX14160010	16.0	16	50	110
SMX14200011	20.0	20	55	110

Длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★



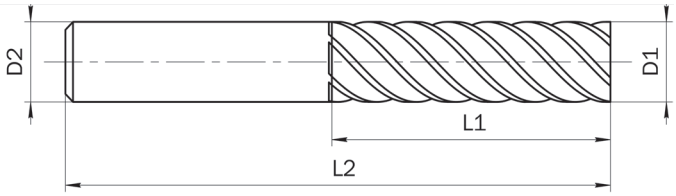


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMX15060001	6.0	6	13	57	6
SMX15080002	8.0	8	19	63	6
SMX15100003	10.0	10	22	72	6
SMX15120004	12.0	12	26	83	6
SMX15160005	16.0	16	32	92	6
SMX15200006	20.0	20	38	104	8

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Экстра длинные концевые фрезы с 6 зубьями, спираль 45°



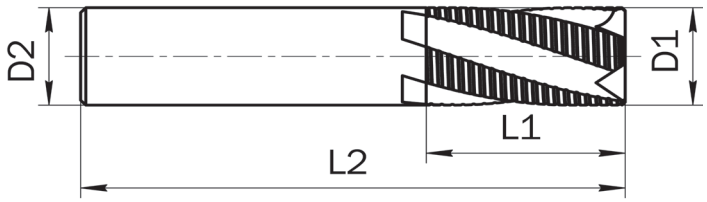


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMX16060001	6.0	6	26	70
SMX16080002	8.0	8	36	90
SMX16100003	10.0	10	46	100
SMX16120004	12.0	12	56	110
SMX16160005	16.0	16	66	130
SMX16200006	20.0	20	76	140
SMX16250007	25.0	25	92	180

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			★

Длинные концевые фрезы с 3 и 4 зубьями, спираль 20°, для черновой обработки





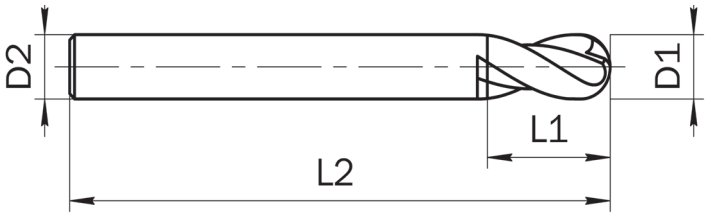
Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
SMX17060001	6.0	6	16	57	0.38	3
SMX17080002	8.0	8	16	63	0.38	3
SMX17100003	10.0	10	22	72	0.6	4
SMX17120004	12.0	12	26	83	0.6	4
SMX17160005	16.0	16	32	92	0.6	4
SMX17200006	20.0	20	38	104	0.6	4

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMD01		R0.5~R6.0	D1.0~D12.0		30°				★			437
SMD02		R0.25~R6.0	D0.5~D12.0		30°				★			438
SMD03		R0.1~R1.0	D1.0~D12.0		30°				★			440
SMD04		-	D1.0~D12.0	Плоский торец	30°				★			442
SMD05		-	D0.5~D12.0	Плоский торец	30°				★			443

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями, DLC покрытие



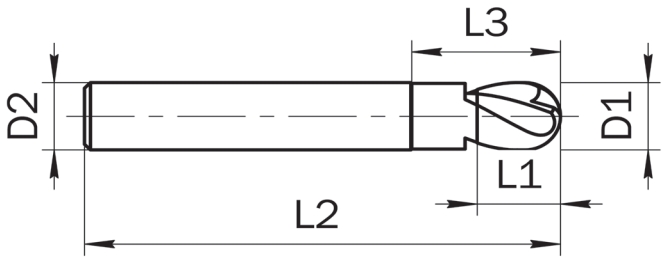


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMD01010001	R0.5	1.0	6	2.5	50
SMD01015002	R0.75	1.5	6	4	50
SMD01020003	R1.0	2.0	6	5	50
SMD01030004	R1.5	3.0	6	8	60
SMD01040005	R2.0	4.0	6	8	70
SMD01050006	R2.5	5.0	6	12	90
SMD01060007	R3.0	6.0	6	12	90
SMD01080008	R4.0	8.0	8	16	100
SMD01100009	R5.0	10.0	10	20	100
SMD01120010	R6.0	12.0	12	25	110

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие



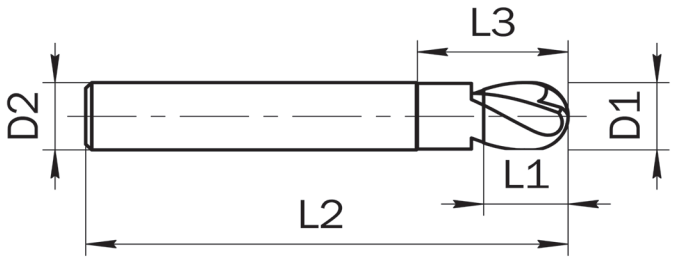


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD02005001	R0.25	0.5	4	0.5	2	45	0.45
SMD02005002	R0.25	0.5	4	0.5	4	45	0.45
SMD02005003	R0.25	0.5	4	0.5	6	45	0.45
SMD02005004	R0.25	0.5	4	0.5	8	45	0.45
SMD02005005	R0.25	0.5	4	0.5	10	45	0.45
SMD02006006	R0.3	0.6	4	0.6	2	45	0.55
SMD02006007	R0.3	0.6	4	0.6	4	45	0.55
SMD02006008	R0.3	0.6	4	0.6	6	45	0.55
SMD02006009	R0.3	0.6	4	0.6	8	45	0.55
SMD02006010	R0.3	0.6	4	0.6	10	45	0.55
SMD02008011	R0.4	0.8	4	0.8	4	45	0.75
SMD02008012	R0.4	0.8	4	0.8	6	45	0.75
SMD02008013	R0.4	0.8	4	0.8	8	45	0.75
SMD02008014	R0.4	0.8	4	0.8	10	45	0.75
SMD02008015	R0.4	0.8	4	0.8	12	45	0.75
SMD02010016	R0.5	1.0	4	1	4	45	0.95
SMD02010017	R0.5	1.0	4	1	6	45	0.95
SMD02010018	R0.5	1.0	4	1	8	45	0.95
SMD02010019	R0.5	1.0	4	1	10	45	0.95
SMD02010020	R0.5	1.0	4	1	12	45	0.95
SMD02015021	R0.75	1.5	4	1.5	6	45	1.45
SMD02015022	R0.75	1.5	4	1.5	8	45	1.45
SMD02015023	R0.75	1.5	4	1.5	10	45	1.45
SMD02015024	R0.75	1.5	4	1.5	12	45	1.45
SMD02015025	R0.75	1.5	4	1.5	16	50	1.45
SMD02020026	R1.0	2.0	4	3	6	45	1.95
SMD02020027	R1.0	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD02020028	R1.0	2.0	4	3	10	45	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)



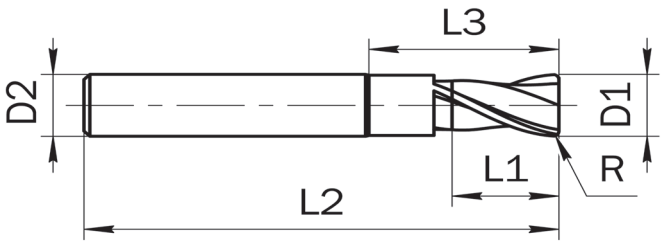


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD02020029	R1.0	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD02020030	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMD02030031	R1.5	3.0	6	4	10	50	2.85
SMD02030032	R1.5	3.0	6	4	12	50	2.85
SMD02030033	R1.5	3.0	6	4	16	60	2.85
SMD02030034	R1.5	3.0	6	4	20	60	2.85
SMD02040035	R2.0	4.0	6	5	10	50	3.85
SMD02040036	R2.0	4.0	6	5	12	50	3.85
SMD02040037	R2.0	4.0	6	5	16	60	3.85
SMD02040038	R2.0	4.0	6	5	20	60	3.85
SMD02040039	R2.0	4.0	6	5	25	60	3.85
SMD02060040	R3.0	6.0	6	8	20	60	5.85
SMD02060041	R3.0	6.0	6	8	30	90	5.85
SMD02080042	R4.0	8.0	8	10	20	70	7.7
SMD02100043	R5.0	10.0	10	12	25	80	9.7
SMD02120044	R6.0	12.0	12	14	25	80	11.7

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие



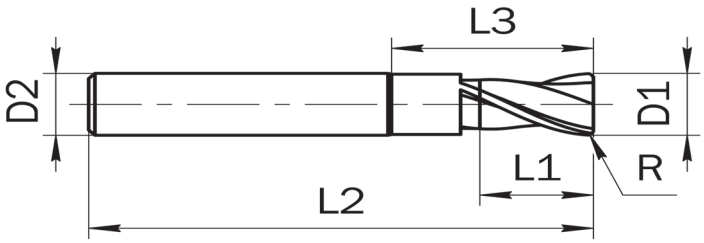


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD03010001	R0.1	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD03010002	R0.1	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD03010003	R0.1	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD03010004	R0.2	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD03010005	R0.2	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD03010006	R0.2	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD03015007	R0.1	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD03015008	R0.1	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD03015009	R0.1	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD03015010	R0.2	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD03015011	R0.2	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD03015012	R0.2	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD03020013	R0.2	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD03020014	R0.2	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD03020015	R0.2	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD03020016	R0.5	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD03020017	R0.5	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD03020018	R0.5	2.0	4	3	12	45	1.95
SMD03030019	R0.2	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD03030020	R0.2	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD03030021	R0.2	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD03030022	R0.3	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD03030023	R0.3	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD03030024	R0.3	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD03040025	R0.2	4.0	6	6	12	50	3.85
SMD03040026	R0.2	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD03040027	R0.2	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD03040028	R0.5	4.0	6	6	12	50	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)



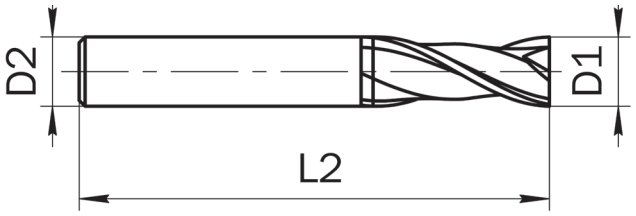


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD03040029	R0.5	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD03040030	R0.5	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD03060031	R0.3	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03060032	R0.5	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03060033	R1.0	6.0	6	9	20	60	5.85
SMD03080034	R0.3	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03080035	R0.5	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03080036	R1.0	8.0	8	12	25	65	7.7
SMD03100037	R0.5	10.0	10	15	30	70	9.7
SMD03100038	R1.0	10.0	10	15	30	70	9.7
SMD03120039	R0.5	12.0	12	18	32	80	11.7
SMD03120040	R1.0	12.0	12	18	32	80	11.7

Концевые фрезы с 2 зубьями, DLC покрытие

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

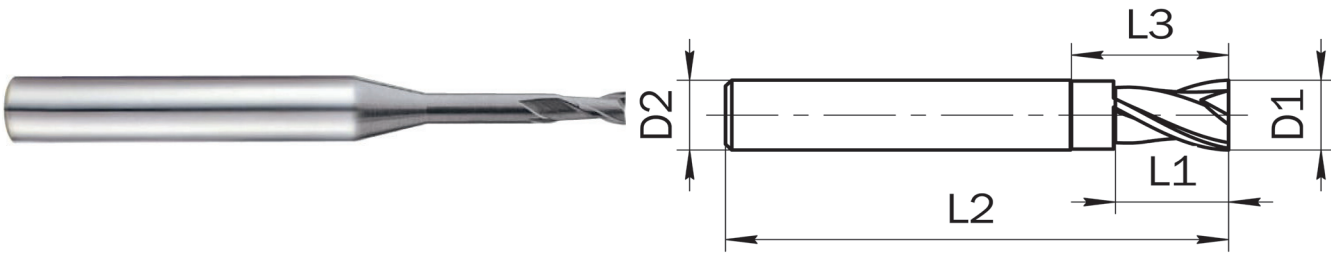




Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMD04010001	1.0	6	2.5	50
SMD04015002	1.5	6	4	50
SMD04020003	2.0	6	6	50
SMD04025004	2.5	6	8	50
SMD04030005	3.0	6	10	50
SMD04040006	4.0	6	12	50
SMD04050007	5.0	6	15	60
SMD04060008	6.0	6	15	60
SMD04080009	8.0	8	20	65
SMD04100010	10.0	10	25	70
SMD04120011	12.0	12	30	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие

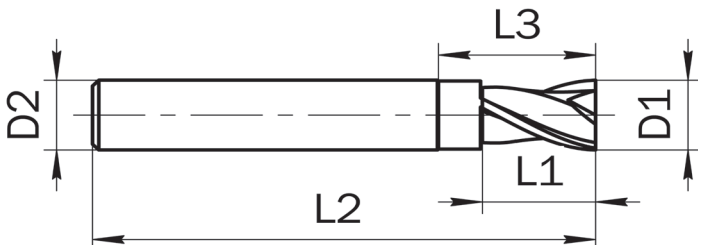


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD05005001	0.5	4	0.7	2	45	0.45
SMD05005002	0.5	4	0.7	4	45	0.45
SMD05005003	0.5	4	0.7	6	45	0.45
SMD05005004	0.5	4	0.7	8	45	0.45
SMD05005005	0.5	4	0.7	10	45	0.45
SMD05006006	0.6	4	0.9	2	45	0.55
SMD05006007	0.6	4	0.9	4	45	0.55
SMD05006008	0.6	4	0.9	6	45	0.55
SMD05006009	0.6	4	0.9	8	45	0.55
SMD05006010	0.6	4	0.9	10	45	0.55
SMD05008011	0.8	4	1.2	4	45	0.75
SMD05008012	0.8	4	1.2	6	45	0.75
SMD05008013	0.8	4	1.2	8	45	0.75
SMD05008014	0.8	4	1.2	10	45	0.75
SMD05008015	0.8	4	1.2	12	45	0.75
SMD05010016	1.0	4	1.5	4	45	0.95
SMD05010017	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMD05010018	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMD05010019	1.0	4	1.5	10	45	0.95
SMD05010020	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMD05015021	1.5	4	2.3	6	45	1.45
SMD05015022	1.5	4	2.3	8	45	1.45
SMD05015023	1.5	4	2.3	10	45	1.45
SMD05015024	1.5	4	2.3	12	45	1.45
SMD05015025	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMD05020026	2.0	4	3	8	45	1.95
SMD05020027	2.0	4	3	10	45	1.95
SMD05020028	2.0	4	3	12	45	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 2 зубьями и удлиненной шейкой, DLC покрытие (продолжение)





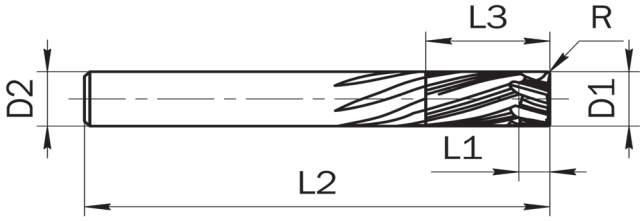
Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMD05020029	2.0	4	3	16	50	1.95
SMD05030030	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMD05030031	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMD05030032	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMD05030033	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMD05030034	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMD05040035	4.0	6	6	10	50	3.85
SMD05040036	4.0	6	6	12	50	3.85
SMD05040037	4.0	6	6	16	60	3.85
SMD05040038	4.0	6	6	20	60	3.85
SMD05040039	4.0	6	6	25	60	3.85
SMD05060040	6.0	6	8	20	60	5.85
SMD05060041	6.0	6	8	30	90	5.85
SMD05080042	8.0	8	12	20	70	7.7
SMD05100043	10.0	10	15	25	80	9.7
SMD05120044	12.0	12	18	25	80	11.7

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMY01		R0.5	D6.0~D12.0	Плоский торец	20°				★			460
SMY02		R0.2	D6.0~D12.0	Плоский торец	15°				★			460

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Многозубые концевые фрезы с двойным углом наклона спирали

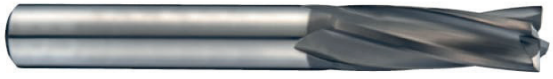


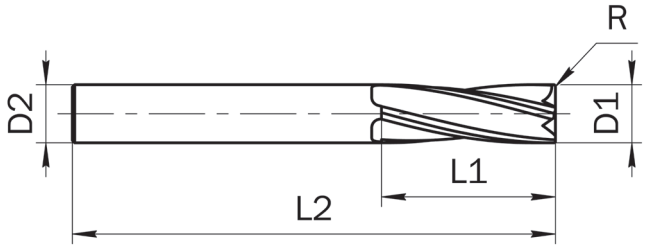


Обозначение	R	D1	D2	L1(l)	L2	Кол-во зубьев
SMY01060001	R0.5	6.0	6	12(3)	65	4
SMY01080002	R0.5	8.0	8	16(4)	70	6
SMY01100003	R0.5	10.0	10	20(5)	80	6
SMY01120004	R0.5	12.0	12	24(6)	90	8

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 4 зубьями





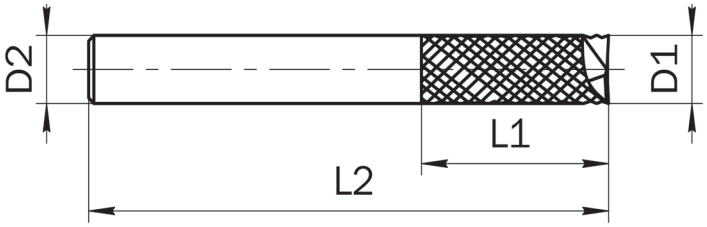
Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMY02060001	R0.2	6.0	6	18	65
SMY02080002	R0.2	8.0	8	24	70
SMY02100003	R0.3	10.0	10	30	80
SMY02120004	R0.3	12.0	12	36	100

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMR01		-	D3.0~D12.0	Плоский торец	-				★			461

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Роутеры





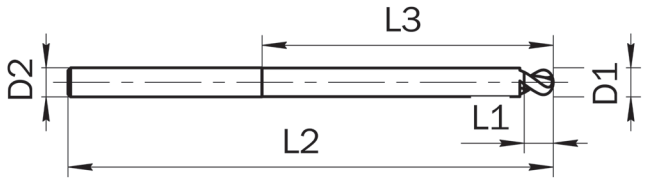
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMR01030001	3.0	3	9	50
SMR01040002	4.0	4	12	50
SMR01050003	5.0	5	15	50
SMR01060004	6.0	6	18	65
SMR01080005	8.0	8	24	75
SMR01100006	10.0	10	30	85
SMR01120007	12.0	12	36	100

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMC01		R0.1~R3.0	D0.2~D6.0	Сферические	30°				★			448
SMC02		R0.2~R2.0	D0.4~D4.0	Сферические	30°				★			450
SMC03		R1.0~R6.0	D2.0~D12.0	Сферические	30°				★			451
SMC04		R1.0~R6.0	D2.0~D12	Сферические	30°				★			452
SMC05		R1.0~R6.0	D1.0~D2.0	Сферические	30°				★			453
SMC06		R0.5~R1.0	D2.0~D12.0	Сферические	30°				★			454
SMC07		R1.0~R6.0	D0.2~D6.0	Радиусные	30°				★			455
SMC08		R0.05~R0.3	D1.0~D2.0	Радиусные	30°				★			456
SMC09		R0.1~R0.15	D2.0~D12.0	Радиус	30°				★			458
SMC10		R0.15~R0.5	D2.0~D12.0	Радиусные	40°				★			459
SMC11		R0.15~R0.5	D2.0~D12.0	Радиусные	40°				★			460
SMC12		R0.5~R1.0	D6.0~D12.0	Радиусные	30°				★			461
SMC13		-	D0.5~D12.0	Плоский торец	30°				★			462

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



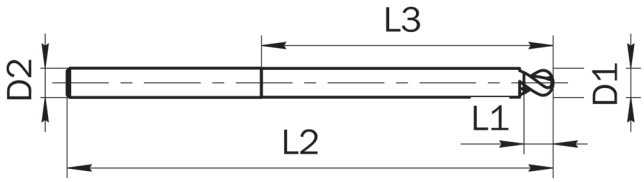


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC01002001	R0.1	0.2	3	0.2	-	40	-
SMC01003002	R0.15	0.3	3	0.3	-	40	-
SMC01004003	R0.2	0.4	3	0.4	-	40	-
SMC01005004	R0.25	0.5	3	0.5	2.5	40	0.45
SMC01006005	R0.3	0.6	3	0.6	3	40	0.55
SMC01006006	R0.3	0.6	3	0.6	5	40	0.55
SMC01008007	R0.4	0.8	3	0.8	4	40	0.75
SMC01008008	R0.4	0.8	3	0.8	7	40	0.75
SMC01010009	R0.5	1.0	3	1	5	40	0.95
SMC01010010	R0.5	1.0	3	1	8.5	40	0.95
SMC01010011	R0.5	1.0	3	1	12	40	0.95
SMC01012012	R0.6	1.2	3	1.2	6	50	1.15
SMC01012013	R0.6	1.2	3	1.2	10	50	1.15
SMC01015014	R0.75	1.5	3	1.5	7.5	50	1.4
SMC01015015	R0.75	1.5	3	1.5	12	50	1.4
SMC01015016	R0.75	1.5	3	1.5	18	50	1.4
SMC01020017	R1.0	2.0	3	2.2	10	60	1.9
SMC01020018	R1.0	2.0	3	2.2	16	60	1.9
SMC01020019	R1.0	2.0	3	2.2	25	60	1.9
SMC01030020	R1.5	3.0	4	3	10	65	2.9
SMC01030021	R1.5	3.0	4	3	15	65	2.9
SMC01030022	R1.5	3.0	4	3	20	65	2.9
SMC01030023	R1.5	3.0	4	3	25	75	2.9
SMC01030024	R1.5	3.0	4	3	30	75	2.9
SMC01040025	R2.0	4.0	6	4	20	65	3.9
SMC01040026	R2.0	4.0	6	4	30	75	3.9
SMC01040027	R2.0	4.0	6	4	40	90	3.9
SMC01050028	R2.5	5.0	6	5	20	65	4.9

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой (продолжение)



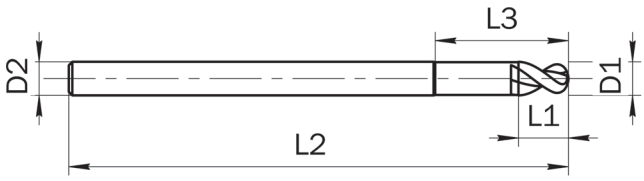


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC01050029	R2.5	5.0	6	5	30	75	4.9
SMC01050030	R2.5	5.0	6.00	5	40	90	4.9
SMC01050031	R2.5	5.0	6.00	5	50	90	4.9
SMC01060032	R3.0	6.0	6.00	6	30	75	5.9
SMC01060033	R3.0	6.0	6.00	6	40	90	5.9
SMC01060034	R3.0	6.0	6.00	6	50	90	5.9
SMC01060035	R3.0	6.0	6.00	6	60	100	5.9

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



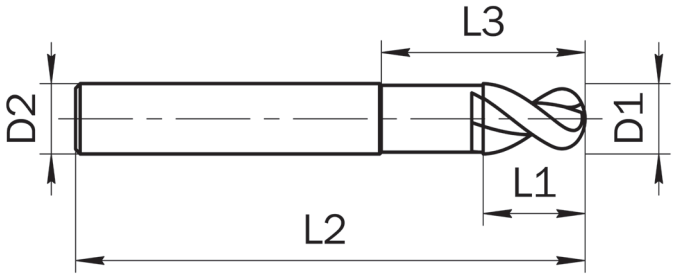


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC02004001	R0.2	0.4	4	0.6	4	45	0.36
SMC02004002	R0.2	0.4	4	0.6	6	45	0.36
SMC02006003	R0.3	0.6	4	1	4	45	0.56
SMC02006004	R0.3	0.6	4	1	6	45	0.56
SMC02006005	R0.3	0.6	4	1	8	45	0.56
SMC02010006	R0.5	1.0	4	1.5	6	45	0.95
SMC02010007	R0.5	1.0	4	1.5	8	45	0.95
SMC02010008	R0.5	1.0	4	1.5	12	45	0.95
SMC02015009	R0.75	1.5	4	1.75	12	45	1.45
SMC02020010	R1.0	2.0	4	3	8	60	1.95
SMC02020011	R1.0	2.0	4	3	12	60	1.95
SMC02020012	R1.0	2.0	4	3	16	60	1.95
SMC02040013	R2.0	4.0	4	6	16	60	3.90

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



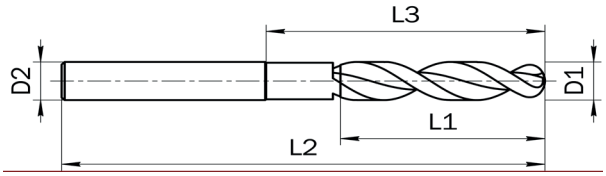


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC03020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMC03025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMC03030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMC03035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMC03040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMC03050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMC03060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMC03080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMC0310009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMC03120010	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



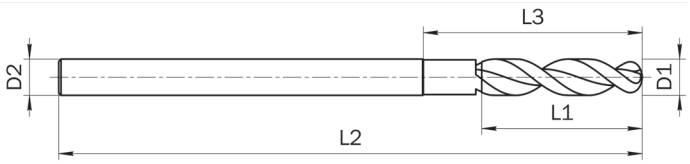


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC04020001	R1.0	2.0	4	10	20	80	1.95
SMC04030002	R1.5	3.0	4	15	25	80	2.90
SMC04040003	R2.0	4.0	4	20	30	80	3.90
SMC04050004	R2.5	5.0	6	30	50	100	4.90
SMC04060005	R3.0	6.0	6	30	50	100	5.50
SMC04070006	R3.5	7.0	6	30	-	100	-
SMC04080007	R4.0	8.0	8	40	60	110	7.50
SMC04090008	R4.5	9.0	8	40	-	110	-
SMC04100009	R5.0	10.0	10	50	70	120	9.50
SMC04120010	R6.0	12.0	12	55	75	130	11.50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Удлиненые сферические концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



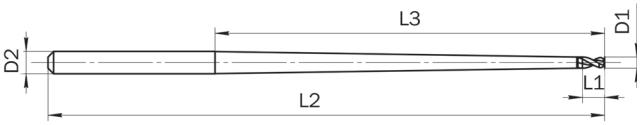


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC05020001	R1.0	2.0	4	10	20	100	1.95
SMC05030002	R1.5	3.0	4	15	25	100	2.90
SMC05040003	R2.0	4.0	4	20	30	100	3.90
SMC05050004	R2.5	5.0	6	30	50	120	4.90
SMC05060005	R3.0	6.0	6	30	50	150	5.50
SMC05070006	R3.5	7.0	6	30	-	150	-
SMC05080007	R4.0	8.0	8	40	60	150	7.50
SMC05090008	R4.5	9.0	8	40	-	150	-
SMC05100009	R5.0	10.0	10	50	70	180	9.50
SMC05120010	R6.0	12.0	12	55	75	200	11.50

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



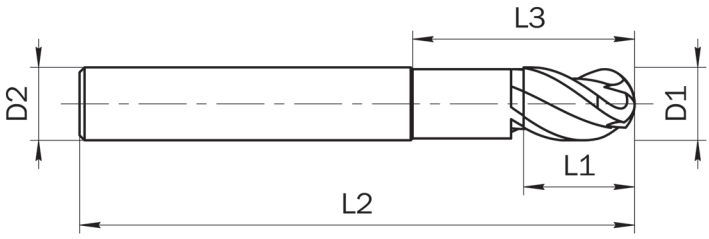


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	θ
SMC06010001	R0.5	1.0	3	2		40	8° 30´
SMC06010002	R0.5	1.0	3	2	30	60	2°
SMC06010003	R0.5	1.0	3	2	70	100	1°
SMC06015004	R0.75	1.5	3	3		40	6° 15´
SMC06015005	R0.75	1.5	3	3	30	60	1° 30´
SMC06015006	R0.75	1.5	3	3	58	100	45´
SMC06020007	R1.0	2.0	3	4		40	4° 15´
SMC06020008	R1.0	2.0	3	4	30	60	1°
SMC06020009	R1.0	2.0	4	4	70	100	1°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Короткие сферические концевые фрезы с 3 зубьями и шейкой



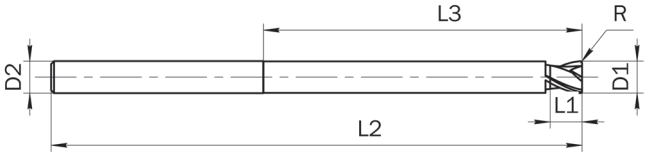


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC07020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMC07025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMC07030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMC07035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMC07040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMC07050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMC07060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMC07080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMC07100009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMC07120010	R6.0	12.0	12.0	18	36	90	11.4

Мелкоразмерные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



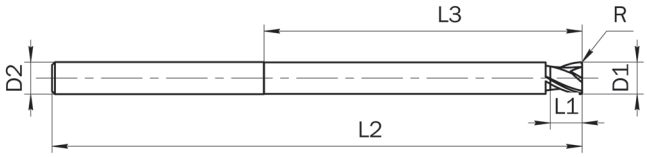


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC08002001	-	0.2	3	0.3	-	40	-
SMC08003002	-	0.3	3	0.5	-	40	-
SMC08004003	-	0.4	3	0.6	-	40	-
SMC08005004	R0.05	0.5	3	0.7	2.5	40	0.45
SMC08005005	R0.05	0.5	3	0.7	4	40	0.45
SMC08006006	R0.05	0.6	3	0.9	3	40	0.55
SMC08006007	R0.05	0.6	3	0.9	5	40	0.55
SMC08008008	R0.05	0.8	3	1.2	4	40	0.75
SMC08008009	R0.05	0.8	3	1.2	7	40	0.75
SMC08010010	R0.1	1.0	3	1.5	5	40	0.95
SMC08010011	R0.1	1.0	3	1.5	8.5	40	0.95
SMC08010012	R0.1	1.0	3	1.5	12	40	0.95
SMC08012013	R0.1	1.2	3	1.8	6	50	1.15
SMC08012014	R0.1	1.2	3	1.8	10	50	1.15
SMC08015015	R0.15	1.5	3	2.2	7.5	50	1.4
SMC08015016	R0.15	1.5	3	2.2	12	50	1.4
SMC08015017	R0.15	1.5	3	2.2	18	50	1.4
SMC08020018	R0.15	2.0	3	2.2	10	60	1.9
SMC08020019	R0.15	2.0	3	2.2	16	60	1.9
SMC08020020	R0.15	2.0	3	2.2	25	60	1.9
SMC08030021	R0.2	3.0	4	3	10	65	2.9
SMC08030022	R0.2	3.0	4	3	15	65	2.9
SMC08030023	R0.2	3.0	4	3	20	65	2.9
SMC08030024	R0.2	3.0	4	3	25	75	2.9
SMC08030025	R0.2	3.0	4	3	30	75	2.9
SMC08040026	R0.2	4.0	6	4	20	65	3.9
SMC08040027	R0.2	4.0	6	4	30	75	3.9
SMC08040028	R0.2	4.0	6	4	40	90	3.9

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Мелкоразмерные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой (продолжение)



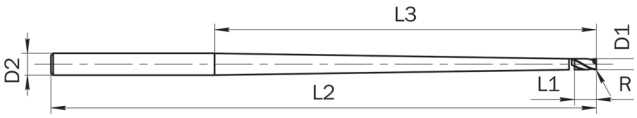


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC08050029	R0.3	5.0	6	5	20	75	4.9
SMC08050030	R0.3	5.0	6	5	30	75	4.9
SMC08050031	R0.3	5.0	6	5	40	90	4.9
SMC08050032	R0.3	5.0	6	5	50	90	4.9
SMC08060033	R0.3	6.0	6	6	30	75	5.9
SMC08060034	R0.3	6.0	6	6	40	90	5.9
SMC08060035	R0.3	6.0	6	6	50	90	5.9
SMC08060036	R0.3	6.0	6	6	60	100	5.9

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 2 зубьями и конической шейкой



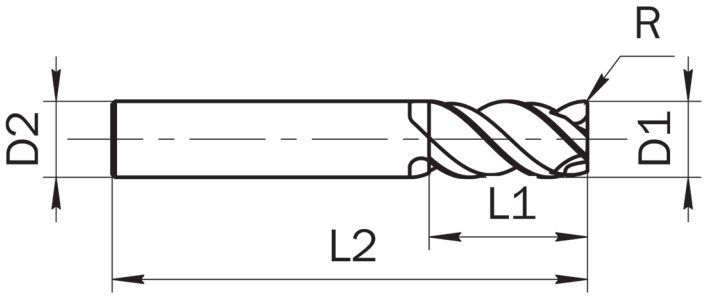


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	θ
SMC09010001	R0.1	1.0	3	2	30	60	2°
SMC09010002	R0.1	1.0	3	2	70	100	1°
SMC09015003	R0.15	1.5	3	3	30	60	1° 30´
SMC09015004	R0.15	1.5	3	3	50	100	1°
SMC09020005	R0.15	2.0	3	4	30	60	1°
SMC09020006	R0.15	2.0	4	4	70	100	1°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Короткие радиусные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 40 °



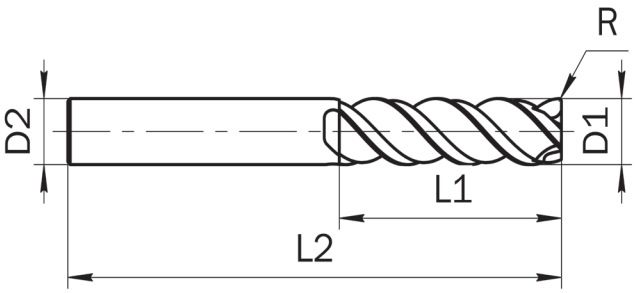


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMC10020001	R0.15	2.0	3	6	40
SMC10030002	R0.15	3.0	3	12	40
SMC10040003	R0.2	4.0	4	14	50
SMC10050004	R0.3	5.0	5	16	50
SMC10060005	R0.3	6.0	6	20	65
SMC10080006	R0.5	8.0	8	20	65
SMC10100007	R0.5	10.0	10	25	75
SMC10120008	R0.5	12.0	12	25	75

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные радиусные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 40 °



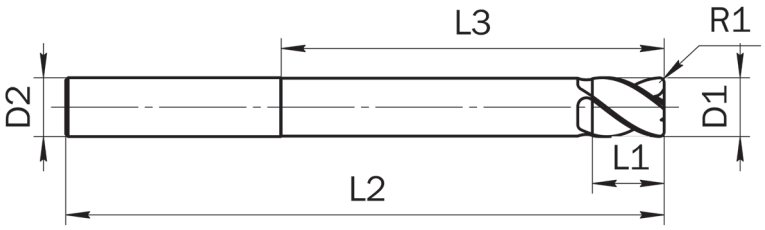


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMC11020001	R0.15	2.0	3	9	60
SMC11030002	R0.15	3.0	3	30	60
SMC11040003	R0.2	4.0	4	30	60
SMC11050004	R0.3	5.0	5	35	70
SMC11060005	R0.3	6.0	6	40	100
SMC11080006	R0.5	8.0	8	40	100
SMC11100007	R0.5	10.0	10	40	100
SMC11120008	R0.5	12.0	12	45	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 4 зубьями и шейкой



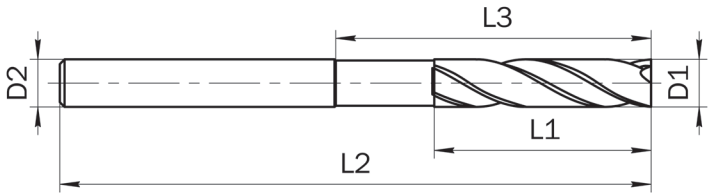


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC12060001	R0.5	6.0	6	10	40	80	5.9
SMC12080002	R0.5	8.0	8	10	40	80	7.8
SMC12080003	R1.0	8.0	8	10	60	100	7.8
SMC12100004	R0.5	10.0	10	25	-	75	-
SMC12100005	R0.5	10.0	10	12	40	80	9.8
SMC12100006	R1.0	10.0	10	12	40	80	9.8
SMC12100007	R0.5	10.0	10	12	80	125	9.8
SMC12120008	R0.5	12.0	12	25	-	80	-
SMC12120009	R0.5	12.0	12	15	40	80	11.8
SMC12120010	R1.0	12.0	12	15	40	80	11.8
SMC12120011	R1.0	12.0	12	15	80	125	11.8

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями и шейкой



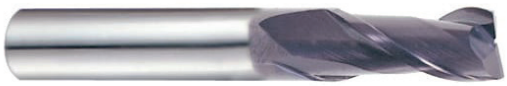


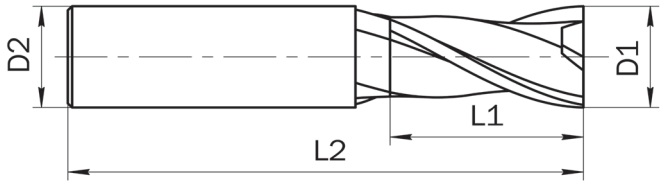
Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMC13005001	0.5	3	1	2	40	0.45
SMC13006002	0.6	3	2	3	40	0.55
SMC13007003	0.7	3	2	4	40	0.65
SMC13008004	0.8	3	2	5	40	0.75
SMC13009005	0.9	3	2	6	40	0.85
SMC13010006	1.0	4	3	8	75	0.95
SMC13015007	1.5	4	4	10	75	1.45
SMC13020008	2.0	4	6	16	100	1.9
SMC13025009	2.5	4	8	20	100	2.4
SMC13030010	3.0	6	8	30	100	2.8
SMC13035011	3.5	6	10	35	100	3.2
SMC13040012	4.0	6	20	40	100	3.7
SMC13050013	5.0	6	25	50	125	4.6
SMC13060014	6.0	6	30	60	140	5.6
SMC13070015	7.0	6	35		140	-
SMC13080016	8.0	8	40	80	150	7.4
SMC13090017	9.0	8	45		150	-
SMC13100018	10.0	10	50	80	150	9.4
SMC13110019	11.0	10	50		150	-
SMC13120020	12.0	12	55	80	150	11.4

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMJ01 SMJ02		-	D1.0~D25.0	Плоский торец	35°	★	★			★	☆	464
SMJ03 SMJ04		-	D2.0~D25	Плоский торец	35°	★	★			★	☆	465
SMJ05 SMJ06		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	50°	★	★			★	☆	466
SMJ07 SMJ08		-	D6.0~D25.0	Плоский торец	45°	★	★			★	☆	467
SMJ09 SMJ10		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	★	★			★	☆	468
SMJ11 SMJ12		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	★	★			★	☆	469
SMJ13 SMJ14		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	470
SMJ15 SMJ16		-	D4.0~D25.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	471
SMJ17 SMJ18		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	45°	★	★			★	☆	472

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Укороченные концевые фрезы с 2 зубьями, спираль 35 °



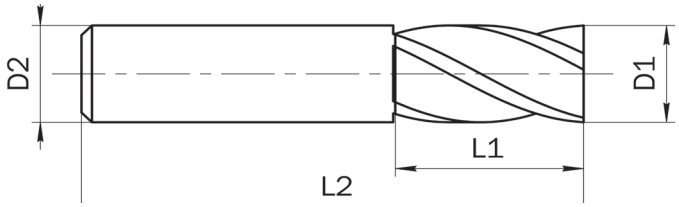


Обозначение		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMJ01010001	-	1.0	4	2.5	40
SMJ01010002	SMJ02010001	1.0	6	2.5	40
SMJ01015003	-	1.5	4	4	40
SMJ01015004	SMJ02015002	1.5	6	4	40
SMJ01020005	-	2.0	4	6	40
SMJ01020006	SMJ02020003	2.0	6	6	40
SMJ01025007	-	2.5	4	8	40
SMJ01025008	SMJ02025004	2.5	6	8	40
SMJ01030009	SMJ02030005	3.0	6	8	40
SMJ01035010	SMJ02035006	3.5	6	10	45
SMJ01040011	SMJ02040007	4.0	6	11	45
SMJ01045012	SMJ02045008	4.5	6	11	45
SMJ01050013	SMJ02050009	5.0	6	13	45
SMJ01055014	SMJ02055010	5.5	6	13	50
SMJ01060015	SMJ02060011	6.0	6	13	50
SMJ01065016	SMJ02065012	6.5	8	16	50
SMJ01070017	SMJ02070013	7.0	8	16	60
SMJ01075018	SMJ02075014	7.5	8	16	60
SMJ01080019	SMJ02080015	8.0	8	19	60
SMJ01085020	SMJ02085016	8.5	10	19	70
SMJ01090021	SMJ02090017	9.0	10	19	70
SMJ01095022	SMJ02095018	9.5	10	19	70
SMJ01100023	SMJ02100019	10.0	10	22	70
SMJ01110024	SMJ02110020	11.0	12	22	75
SMJ01120025	SMJ02120021	12.0	12	26	75
SMJ01140026	SMJ02140022	14.0	16	26	85
SMJ01160027	SMJ02160023	16.0	16	32	100
SMJ01180028	SMJ02180024	18.0	16	32	100
SMJ01200029	SMJ02200025	20.0	20	38	105
SMJ01220030	SMJ02220026	22.0	20	38	105
SMJ01250031	SMJ02250027	25.0	25	45	120

Укороченные концевые фрезы с 4 зубьями, спираль 35 °

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆





Обозначение		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMJ03020001	-	2.0	4	6	40
SMJ03020002	SMJ04020001	2.0	6	6	40
SMJ03025003	-	2.5	4	8	40
SMJ03025004	SMJ04025002	2.5	6	8	40
SMJ03030005	SMJ04030003	3.0	6	8	45
SMJ03035006	SMJ04035004	3.5	6	10	45
SMJ03040007	SMJ04040005	4.0	6	11	45
SMJ03045008	SMJ04045006	4.5	6	11	45
SMJ03050009	SMJ04050007	5.0	6	13	50
SMJ03055010	SMJ04055008	5.5	6	13	50
SMJ03060011	SMJ04060009	6.0	6	13	50
SMJ03065012	SMJ04065010	6.5	8	16	60
SMJ03070013	SMJ04070011	7.0	8	16	60
SMJ03075014	SMJ04075012	7.5	8	16	60
SMJ03080015	SMJ04080013	8.0	8	19	60
SMJ03085016	SMJ04085014	8.5	10	19	70
SMJ03090017	SMJ04090015	9.0	10	19	70
SMJ03095018	SMJ04095016	9.5	10	19	70
SMJ03100019	SMJ04100017	10.0	10	22	70
SMJ03110020	SMJ04110018	11.0	12	22	75
SMJ03120021	SMJ04120019	12.0	12	26	75
SMJ03140022	SMJ04140020	14.0	16	26	85
SMJ03160023	SMJ04160021	16.0	16	32	100
SMJ03180024	SMJ04180022	18.0	16	32	100
SMJ03200025	SMJ04200023	20.0	20	38	105
SMJ03220026	SMJ04220024	22.0	20	38	105
SMJ03250027	SMJ04250025	25.0	25	45	120

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Длинные концевые фрезы с 3 и 4 зубьями, спираль 50 °

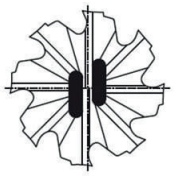


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMJ05060001	SMJ06060001	6.0	6	13	50	3
SMJ05080002	SMJ06080002	8.0	8	19	60	3
SMJ05100003	SMJ06100003	10.0	10	22	70	3
SMJ05120004	SMJ06120004	12.0	12	25	75	3
SMJ05160005	SMJ06160005	16.0	16	32	90	3
SMJ05180006	SMJ06180006	18.0	18	32	90	3
SMJ05200007	SMJ06200007	20.0	20	38	100	4
SMJ05250008	SMJ06250008	25.0	25	45	120	4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Длинные концевые фрезы с 6 и 8 зубьями, спираль 45°



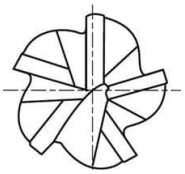


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMJ07060001	SMJ08060001	6.0	6	13	57	6
SMJ07070002	SMJ08070002	7.0	8	16	63	6
SMJ07080003	SMJ08080003	8.0	8	19	63	6
SMJ07090004	SMJ08090004	9.0	10	19	72	6
SMJ07100005	SMJ08100005	10.0	10	22	72	6
SMJ07120006	SMJ08120006	12.0	12	26	83	6
SMJ07140007	SMJ08140007	14.0	14	26	83	6
SMJ07160008	SMJ08160008	16.0	16	32	92	6
SMJ07180009	SMJ08180009	18.0	18	32	92	8.0
SMJ07200010	SMJ08200010	20.0	20	38	104	8.0
SMJ07250011	SMJ08250011	25.0	25	44	104	8.0

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Укороченные концевые многозубые фрезы, для черновой обработки



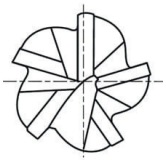


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ09060001	SMJ10060001	6.0	6	7	54	3	0.38
SMJ09070002	SMJ10070002	7.0	8	8	58	3	0.38
SMJ09080003	SMJ10080003	8.0	8	9	58	3	0.38
SMJ09090004	SMJ10090004	9.0	10	13	66	4	0.38
SMJ09100005	SMJ10100005	10.0	10	14	66	4	0.38
SMJ09120006	SMJ10120006	12.0	12	16	73	4	0.55
SMJ09140007	SMJ10140007	14.0	14	18	75	4	0.55
SMJ09160008	SMJ10160008	16.0	16	22	82	4	0.55
SMJ09180009	SMJ10180009	18.0	18	24	84	4	0.55
SMJ09200010	SMJ10200010	20.0	20	26	92	4	0.55
SMJ09250011	SMJ10250011	25.0	25	25	110	5.0	0.55

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Длинные концевые многозубые фрезы, для черновой обработки





Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ11060001	SMJ12060001	6.0	6	16	57	3	0.38
SMJ11070002	SMJ12070002	7.0	8	16	63	3	0.38
SMJ11080003	SMJ12080003	8.0	8	16	63	3	0.38
SMJ11090004	SMJ12090004	9.0	10	19	72	4	0.38
SMJ11100005	SMJ12100005	10.0	10	22	72	4	0.38
SMJ11120006	SMJ12120006	12.0	12	26	83	4	0.55
SMJ11140007	SMJ12140007	14.0	14	26	83	4	0.55
SMJ11160008	SMJ12160008	16.0	16	32	92	4	0.55
SMJ11180009	SMJ12180009	18.0	18	32	92	4	0.55
SMJ11200010	SMJ12200010	20.0	20	38	104	4	0.55
SMJ11250011	SMJ12250011	25.0	25	45	121	5	0.55

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Короткие многозубые концевые фрезы, спираль 45°, для черновой обработки



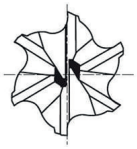


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ13060001	SMJ14060001	6.0	6	7	54	4	0.15
SMJ13080002	SMJ14080002	8.0	8	9	58	4	0.18
SMJ13100003	SMJ14100003	10.0	10	14	66	4	0.2
SMJ13120004	SMJ14120004	12.0	12	16	73	4	0.2
SMJ13160005	SMJ14160005	16.0	16	22	82	5	0.2
SMJ13200006	SMJ14200006	20.0	20	26	92	6	0.2

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Длинные многозубые концевые фрезы, спираль 45°, для черновой обработки



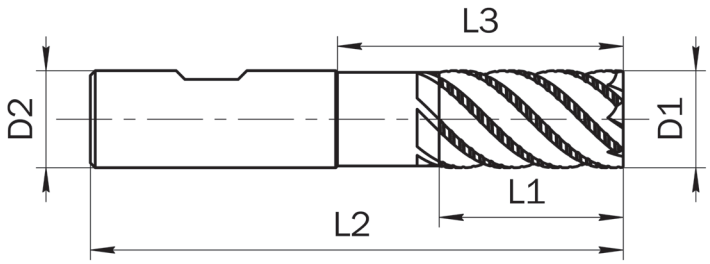


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon						
SMJ15040001	SMJ16040001	4.0	6	11	57	3	0.1
SMJ15050002	SMJ16050002	5.0	6	13	57	4	0.13
SMJ15060003	SMJ16060003	6.0	6	16	57	4	0.15
SMJ15070004	SMJ16070004	7.0	8	16	63	4	0.15
SMJ15080005	SMJ16080005	8.0	8	16	63	4	0.18
SMJ15090006	SMJ16090006	9.0	10	19	72	4	0.18
SMJ15100007	SMJ16100007	10.0	10	22	72	4	0.2
SMJ15120008	SMJ16120008	12.0	12	26	83	4	0.2
SMJ15140009	SMJ16140009	14.0	14	26	83	5	0.2
SMJ15160010	SMJ16160010	16.0	16	32	92	5	0.2
SMJ15200011	SMJ16200011	20.0	20	38	104	6	0.2
SMJ15250012	SMJ16250012	25.0	25	45	121	6	0.2

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★			★	☆

Удлиненные многозубые концевые фрезы, спираль 45°, для черновой обработки





Обозначение		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Кол-во зубьев	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon								
SMJ17060001	SMJ18060001	6.0	6	16	20	57	5.5	4	0.15
SMJ17080002	SMJ18080002	8.0	8	16	26	63	7.5	4	0.18
SMJ17100003	SMJ18100003	10.0	10	22	31	72	9.5	4	0.2
SMJ17120004	SMJ18120004	12.0	12	26	37	83	11.5	4	0.2
SMJ17160005	SMJ18160005	16.0	16	32	51	100	15.5	5	0.2
SMJ17200006	SMJ18200006	20.0	20	38	59	110	19.2	6	0.2

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMK01		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	476
SMK02		R0.5~R10.0	D1.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	477
SMK03		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	478
SMK04		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	479
SMK05		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	480
SMK06		R1.5~R10.0	D3.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	481
SMK07		R0.2~R2.0	D0.4~D4.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	482
SMK08		R1.0~R10.0	D2.0~D20.0	Сферическая	30°	★	☆	☆	☆			484
SMK09		R0.2~R2.5	D2.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	485
SMK10		R0.5~R2.5	D3.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	487
SMK11		R0.5~R2.5	D2.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	488
SMK12		R0.5~R2.5	D3.0~D12.0	Радиусная	30°	★	☆	☆	☆		☆	490
SMK13		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆		☆	491
SMK14		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	492
SMK15		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	493
SMK16		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	494
SMK17		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	495
SMK18		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	496
SMK19		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	497

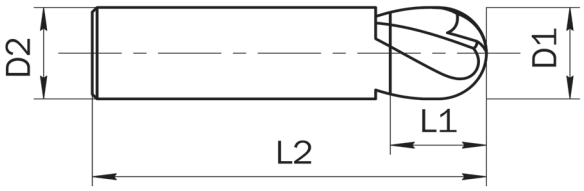
Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMK20		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	498
SMK21		-	D0.4~D4.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	499
SMK22 SMK23		-	D0.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆			501
SMK24		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	502
SMK25		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	503
SMK26		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	504
SMK27		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	505
SMK28		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	506
SMK29		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	507
SMK30		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★	☆	☆	☆	☆	☆	508
SMK31		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★	☆	☆	☆	☆	☆	509
SMK32		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	510
SMK33		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	511
SMK34		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	512
SMK35		-	D1.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	513
SMK36		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	514
SMK37		-	D3.5~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	515
SMK38		-	D2.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	516
SMK39		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	517

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMK40		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	518
SMK41 SMK42		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°	★		☆			☆	519
SMK43		-	D6.0~D25.0	Черновые	30°	★	☆	☆	☆	☆	☆	520
SMK44		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	30°	★	☆	☆	☆			521

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



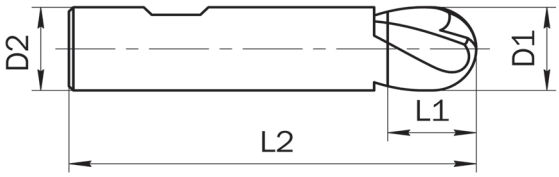


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK01020001	R1.0	2.0	6	4	48
SMK01025002	R1.25	2.5	6	4	48
SMK01030003	R1.5	3.0	6	4	48
SMK01040004	R2.0	4.0	6	6	50
SMK01040005	R2.0	4.0	4	12	40
SMK01050006	R2.5	5.0	6	7	51
SMK01050007	R2.5	5.0	5	14	50
SMK01060008	R3.0	6.0	6	7	51
SMK01080009	R4.0	8.0	8	9	59
SMK01100010	R5.0	10.0	10	10	60
SMK01120011	R6.0	12.0	12	14	71
SMK01140012	R7.0	14.0	14	14	71
SMK01160013	R8.0	16.0	16	16	76
SMK01180014	R9.0	18.0	18	18	76
SMK01200015	R10.0	20.0	20	20	82

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями



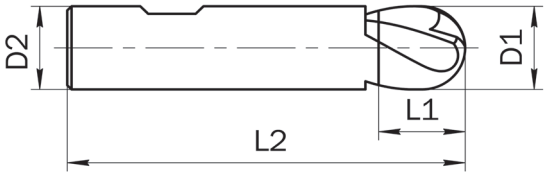


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK02010001	R0.5	1.0	3	3	39
SMK02015002	R0.75	1.5	3	5	39
SMK02020003	R1.0	2.0	3	7	39
SMK02025004	R1.25	2.5	3	8	39
SMK02030005	R1.5	3.0	3	9	39
SMK02040006	R2.0	4.0	4	14	51
SMK02050007	R2.5	5.0	5	16	51
SMK02060008	R3.0	6.0	6	19	64
SMK02080009	R4.0	8.0	8	21	64
SMK02100010	R5.0	10.0	10	22	70
SMK02110011	R5.5	11.0	11	25	70
SMK02120012	R6.0	12.0	12	25	76
SMK02160013	R8.0	16.0	16	32	89
SMK02200014	R10.0	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие сферические концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



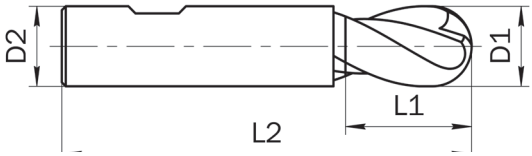


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK03020001	R1.0	2.0	6	3	50
SMK03030002	R1.5	3.0	6	4	50
SMK03040003	R2.0	4.0	6	5	54
SMK03050004	R2.5	5.0	6	6	54
SMK03060005	R3.0	6.0	6	7	54
SMK03080006	R4.0	8.0	8	9	58
SMK03100007	R5.0	10.0	10	11	66
SMK03120008	R6.0	12.0	12	12	73
SMK03140009	R7.0	14.0	14	14	75
SMK03180010	R9.0	18.0	18	18	84
SMK03200011	R10.0	20.0	20	20	92

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями,хвостовик с лыской





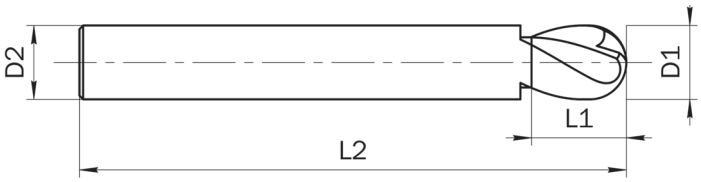
Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK04020001	R1.0	2.0	• 3	6	38
SMK04030002	R1.5	3.0	6	7	57
SMK04040003	R2.0	4.0	6	8	57
SMK04050004	R2.5	5.0	6	10	57
SMK04060005	R3.0	6.0	6	10	57
SMK04080006	R4.0	8.0	8	16	63
SMK04100007	R5.0	10.0	10	19	72
SMK04120008	R6.0	12.0	12	22	83
SMK04140009	R7.0	14.0	14	22	83
SMK04160010	R8.0	16.0	16	26	92
SMK04180011	R9.0	18.0	18	26	92
SMK04200012	R10.0	20.0	20	32	104

• 3 - с цилиндрическим хвостовиком

Удлиненные сферические концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



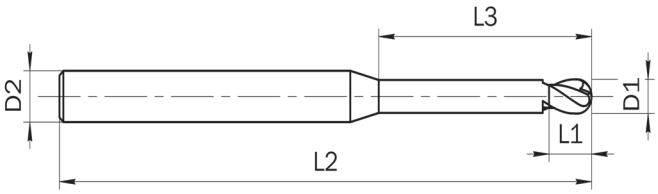


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK05030001	R1.5	3.0	3	5	75
SMK05040002	R2.0	4.0	4	8	75
SMK05050003	R2.5	5.0	5	9	75
SMK05060004	R3.0	6.0	6	10	100
SMK05080005	R4.0	8.0	8	12	100
SMK05100006	R5.0	10.0	10	14	100
SMK05120007	R6.0	12.0	12	16	100
SMK05140008	R7.0	14.0	14	18	100
SMK05160009	R8.0	16.0	16	22	150
SMK05200010	R10.0	20.0	20	26	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Экстра длинные сферические концевые фрезы с 2 зубьями



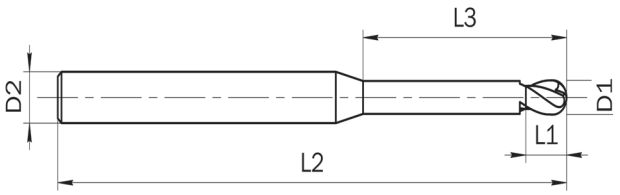


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK06030001	R1.5	3.0	3	20	60
SMK06030002	R1.5	3.0	3	30	75
SMK06040003	R2.0	4.0	4	20	60
SMK06040004	R2.0	4.0	4	30	75
SMK06050005	R2.5	5.0	5	25	75
SMK06050006	R2.5	5.0	5	40	100
SMK06060007	R3.0	6.0	6	30	75
SMK06060008	R3.0	6.0	6	50	150
SMK06080009	R4.0	8.0	8	30	75
SMK06080010	R4.0	8.0	8	50	150
SMK06100011	R5.0	10.0	10	40	100
SMK06100012	R5.0	10.0	10	60	150
SMK06120013	R6.0	12.0	12	45	100
SMK06140014	R7.0	14.0	14	45	100
SMK06160015	R8.0	16.0	16	45	100
SMK06180016	R9.0	18.0	18	45	100
SMK06200017	R10.0	20.0	20	45	100
SMK06200018	R10.0	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями



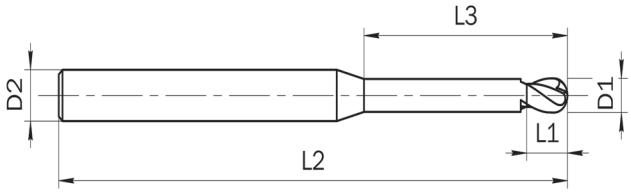


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK07004001	R0.2	0.4	4	0.7	2	50	0.37
SMK07005002	R0.25	0.5	4	0.75	2	50	0.45
SMK07005003	R0.25	0.5	4	0.75	4	50	0.45
SMK07005004	R0.25	0.5	4	0.75	6	50	0.45
SMK07006005	R0.3	0.6	4	0.9	2	50	0.55
SMK07006006	R0.3	0.6	4	0.9	4	50	0.55
SMK07006007	R0.3	0.6	4	0.9	6	50	0.55
SMK07008008	R0.4	0.8	4	1.2	4	50	0.75
SMK07008009	R0.4	0.8	4	1.2	6	50	0.75
SMK07008010	R0.4	0.8	4	1.2	8	50	0.75
SMK07010011	R0.5	1.0	4	1.5	6	50	0.95
SMK07010012	R0.5	1.0	4	1.5	8	50	0.95
SMK07010013	R0.5	1.0	4	1.5	10	50	0.95
SMK07010014	R0.5	1.0	4	1.5	12	50	0.95
SMK07012015	R0.6	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMK07012016	R0.6	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMK07014017	R0.7	1.4	4	2.1	16	50	1.35
SMK07015018	R0.75	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMK07015019	R0.75	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMK07015020	R0.75	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMK07015021	R0.75	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMK07015022	R0.75	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMK07015023	R0.75	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMK07016024	R0.8	1.6	4	2.4	8	50	1.55
SMK07016025	R0.8	1.6	4	2.4	12	50	1.55
SMK07016026	R0.8	1.6	4	2.4	16	50	1.55
SMK07016027	R0.8	1.6	4	2.4	20	50	1.55
SMK07020028	R1.0	2.0	4	3	8	50	1.95
SMK07020029	R1.0	2.0	4	3	10	50	1.95
SMK07020030	R1.0	2.0	4	3	12	50	1.95

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Сферические концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



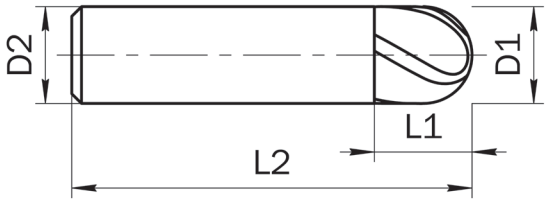


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK07020031	R1.0	2.0	4	3	14	50	1.95
SMK07020032	R1.0	2.0	4	3	16	50	1.95
SMK07020033	R1.0	2.0	4	3	20	50	1.95
SMK07030034	R1.5	3.0	6	4.5	10	50	2.85
SMK07030035	R1.5	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMK07030036	R1.5	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMK07030037	R1.5	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMK07030038	R1.5	3.0	6	4.5	25	75	2.85
SMK07040039	R2.0	4.0	6	6	12	50	3.85
SMK07040040	R2.0	4.0	6	6	16	60	3.85
SMK07040041	R2.0	4.0	6	6	20	75	3.85
SMK07040042	R2.0	4.0	6	6	25	75	3.85
SMK07040043	R2.0	4.0	6	6	30	75	3.85

Короткие сферические концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



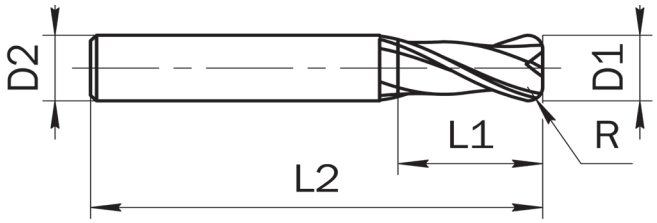


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK08020001	R1.0	2.0	6	4	48
SMK08030002	R1.5	3.0	6	4	48
SMK08040003	R2.0	4.0	6	6	50
SMK08050004	R2.5	5.0	6	7	51
SMK08060005	R3.0	6.0	6	7	51
SMK08080006	R4.0	8.0	8	9	59
SMK08100007	R5.0	10.0	10	10	60
SMK08120008	R6.0	12.0	12	14	71
SMK08140009	R7.0	14.0	14	14	71
SMK08160010	R8.0	16.0	16	16	76
SMK08180011	R9.0	18.0	18	18	76
SMK08200012	R10.0	20.0	20	20	82

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Короткие радиусные концевые фрезы с 2 зубьями



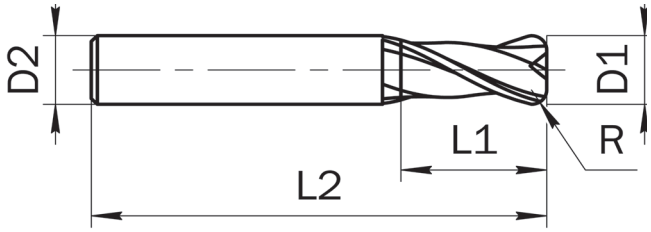


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK09020001	R0.2	2.0	4	4	50
SMK09020002	R0.3	2.0	4	4	50
SMK09020003	R0.5	2.0	4	4	50
SMK09025004	R0.2	2.5	4	5	50
SMK09025005	R0.3	2.5	4	5	50
SMK09025006	R0.5	2.5	4	5	50
SMK09030007	R0.2	3.0	4	6	50
SMK09030008	R0.3	3.0	4	6	50
SMK09030009	R0.5	3.0	4	6	50
SMK09030010	R1.0	3.0	4	6	50
SMK09040011	R0.2	4.0	4	8	50
SMK09040012	R0.3	4.0	4	8	50
SMK09040013	R0.5	4.0	4	8	50
SMK09040014	R1.0	4.0	4	8	50
SMK09050015	R0.2	5.0	6	10	50
SMK09050016	R0.3	5.0	6	10	50
SMK09050017	R0.5	5.0	6	10	50
SMK09050018	R1.0	5.0	6	10	50
SMK09060019	R0.2	6.0	6	12	50
SMK09060020	R0.3	6.0	6	12	50
SMK09060021	R0.5	6.0	6	12	50
SMK09060022	R1.0	6.0	6	12	50
SMK09080023	R0.5	8.0	8	16	60
SMK09080024	R1.0	8.0	8	16	60
SMK09080025	R1.5	8.0	8	16	60
SMK09080026	R2.0	8.0	8	16	60
SMK09080027	R2.5	8.0	8	16	60
SMK09100028	R0.5	10.0	10	20	75
SMK09100029	R1.0	10.0	10	20	75
SMK09100030	R1.5	10.0	10	20	75

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Короткие радиусные концевые фрезы с 2 зубьями (продолжение)



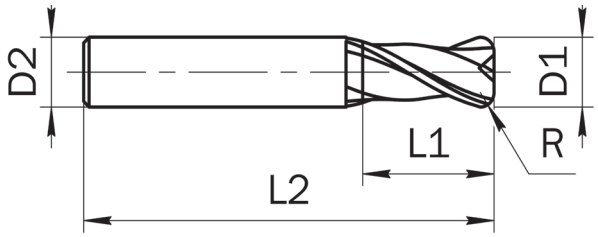


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK09100031	R2.0	10.0	10	20	75
SMK09100032	R2.5	10.0	10	20	75
SMK09120033	R0.5	12.0	12	24	75
SMK09120034	R1.0	12.0	12	24	75
SMK09120035	R1.5	12.0	12	24	75
SMK09120036	R2.0	12.0	12	24	75
SMK09120037	R2.5	12.0	12	24	75

Удлиненные радиусные концевые фрезы с 2 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆



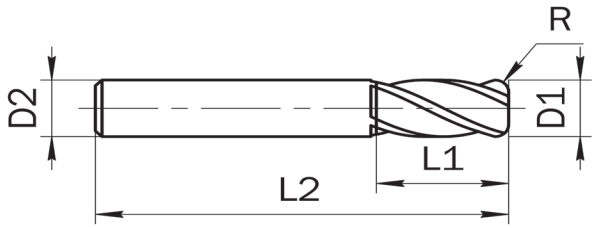


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK10030001	R0.5	3.0	4	6	75
SMK10030002	R1.0	3.0	4	6	75
SMK10040003	R0.5	4.0	4	8	75
SMK10040004	R1.0	4.0	4	8	75
SMK10050005	R0.5	5.0	6	10	75
SMK10050006	R1.0	5.0	6	10	75
SMK10060007	R0.5	6.0	6	12	75
SMK10060008	R1.0	6.0	6	12	75
SMK10080009	R0.5	8.0	8	16	100
SMK10080010	R1.0	8.0	8	16	100
SMK10080011	R1.5	8.0	8	16	100
SMK10080012	R2.0	8.0	8	16	100
SMK10080013	R2.5	8.0	8	16	100
SMK10100014	R0.5	10.0	10	20	100
SMK10100015	R1.0	10.0	10	20	100
SMK10100016	R1.5	10.0	10	20	100
SMK10100017	R2.0	10.0	10	20	100
SMK10100018	R2.5	10.0	10	20	100
SMK10120019	R0.5	12.0	12	24	100
SMK10120020	R1.0	12.0	12	24	100
SMK10120021	R1.5	12.0	12	24	100
SMK10120022	R2.0	12.0	12	24	100
SMK10120023	R2.5	12.0	12	24	100

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆



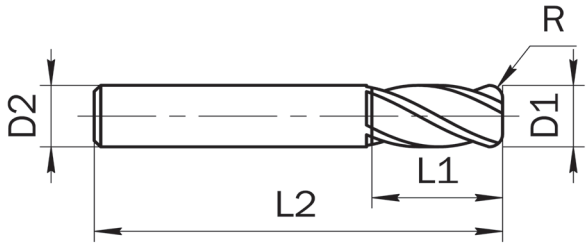


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK11020001	R0.2	2.0	4	4	50
SMK11020002	R0.3	2.0	4	4	50
SMK11020003	R0.5	2.0	4	4	50
SMK11025004	R0.2	2.5	4	5	50
SMK11025005	R0.3	2.5	4	5	50
SMK11025006	R0.5	2.5	4	5	50
SMK11030007	R0.2	3.0	4	6	50
SMK11030008	R0.3	3.0	4	6	50
SMK11030009	R0.5	3.0	4	6	50
SMK11030010	R1.0	3.0	4	6	50
SMK11040011	R0.2	4.0	4	8	50
SMK11040012	R0.3	4.0	4	8	50
SMK11040013	R0.5	4.0	4	8	50
SMK11040014	R1.0	4.0	4	8	50
SMK11050015	R0.2	5.0	6	10	50
SMK11050016	R0.3	5.0	6	10	50
SMK11050017	R0.5	5.0	6	10	50
SMK11050018	R1.0	5.0	6	10	50
SMK11060019	R0.2	6.0	6	12	50
SMK11060020	R0.3	6.0	6	12	50
SMK11060021	R0.5	6.0	6	12	50
SMK11060022	R1.0	6.0	6	12	50
SMK11080023	R0.5	8.0	8	16	60
SMK11080024	R1.0	8.0	8	16	60
SMK11080025	R1.5	8.0	8	16	60
SMK11080026	R2.0	8.0	8	16	60
SMK11080027	R2.5	8.0	8	16	60
SMK11100028	R0.5	10.0	10	20	75
SMK11100029	R1.0	10.0	10	20	75
SMK11100030	R1.5	10.0	10	20	75

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

Короткие радиусные концевые фрезы с 4 зубьями (продолжение)

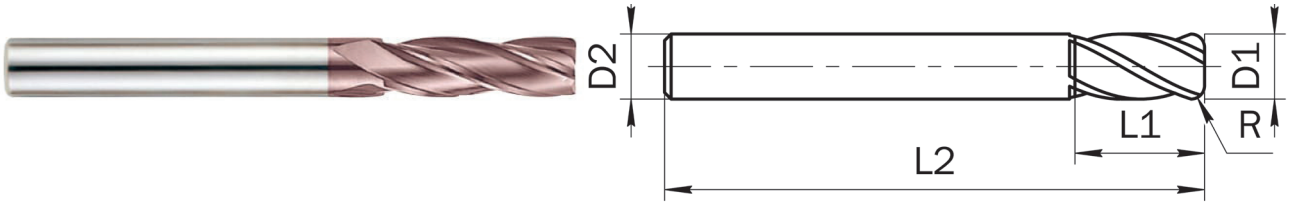




Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK11100031	R2.0	10.0	10	20	75
SMK11100032	R2.5	10.0	10	20	75
SMK11120033	R0.5	12.0	12	24	75
SMK11120034	R1.0	12.0	12	24	75
SMK11120035	R1.5	12.0	12	24	75
SMK11120036	R2.0	12.0	12	24	75
SMK11120037	R2.5	12.0	12	24	75

Удлиненные радиусные концевые фрезы с 4 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		☆

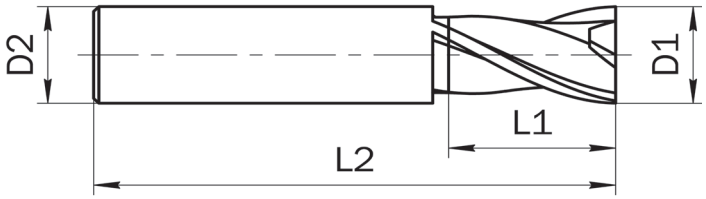


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMK12030001	R0.5	3.0	4	6	75
SMK12030002	R1.0	3.0	4	6	75
SMK12040003	R0.5	4.0	4	8	75
SMK12040004	R1.0	4.0	4	8	75
SMK12050005	R0.5	5.0	6	10	75
SMK12050006	R1.0	5.0	6	10	75
SMK12060007	R0.5	6.0	6	12	75
SMK12060008	R1.0	6.0	6	12	75
SMK12080009	R0.5	8.0	8	16	100
SMK12080010	R1.0	8.0	8	16	100
SMK12080011	R1.5	8.0	8	16	100
SMK12080012	R2.0	8.0	8	16	100
SMK12080013	R2.5	8.0	8	16	100
SMK12100014	R0.5	10.0	10	20	100
SMK12100015	R1.0	10.0	10	20	100
SMK12100016	R1.5	10.0	10	20	100
SMK12100017	R2.0	10.0	10	20	100
SMK12100018	R2.5	10.0	10	20	100
SMK12120019	R0.5	12.0	12	24	100
SMK12120020	R1.0	12.0	12	24	100
SMK12120021	R1.5	12.0	12	24	100
SMK12120022	R2.0	12.0	12	24	100
SMK12120023	R2.5	12.0	12	24	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями



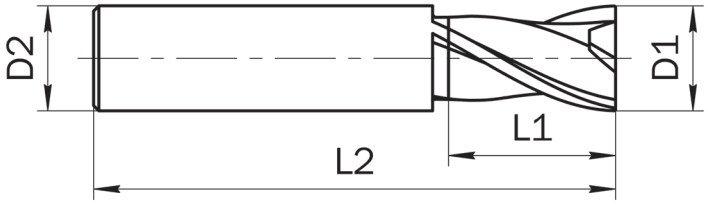


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK13010001	1.0	4	3	40
SMK13015002	1.5	4	4.5	40
SMK13020003	2.0	2	8	32
SMK13025004	2.5	2.5	8	32
SMK13030005	3.0	3	12	32
SMK13035006	3.5	3.5	12	32
SMK13040007	4.0	4	12	40
SMK13045008	4.5	4.5	14	50
SMK13050009	5.0	5	14	50
SMK13055010	5.5	5.5	16	50
SMK13060011	6.0	6	16	50
SMK13070012	7.0	7	20	60
SMK13080013	8.0	8	20	60
SMK13090014	9.0	9	20	60
SMK13100015	10.0	10	22	70
SMK13120016	12.0	12	22	70
SMK13140017	14.0	14	25	75
SMK13160018	16.0	16	25	75
SMK13200019	20.0	20	32	100

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями, с фаской

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆



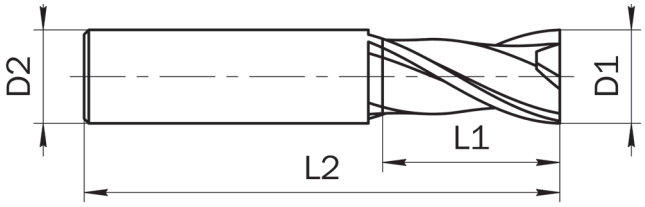


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK14030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK14040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK14050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK14060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK14080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK14100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK14120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK14140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK14160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK14200010	20.0	20	32	100	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями



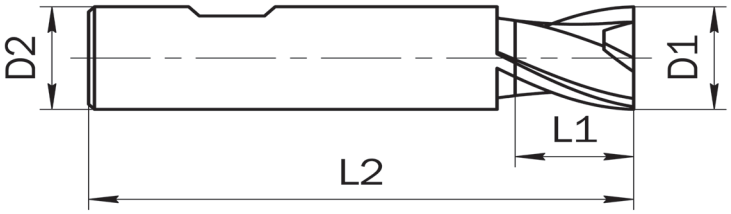


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK15010001	1.0	3	3	39
SMK15015002	1.5	3	5	39
SMK15020003	2.0	3	7	39
SMK15025004	2.5	3	7	39
SMK15030005	3.0	3	9	39
SMK15040006	4.0	4	14	51
SMK15050007	5.0	5	16	51
SMK15060008	6.0	6	19	64
SMK15080009	8.0	8	21	64
SMK15100010	10.0	10	22	70
SMK15120011	12.0	12	25	76
SMK15160012	16.0	16	32	89
SMK15200013	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



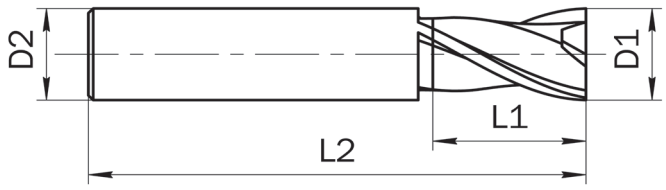


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK16020001	2.0	6	3	50
SMK16030002	3.0	6	4	50
SMK16035003	3.5	6	4	50
SMK16040004	4.0	6	5	54
SMK16045005	4.5	6	5	54
SMK16050006	5.0	6	6	54
SMK16060007	6.0	6	7	54
SMK16070008	7.0	8	8	58
SMK16080009	8.0	8	9	58
SMK16090010	9.0	10	10	66
SMK16100011	10.0	10	11	66
SMK16120012	12.0	12	12	73
SMK16140013	14.0	14	14	75
SMK16160014	16.0	16	16	82
SMK16180015	18.0	18	18	84
SMK16200016	20.0	20	20	92

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями



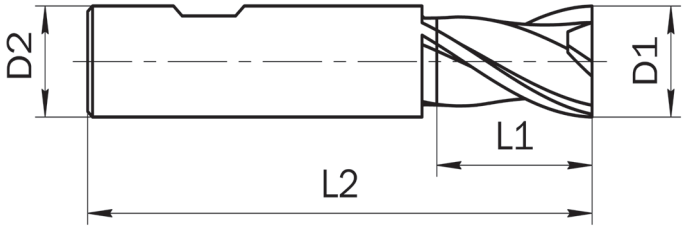


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK17035001	3.5	3.5	7	50
SMK17040002	4.0	4	8	50
SMK17045003	4.5	4.5	8	50
SMK17050004	5.0	5	10	50
SMK17055005	5.5	5.5	10	57
SMK17060006	6.0	6	10	57
SMK17065007	6.5	6.5	13	60
SMK17070008	7.0	7	13	60
SMK17075009	7.5	7.5	16	63
SMK17080010	8.0	8	16	63
SMK17085011	8.5	8.5	16	67
SMK17090012	9.0	9	16	67
SMK17095013	9.5	9.5	19	72
SMK17100014	10.0	10	19	72
SMK17110015	11.0	11	22	83
SMK17120016	12.0	12	22	83
SMK17130017	13.0	13	22	83
SMK17140018	14.0	14	22	83
SMK17150019	15.0	15	26	92
SMK17160020	16.0	16	26	92
SMK17180021	18.0	18	26	92
SMK17200022	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской





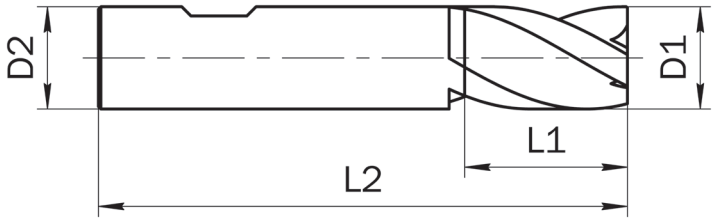
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK18020001	2.0	•3	6	38
SMK18028002	2.8	6	7	57
SMK18030003	3.0	6	7	57
SMK18035004	3.5	6	7	57
SMK18038005	3.8	6	8	57
SMK18040006	4.0	6	8	57
SMK18045007	4.5	6	8	57
SMK18048008	4.8	6	10	57
SMK18050009	5.0	6	10	57
SMK18058010	5.8	6	10	57
SMK18060011	6.0	6	10	57
SMK18068012	6.8	8	13	63
SMK18070013	7.0	8	13	63
SMK18078014	7.8	8	16	63
SMK18080015	8.0	8	16	63
SMK18087016	8.7	10	16	72
SMK18090017	9.0	10	16	72
SMK18097018	9.7	10	19	72
SMK18100019	10.0	10	19	72
SMK18117020	11.7	12	22	83
SMK18120021	12.0	12	22	83
SMK18137022	13.7	14	22	83
SMK18140023	14.0	14	22	83
SMK18157024	15.7	16	26	92
SMK18160025	16.0	16	26	92
SMK18177026	17.7	18	26	92
SMK18180027	18.0	18	26	92
SMK18197028	19.7	20	32	104
SMK18200029	20.0	20	32	104

• 3 – с цилиндрическим хвостовиком

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 2 зубьями, хвостовик с лыской



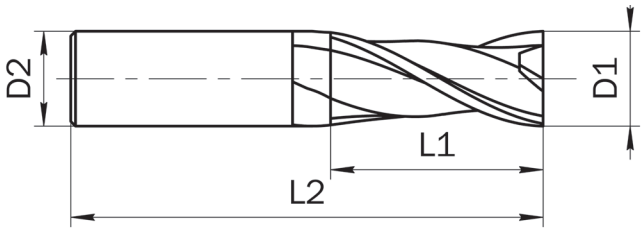


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK19030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK19040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK19050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK19060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK19080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK19100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK19120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK19140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK19160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK19200010	20.0	20	32	104	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Экстра длинные концевые фрезы с 2 зубьями



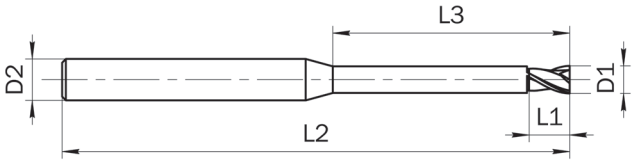


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK20030001	3.0	3	20	60
SMK20030002	3.0	3	30	75
SMK20040003	4.0	4	20	60
SMK20040004	4.0	4	30	75
SMK20050005	5.0	5	25	75
SMK20050006	5.0	5	40	100
SMK20060007	6.0	6	30	75
SMK20060008	6.0	6	50	150
SMK20080009	8.0	8	30	75
SMK20080010	8.0	8	50	150
SMK20100011	10.0	10	40	100
SMK20100012	10.0	10	60	150
SMK20120013	12.0	12	45	100
SMK20120014	12.0	12	75	150
SMK20140015	14.0	14	45	100
SMK20140016	14.0	14	65	150
SMK20160017	16.0	16	45	100
SMK20160018	16.0	16	65	150
SMK20180019	18.0	18	45	100
SMK20180020	18.0	18	65	150
SMK20200021	20.0	20	45	100
SMK20200022	20.0	20	65	150

Концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		



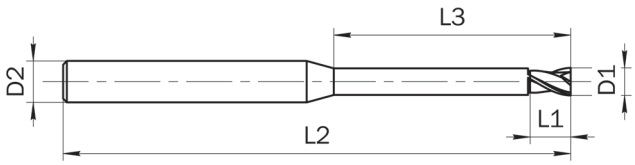


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK21004001	0.4	4	0.7	2	50	0.37
SMK21004002	0.4	4	0.7	4	50	0.37
SMK21005003	0.5	4	0.75	2	50	0.45
SMK21005004	0.5	4	0.75	4	50	0.45
SMK21005005	0.5	4	0.75	6	50	0.45
SMK21006006	0.6	4	0.9	2	50	0.55
SMK21006007	0.6	4	0.9	4	50	0.55
SMK21006008	0.6	4	0.9	6	50	0.55
SMK21007009	0.7	4	1.1	4	50	0.65
SMK21007010	0.7	4	1.1	6	50	0.65
SMK21008011	0.8	4	1.2	4	50	0.75
SMK21008012	0.8	4	1.2	6	50	0.75
SMK21008013	0.8	4	1.2	8	50	0.75
SMK21009014	0.9	4	1.4	6	50	0.85
SMK21009015	0.9	4	1.4	8	50	0.85
SMK21009016	0.9	4	1.4	10	50	0.85
SMK21010017	1	4	1.5	6	50	0.95
SMK21010018	1	4	1.5	8	50	0.95
SMK21010019	1	4	1.5	10	50	0.95
SMK21010020	1	4	1.5	12	50	0.95
SMK21012021	1.2	4	1.8	6	50	1.15
SMK21012022	1.2	4	1.8	8	50	1.15
SMK21012023	1.2	4	1.8	10	50	1.15
SMK21012024	1.2	4	1.8	12	50	1.15
SMK21015025	1.5	4	2.3	6	50	1.45
SMK21015026	1.5	4	2.3	8	50	1.45
SMK21015027	1.5	4	2.3	10	50	1.45
SMK21015028	1.5	4	2.3	12	50	1.45
SMK21015029	1.5	4	2.3	14	50	1.45
SMK21015030	1.5	4	2.3	16	50	1.45
SMK21015031	1.5	4	2.3	18	50	1.45

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Концевые фрезы с 2 зубьями, для обработки ребер (продолжение)



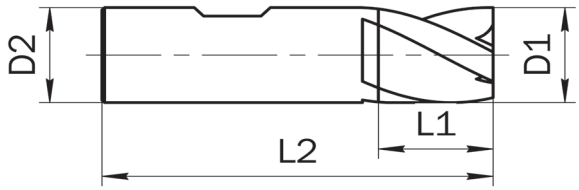


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMK21015032	1.5	4	2.3	20	50	1.45
SMK21020033	2.0	4	3	6	50	1.95
SMK21020034	2.0	4	3	8	50	1.95
SMK21020035	2.0	4	3	10	50	1.95
SMK21020036	2.0	4	3	12	50	1.95
SMK21020037	2.0	4	3	14	50	1.95
SMK21020038	2.0	4	3	16	50	1.95
SMK21020039	2.0	4	3	18	50	1.95
SMK21020040	2.0	4	3	20	50	1.95
SMK21025041	2.5	4	3.7	8	50	2.4
SMK21025042	2.5	4	3.7	12	50	2.4
SMK21025043	2.5	4	3.7	16	50	2.4
SMK21025044	2.5	4	3.7	20	50	2.4
SMK21030045	3.0	6	4.5	8	50	2.85
SMK21030046	3.0	6	4.5	12	50	2.85
SMK21030047	3.0	6	4.5	16	60	2.85
SMK21030048	3.0	6	4.5	20	60	2.85
SMK21030049	3.0	6	4.5	25	75	2.85
SMK21040050	4.0	6	6	12	50	3.85
SMK21040051	4.0	6	6	16	60	3.85
SMK21040052	4.0	6	6	20	75	3.85
SMK21040053	4.0	6	6	25	75	3.85
SMK21040054	4.0	6	6	30	75	3.85
SMK21040055	4.0	6	6	35	75	3.85

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями



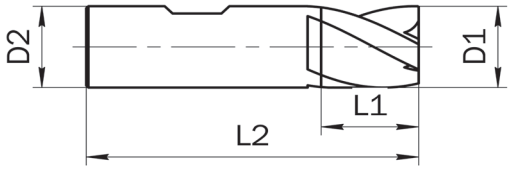


Обозначение		D1	D2	L1	L2
Цилиндрический хвостовик	Weldon				
SMK23005001	-	0.5	3	1.5	38
SMK23006002	-	0.6	3	1.5	38
SMK23008003	-	0.8	3	2	38
SMK23010004	-	1.0	3	2	38
SMK23012005	-	1.2	3	2	38
SMK23015006	-	1.5	3	2	38
SMK23018007	-	1.8	3	2	38
-	SMK22020001	2.0	6	4	35
-	SMK22025002	2.5	6	5	36
-	SMK22030003	3.0	6	5	36
-	SMK22035004	3.5	6	6	37
-	SMK22040005	4.0	6	7	38
-	SMK22045006	4.5	6	8	38
-	SMK22050007	5.0	6	8	39
-	SMK22055008	5.5	6	8	39
-	SMK22058009	5.8	6	8	39
-	SMK22060010	6.0	6	8	39
-	SMK22068011	6.8	8	10	42
-	SMK22070012	7.0	8	10	42
-	SMK22078013	7.8	8	10	42
-	SMK22080014	8.0	8	11	43
-	SMK22087015	8.7	10	11	48
-	SMK22090016	9.0	10	11	48
-	SMK22097017	9.7	10	11	48
-	SMK22100018	10.0	10	13	50
-	SMK22120019	12.0	12	15	55
-	SMK22140020	14.0	14	15	58
-	SMK22160021	16.0	16	18	62
-	SMK22180022	18.0	18	20	70
-	SMK22200023	20.0	20	22	75

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями, с фаской, хвостовик с лыской



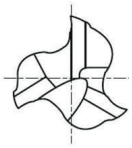


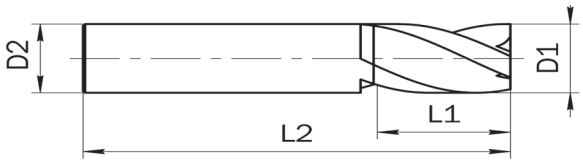
Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK24030001	3.0	6	5	36	0.1
SMK24040002	4.0	6	7	38	0.1
SMK24050003	5.0	6	8	39	0.1
SMK24060004	6.0	6	8	39	0.1
SMK24080005	8.0	8	11	43	0.13
SMK24100006	10.0	10	13	50	0.13
SMK24120007	12.0	12	15	55	0.18
SMK24140008	14.0	14	15	58	0.18
SMK24160009	16.0	16	18	62	0.18
SMK24200010	20.0	20	22	75	0.23

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆





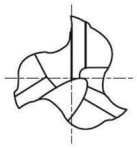


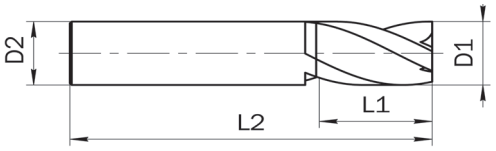
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK25010001	1.0	4	3	40
SMK25015002	1.5	4	4.5	40
SMK25020003	2.0	2	8	32
SMK25025004	2.5	3	8	32
SMK25030005	3.0	3	12	32
SMK25035006	3.5	4	12	32
SMK25040007	4.0	4	12	40
SMK25045008	4.5	5	14	50
SMK25050009	5.0	5	14	50
SMK25055010	5.5	6	16	50
SMK25060011	6.0	6	16	50
SMK25070012	7.0	7	20	60
SMK25080013	8.0	8	20	60
SMK25090014	9.0	9	20	60
SMK25100015	10.0	10	22	70
SMK25120016	12.0	12	22	70
SMK25140017	14.0	14	25	75
SMK25160018	16.0	16	25	75
SMK25200019	20.0	20	32	100

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями, с фаской

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆







Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK26030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK26040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK26050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK26060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK26080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK26100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK26120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK26140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK26160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK26200010	20.0	20	32	100	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 3 зубьями, хвостовик с лыской

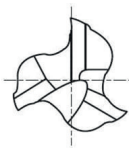


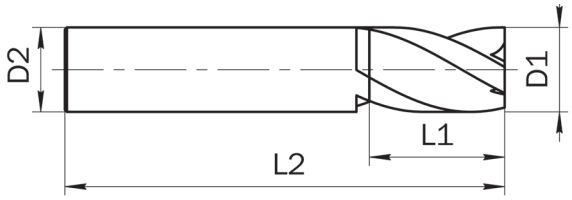
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK27020001	2.0	6	3	50
SMK27030002	3.0	6	4	50
SMK27035003	3.5	6	4	50
SMK27040004	4.0	6	5	54
SMK27045005	4.5	6	5	54
SMK27050006	5.0	6	6	54
SMK27060007	6.0	6	7	54
SMK27070008	7.0	8	8	58
SMK27080009	8.0	8	9	58
SMK27090010	9.0	10	10	66
SMK27100011	10.0	10	11	66
SMK27120012	12.0	12	12	73
SMK27140013	14.0	14	14	75
SMK27160014	16.0	16	16	82
SMK27180015	18.0	18	18	84
SMK27200016	20.0	20	20	92

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆





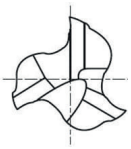


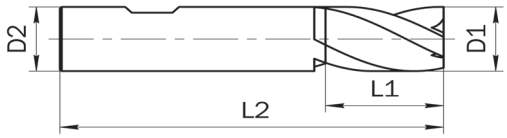
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK28035001	3.5	3.5	7	50
SMK28040002	4.0	4	8	50
SMK28045003	4.5	4.5	8	50
SMK28050004	5.0	5	10	50
SMK28055005	5.5	5.5	10	57
SMK28060006	6.0	6	10	57
SMK28065007	6.5	6.5	13	60
SMK28070008	7.0	7	13	60
SMK28075009	7.5	7.5	16	63
SMK28080010	8.0	8	16	63
SMK28085011	8.5	8.5	16	67
SMK28090012	9.0	9	16	67
SMK28095013	9.5	9.5	19	72
SMK28100014	10.0	10	19	72
SMK28110015	11.0	11	22	83
SMK28120016	12.0	12	22	83
SMK28130017	13.0	13	22	83
SMK28140018	14.0	14	22	83
SMK28150019	15.0	15	26	92
SMK28160020	16.0	16	26	92
SMK28180021	18.0	18	26	92
SMK28200022	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями, хвостовик с лыской





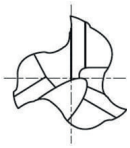


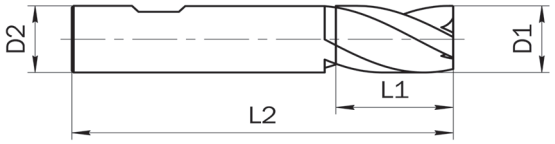
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK29030001	3.0	6	7	57
SMK29040002	4.0	6	8	57
SMK29050003	5.0	6	10	57
SMK29060004	6.0	6	10	57
SMK29080005	8.0	8	16	63
SMK29090006	9.0	10	16	72
SMK29100007	10.0	10	19	72
SMK29120008	12.0	12	22	83
SMK29140009	14.0	14	22	83
SMK29160010	16.0	16	26	92
SMK29180011	18.0	18	26	92
SMK29200012	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями, с фаской, хвостовик с лыской



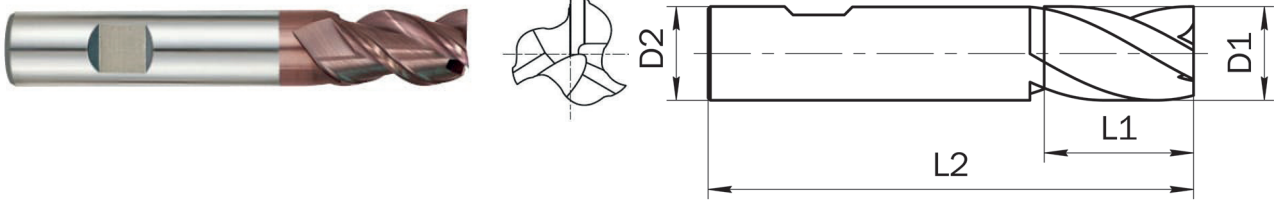




Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK30030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK30040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK30050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK30060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK30080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK30100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK30120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK30140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK30160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK30200010	20.0	20	32	104	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 45°, хвостовик с лыской

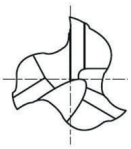


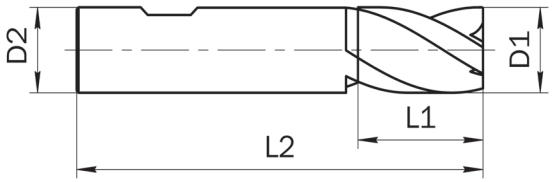
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK31030001	3.0	6	7	57
SMK31035002	3.5	6	7	57
SMK31040003	4.0	6	8	57
SMK31045004	4.5	6	8	57
SMK31050005	5.0	6	10	57
SMK31060006	6.0	6	10	57
SMK31070007	7.0	8	13	63
SMK31080008	8.0	8	16	63
SMK31090009	9.0	10	16	72
SMK31100010	10.0	10	19	72
SMK31120011	12.0	12	22	83
SMK31140012	14.0	14	22	83
SMK31160013	16.0	16	26	92
SMK31180014	18.0	18	26	92
SMK31200015	20.0	20	32	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 3 зубьями, с фаской, спираль 45°, хвостовик с лыской





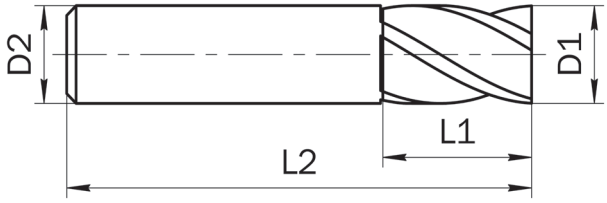


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK32030001	3.0	6	7	57	0.1
SMK32040002	4.0	6	8	57	0.1
SMK32050003	5.0	6	10	57	0.1
SMK32060004	6.0	6	10	57	0.1
SMK32080005	8.0	8	16	63	0.13
SMK32100006	10.0	10	19	72	0.13
SMK32120007	12.0	12	22	83	0.18
SMK32140008	14.0	14	22	83	0.18
SMK32160009	16.0	16	26	92	0.18
SMK32200010	20.0	20	32	104	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями



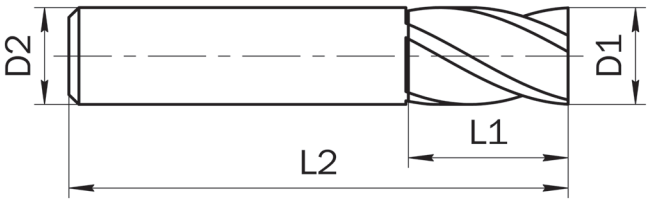


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK33010001	1.0	4	3	40
SMK33015002	1.5	4	4.5	40
SMK33020003	2.0	2	8	32
SMK33025004	2.5	2.5	8	32
SMK33030005	3.0	3	12	32
SMK33035006	3.5	3.5	12	32
SMK33040007	4.0	4	12	40
SMK33045008	4.5	4.5	14	50
SMK33050009	5.0	5	14	50
SMK33055010	5.5	5.5	16	50
SMK33060011	6.0	6	16	50
SMK33070012	7.0	7	20	60
SMK33080013	8.0	8	20	60
SMK33090014	9.0	9	20	60
SMK33100015	10.0	10	22	70
SMK33120016	12.0	12	22	70
SMK33140017	14.0	14	25	75
SMK33160018	16.0	16	25	75
SMK33200019	20.0	20	32	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями, с фаской



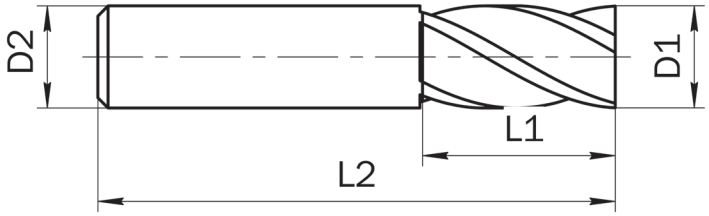


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK34030001	3.0	3	12	32	0.1
SMK34040002	4.0	4	12	40	0.1
SMK34050003	5.0	5	14	50	0.1
SMK34060004	6.0	6	16	50	0.1
SMK34080005	8.0	8	20	60	0.13
SMK34100006	10.0	10	22	70	0.13
SMK34120007	12.0	12	22	70	0.18
SMK34140008	14.0	14	25	75	0.18
SMK34160009	16.0	16	25	75	0.18
SMK34200010	20.0	20	32	100	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями



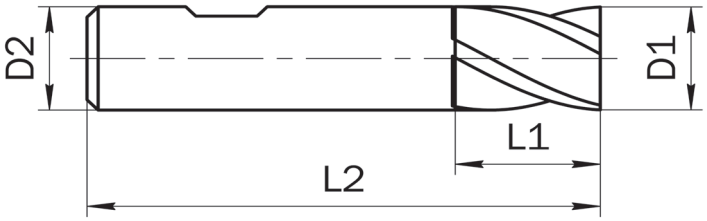


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK35010001	1.0	3	3	39
SMK35015002	1.5	3	5	39
SMK35020003	2.0	3	7	39
SMK35025004	2.5	3	7	39
SMK35030005	3.0	3	10	39
SMK35040006	4.0	4	14	51
SMK35050007	5.0	5	16	51
SMK35060008	6.0	6	19	64
SMK35080009	8.0	8	21	64
SMK35100010	10.0	10	22	70
SMK35120011	12.0	12	25	76
SMK35160012	16.0	16	32	89
SMK35200013	20.0	20	38	102

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 зубьями, хвостовик с лыской



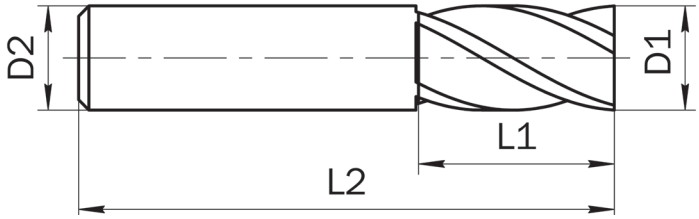


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK36020001	2.0	6	4	50
SMK36025002	2.5	6	4	50
SMK36030003	3.0	6	5	50
SMK36035004	3.5	6	6	50
SMK36040005	4.0	6	8	54
SMK36045006	4.5	6	8	54
SMK36050007	5.0	6	9	54
SMK36060008	6.0	6	10	54
SMK36070009	7.0	8	11	58
SMK36080010	8.0	8	12	58
SMK36090011	9.0	10	13	66
SMK36100012	10.0	10	14	66
SMK36120013	12.0	12	16	73
SMK36140014	14.0	14	18	75
SMK36160015	16.0	16	22	82
SMK36180016	18.0	18	24	84
SMK36200017	20.0	20	26	92

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями



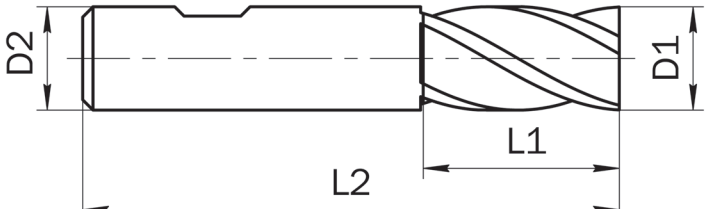


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK37035001	3.5	3.5	10	50
SMK37040002	4.0	4	11	50
SMK37045003	4.5	4.5	11	50
SMK37050004	5.0	5	13	50
SMK37055005	5.5	5.5	13	57
SMK37060006	6.0	6	13	57
SMK37065007	6.5	6.5	16	60
SMK37070008	7.0	7	16	60
SMK37075009	7.5	7.5	19	63
SMK37080010	8.0	8	19	63
SMK37085011	8.5	8.5	19	67
SMK37090012	9.0	9	19	67
SMK37095013	9.5	9.5	22	72
SMK37100014	10.0	10	22	72
SMK37110015	11.0	11	26	83
SMK37120016	12.0	12	26	83
SMK37130017	13.0	13	26	83
SMK37140018	14.0	14	26	83
SMK37150019	15.0	15	32	92
SMK37160020	16.0	16	32	92
SMK37180021	18.0	18	32	92
SMK37200022	20.0	20	38	104

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями, хвостовик с лыской





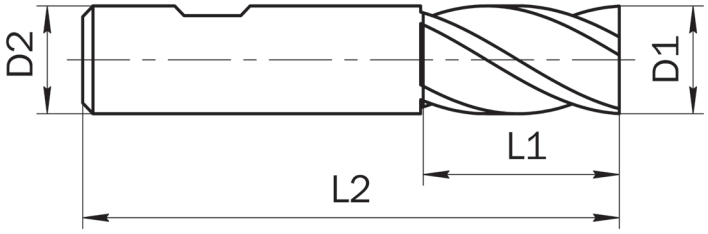
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK38020001	2.0	• 3	7	38
SMK38030002	3.0	6	8	57
SMK38035003	3.5	6	10	57
SMK38040004	4.0	6	11	57
SMK38045005	4.5	6	11	57
SMK38050006	5.0	6	13	57
SMK38060007	6.0	6	13	57
SMK38070008	7.0	8	16	63
SMK38080009	8.0	8	19	63
SMK38090010	9.0	10	19	72
SMK38100011	10.0	10	22	72
SMK38120012	12.0	12	26	83
SMK38140013	14.0	14	26	83
SMK38160014	16.0	16	32	92
SMK38180015	18.0	18	32	92
SMK38200016	20.0	20	38	104

• 3 ▫ с цилиндрическим хвостовиком

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные концевые фрезы с 4 зубьями, с фаской, хвостовик с лыской



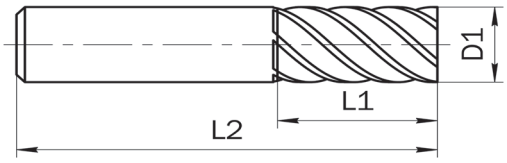


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMK39030001	3.0	6	8	57	0.1
SMK39040002	4.0	6	11	57	0.1
SMK39050003	5.0	6	13	57	0.1
SMK39060004	6.0	6	13	57	0.1
SMK39080005	8.0	8	19	63	0.13
SMK39100006	10.0	10	22	72	0.13
SMK39120007	12.0	12	26	83	0.18
SMK39140008	14.0	14	26	83	0.18
SMK39160009	16.0	16	32	92	0.18
SMK39200010	20.0	20	38	104	0.23

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Экстра длинные концевые фрезы с 4 зубьями





Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK40030001	3.0	3	20	60
SMK40030002	3.0	3	30	75
SMK40040003	4.0	4	20	60
SMK40040004	4.0	4	30	75
SMK40050005	5.0	5	25	75
SMK40050006	5.0	5	40	100
SMK40060007	6.0	6	30	75
SMK40060008	6.0	6	50	150
SMK40080009	8.0	8	30	75
SMK40080010	8.0	8	50	150
SMK40100011	10.0	10	40	100
SMK40100012	10.0	10	60	150
SMK40120013	12.0	12	45	100
SMK40120014	12.0	12	75	150
SMK40140015	14.0	14	45	100
SMK40160016	16.0	16	45	100
SMK40160017	16.0	16	65	150
SMK40180018	18.0	18	45	100
SMK40200019	20.0	20	45	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Короткие концевые фрезы с 4 и 6 зубьями, спираль 45°



Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMK41030001	3.0	4	6	50	4
SMK41040002	4.0	4	11	50	4
SMK41050003	5.0	6	13	50	6
SMK41060004	6.0	6	16	50	6
SMK41080005	8.0	8	19	60	6
SMK41100006	10.0	10	22	75	6
SMK41120007	12.0	12	26	75	6
SMK41140008	14.0	14	30	90	6
SMK41160009	16.0	16	32	100	6
SMK41180010	18.0	18	38	100	6
SMK41200011	20.0	20	38	100	6

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		☆			☆

Длинные концевые фрезы с 4 и 6 зубьями, спираль 45°

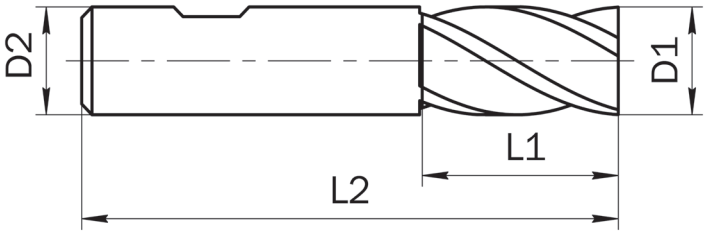


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев
SMK42120001	12.0	12	50	100	6
SMK42160002	16.0	16	65	150	6
SMK42200003	20.0	20	75	150	6

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	☆

Длинные многозубые концевые фрезы, для черновой обработки, хвостовик с лыской



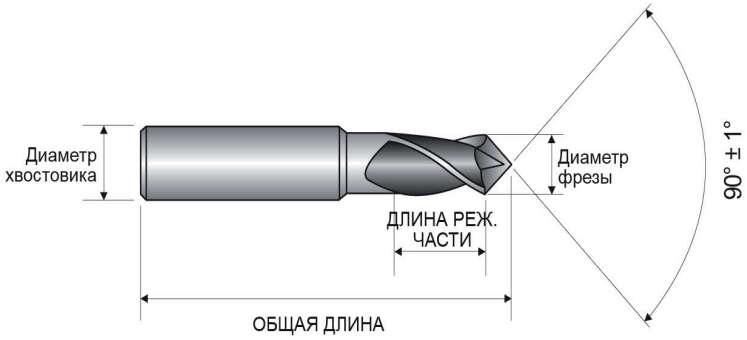


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Кол-во зубьев	Фаска
SMK43060001	6.0	6	16	57	3	0.60
SMK43080002	8.0	8	16	63	3	0.60
SMK43100003	10.0	10	22	72	4	0.60
SMK43120004	12.0	12	26	83	4	0.74
SMK43140005	14.0	14	26	83	4	0.94
SMK43160006	16.0	16	32	92	4	0.94
SMK43180007	18.0	18	32	92	4	0.94
SMK43200008	20.0	20	38	104	4	0.94
SMK43250009	25.0	25	45	121	5	0.94

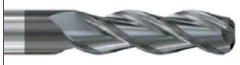
Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆		

Концевые фрезы с 2 зубьями, для сверления





Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMK44030001	3.0	4	6	50
SMK44040002	4.0	5	8	50
SMK44050003	5.0	6	10	50
SMK44060004	6.0	8	12	60
SMK44080005	8.0	10	16	70
SMK44100006	10.0	12	18	70
SMK44120007	12.0	12	20	70
SMK44140008	14.0	14	24	80
SMK44160009	16.0	16	26	80
SMK44200010	20.0	20	32	100

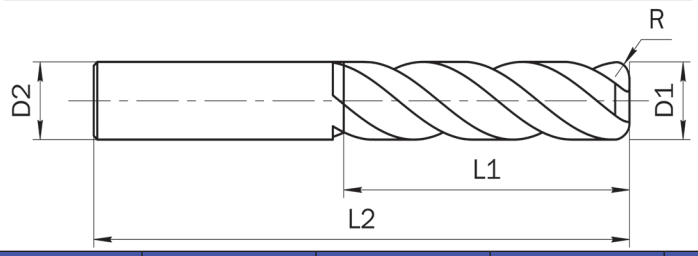
Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMAI01 SMAI02		R0.5~R4.0	D6.0~D20.0	Радиусные	37°				★			523
SMAI03 SMAI04		R0.5~R4.0	D6.0~D20.0	Радиусные	37°				★			525
SMAI05 SMAI06		-	D3.0~D25.0	Плоский торец	37°				★			527
SMAI07 SMAI08		-	D6.0~D20.0	Плоский торец	37°				★			528

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 37 °







Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC					
SMAI01060001	SMAI01060060	R0.5	6.0	6	13	57
SMAI01060002	SMAI01060061	R1.0	6.0	6	13	57
SMAI01060003	SMAI01060062	R1.5	6.0	6	13	57
SMAI01060004	SMAI01060063	R0.8	6.0	6	13	72
SMAI01060005	SMAI01060064	R1.2	6.0	6	13	72
SMAI01060006	SMAI01060065	R0.5	6.0	6	24	75
SMAI01060007	SMAI01060066	R1.0	6.0	6	24	75
SMAI01080008	SMAI01080067	R0.3	8.0	8	19	63
SMAI01080009	SMAI01080068	R0.5	8.0	8	19	63
SMAI01080010	SMAI01080069	R1.0	8.0	8	19	63
SMAI01080011	SMAI01080070	R1.5	8.0	8	19	63
SMAI01080012	SMAI01080071	R0.5	8.0	8	32	75
SMAI01080013	SMAI01080072	R1.0	8.0	8	32	75
SMAI01080014	SMAI01080073	R1.5	8.0	8	32	75
SMAI01080015	SMAI01080074	R2.0	8.0	8	32	75
SMAI01100016	SMAI01100075	R0.3	10.0	10	22	72
SMAI01100017	SMAI01100076	R0.5	10.0	10	22	72
SMAI01100018	SMAI01100077	R1.0	10.0	10	22	72
SMAI01100019	SMAI01100078	R1.5	10.0	10	22	72
SMAI01100020	SMAI01100079	R0.5	10.0	10	40	100

Радиусные концевые радиусные фрезы с 3 зубьями, спираль 37 ° (продолжение)

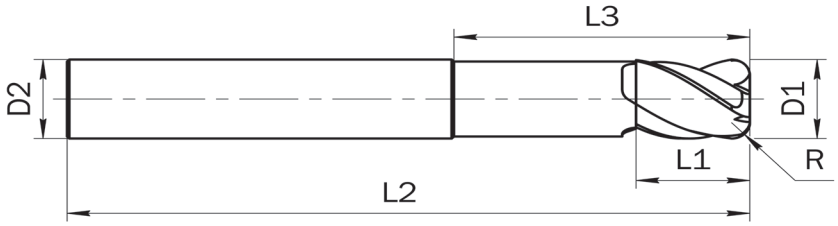
Обозначение		R	D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC					
SMAI01100021	SMAI01100080	R1.0	10.0	10	40	100
SMAI01100022	SMAI01100081	R1.5	10.0	10	40	100
SMAI01100023	SMAI01100082	R2.0	10.0	10	40	100
SMAI01120024	SMAI01120083	R1.5	12.0	12	26	83
SMAI01120025	SMAI01120084	R2.0	12.0	12	26	83
SMAI01120026	SMAI01120085	R2.5	12.0	12	26	83
SMAI01120027	SMAI01120086	R3.0	12.0	12	26	83
SMAI01120028	SMAI01120087	R0.5	12.0	12	48	100
SMAI01120029	SMAI01120088	R1.0	12.0	12	48	100
SMAI01120030	SMAI01120089	R1.5	12.0	12	48	100
SMAI01120031	SMAI01120090	R2.0	12.0	12	48	100
SMAI01120032	SMAI01120091	R2.5	12.0	12	48	100
SMAI01120033	SMAI01120092	R3.0	12.0	12	48	100
SMAI01140034	SMAI01140093	R1.0	14.0	14	30	89
SMAI01140035	SMAI01140094	R2.0	14.0	14	30	89
SMAI01140036	SMAI01140095	R3.0	14.0	14	30	89
SMAI01160037	SMAI01160096	R1.5	16.0	16	32	92
SMAI01160038	SMAI01160097	R2.0	16.0	16	32	92
SMAI01160039	SMAI01160098	R2.5	16.0	16	32	92
SMAI01160040	SMAI01160099	R3.0	16.0	16	32	92
SMAI01160041	SMAI01160100	R4.0	16.0	16	32	92
SMAI01160042	SMAI01160101	R0.5	16.0	16	64	125
SMAI01160043	SMAI01160102	R1.0	16.0	16	64	125
SMAI01160044	SMAI01160103	R1.5	16.0	16	64	125
SMAI01160045	SMAI01160104	R2.0	16.0	16	64	125
SMAI01160046	SMAI01160105	R2.5	16.0	16	64	125
SMAI01160047	SMAI01160106	R3.0	16.0	16	64	125
SMAI01160048	SMAI01160107	R4.0	16.0	16	64	125
SMAI01200049	SMAI01200108	R2.0	20.0	20	38	104
SMAI01200050	SMAI01200109	R2.5	20.0	20	38	104
SMAI01200051	SMAI01200110	R3.0	20.0	20	38	104
SMAI01200052	SMAI01200111	R4.0	20.0	20	38	104
SMAI01200053	SMAI01200112	R0.5	20.0	20	80	150
SMAI01200054	SMAI01200113	R1.0	20.0	20	80	150
SMAI01200055	SMAI01200114	R1.5	20.0	20	80	150
SMAI01200056	SMAI01200115	R2.0	20.0	20	80	150
SMAI01200057	SMAI01200116	R2.5	20.0	20	80	150
SMAI01200058	SMAI01200117	R3.0	20.0	20	80	150
SMAI01200059	SMAI01200118	R4.0	20.0	20	80	150

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Радиусные концевые фрезы с 3 зубьями и удлиненной шейкой, спираль 37 °







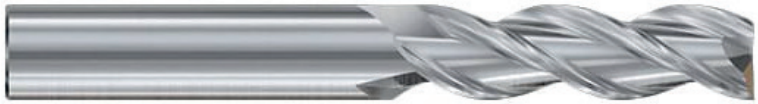
Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC							
SMAI02060001	SMAI02060053	R0.5	6.0	6	10	20	63	5.7
SMAI02060002	SMAI02060054	R1.0	6.0	6	10	20	63	5.7
SMAI02060003	SMAI02060055	R0.5	6.0	6	13	30	72	5.7
SMAI02060004	SMAI02060056	R1.0	6.0	6	13	30	72	5.7
SMAI02080005	SMAI02080057	R0.3	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080006	SMAI02080058	R0.5	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080007	SMAI02080059	R0.8	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080008	SMAI02080060	R1.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080009	SMAI02080061	R1.2	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080010	SMAI02080062	R1.5	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02080011	SMAI02080063	R1.6	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI02100012	SMAI02100064	R0.3	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100013	SMAI02100065	R0.5	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100014	SMAI02100066	R0.8	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100015	SMAI02100067	R1.0	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100016	SMAI02100068	R1.2	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100017	SMAI02100069	R1.5	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02100018	SMAI02100070	R1.6	10.0	10	14	35	100	9.2

Радиусные концевые фрезы с 3 зубьями и удлиненной шейкой, спираль 37 ° (продолжение)

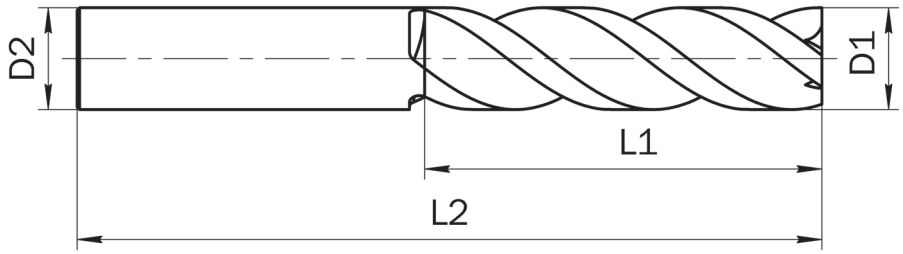
Обозначение		R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC							
SMAI02100019	SMAI02100071	R2.4	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI02120020	SMAI02120072	R0.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120021	SMAI02120073	R0.8	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120022	SMAI02120074	R1.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120023	SMAI02120075	R1.2	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120024	SMAI02120076	R1.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120025	SMAI02120077	R1.6	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120026	SMAI02120078	R2.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120027	SMAI02120079	R2.4	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120028	SMAI02120080	R2.5	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120029	SMAI02120081	R3.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02120030	SMAI02120082	R4.0	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI02140031	SMAI02140083	R1.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140032	SMAI02140084	R2.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140033	SMAI02140085	R3.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02140034	SMAI02140086	R4.0	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI02160035	SMAI02160087	R0.8	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160036	SMAI02160088	R1.2	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160037	SMAI02160089	R1.6	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160038	SMAI02160090	R2.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160039	SMAI02160091	R2.4	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160040	SMAI02160092	R2.5	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160041	SMAI02160093	R3.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160042	SMAI02160094	R3.2	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02160043	SMAI02160095	R4.0	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI02200044	SMAI02200096	R0.8	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200045	SMAI02200097	R12	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200046	SMAI02200098	R1.6	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200047	SMAI02200099	R2.0	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200048	SMAI02200100	R2.4	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200049	SMAI02200101	R2.5	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200050	SMAI02200102	R3.0	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200051	SMAI02200103	R3.2	20.0	20	25	65	150	19.0
SMAI02200052	SMAI02200104	R4.0	20.0	20	25	65	150	19.0

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 3 зубьями, спираль 37 °







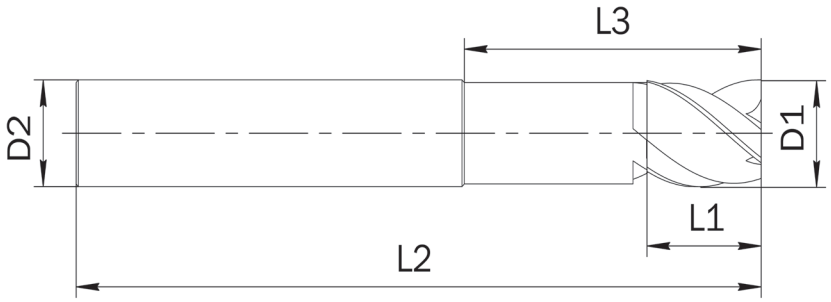
Обозначение		D1	D2	L1	L2
Без покрытия	DLC				
SMAI03030001	SMAI03030019	3.0	6	8	52
SMAI03040002	SMAI03040020	4.0	6	11	55
SMAI03050003	SMAI03050021	5.0	6	13	57
SMAI03060004	SMAI03060022	6.0	6	13	57
SMAI03060005	SMAI03060023	6.0	6	13	72
SMAI03060006	SMAI03060024	6.0	6	24	75
SMAI03080007	SMAI03080025	8.0	8	19	63
SMAI03080008	SMAI03080026	8.0	8	32	75
SMAI03100009	SMAI03100027	10.0	10	22	72
SMAI03100010	SMAI03100028	10.0	10	40	100
SMAI03120011	SMAI03120029	12.0	12	26	83
SMAI03120012	SMAI03120030	12.0	12	48	100
SMAI03140013	SMAI03140031	14.0	14	30	89
SMAI03160014	SMAI03160032	16.0	16	32	92
SMAI03160015	SMAI03160033	16.0	16	64	125
SMAI03200016	SMAI03200034	20.0	20	38	104
SMAI03200017	SMAI03200035	20.0	20	80	150
SMAI03250018	SMAI03250036	25.0	25	50	125

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 3 зубьями и удлиненной шейкой, спираль 37 °





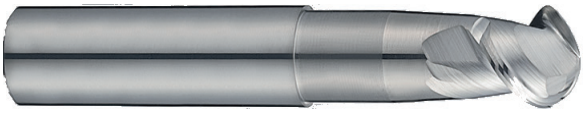


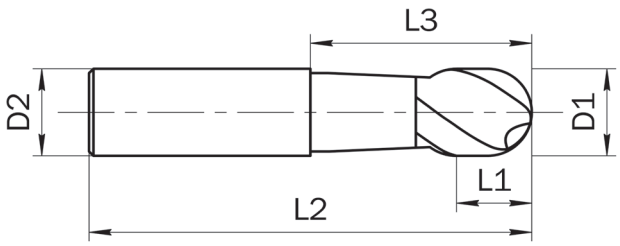
Обозначение		D1	D2	L1	L3	L2	D3
Без покрытия	DLC						
SMAI04060001	SMAI04060008	6.0	6	10	20	75	5.7
SMAI04080002	SMAI04080009	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI04100003	SMAI04100010	10.0	10	14	35	100	9.2
SMAI04120004	SMAI04120011	12.0	12	16	40	100	11.0
SMAI04140005	SMAI04140012	14.0	14	18	45	125	13.0
SMAI04160006	SMAI04160013	16.0	16	20	50	125	15.0
SMAI04200007	SMAI04200014	20.0	20	25	65	150	19.0

Серия	Вид	Радиус	Диаметр	Форма реж. кромки	Переменный угол	Обрабатываемый материал						Страница
						P	M	K	N	S	H	
SMAI05		R3.0~R10.0	D6.0~D20.0	Сферическая	50°				★			530
SMAI06		R1.0~R8.0	D2.0~D16.0	Сферическая	40°				★			530
SMAI07		R0.3~R1.6	D4.0~D20.0	Радиусная	30°				★			531
SMAI08		R0.2	D2.0~D20.0	Радиусная	25°				★			531
SMAI09		R0.5~R2.0	D3.0~D20.0	Радиусная	45°				★			532
SMAI10		-	D2.0~D12.0	Плоский торец	30°				★			533
SMAI11		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			533
SMAI12 SMAI13		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			534
SMAI14		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			534
SMAI15		-	D3.0~D20.0	Плоский торец	45°				★			535
SMAI16 SMAI17		-	D6.0~D25.0	Черновая обработка	30°	☆		☆	★			535
SMAI18 SMAI19		-	D6.0~D20.0	Черновая обработка	30°	☆		☆	★			536

Концевые сферические фрезы с 2 зубьями и шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



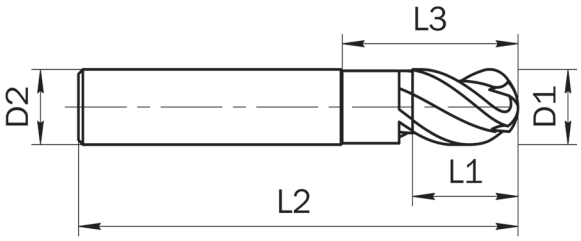


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI05060001	R3.0	6.0	6	5.5	25	55	5.4
SMAI05080002	R4.0	8.0	8	7	30	65	7.2
SMAI05100003	R5.0	10.0	10	8.5	35	75	9
SMAI05120004	R6.0	12.0	12	10.5	40	75	11
SMAI05160005	R8.0	16.0	16	14	50	90	14.5
SMAI05200006	R10.0	20.0	20	17	50	100	18

Концевые сферические фрезы с 3 зубьями и шейкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



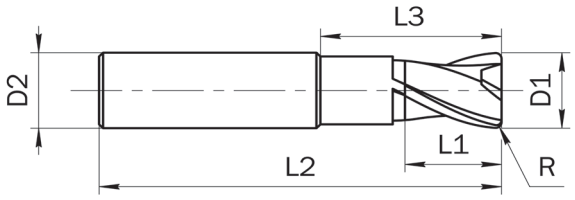


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI06020001	R1.0	2.0	6	3	5	60	1.9
SMAI06025002	R1.25	2.5	6	4	6	60	2.4
SMAI06030003	R1.5	3.0	6	4.5	6.5	60	2.8
SMAI06035004	R1.75	3.5	6	5	7	65	3.2
SMAI06040005	R2.0	4.0	6	6	8	65	3.7
SMAI06050006	R2.5	5.0	6	7.5	10	65	4.6
SMAI06060007	R3.0	6.0	6	9	12	75	5.6
SMAI06080008	R4.0	8.0	8	12	25	75	7.4
SMAI06100009	R5.0	10.0	10	15	30	80	9.4
SMAI06120010	R6.0	12.0	12	18	36	90	11.4
SMAI06160011	R8.0	16.0	16	24	40	100	15.4

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с 2 зубьями и шейкой



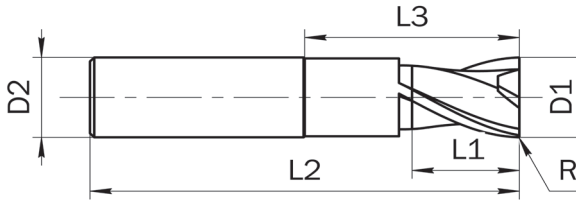


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI07040001	R0.3	4.0	6	5	10	50	3.6
SMAI07060002	R0.5	6.0	6	8	20	60	5.4
SMAI0708003	R0.6	8.0	8	10	30	70	7.2
SMAI07100004	R0.8	10.0	10	12	36	80	9
SMAI07120005	R1.0	12.0	12	14	40	90	11
SMAI07160006	R1.3	16.0	16	18	45	100	14.5
SMAI07200007	R1.6	20.0	20	24	45	100	18

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с 2 зубьями и шейкой спираль 25 °

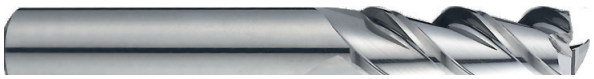


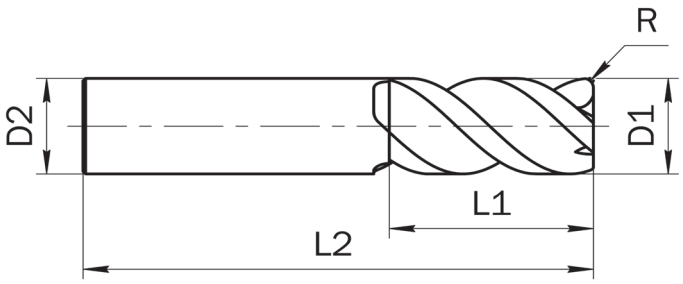


Обозначение	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI08020001	R0.2	2.0	3	3	6	40	1.9
SMAI08030002	R0.2	3.0	3	4	8	40	2.9
SMAI08040003	R0.2	4.0	4	5	12	50	3.8
SMAI08050004	R0.2	5.0	5	8	14	50	4.8
SMAI08060005	R0.2	6.0	6	8	18	65	5.7
SMAI08080006	R0.2	8.0	8	10	22	70	7.7
SMAI08100007	R0.2	10.0	10	14	28	80	9.7
SMAI08120008	R0.2	12.0	12	16	35	90	11.5
SMAI08160009	R0.2	16.0	16	20	40	90	15.5
SMAI08200010	R0.2	20.0	20	25	50	100	19.5

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые радиусные фрезы с 3 зубьями, спираль 45 °



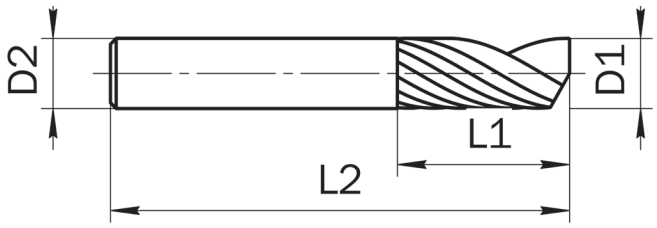


Обозначение	R	D1	D2	L1	L2
SMAI09030001	R0.5	3.0	6	12	57
SMAI09030002	R1.0	3.0	6	12	57
SMAI09040003	R0.5	4.0	6	15	57
SMAI09040004	R1.0	4.0	6	15	57
SMAI09050005	R0.5	5.0	6	20	57
SMAI09050006	R1.0	5.0	6	20	57
SMAI09060007	R0.5	6.0	6	20	65
SMAI09060008	R1.0	6.0	6	20	65
SMAI09080009	R0.5	8.0	8	22	65
SMAI09080010	R1.0	8.0	8	22	65
SMAI09100011	R0.5	10.0	10	25	70
SMAI09100012	R1.0	10.0	10	25	70
SMAI09100013	R2.0	10.0	10	25	70
SMAI09120014	R0.5	12.0	12	25	75
SMAI09120015	R1.0	12.0	12	25	75
SMAI09120016	R2.0	12.0	12	25	75
SMAI09160017	R0.5	16.0	16	35	90
SMAI09160018	R1.0	16.0	16	35	90
SMAI09160019	R2.0	16.0	16	35	90
SMAI09200020	R0.5	20.0	20	40	100
SMAI09200021	R1.0	20.0	20	40	100
SMAI09200022	R2.0	20.0	20	40	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые однозубые фрезы



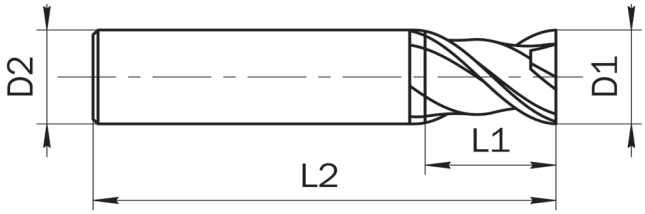


Обозначение	D1	D2	L1	L2	Фаска
SMAI10020001	2	0.04	50	8	3
SMAI10030002	3	0.05	50	12	3
SMAI10040003	4	0.07	60	15	4
SMAI10050004	5	0.09	60	17	5
SMAI10060005	6	0.1	65	20	6
SMAI10080006	8	0.14	65	22	8
SMAI10100007	10	0.14	75	25	10
SMAI10120008	12	0.14	80	30	12

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые двухзубые фрезы



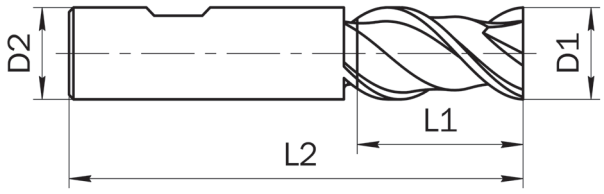


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMAI11030001	3.0	6	5	50
SMAI11040002	4.0	6	8	54
SMAI11050003	5.0	6	9	54
SMAI11060004	6.0	6	10	54
SMAI11080005	8.0	8	12	58
SMAI11100006	10.0	10	14	66
SMAI11120007	12.0	12	16	73
SMAI11140008	14.0	14	18	75
SMAI11160009	16.0	16	22	82
SMAI11180010	18.0	18	24	84
SMAI11200011	20.0	20	26	92

Концевые двухзубые фрезы длинные

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



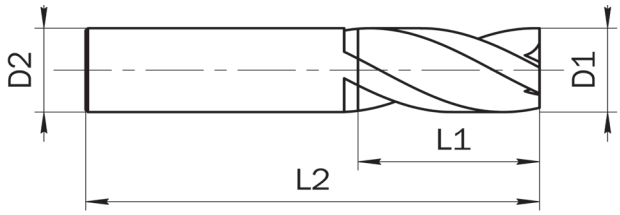


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMAI12030001	SMAI13030001	3.0	6	8	57	0.05
SMAI12040002	SMAI13040002	4.0	6	11	57	0.05
SMAI12050003	SMAI13050003	5.0	6	13	57	0.05
SMAI12060004	SMAI13060004	6.0	6	13	57	0.05
SMAI12080005	SMAI13080005	8.0	8	19	63	0.05
SMAI12100006	SMAI13100006	10.0	10	22	72	0.10
SMAI12120007	SMAI13120007	12.0	12	26	83	0.10
SMAI12140008	SMAI13140008	14.0	14	26	83	0.10
SMAI12160009	SMAI13160009	16.0	16	32	92	0.10
SMAI12180010	SMAI13180010	18.0	18	32	92	0.10
SMAI12200011	SMAI13200011	20.0	20	38	104	0.10

Концевые фрезы с 3 зубьями длинные

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

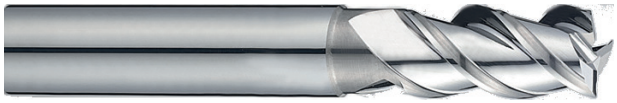


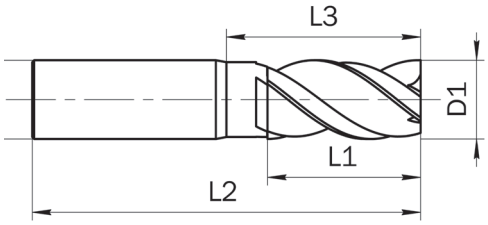


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SMAI14030001	3.0	6	12	57
SMAI14040002	4.0	6	15	57
SMAI14050003	5.0	6	20	57
SMAI14060004	6.0	6	20	65
SMAI14080005	8.0	8	22	65
SMAI14100006	10.0	10	25	70
SMAI14120007	12.0	12	25	75
SMAI14160008	16.0	16	35	90
SMAI14200009	20.0	20	40	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Концевые фрезы с 3 зубьям и и шейкой



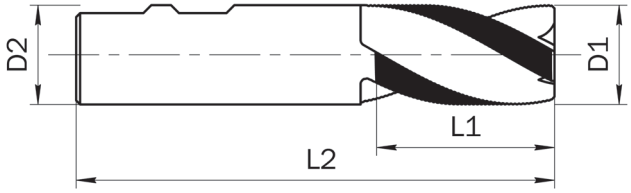


Обозначение	D1	D2	L1	L3	L2	D3
SMAI15030001	3.0	6	8	12	57	2.7
SMAI15040002	4.0	6	11	18	57	3.7
SMAI15050003	5.0	6	13	18	57	4.7
SMAI15060004	6.0	6	13	18	57	5.7
SMAI15080005	8.0	8	21	25	63	7.4
SMAI15100006	10.0	10	22	30	72	9.2
SMAI15120007	12.0	12	26	36	83	11
SMAI15160008	16.0	16	36	42	92	15
SMAI15200009	20.0	20	41	52	104	19

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆		☆	★		

Концевые фрезы с 3 зубьями для черновой обработки



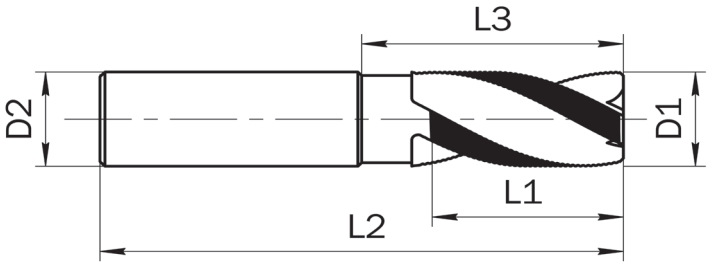


Обозначение		D1	D2	L1	L2	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon					
SMAI16060001	SMAI17060001	6.0	6	16	57	0.6
SMAI16070002	SMAI17070002	7.0	8	16	63	0.6
SMAI16080003	SMAI17080003	8.0	8	16	63	0.6
SMAI16090004	SMAI17090004	9.0	10	19	72	0.6
SMAI16100005	SMAI17100005	10.0	10	22	72	0.6
SMAI16120006	SMAI17120006	12.0	12	26	83	0.6
SMAI16140007	SMAI17140007	14.0	14	26	83	0.91
SMAI16160008	SMAI17160008	16.0	16	32	92	0.91
SMAI16180009	SMAI17180009	18.0	18	32	92	0.91
SMAI16200010	SMAI17200010	20.0	20	38	104	0.91
SMAI16250011	SMAI17250011	25.0	25	45	121	0.91

Концевые фрезы с 3 зубьями и шейкой для черновой обработки

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
☆		☆	★		





Обозначение		D1	D2	L1	L3	L2	D3	Фаска
Цилиндрический хвостовик	Weldon							
SMAI18060001	SMAI19060001	6.0	6	16	20	57	5	0.60
SMAI18080002	SMAI19080002	8.0	8	16	25	63	7	0.60
SMAI18100003	SMAI19100003	10.0	10	22	30	72	9	0.60
SMAI18120004	SMAI19120004	12.0	12	26	36	83	103	0.60
SMAI18160005	SMAI19160005	16.0	16	32	42	92	14.5	0.91
SMAI18200006	SMAI19200006	20.0	20	38	52	104	18.5	0.91

Рекомендованные режимы резания для фрез

Материал	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб в зависимости от диаметра							Охлаждение
		Ø2	Ø5	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	
Сталь до 500 МПа	80-90	0.02	0.04	0.06	0.08	0.08	0.10	0.10	эмульсия
Легированная сталь более 500 МПа	50-60	0.01	0.02	0.04	0.04	0.05	0.08	0.08	эмульсия
Инструментальная сталь	40-50	0.01	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.05	масло
Закаленная сталь	40-50	0.01	0.05	0.020	0.025	0.025	0.030	0.05	масло
Пружинная сталь	40-50	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	масло
Хромоникелевая сталь - нержавеющая сталь	30-40	0.01	0.015	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	эмульсия
Легированная сталь	20-40	0.01	0.015	0.02	0.025	0.03	0.03	0.04	масл. эмульсия
Легированный чугун	50-70	0.01	0.02	0.03	0.05	0.08	0.10	0.12	эмульсия
Чугун, твердость до 200 НВ	60-70	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.15	воздух эмульсия
Чугун твердость более 200 НВ	50-70	0.02	0.03	0 04	0.05	0.06	0.8	0.10	воздух эмульсия
Чугун, твердость до 500 НВ	40-50	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	воздух эмульсия
Чугун, твердость более НВ	40-50	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	воздух эмульсия
Медь/бронза/латунь	100-120	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.15	эмульсия
Алюминиевые сплавы с содержанием кремния до 11%	80-100	0.03	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	0.15	эмульсия
Алюминиевые сплавы с содержанием кремния до 11%	80-100	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	эмульсия
Титан и титановые сплавы	20-30	0.01	0.02	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	эмульсия
Пластмасса и термореактивные материалы	150-200	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	воздух
Эпоксидные смолы и армированные материалы	120-150	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	воздух

СВЕРЛА



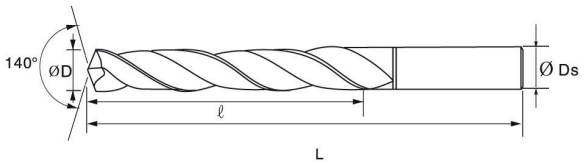
Сверление

Твердосплавные сверла 3D 540
Твердосплавные сверла 5D 544
Твердосплавные сверла 7D 548
Твердосплавные сверла 12D 552
Твердосплавные сверла 16D 553
Твердосплавные сверла 20D 554
Твердосплавные сверла 25D 555
Твердосплавные сверла 30D 556
Твердосплавные сверла 3D с покрытием TIAiN 557
Твердосплавные сверла 5D с покрытием TIAiN 561
Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN 565
Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN 569
Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN 573
Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN 574
Твердосплавные микросверла с покрытием TIAiN 575
Твердосплавные микросверла без покрытия 578
Твердосплавные сверла с плоским торцем 581
Твердосплавные сверла по DIN338 587
Твердосплавные сверла DSM со сменными пластинами 588
Твердосплавные сверла STD со сменными пластинами 592
Центровочные сверла из твердого сплава 594
Центровочные сверла из быстрорежущей стали 595

Твердосплавные сверла 3D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



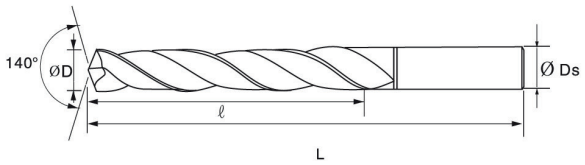


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01030001	SDU02030001	3	20	6	62
SDU01031002	SDU02031002	3.1	20	6	62
SDU01032003	SDU02032003	3.2	20	6	62
SDU01033004	SDU02033004	3.3	20	6	62
SDU01034005	SDU02034005	3.4	20	6	62
SDU01035006	SDU02035006	3.5	20	6	62
SDU01036007	SDU02036007	3.6	20	6	62
SDU01037008	SDU02037008	3.7	20	6	62
SDU01038009	SDU02038009	3.8	24	6	66
SDU01039010	SDU02039010	3.9	24	6	66
SDU01040011	SDU02040011	4	24	6	66
SDU01041012	SDU02041012	4.1	24	6	66
SDU01042013	SDU02042013	4.2	24	6	66
SDU01043014	SDU02043014	4.3	24	6	66
SDU01044015	SDU02044015	4.4	24	6	66
SDU01045016	SDU02045016	4.5	24	6	66
SDU01046017	SDU02046017	4.6	26	6	66
SDU01047018	SDU02047018	4.7	26	6	66
SDU01048019	SDU02048019	4.8	28	6	66
SDU01049020	SDU02049020	4.9	28	6	66
SDU01050021	SDU02050021	5	28	6	66
SDU01051022	SDU02051022	5.1	28	6	66
SDU01052023	SDU02052023	5.2	28	6	66
SDU01053024	SDU02053024	5.3	28	6	66
SDU01054025	SDU02054025	5.4	28	6	66
SDU01055026	SDU02055026	5.5	28	6	66
SDU01056027	SDU02056027	5.6	28	6	66
SDU01057028	SDU02057028	5.7	28	6	66
SDU01058029	SDU02058029	5.8	28	6	66
SDU01059030	SDU02059030	5.9	28	6	66
SDU01060031	SDU02060031	6	28	6	66
SDU01061032	SDU02061032	6.1	34	8	79
SDU01062033	SDU02062033	6.2	34	8	79
SDU01063034	SDU02063034	6,3	8	34	79

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)



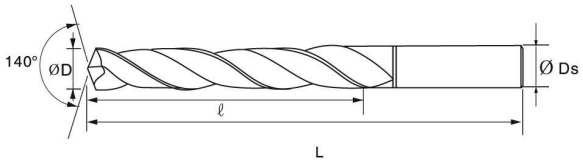


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01064035	SDU02064035	6.4	34	8	79
SDU01065036	SDU02065036	6.5	34	8	79
SDU01066037	SDU02066037	6.6	34	8	79
SDU01067038	SDU02067038	6.7	34	8	79
SDU01068039	SDU02068039	6.8	34	8	79
SDU01069040	SDU02069040	6.9	34	8	79
SDU01070041	SDU02070041	7	34	8	79
SDU01071042	SDU02071042	7.1	41	8	79
SDU01072043	SDU02072043	7.2	41	8	79
SDU01073044	SDU02073044	7.3	41	8	79
SDU01074045	SDU02074045	7.4	41	8	79
SDU01075046	SDU02075046	7.5	41	8	79
SDU01076047	SDU02076047	7.6	41	8	79
SDU01077048	SDU02077048	7.7	41	8	79
SDU01078049	SDU02078049	7.8	41	8	79
SDU01079050	SDU02079050	7.9	41	8	79
SDU01080051	SDU02080051	8	41	8	79
SDU01081052	SDU02081052	8.1	47	10	89
SDU01082053	SDU02082053	8.2	47	10	89
SDU01083054	SDU02083054	8.3	47	10	89
SDU01084055	SDU02084055	8.4	47	10	89
SDU01085056	SDU02085056	8.5	47	10	89
SDU01086057	SDU02086057	8.6	47	10	89
SDU01087058	SDU02087058	8.7	47	10	89
SDU01088059	SDU02088059	8.8	47	10	89
SDU01089060	SDU02089060	8.9	47	10	89
SDU01090061	SDU02090061	9	47	10	89
SDU01091062	SDU02091062	9.1	47	10	89
SDU01092063	SDU02092063	9.2	47	10	89
SDU01093064	SDU02093064	9.3	47	10	89
SDU01094065	SDU02094065	9.4	47	10	89
SDU01095066	SDU02095066	9.5	47	10	89
SDU01096067	SDU02096067	9.6	47	10	89
SDU01097068	SDU02097068	9.7	47	10	89

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



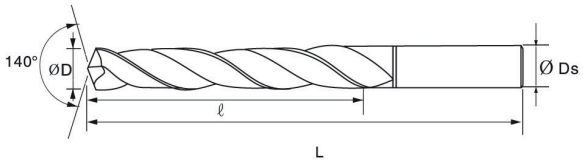


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01098069	SDU02098069	9.8	47	10	89
SDU01099070	SDU02099070	9.9	47	10	89
SDU01100071	SDU02100071	10	47	10	89
SDU01101072	SDU02101072	10.1	55	12	102
SDU01102073	SDU02102073	10.2	55	12	102
SDU01103074	SDU02103074	10.3	55	12	102
SDU01104075	SDU02104075	10.4	55	12	102
SDU01105076	SDU02105076	10.5	55	12	102
SDU01106077	SDU02106077	10.6	55	12	102
SDU01107078	SDU02107078	10.7	55	12	102
SDU01108079	SDU02108079	10.8	55	12	102
SDU01109080	SDU02109080	10.9	55	12	102
SDU01110081	SDU02110081	11	55	12	102
SDU01111082	SDU02111082	11.1	55	12	102
SDU01112083	SDU02112083	11.2	55	12	102
SDU01113084	SDU02113084	11.3	55	12	102
SDU01114085	SDU02114085	11.4	55	12	102
SDU01115086	SDU02115086	11.5	55	12	102
SDU01116087	SDU02116087	11.6	55	12	102
SDU01117088	SDU02117088	11.7	55	12	102
SDU01118089	SDU02118089	11.8	55	12	102
SDU01119090	SDU02119090	11.9	55	12	102
SDU01120091	SDU02120091	12	55	12	102
SDU01121092	SDU02121092	12.1	60	14	107
SDU01122093	SDU02122093	12.2	60	14	107
SDU01123094	SDU02123094	12.3	60	14	107
SDU01124095	SDU02124095	12.4	60	14	107
SDU01125096	SDU02125096	12.5	60	14	107
SDU01126097	SDU02126097	12.6	60	14	107
SDU01127098	SDU02127098	12.7	60	14	107
SDU01128099	SDU02128099	12.8	60	14	107
SDU01129100	SDU02129100	12.9	60	14	107
SDU01130101	SDU02130101	13	60	14	107
SDU01131102	SDU02131102	13.1	60	14	107

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 3D (продолжение)



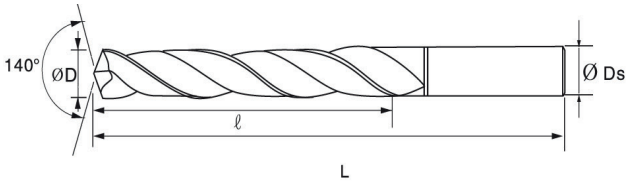


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU01132103	SDU02132103	13.2	60	14	107
SDU01133104	SDU02133104	13.3	60	14	107
SDU01134105	SDU02134105	13.4	60	14	107
SDU01135106	SDU02135106	13.5	60	14	107
SDU01136107	SDU02136107	13.6	60	14	107
SDU01137108	SDU02137108	13.7	60	14	107
SDU01138109	SDU02138109	13.8	60	14	107
SDU01139110	SDU02139110	13.9	60	14	107
SDU01140111	SDU02140111	14	60	14	107
SDU01141112	SDU02141112	14.1	65	16	115
SDU01142113	SDU02142113	14.2	65	16	115
SDU01143114	SDU02143114	14.3	65	16	115
SDU01144115	SDU02144115	14.4	65	16	115
SDU01145116	SDU02145116	14.5	65	16	115
SDU01146117	SDU02146117	14.6	65	16	115
SDU01147118	SDU02147118	14.7	65	16	115
SDU01148119	SDU02148119	14.8	65	16	115
SDU01149120	SDU02149120	14.9	65	16	115
SDU01150121	SDU02150121	15	65	16	115
SDU01151122	SDU02151122	15.1	65	16	115
SDU01152123	SDU02152123	15.2	65	16	115
SDU01153124	SDU02153124	15.3	65	16	115
SDU01154125	SDU02154125	15.4	65	16	115
SDU01155126	SDU02155126	15.5	65	16	115
SDU01156127	SDU02156127	15.6	65	16	115
SDU01157128	SDU02157128	15.7	65	16	115
SDU01158129	SDU02158129	15.8	65	16	115
SDU01159130	SDU02159130	15.9	65	16	115
SDU01160131	SDU02160131	16	65	16	115
SDU01165132	SDU02165132	16.5	73	18	123
SDU01170133	SDU02170133	17	73	18	123
SDU01175134	SDU02175134	17.5	73	18	123
SDU01180135	SDU02180135	18	73	18	123
SDU01185136	SDU02185136	18.5	79	20	131
SDU01190137	SDU02190137	19	79	20	131
SDU01195138	SDU02195138	19.5	79	20	131
SDU01200139	SDU02200139	20	79	20	131

Твердосплавные сверла 5D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



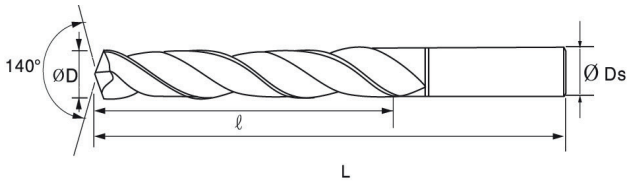


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03030001	SDU04030001	3	26	6	66
SDU03031002	SDU04031002	3.1	26	6	66
SDU03032003	SDU04032003	3.2	26	6	66
SDU03033004	SDU04033004	3.3	26	6	66
SDU03034005	SDU04034005	3.4	26	6	66
SDU03035006	SDU04035006	3.5	26	6	66
SDU03036007	SDU04036007	3.6	26	6	66
SDU03037008	SDU04037008	3.7	26	6	66
SDU03038009	SDU04038009	3.8	34	6	74
SDU03039010	SDU04039010	3.9	34	6	74
SDU03040011	SDU04040011	4	34	6	74
SDU03041012	SDU04041012	4.1	34	6	74
SDU03042013	SDU04042013	4.2	34	6	74
SDU03043014	SDU04043014	4.3	34	6	74
SDU03044015	SDU04044015	4.4	34	6	74
SDU03045016	SDU04045016	4.5	34	6	74
SDU03046017	SDU04046017	4.6	34	6	74
SDU03047018	SDU04047018	4.7	34	6	74
SDU03048019	SDU04048019	4.8	44	6	82
SDU03049020	SDU04049020	4.9	44	6	82
SDU03050021	SDU04050021	5	44	6	82
SDU03051022	SDU04051022	5.1	44	6	82
SDU03052023	SDU04052023	5.2	44	6	82
SDU03053024	SDU04053024	5.3	44	6	82
SDU03054025	SDU04054025	5.4	44	6	82
SDU03055026	SDU04055026	5.5	44	6	82
SDU03056027	SDU04056027	5.6	44	6	82
SDU03057028	SDU04057028	5.7	44	6	82
SDU03058029	SDU04058029	5.8	44	6	82
SDU03059030	SDU04059030	5.9	44	6	82
SDU03060031	SDU04060031	6	44	6	82
SDU03061032	SDU04061032	6.1	44	8	82
SDU03062033	SDU04062033	6.2	53	8	91
SDU03063034	SDU04063034	6.3	53	8	91

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)



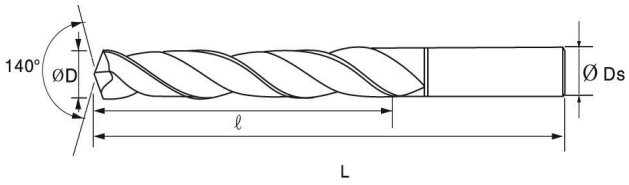


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03064035	SDU04064035	6.4	53	8	91
SDU03065036	SDU04065036	6.5	53	8	91
SDU03066037	SDU04066037	6.6	53	8	91
SDU03067038	SDU04067038	6.7	53	8	91
SDU03068039	SDU04068039	6.8	53	8	91
SDU03069040	SDU04069040	6.9	53	8	91
SDU03070041	SDU04070041	7	53	8	91
SDU03071042	SDU04071042	7.1	53	8	91
SDU03072043	SDU04072043	7.2	53	8	91
SDU03073044	SDU04073044	7.3	53	8	91
SDU03074045	SDU04074045	7.4	53	8	91
SDU03075046	SDU04075046	7.5	53	8	91
SDU03076047	SDU04076047	7.6	53	8	91
SDU03077048	SDU04077048	7.7	53	8	91
SDU03078049	SDU04078049	7.8	53	8	91
SDU03079050	SDU04079050	7.9	53	8	91
SDU03080051	SDU04080051	8	53	8	91
SDU03081052	SDU04081052	8.1	61	10	103
SDU03082053	SDU04082053	8.2	61	10	103
SDU03083054	SDU04083054	8.3	61	10	103
SDU03084055	SDU04084055	8.4	61	10	103
SDU03085056	SDU04085056	8.5	61	10	103
SDU03086057	SDU04086057	8.6	61	10	103
SDU03087058	SDU04087058	8.7	61	10	103
SDU03088059	SDU04088059	8.8	61	10	103
SDU03089060	SDU04089060	8.9	61	10	103
SDU03090061	SDU04090061	9	61	10	103
SDU03091062	SDU04091062	9.1	61	10	103
SDU03092063	SDU04092063	9.2	61	10	103
SDU03093064	SDU04093064	9.3	61	10	103
SDU03094065	SDU04094065	9.4	61	10	103
SDU03095066	SDU04095066	9.5	61	10	103
SDU03096067	SDU04096067	9.6	61	10	103
SDU03097068	SDU04097068	9.7	61	10	103

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



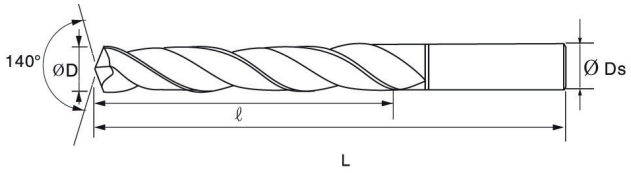


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03098069	SDU04098069	9.8	61	10	103
SDU03099070	SDU04099070	9.9	61	10	103
SDU03100071	SDU04100071	10	61	10	103
SDU03101072	SDU04101072	10.1	71	12	118
SDU03102073	SDU04102073	10.2	71	12	118
SDU03103074	SDU04103074	10.3	71	12	118
SDU03104075	SDU04104075	10.4	71	12	118
SDU03105076	SDU04105076	10.5	71	12	118
SDU03106077	SDU04106077	10.6	71	12	118
SDU03107078	SDU04107078	10.7	71	12	118
SDU03108079	SDU04108079	10.8	71	12	118
SDU03109080	SDU04109080	10.9	71	12	118
SDU03110081	SDU04110081	11	71	12	118
SDU03111082	SDU04111082	11.1	71	12	118
SDU03112083	SDU04112083	11.2	71	12	118
SDU03113084	SDU04113084	11.3	71	12	118
SDU03114085	SDU04114085	11.4	71	12	118
SDU03115086	SDU04115086	11.5	71	12	118
SDU03116087	SDU04116087	11.6	71	12	118
SDU03117088	SDU04117088	11.7	71	12	118
SDU03118089	SDU04118089	11.8	71	12	118
SDU03119090	SDU04119090	11.9	71	12	118
SDU03120091	SDU04120091	12	71	12	118
SDU03121092	SDU04121092	12.1	77	14	124
SDU03122093	SDU04122093	12.2	77	14	124
SDU03123094	SDU04123094	12.3	77	14	124
SDU03124095	SDU04124095	12.4	77	14	124
SDU03125096	SDU04125096	12.5	77	14	124
SDU03126097	SDU04126097	12.6	77	14	124
SDU03127098	SDU04127098	12.7	77	14	124
SDU03128099	SDU04128099	12.8	77	14	124
SDU03129100	SDU04129100	12.9	77	14	124
SDU03130101	SDU04130101	13	77	14	124
SDU03131102	SDU04131102	13.1	77	14	124

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 5D (продолжение)



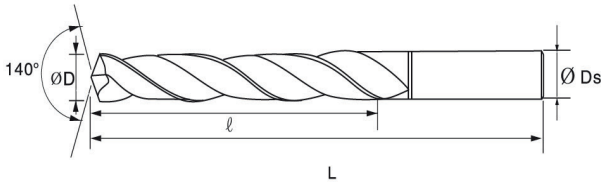


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU03132103	SDU04132103	13.2	77	14	124
SDU03133104	SDU04133104	13.3	77	14	124
SDU03134105	SDU04134105	13.4	77	14	124
SDU03135106	SDU04135106	13.5	77	14	124
SDU03136107	SDU04136107	13.6	77	14	124
SDU03137108	SDU04137108	13.7	77	14	124
SDU03138109	SDU04138109	13.8	77	14	124
SDU03139110	SDU04139110	13.9	77	14	124
SDU03140111	SDU04140111	14	77	14	124
SDU03141112	SDU04141112	14.1	83	16	133
SDU03142113	SDU04142113	14.2	83	16	133
SDU03143114	SDU04143114	14.3	83	16	133
SDU03144115	SDU04144115	14.4	83	16	133
SDU03145116	SDU04145116	14.5	83	16	133
SDU03146117	SDU04146117	14.6	83	16	133
SDU03147118	SDU04147118	14.7	83	16	133
SDU03148119	SDU04148119	14.8	83	16	133
SDU03149120	SDU04149120	14.9	83	16	133
SDU03150121	SDU04150121	15	83	16	133
SDU03151122	SDU04151122	15.1	83	16	133
SDU03152123	SDU04152123	15.2	83	16	133
SDU03153124	SDU04153124	15.3	83	16	133
SDU03154125	SDU04154125	15.4	83	16	133
SDU03155126	SDU04155126	15.5	83	16	133
SDU03156127	SDU04156127	15.6	83	16	133
SDU03157128	SDU04157128	15.7	83	16	133
SDU03158129	SDU04158129	15.8	83	16	133
SDU03159130	SDU04159130	15.9	83	16	133
SDU03160131	SDU04160131	16	83	16	133
SDU03165132	SDU04165132	16.5	93	18	143
SDU03170133	SDU04170133	17	93	18	143
SDU03175134	SDU04175134	17.5	93	18	143
SDU03180135	SDU04180135	18	93	18	143
SDU03185136	SDU04185136	18.5	101	20	153
SDU03190137	SDU04190137	19	101	20	153
SDU03195138	SDU04195138	19.5	101	20	153
SDU03200139	SDU04200139	20	101	20	153

Твердосплавные сверла 7D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



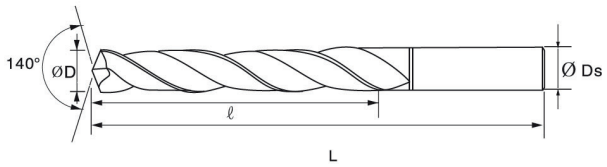


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05045001	SDU06045001	4.5	45	6	94
SDU05046002	SDU06046002	4.6	45	6	94
SDU05047003	SDU06047003	4.7	45	6	94
SDU05048004	SDU06048004	4.8	45	6	94
SDU05049005	SDU06049005	4.9	45	6	94
SDU05050006	SDU06050006	5	45	6	94
SDU05051007	SDU06051007	5.1	45	6	94
SDU05052008	SDU06052008	5.2	45	6	94
SDU05053009	SDU06053009	5.3	45	6	94
SDU05054010	SDU06054010	5.4	45	6	94
SDU05055011	SDU06055011	5.5	45	6	94
SDU05056012	SDU06056012	5.6	45	6	94
SDU05057013	SDU06057013	5.7	45	6	94
SDU05058014	SDU06058014	5.8	45	6	94
SDU05059015	SDU06059015	5.9	45	6	94
SDU05060016	SDU06060016	6	45	6	94
SDU05061017	SDU06061017	6.1	57	8	110
SDU05062018	SDU06062018	6.2	57	8	110
SDU05063019	SDU06063019	6.3	57	8	110
SDU05064020	SDU06064020	6.4	57	8	110
SDU05065021	SDU06065021	6.5	57	8	110
SDU05066022	SDU06066022	6.6	57	8	110
SDU05067023	SDU06067023	6.7	57	8	110
SDU05068024	SDU06068024	6.8	57	8	110
SDU05069025	SDU06069025	6.9	57	8	110
SDU05070026	SDU06070026	7	57	8	110
SDU05071027	SDU06071027	7.1	57	8	110
SDU05072028	SDU06072028	7.2	57	8	110
SDU05073029	SDU06073029	7.3	57	8	110
SDU05074030	SDU06074030	7.4	57	8	110
SDU05075031	SDU06075031	7.5	57	8	110
SDU05076032	SDU06076032	7.6	57	8	110
SDU05077033	SDU06077033	7.7	57	8	110
SDU05078034	SDU06078034	7.8	57	8	110

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)



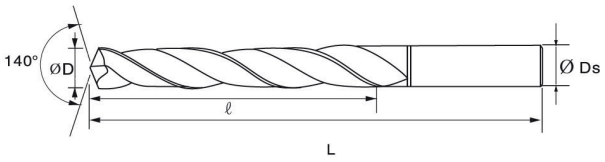


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05079035	SDU06079035	7.9	57	8	110
SDU05080036	SDU06080036	8	57	8	110
SDU05081037	SDU06081037	8.1	62	10	122
SDU05082038	SDU06082038	8.2	62	10	122
SDU05083039	SDU06083039	8.3	62	10	122
SDU05084040	SDU06084040	8.4	62	10	122
SDU05085041	SDU06085041	8.5	62	10	122
SDU05086042	SDU06086042	8.6	62	10	122
SDU05087043	SDU06087043	8.7	62	10	122
SDU05088044	SDU06088044	8.8	62	10	122
SDU05089045	SDU06089045	8.9	62	10	122
SDU05090046	SDU06090046	9	62	10	122
SDU05091047	SDU06091047	9.1	62	10	122
SDU05092048	SDU06092048	9.2	62	10	122
SDU05093049	SDU06093049	9.3	62	10	122
SDU05094050	SDU06094050	9.4	62	10	122
SDU05095051	SDU06095051	9.5	62	10	122
SDU05096052	SDU06096052	9.6	62	10	122
SDU05097053	SDU06097053	9.7	62	10	122
SDU05098054	SDU06098054	9.8	62	10	122
SDU05099055	SDU06099055	9.9	62	10	122
SDU05100056	SDU06100056	10	62	10	122
SDU05101057	SDU06101057	10.1	72	12	141
SDU05102058	SDU06102058	10.2	72	12	141
SDU05103059	SDU06103059	10.3	72	12	141
SDU05104060	SDU06104060	10.4	72	12	141
SDU05105061	SDU06105061	10.5	72	12	141
SDU05106062	SDU06106062	10.6	72	12	141
SDU05107063	SDU06107063	10.7	72	12	141
SDU05108064	SDU06108064	10.8	72	12	141
SDU05109065	SDU06109065	10.9	72	12	141
SDU05110066	SDU06110066	11	72	12	141
SDU05111067	SDU06111067	11.1	72	12	141
SDU05112068	SDU06112068	11.2	72	12	141

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



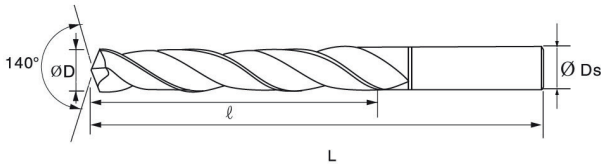


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05113069	SDU06113069	11.3	72	12	141
SDU05114070	SDU06114070	11.4	72	12	141
SDU05115071	SDU06115071	11.5	72	12	141
SDU05116072	SDU06116072	11.6	72	12	141
SDU05117073	SDU06117073	11.7	72	12	141
SDU05118074	SDU06118074	11.8	72	12	141
SDU05119075	SDU06119075	11.9	72	12	141
SDU05120076	SDU06120076	12	72	12	141
SDU05121077	SDU06121077	12.1	83	14	155
SDU05122078	SDU06122078	12.2	83	14	155
SDU05123079	SDU06123079	12.3	83	14	155
SDU05124080	SDU06124080	12.4	83	14	155
SDU05125081	SDU06125081	12.5	83	14	155
SDU05126082	SDU06126082	12.6	83	14	155
SDU05127083	SDU06127083	12.7	83	14	155
SDU05128084	SDU06128084	12.8	83	14	155
SDU05129085	SDU06129085	12.9	83	14	155
SDU05130086	SDU06130086	13	83	14	155
SDU05131087	SDU06131087	13.1	83	14	155
SDU05132088	SDU06132088	13.2	83	14	155
SDU05133089	SDU06133089	13.3	83	14	155
SDU05134090	SDU06134090	13.4	83	14	155
SDU05135091	SDU06135091	13.5	83	14	155
SDU05136092	SDU06136092	13.6	83	14	155
SDU05137093	SDU06137093	13.7	83	14	155
SDU05138094	SDU06138094	13.8	83	14	155
SDU05139095	SDU06139095	13.9	83	14	155
SDU05140096	SDU06140096	14	83	14	155
SDU05141097	SDU06141097	14.1	92	16	171
SDU05142098	SDU06142098	14.2	92	16	171
SDU05143099	SDU06143099	14.3	92	16	171
SDU05144100	SDU06144100	14.4	92	16	171

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 7D (продолжение)



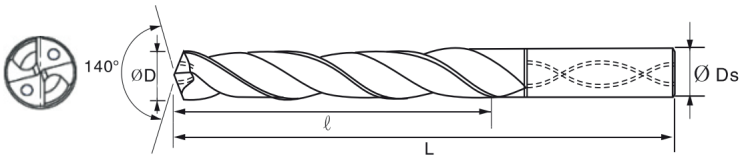


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU05145101	SDU06145101	14.5	92	16	171
SDU05146102	SDU06146102	14.6	92	16	171
SDU05147103	SDU06147103	14.7	92	16	171
SDU05148104	SDU06148104	14.8	92	16	171
SDU05149105	SDU06149105	14.9	92	16	171
SDU05150106	SDU06150106	15	92	16	171
SDU05151107	SDU06151107	15.1	92	16	171
SDU05152108	SDU06152108	15.2	92	16	171
SDU05153109	SDU06153109	15.3	92	16	171
SDU05154110	SDU06154110	15.4	92	16	171
SDU05155111	SDU06155111	15.5	92	16	171
SDU05156112	SDU06156112	15.6	92	16	171
SDU05157113	SDU06157113	15.7	92	16	171
SDU05158114	SDU06158114	15.8	92	16	171
SDU05159115	SDU06159115	15.9	92	16	171
SDU05160116	SDU06160116	16	92	16	171
SDU05165117	SDU06165117	16.5	103	18	185
SDU05170118	SDU06170118	17	103	18	185
SDU05175119	SDU06175119	17.5	103	18	185
SDU05180120	SDU06180120	18	103	18	185
SDU05185121	SDU06185121	18.5	112	20	200
SDU05190122	SDU06190122	19	112	20	200
SDU05195123	SDU06195123	19.5	112	20	200
SDU05200124	SDU06200124	20	112	20	200

Твердосплавные сверла 12D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



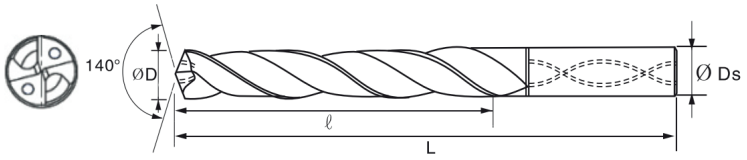


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU07030001	3	45	4	80
SDU07035002	3.5	45	4	80
SDU07040003	4	50	4	88
SDU07045004	4.5	55	6	106
SDU07050005	5	66	6	116
SDU07055006	5.5	66	6	116
SDU07060007	6	66	6	116
SDU07065008	6.5	84	8	138
SDU07070009	7	84	8	138
SDU07075010	7.5	84	8	138
SDU07080011	8	84	8	138
SDU07085012	8.5	108	10	169
SDU07090013	9	108	10	169
SDU07095014	9.5	108	10	169
SDU07100015	10	108	10	169
SDU07105016	10.5	132	12	201
SDU07110017	11	132	12	201
SDU07115018	11.5	132	12	201
SDU07120019	12	132	12	201

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 16D



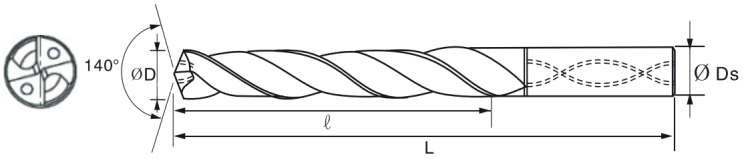


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU08030001	3	50	4	88
SDU08035002	3.5	60	4	99
SDU08040003	4	60	4	99
SDU08045004	4.5	70	6	117
SDU08050005	5	90	6	142
SDU08055006	5.5	90	6	142
SDU08060007	6	90	6	142
SDU08065008	6.5	120	8	177
SDU08070009	7	120	8	177
SDU08075010	7.5	120	8	177
SDU08080011	8	120	8	177
SDU08085012	8.5	150	10	216
SDU08090013	9	150	10	216
SDU08095014	9.5	150	10	216
SDU08100015	10	150	10	216
SDU08105016	10.5	180	12	256
SDU08110017	11	180	12	256
SDU08115018	11.5	180	12	256
SDU08120019	12	180	12	256

Твердосплавные сверла 20D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



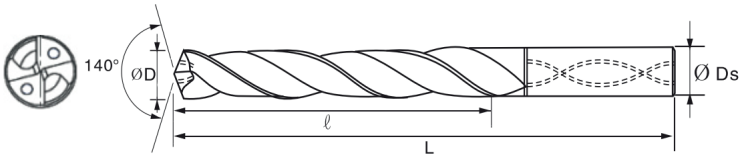


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU09030001	3	63	4	101
SDU09035002	3.5	70	4	114
SDU09040003	4	70	4	114
SDU09045004	4.5	90	6	138
SDU09050005	5	110	6	160
SDU09055006	5.5	110	6	160
SDU09060007	6	110	6	160
SDU09065008	6.5	145	8	199
SDU09070009	7	145	8	199
SDU09075010	7.5	145	8	199
SDU09080011	8	145	8	199
SDU09085012	8.5	185	10	246
SDU09090013	9	185	10	246
SDU09095014	9.5	185	10	246
SDU09100015	10	185	10	246
SDU09105016	10.5	225	12	294
SDU09110017	11	225	12	294
SDU09115018	11.5	225	12	294
SDU09120019	12	225	12	294

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла 25D



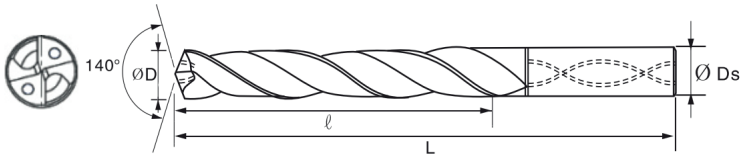


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU10030001	3	79	4	117
SDU10035002	3.5	94	4	133
SDU10040003	4	94	4	133
SDU10045004	4.5	112	6	160
SDU10050005	5	140	6	190
SDU10055006	5.5	140	6	190
SDU10060007	6	140	6	190
SDU10065008	6.5	188	8	241
SDU10070009	7	188	8	241
SDU10075010	7.5	188	8	241
SDU10080011	8	188	8	241
SDU10085012	8.5	234	10	295
SDU10090013	9	234	10	295
SDU10095014	9.5	234	10	295
SDU10100015	10	234	10	295
SDU10105016	10.5	281	12	350
SDU10110017	11	281	12	350
SDU10115018	11.5	281	12	350
SDU10120019	12	281	12	350

Твердосплавные сверла 30D

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



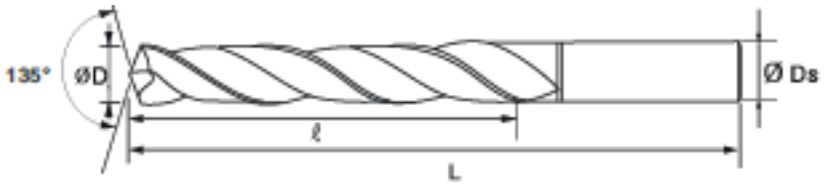


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU11030001	3.0	105	4	133
SDU11035002	3.5	112	4	151
SDU11040003	4.0	112	4	151
SDU11045004	4.5	135	6	185
SDU11050005	5.0	170	6	220
SDU11055006	5.5	170	6	220
SDU11060007	6.0	170	6	220
SDU11065008	6.5	225	8	279
SDU11070009	7.0	225	8	279
SDU11075010	7.5	225	8	279
SDU11080011	8.0	225	8	279
SDU11085012	8.5	285	10	346
SDU11090013	9.0	285	10	346
SDU11095014	9.5	285	10	346
SDU11100015	10.0	285	10	346
SDU11105016	10.5	300	12	369
SDU11110017	11.0	300	12	369
SDU11115018	11.5	300	12	369
SDU11120019	12.0	300	12	369

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN



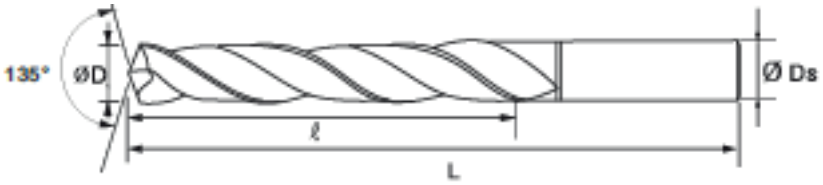


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU12030001	SDU13030001	3.0	20	6	62
SDU12031002	SDU13031002	3.1	20	6	62
SDU12032003	SDU13032003	3.2	20	6	62
SDU12033004	SDU13033004	3.3	20	6	62
SDU12034005	SDU13034005	3.4	20	6	62
SDU12035006	SDU13035006	3.5	20	6	62
SDU12036007	SDU13036007	3.6	20	6	62
SDU12037008	SDU13037008	3.7	20	6	62
SDU12038009	SDU13038009	3.8	24	6	66
SDU12039010	SDU13039010	3.9	24	6	66
SDU12040011	SDU13040011	4.0	24	6	66
SDU12041012	SDU13041012	4.1	24	6	66
SDU12042013	SDU13042013	4.2	24	6	66
SDU12043014	SDU13043014	4.3	24	6	66
SDU12044015	SDU13044015	4.4	24	6	66
SDU12045016	SDU13045016	4.5	24	6	66
SDU12046017	SDU13046017	4.6	26	6	66
SDU12047018	SDU13047018	4.7	26	6	66
SDU12048019	SDU13048019	4.8	28	6	66
SDU12049020	SDU13049020	4.9	28	6	66
SDU12050021	SDU13050021	5.0	28	6	66
SDU12051022	SDU13051022	5.1	28	6	66
SDU12052023	SDU13052023	5.2	28	6	66
SDU12053024	SDU13053024	5.3	28	6	66
SDU12054025	SDU13054025	5.4	28	6	66
SDU12055026	SDU13055026	5.5	28	6	66
SDU12056027	SDU13056027	5.6	28	6	66
SDU12057028	SDU13057028	5.7	28	6	66
SDU12058029	SDU13058029	5.8	28	6	66
SDU12059030	SDU13059030	5.9	28	6	66
SDU12060031	SDU13060031	6.0	28	6	66
SDU12061032	SDU13061032	6.1	34	8	79
SDU12062033	SDU13062033	6.2	34	8	79
SDU12063034	SDU13063034	6.3	34	8	79
SDU12064035	SDU13064035	6.4	34	8	79
SDU12065036	SDU13065036	6.5	34	8	79
SDU12066037	SDU13066037	6.6	34	8	79

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			



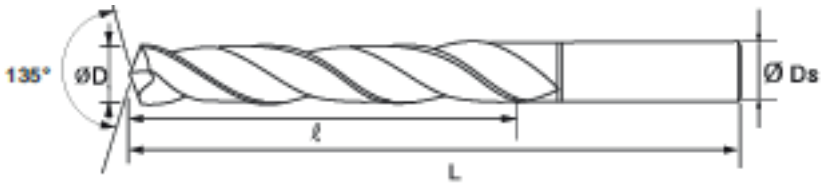


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU12067038	SDU13067038	6.7	34	8	79
SDU12068039	SDU13068039	6.8	34	8	79
SDU12069040	SDU13069040	6.9	34	8	79
SDU12070041	SDU13070041	7.0	34	8	79
SDU12071042	SDU13071042	7.1	41	8	79
SDU12072043	SDU13072043	7.2	41	8	79
SDU12073044	SDU13073044	7.3	41	8	79
SDU12074045	SDU13074045	7.4	41	8	79
SDU12075046	SDU13075046	7.5	41	8	79
SDU12076047	SDU13076047	7.6	41	8	79
SDU12077048	SDU13077048	7.7	41	8	79
SDU12078049	SDU13078049	7.8	41	8	79
SDU12079050	SDU13079050	7.9	41	8	79
SDU12080051	SDU13080051	8.0	41	8	79
SDU12081052	SDU13081052	8.1	47	10	89
SDU12082053	SDU13082053	8.2	47	10	89
SDU12083054	SDU13083054	8.3	47	10	89
SDU12084055	SDU13084055	8.4	47	10	89
SDU12085056	SDU13085056	8.5	47	10	89
SDU12086057	SDU13086057	8.6	47	10	89
SDU12087058	SDU13087058	8.7	47	10	89
SDU12088059	SDU13088059	8.8	47	10	89
SDU12089060	SDU13089060	8.9	47	10	89
SDU12090061	SDU13090061	9.0	47	10	89
SDU12091062	SDU13091062	9.1	47	10	89
SDU12092063	SDU13092063	9.2	47	10	89
SDU12093064	SDU13093064	9.3	47	10	89
SDU12094065	SDU13094065	9.4	47	10	89
SDU12095066	SDU13095066	9.5	47	10	89
SDU12096067	SDU13096067	9.6	47	10	89
SDU12097068	SDU13097068	9.7	47	10	89
SDU12098069	SDU13098069	9.8	47	10	89
SDU12099070	SDU13099070	9.9	47	10	89
SDU12100071	SDU13100071	10.0	47	10	89
SDU12101072	SDU13101072	10.1	55	12	102
SDU12102073	SDU13102073	10.2	55	12	102
SDU12103074	SDU13103074	10.3	55	12	102

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)





Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU12104075	SDU13104075	10.4	55	12	102
SDU12105076	SDU13105076	10.5	55	12	102
SDU12106077	SDU13106077	10.6	55	12	102
SDU12107078	SDU13107078	10.7	55	12	102
SDU12108079	SDU13108079	10.8	55	12	102
SDU12109080	SDU13109080	10.9	55	12	102
SDU12110081	SDU13110081	11.0	55	12	102
SDU12111082	SDU13111082	11.1	55	12	102
SDU12112083	SDU13112083	11.2	55	12	102
SDU12113084	SDU13113084	11.3	55	12	102
SDU12114085	SDU13114085	11.4	55	12	102
SDU12115086	SDU13115086	11.5	55	12	102
SDU12116087	SDU13116087	11.6	55	12	102
SDU12117088	SDU13117088	11.7	55	12	102
SDU12118089	SDU13118089	11.8	55	12	102
SDU12119090	SDU13119090	11.9	55	12	102
SDU12120091	SDU13120091	12.0	55	12	102
SDU12121092	SDU13121092	12.1	60	14	107
SDU12122093	SDU13122093	12.2	60	14	107
SDU12123094	SDU13123094	12.3	60	14	107
SDU12124095	SDU13124095	12.4	60	14	107
SDU12125096	SDU13125096	12.5	60	14	107
SDU12126097	SDU13126097	12.6	60	14	107
SDU12127098	SDU13127098	12.7	60	14	107
SDU12128099	SDU13128099	12.8	60	14	107
SDU12129100	SDU13129100	12.9	60	14	107
SDU12130101	SDU13130101	13.0	60	14	107
SDU12131102	SDU13131102	13.1	60	14	107
SDU12132103	SDU13132103	13.2	60	14	107
SDU12133104	SDU13133104	13.3	60	14	107
SDU12134105	SDU13134105	13.4	60	14	107
SDU12135106	SDU13135106	13.5	60	14	107
SDU12136107	SDU13136107	13.6	60	14	107
SDU12137108	SDU13137108	13.7	60	14	107
SDU12138109	SDU13138109	13.8	60	14	107
SDU12139110	SDU13139110	13.9	60	14	107
SDU12140111	SDU13140111	14.0	60	14	107

Твердосплавные сверла 3D с покрытием TiAlN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			





Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU12141112	SDU13141112	14.1	65	16	115
SDU12142113	SDU13142113	14.2	65	16	115
SDU12143114	SDU13143114	14.3	65	16	115
SDU12144115	SDU13144115	14.4	65	16	115
SDU12145116	SDU13145116	14.5	65	16	115
SDU12146117	SDU13146117	14.6	65	16	115
SDU12147118	SDU13147118	14.7	65	16	115
SDU12148119	SDU13148119	14.8	65	16	115
SDU12149120	SDU13149120	14.9	65	16	115
SDU12150121	SDU13150121	15.0	65	16	115
SDU12151122	SDU13151122	15.1	65	16	115
SDU12152123	SDU13152123	15.2	65	16	115
SDU12153124	SDU13153124	15.3	65	16	115
SDU12154125	SDU13154125	15.4	65	16	115
SDU12155126	SDU13155126	15.5	65	16	115
SDU12156127	SDU13156127	15.6	65	16	115
SDU12157128	SDU13157128	15.7	65	16	115
SDU12158129	SDU13158129	15.8	65	16	115
SDU12159130	SDU13159130	15.9	65	16	115
SDU12160131	SDU13160131	16.0	65	16	115
SDU12165132	SDU13165132	16.5	73	18	123
SDU12170133	SDU13170133	17.0	73	18	123
SDU12175134	SDU13175134	17.5	73	18	123
SDU12180135	SDU13180135	18.0	73	18	123
SDU12185136	SDU13185136	18.5	79	20	131
SDU12190137	SDU13190137	19.0	79	20	131
SDU12195138	SDU13195138	19.5	79	20	131
SDU12200139	SDU13200139	20.0	79	20	131

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN





Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU14030001	SDU15030001	3.0	26	6	66
SDU14031002	SDU15031002	3.1	26	6	66
SDU14032003	SDU15032003	3.2	26	6	66
SDU14033004	SDU15033004	3.3	26	6	66
SDU14034005	SDU15034005	3.4	26	6	66
SDU14035006	SDU15035006	3.5	26	6	66
SDU14036007	SDU15036007	3.6	26	6	66
SDU14037008	SDU15037008	3.7	26	6	66
SDU14038009	SDU15038009	3.8	34	6	74
SDU14039010	SDU15039010	3.9	34	6	74
SDU14040011	SDU15040011	4.0	34	6	74
SDU14041012	SDU15041012	4.1	34	6	74
SDU14042013	SDU15042013	4.2	34	6	74
SDU14043014	SDU15043014	4.3	34	6	74
SDU14044015	SDU15044015	4.4	34	6	74
SDU14045016	SDU15045016	4.5	34	6	74
SDU14046017	SDU15046017	4.6	34	6	74
SDU14047018	SDU15047018	4.7	34	6	74
SDU14048019	SDU15048019	4.8	44	6	82
SDU14049020	SDU15049020	4.9	44	6	82
SDU14050021	SDU15050021	5.0	44	6	82
SDU14051022	SDU15051022	5.1	44	6	82
SDU14052023	SDU15052023	5.2	44	6	82
SDU14053024	SDU15053024	5.3	44	6	82
SDU14054025	SDU15054025	5.4	44	6	82
SDU14055026	SDU15055026	5.5	44	6	82
SDU14056027	SDU15056027	5.6	44	6	82
SDU14057028	SDU15057028	5.7	44	6	82
SDU14058029	SDU15058029	5.8	44	6	82
SDU14059030	SDU15059030	5.9	44	6	82
SDU14060031	SDU15060031	6.0	44	6	82
SDU14061032	SDU15061032	6.1	44	8	82
SDU14062033	SDU15062033	6.2	53	8	91
SDU14063034	SDU15063034	6.3	53	8	91
SDU14064035	SDU15064035	6.4	53	8	91
SDU14065036	SDU15065036	6.5	53	8	91
SDU14066037	SDU15066037	6.6	53	8	91

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			





Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU14067038	SDU15067038	6.7	53	8	91
SDU14068039	SDU15068039	6.8	53	8	91
SDU14069040	SDU15069040	6.9	53	8	91
SDU14070041	SDU15070041	7.0	53	8	91
SDU14071042	SDU15071042	7.1	53	8	91
SDU14072043	SDU15072043	7.2	53	8	91
SDU14073044	SDU15073044	7.3	53	8	91
SDU14074045	SDU15074045	7.4	53	8	91
SDU14075046	SDU15075046	7.5	53	8	91
SDU14076047	SDU15076047	7.6	53	8	91
SDU14077048	SDU15077048	7.7	53	8	91
SDU14078049	SDU15078049	7.8	53	8	91
SDU14079050	SDU15079050	7.9	53	8	91
SDU14080051	SDU15080051	8.0	53	8	91
SDU14081052	SDU15081052	8.1	61	10	103
SDU14082053	SDU15082053	8.2	61	10	103
SDU14083054	SDU15083054	8.3	61	10	103
SDU14084055	SDU15084055	8.4	61	10	103
SDU14085056	SDU15085056	8.5	61	10	103
SDU14086057	SDU15086057	8.6	61	10	103
SDU14087058	SDU15087058	8.7	61	10	103
SDU14088059	SDU15088059	8.8	61	10	103
SDU14089060	SDU15089060	8.9	61	10	103
SDU14090061	SDU15090061	9.0	61	10	103
SDU14091062	SDU15091062	9.1	61	10	103
SDU14092063	SDU15092063	9.2	61	10	103
SDU14093064	SDU15093064	9.3	61	10	103
SDU14094065	SDU15094065	9.4	61	10	103
SDU14095066	SDU15095066	9.5	61	10	103
SDU14096067	SDU15096067	9.6	61	10	103
SDU14097068	SDU15097068	9.7	61	10	103
SDU14098069	SDU15098069	9.8	61	10	103
SDU14099070	SDU15099070	9.9	61	10	103
SDU14100071	SDU15100071	10.0	61	10	103
SDU14101072	SDU15101072	10.1	71	12	118
SDU14102073	SDU15102073	10.2	71	12	118
SDU14103074	SDU15103074	10.3	71	12	118

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)





Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU14104075	SDU15104075	10.4	71	12	118
SDU14105076	SDU15105076	10.5	71	12	118
SDU14106077	SDU15106077	10.6	71	12	118
SDU14107078	SDU15107078	10.7	71	12	118
SDU14108079	SDU15108079	10.8	71	12	118
SDU14109080	SDU15109080	10.9	71	12	118
SDU14110081	SDU15110081	11.0	71	12	118
SDU14111082	SDU15111082	11.1	71	12	118
SDU14112083	SDU15112083	11.2	71	12	118
SDU14113084	SDU15113084	11.3	71	12	118
SDU14114085	SDU15114085	11.4	71	12	118
SDU14115086	SDU15115086	11.5	71	12	118
SDU14116087	SDU15116087	11.6	71	12	118
SDU14117088	SDU15117088	11.7	71	12	118
SDU14118089	SDU15118089	11.8	71	12	118
SDU14119090	SDU15119090	11.9	71	12	118
SDU14120091	SDU15120091	12.0	71	12	118
SDU14121092	SDU15121092	12.1	77	14	124
SDU14122093	SDU15122093	12.2	77	14	124
SDU14123094	SDU15123094	12.3	77	14	124
SDU14124095	SDU15124095	12.4	77	14	124
SDU14125096	SDU15125096	12.5	77	14	124
SDU14126097	SDU15126097	12.6	77	14	124
SDU14127098	SDU15127098	12.7	77	14	124
SDU14128099	SDU15128099	12.8	77	14	124
SDU14129100	SDU15129100	12.9	77	14	124
SDU14130101	SDU15130101	13.0	77	14	124
SDU14131102	SDU15131102	13.1	77	14	124
SDU14132103	SDU15132103	13.2	77	14	124
SDU14133104	SDU15133104	13.3	77	14	124
SDU14134105	SDU15134105	13.4	77	14	124
SDU14135106	SDU15135106	13.5	77	14	124
SDU14136107	SDU15136107	13.6	77	14	124
SDU14137108	SDU15137108	13.7	77	14	124
SDU14138109	SDU15138109	13.8	77	14	124
SDU14139110	SDU15139110	13.9	77	14	124
SDU14140111	SDU15140111	14.0	77	14	124

Твердосплавные сверла 5D с покрытием TiAlN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
		★			



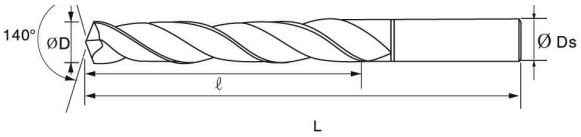


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU14141112	SDU15141112	14.1	83	16	133
SDU14142113	SDU15142113	14.2	83	16	133
SDU14143114	SDU15143114	14.3	83	16	133
SDU14144115	SDU15144115	14.4	83	16	133
SDU14145116	SDU15145116	14.5	83	16	133
SDU14146117	SDU15146117	14.6	83	16	133
SDU14147118	SDU15147118	14.7	83	16	133
SDU14148119	SDU15148119	14.8	83	16	133
SDU14149120	SDU15149120	14.9	83	16	133
SDU14150121	SDU15150121	15.0	83	16	133
SDU14151122	SDU15151122	15.1	83	16	133
SDU14152123	SDU15152123	15.2	83	16	133
SDU14153124	SDU15153124	15.3	83	16	133
SDU14154125	SDU15154125	15.4	83	16	133
SDU14155126	SDU15155126	15.5	83	16	133
SDU14156127	SDU15156127	15.6	83	16	133
SDU14157128	SDU15157128	15.7	83	16	133
SDU14158129	SDU15158129	15.8	83	16	133
SDU14159130	SDU15159130	15.9	83	16	133
SDU14160131	SDU15160131	16.0	83	16	133
SDU14165132	SDU15165132	16.5	93	18	143
SDU14170133	SDU15170133	17.0	93	18	143
SDU14175134	SDU15175134	17.5	93	18	143
SDU14180135	SDU15180135	18.0	93	18	143
SDU14185136	SDU15185136	18.5	101	20	153
SDU14190137	SDU15190137	19.0	101	20	153
SDU14195138	SDU15195138	19.5	101	20	153
SDU14200139	SDU15200139	20.0	101	20	153

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN



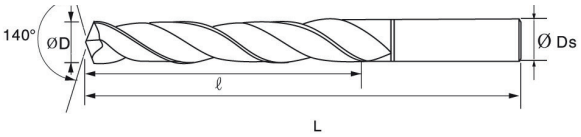


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16030001	SDU17030001	3.0	20	6	62
SDU16031002	SDU17031002	3.1	20	6	62
SDU16032003	SDU17032003	3.2	20	6	62
SDU16033004	SDU17033004	3.3	20	6	62
SDU16034005	SDU17034005	3.4	20	6	62
SDU16035006	SDU17035006	3.5	20	6	62
SDU16036007	SDU17036007	3.6	20	6	62
SDU16037008	SDU17037008	3.7	20	6	62
SDU16038009	SDU17038009	3.8	24	6	66
SDU16039010	SDU17039010	3.9	24	6	66
SDU16040011	SDU17040011	4.0	24	6	66
SDU16041012	SDU17041012	4.1	24	6	66
SDU16042013	SDU17042013	4.2	24	6	66
SDU16043014	SDU17043014	4.3	24	6	66
SDU16044015	SDU17044015	4.4	24	6	66
SDU16045016	SDU17045016	4.5	24	6	66
SDU16046017	SDU17046017	4.6	24	6	66
SDU16047018	SDU17047018	4.7	24	6	66
SDU16048019	SDU17048019	4.8	28	6	66
SDU16049020	SDU17049020	4.9	28	6	66
SDU16050021	SDU17050021	5.0	28	6	66
SDU16051022	SDU17051022	5.1	28	6	66
SDU16052023	SDU17052023	5.2	28	6	66
SDU16053024	SDU17053024	5.3	28	6	66
SDU16054025	SDU17054025	5.4	28	6	66
SDU16055026	SDU17055026	5.5	28	6	66
SDU16056027	SDU17056027	5.6	28	6	66
SDU16057028	SDU17057028	5.7	28	6	66
SDU16058029	SDU17058029	5.8	28	6	66
SDU16059030	SDU17059030	5.9	28	6	66
SDU16060031	SDU17060031	6.0	28	6	66
SDU16061032	SDU17061032	6.1	34	8	79
SDU16062033	SDU17062033	6.2	34	8	79
SDU16063034	SDU17063034	6.3	34	8	79
SDU16064035	SDU17064035	6.4	34	8	79
SDU16065036	SDU17065036	6.5	34	8	79
SDU16066037	SDU17066037	6.6	34	8	79

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			



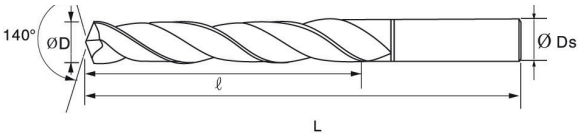


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16067038	SDU17067038	6.7	34	8	79
SDU16068039	SDU17068039	6.8	34	8	79
SDU16069040	SDU17069040	6.9	34	8	79
SDU16070041	SDU17070041	7.0	34	8	79
SDU16071042	SDU17071042	7.1	41	8	79
SDU16072043	SDU17072043	7.2	41	8	79
SDU16073044	SDU17073044	7.3	41	8	79
SDU16074045	SDU17074045	7.4	41	8	79
SDU16075046	SDU17075046	7.5	41	8	79
SDU16076047	SDU17076047	7.6	41	8	79
SDU16077048	SDU17077048	7.7	41	8	79
SDU16078049	SDU17078049	7.8	41	8	79
SDU16079050	SDU17079050	7.9	41	8	79
SDU16080051	SDU17080051	8.0	41	8	79
SDU16081052	SDU17081052	8.1	47	10	89
SDU16082053	SDU17082053	8.2	47	10	89
SDU16083054	SDU17083054	8.3	47	10	89
SDU16084055	SDU17084055	8.4	47	10	89
SDU16085056	SDU17085056	8.5	47	10	89
SDU16086057	SDU17086057	8.6	47	10	89
SDU16087058	SDU17087058	8.7	47	10	89
SDU16088059	SDU17088059	8.8	47	10	89
SDU16089060	SDU17089060	8.9	47	10	89
SDU16090061	SDU17090061	9.0	47	10	89
SDU16091062	SDU17091062	9.1	47	10	89
SDU16092063	SDU17092063	9.2	47	10	89
SDU16093064	SDU17093064	9.3	47	10	89
SDU16094065	SDU17094065	9.4	47	10	89
SDU16095066	SDU17095066	9.5	47	10	89
SDU16096067	SDU17096067	9.6	47	10	89
SDU16097068	SDU17097068	9.7	47	10	89
SDU16098069	SDU17098069	9.8	47	10	89
SDU16099070	SDU17099070	9.9	47	10	89
SDU16100071	SDU17100071	10.0	47	10	89
SDU16101072	SDU17101072	10.1	55	12	102
SDU16102073	SDU17102073	10.2	55	12	102
SDU16103074	SDU17103074	10.3	55	12	102

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)



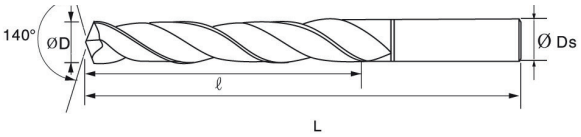


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16104075	SDU17104075	10.4	55	12	102
SDU16105076	SDU17105076	10.5	55	12	102
SDU16106077	SDU17106077	10.6	55	12	102
SDU16107078	SDU17107078	10.7	55	12	102
SDU16108079	SDU17108079	10.8	55	12	102
SDU16109080	SDU17109080	10.9	55	12	102
SDU16110081	SDU17110081	11.0	55	12	102
SDU16111082	SDU17111082	11.1	55	12	102
SDU16112083	SDU17112083	11.2	55	12	102
SDU16113084	SDU17113084	11.3	55	12	102
SDU16114085	SDU17114085	11.4	55	12	102
SDU16115086	SDU17115086	11.5	55	12	102
SDU16116087	SDU17116087	11.6	55	12	102
SDU16117088	SDU17117088	11.7	55	12	102
SDU16118089	SDU17118089	11.8	55	12	102
SDU16119090	SDU17119090	11.9	55	12	102
SDU16120091	SDU17120091	12.0	55	12	102
SDU16125092	SDU17125092	12.5	60	14	107
SDU16128093	SDU17128093	12.8	60	14	107
SDU16130094	SDU17130094	13.0	60	14	107
SDU16135095	SDU17135095	13.5	60	14	107
SDU16138096	SDU17138096	13.8	60	14	107
SDU16140097	SDU17140097	14.0	60	14	107
SDU16145098	SDU17145098	14.5	65	16	115
SDU16148099	SDU17148099	14.8	65	16	115
SDU16150100	SDU17150100	15.0	65	16	115
SDU16155101	SDU17155101	15.5	65	16	115
SDU16158102	SDU17158102	15.8	65	16	115
SDU16160103	SDU17160103	16.0	65	16	115
SDU16165104	SDU17165104	16.5	73	18	123
SDU16168105	SDU17168105	16.8	73	18	123
SDU16170106	SDU17170106	17.0	73	18	123
SDU16175107	SDU17175107	17.5	73	18	123
SDU16178108	SDU17178108	17.8	73	18	123
SDU16180109	SDU17180109	18.0	73	18	123
SDU16185110	SDU17185110	18.5	79	20	131
SDU16188111	SDU17188111	18.8	79	20	131

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			



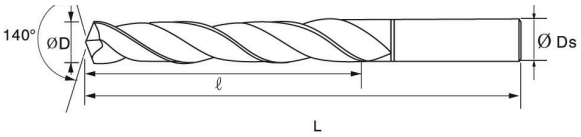


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU16190112	SDU17190112	19.0	79	20	131
SDU16195113	SDU17195113	19.5	79	20	131
SDU16198114	SDU17198114	19.8	79	20	131
SDU16200115	SDU17200115	20.0	79	20	131

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN



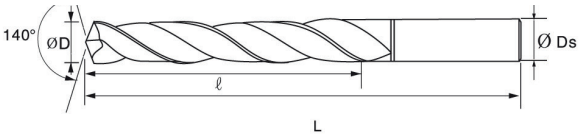


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU18030001	SDU19030001	3.0	28	6	66
SDU18031002	SDU19031002	3.1	28	6	66
SDU18032003	SDU19032003	3.2	28	6	66
SDU18033004	SDU19033004	3.3	28	6	66
SDU18034005	SDU19034005	3.4	28	6	66
SDU18035006	SDU19035006	3.5	28	6	66
SDU18036007	SDU19036007	3.6	28	6	66
SDU18037008	SDU19037008	3.7	28	6	66
SDU18038009	SDU19038009	3.8	36	6	74
SDU18039010	SDU19039010	3.9	36	6	74
SDU18040011	SDU19040011	4.0	36	6	74
SDU18041012	SDU19041012	4.1	36	6	74
SDU18042013	SDU19042013	4.2	36	6	74
SDU18043014	SDU19043014	4.3	36	6	74
SDU18044015	SDU19044015	4.4	36	6	74
SDU18045016	SDU19045016	4.5	36	6	74
SDU18046017	SDU19045017	4.6	36	6	74
SDU180465018	-	4.65	36	6	74
SDU18047019	SDU19047018	4.7	36	6	74
SDU18048020	SDU19048019	4.8	44	6	82
SDU18049021	SDU19049020	4.9	44	6	82
SDU18050022	SDU19050021	5.0	44	6	82
SDU18051023	SDU19051022	5.1	44	6	82
SDU18052024	SDU19052023	5.2	44	6	82
SDU18053025	SDU19053024	5.3	44	6	82
SDU18054026	SDU19054025	5.4	44	6	82
SDU18055027	SDU19055026	5.5	44	6	82
SDU18056028	SDU19056027	5.6	44	6	82
SDU18057029	SDU19057028	5.7	44	6	82
SDU18058030	SDU19058029	5.8	44	6	82
SDU18059031	SDU19059030	5.9	44	6	82
SDU18060032	SDU19060031	6.0	44	6	82
SDU18061033	SDU19061032	6.1	53	8	91
SDU18062034	SDU19062033	6.2	53	8	91
SDU18063035	SDU19063034	6.3	53	8	91
SDU18064036	SDU19064035	6.4	53	8	91
SDU18065037	SDU19065036	6.5	53	8	91

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			



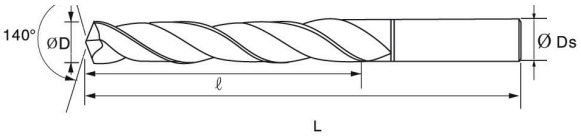


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU18066038	SDU19066037	6.6	53	8	91
SDU18067039	SDU19067038	6.7	53	8	91
SDU18068040	SDU19068039	6.8	53	8	91
SDU18069041	SDU19069040	6.9	53	8	91
SDU18070042	SDU19070041	7.0	53	8	91
SDU18071043	SDU19071042	7.1	53	8	91
SDU18072044	SDU19072043	7.2	53	8	91
SDU18073045	SDU19073044	7.3	53	8	91
SDU18074046	SDU19074045	7.4	53	8	91
SDU18075047	SDU19075046	7.5	53	8	91
SDU18076048	SDU19076047	7.6	53	8	91
SDU18077049	SDU19077048	7.7	53	8	91
SDU18078050	SDU19078049	7.8	53	8	91
SDU18079051	SDU19079050	7.9	53	8	91
SDU18080052	SDU19080051	8.0	53	8	91
SDU18081053	SDU19081052	8.1	61	10	103
SDU18082054	SDU19082053	8.2	61	10	103
SDU18083055	SDU19083054	8.3	61	10	103
SDU18084056	SDU19084055	8.4	61	10	103
SDU18085057	SDU19085056	8.5	61	10	103
SDU18086058	SDU19086057	8.6	61	10	103
SDU18087059	SDU19087058	8.7	61	10	103
SDU18088060	SDU19088059	8.8	61	10	103
SDU18089061	SDU19089060	8.9	61	10	103
SDU18090062	SDU19090061	9.0	61	10	103
SDU18091063	SDU19091062	9.1	61	10	103
SDU18092064	SDU19092063	9.2	61	10	103
SDU18093065	SDU19093064	9.3	61	10	103
SDU18094066	SDU19094065	9.4	61	10	103
SDU18095067	SDU19095066	9.5	61	10	103
SDU18096068	SDU19096067	9.6	61	10	103
SDU18097069	SDU19097068	9.7	61	10	103
SDU18098070	SDU19098069	9.8	61	10	103
SDU18099071	SDU19099070	9.9	61	10	103
SDU18100072	SDU19100071	10.0	61	10	103
SDU18101073	SDU19101072	10.1	71	12	118
SDU18102074	SDU19102073	10.2	71	12	118

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)



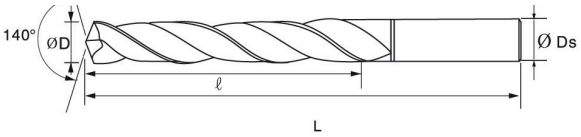


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU18103075	SDU19103074	10.3	71	12	118
SDU18104076	SDU19104075	10.4	71	12	118
SDU18105077	SDU19105076	10.5	71	12	118
SDU18106078	SDU19106077	10.6	71	12	118
SDU18107079	SDU19107078	10.7	71	12	118
SDU18108080	SDU19108079	10.8	71	12	118
SDU18109081	SDU19109080	10.9	71	12	118
SDU18110082	SDU19110081	11.0	71	12	118
SDU18111083	SDU19111082	11.1	71	12	118
SDU18112084	SDU19112083	11.2	71	12	118
SDU18113085	SDU19113084	11.3	71	12	118
SDU18114086	SDU19114085	11.4	71	12	118
SDU18115087	SDU19115086	11.5	71	12	118
SDU18116088	SDU19116087	11.6	71	12	118
SDU18117089	SDU19117088	11.7	71	12	118
SDU18118090	SDU19118089	11.8	71	12	118
SDU18119091	SDU19119090	11.9	71	12	118
SDU18120092	SDU19120091	12.0	71	12	118
SDU18122093	SDU19122092	12.2	77	14	124
SDU18123094	SDU19123093	12.3	77	14	124
SDU18124095	SDU19124094	12.4	77	14	124
SDU18125096	SDU19125095	12.5	77	14	124
SDU18128097	SDU19128096	12.8	77	14	124
SDU18130098	SDU19130097	13.0	77	14	124
SDU18135099	SDU19135098	13.5	77	14	124
SDU18138100	SDU19138099	13.8	77	14	124
SDU18140101	SDU19140100	14.0	77	14	124
SDU18143102	SDU19143101	14.3	83	16	133
SDU18145103	SDU19145102	14.5	83	16	133
SDU18146104	SDU19146103	14.6	83	16	133
SDU18148105	SDU19148104	14.8	83	16	133
SDU18150106	SDU19150105	15.0	83	16	133
SDU18155107	SDU19155106	15.5	83	16	133
SDU18158108	SDU19158107	15.8	83	16	133
SDU18160109	SDU19160108	16.0	83	16	133
SDU18165110	SDU19165109	16.5	93	18	143
SDU18166111	SDU19166110	16.6	93	18	143

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★		★			



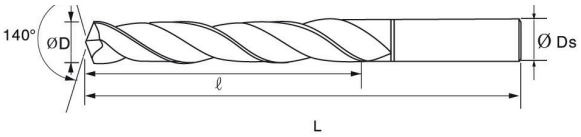


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU18168112	SDU19168111	16.8	93	18	143
SDU18170113	SDU19170112	17.0	93	18	143
SDU18175114	SDU19175113	17.5	93	18	143
SDU18178115	SDU19178114	17.8	93	18	143
SDU18180116	SDU19180115	18.0	93	18	143
SDU18185117	SDU19185116	18.5	101	20	153
SDU18190118	SDU19190117	19.0	101	20	153
SDU18195119	SDU19195118	19.5	101	20	153
SDU18200120	SDU19200119	20.0	101	20	153

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
	★				

Твердосплавные сверла 3D с покрытием AlTiN



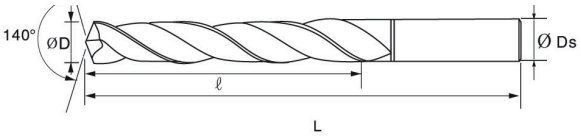


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU20010001	-	1.0	7	4	45
SDU20020002	-	2.0	13	4	55
SDU20030003	SDU21030001	3.0	20	6	62
SDU20033004	SDU21033002	3.3	20	6	62
SDU20040005	SDU21040003	4.0	24	6	66
SDU20042006	SDU21042004	4.2	24	6	66
SDU20050007	SDU21050005	5.0	28	6	66
SDU20060008	SDU21060006	6.0	28	6	66
SDU20068009	SDU21068007	6.8	34	8	79
SDU20070010	SDU21070008	7.0	34	8	79
SDU20080011	SDU21080009	8.0	41	8	79
SDU20085012	SDU21085010	8.5	47	10	89
SDU20090013	SDU21090011	9.0	47	10	89
SDU20100014	SDU21100012	10.0	47	10	89
SDU20103015	SDU21103013	10.3	55	12	102
SDU20105016	SDU21105014	10.5	55	12	102
SDU20110017	SDU21110015	11.0	55	12	102
SDU20120018	SDU21120016	12.0	55	12	102
SDU20125019	SDU21125017	12.5	60	14	107
SDU20130020	SDU21130018	13.0	60	14	107
SDU20140021	SDU21140019	14.0	60	14	107
SDU20145022	SDU21145020	14.5	65	16	115
SDU20150023	SDU21150021	15.0	65	16	115
SDU20160024	SDU21160022	16.0	65	16	115
SDU20170025	SDU21170023	17.0	73	18	123
SDU20180026	SDU21180024	18.0	73	18	123
SDU20190027	SDU21190025	19.0	79	20	131
SDU20200028	SDU21200026	20.0	79	20	131

Твердосплавные сверла 5D с покрытием AlTiN

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
	★				



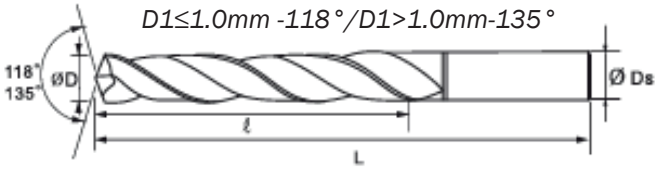


Без СОЖ	С СОЖ	D	l	Ds	L
SDU22030001	SDU23030001	3.0	28	6	66
SDU22033002	SDU23033002	3.3	28	6	66
SDU22040003	SDU23040003	4.0	36	6	74
SDU22042004	SDU23042004	4.2	36	6	74
SDU22050005	SDU23050005	5.0	44	6	82
SDU22060006	SDU23060006	6.0	44	6	82
SDU22068007	SDU23068007	6.8	53	8	91
SDU22070008	SDU23070008	7.0	53	8	91
SDU22080009	SDU23080009	8.0	53	8	91
SDU22085010	SDU23085010	8.5	61	10	103
SDU22090011	SDU23090011	9.0	61	10	103
SDU22100012	SDU23100012	10.0	61	10	103
SDU22103013	SDU23103013	10.3	71	12	118
SDU22105014	SDU23105014	10.5	71	12	118
SDU22110015	SDU23110015	11.0	71	12	118
SDU22120016	SDU23120016	12.0	71	12	118
SDU22125017	SDU23125017	12.5	77	14	124
SDU22130018	SDU23130018	13.0	77	14	124
SDU22140019	SDU23140019	14.0	77	14	124
SDU22145020	SDU23145020	14.5	83	16	133
SDU22150021	SDU23150021	15.0	83	16	133
SDU22160022	SDU23160022	16.0	83	16	133
SDU22170023	SDU23170023	17.0	93	18	143
SDU22180024	SDU23180024	18.0	93	18	143
SDU22190025	SDU23190025	19.0	101	20	153
SDU22200026	SDU23200026	20.0	101	20	153

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN



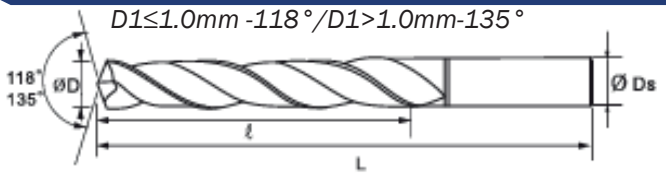


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240020001	0.20	2.0	3	38
SDU240025002	0.25	2.5	3	38
SDU240030003	0.30	3.0	3	38
SDU240035004	0.35	3.0	3	38
SDU240040005	0.40	4.0	3	38
SDU240045006	0.45	4.0	3	38
SDU240050007	0.50	5.0	3	38
SDU240055008	0.55	5.0	3	38
SDU240060009	0.60	6.0	3	38
SDU240065010	0.65	6.0	3	38
SDU240070011	0.70	6.0	3	38
SDU240075012	0.75	6.0	3	38
SDU240080013	0.80	6.0	3	38
SDU240085014	0.85	6.0	3	38
SDU240090015	0.90	6.0	3	38
SDU240095016	0.95	6.0	3	38
SDU240096017	0.96	6.0	3	38
SDU240097018	0.97	6.0	3	38
SDU240098019	0.98	6.0	3	38
SDU240099020	0.99	6.0	3	38
SDU24010021	1.00	7.0	3	38
SDU240101022	1.01	7.0	3	38
SDU240102023	1.02	7.0	3	38
SDU240103024	1.03	7.0	3	38
SDU240104025	1.04	7.0	3	38
SDU240105026	1.05	7.0	3	38
SDU240110027	1.10	7.0	3	38
SDU240115028	1.15	7.0	3	38
SDU240120029	1.20	8.0	3	38
SDU240125030	1.25	8.0	3	38
SDU240130031	1.30	8.0	3	38
SDU240135032	1.35	8.0	3	38
SDU240140033	1.40	8.0	3	38
SDU240145034	1.45	8.0	3	38
SDU240146035	1.46	8.0	3	38
SDU240147036	1.47	8.0	3	38
SDU240148037	1.48	8.0	3	38

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



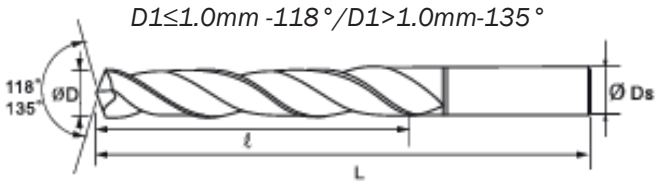


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240149038	1.49	8.0	3	38
SDU240150039	1.50	8.0	3	38
SDU240151040	1.51	10.0	3	38
SDU240152041	1.52	10.0	3	38
SDU240153042	1.53	10.0	3	38
SDU240154043	1.54	10.0	3	38
SDU240155044	1.55	10.0	3	38
SDU240156045	1.56	10.0	3	38
SDU240157046	1.57	10.0	3	38
SDU240158047	1.58	10.0	3	38
SDU240159048	1.59	10.0	3	38
SDU240160049	1.60	10.0	3	38
SDU240161050	1.61	10.0	3	38
SDU240162051	1.62	10.0	3	38
SDU240163052	1.63	10.0	3	38
SDU240164053	1.64	10.0	3	38
SDU240165054	1.65	10.0	3	38
SDU240166055	1.66	10.0	3	38
SDU240167056	1.67	10.0	3	38
SDU240168057	1.68	10.0	3	38
SDU240169058	1.69	10.0	3	38
SDU240170059	1.70	10.0	3	38
SDU240171060	1.71	10.0	3	38
SDU240172061	1.72	10.0	3	38
SDU240173062	1.73	10.0	3	38
SDU240174063	1.74	10.0	3	38
SDU240175064	1.75	10.0	3	38
SDU240176065	1.76	10.0	3	38
SDU240177066	1.77	10.0	3	38
SDU240178067	1.78	10.0	3	38
SDU240179068	1.79	10.0	3	38
SDU240180069	1.80	10.0	3	38
SDU240181070	1.81	10.0	3	38
SDU240182071	1.82	10.0	3	38
SDU240183072	1.83	10.0	3	38
SDU240184073	1.84	10.0	3	38
SDU240185074	1.85	10.0	3	38

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные микросверла с покрытием TiAlN (продолжение)



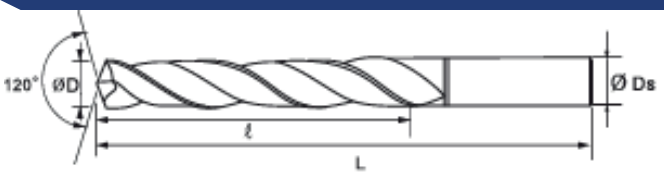


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU240186075	1.86	10.0	3	38
SDU240187076	1.87	10.0	3	38
SDU240188077	1.88	10.0	3	38
SDU240189078	1.89	10.0	3	38
SDU240190079	1.90	10.0	3	38
SDU240191080	1.91	10.0	3	38
SDU240192081	1.92	10.0	3	38
SDU240193082	1.93	10.0	3	38
SDU240194083	1.94	10.0	3	38
SDU240195084	1.95	10.0	3	38
SDU240196085	1.96	10.0	3	38
SDU240197086	1.97	10.0	3	38
SDU240198087	1.98	10.0	3	38
SDU240199088	1.99	10.0	3	38
SDU24020089	2.00	10.0	3	38
SDU240205090	2.05	12.0	3	38
SDU240210091	2.10	12.0	3	38
SDU240215092	2.15	12.0	3	38
SDU240220093	2.20	12.0	3	38
SDU240225094	2.25	12.0	3	38
SDU240230095	2.30	12.0	3	38
SDU240235096	2.35	12.0	3	38
SDU240240097	2.40	12.0	3	38
SDU240245098	2.45	12.0	3	38
SDU240250099	2.50	12.0	3	38
SDU240255100	2.55	12.0	3	38
SDU240260101	2.60	12.0	3	38
SDU240265102	2.65	12.0	3	38
SDU240270103	2.70	12.0	3	38
SDU240275104	2.75	12.0	3	38
SDU240280105	2.80	12.0	3	38
SDU240285106	2.85	12.0	3	38
SDU240290107	2.90	12.0	3	38
SDU240295108	2.95	12.0	3	38
SDU24030109	3.00	12.0	3	38

Твердосплавные микросверла без покрытия

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



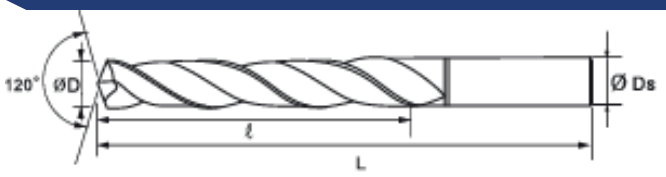


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250020001	0.20	3.5	3	38
SDU250025002	0.25	3.5	3	38
SDU250030003	0.30	5.0	3	38
SDU250035004	0.35	5.0	3	38
SDU250040005	0.40	6.0	3	38
SDU250045006	0.45	6.0	3	38
SDU250050007	0.50	6.0	3	38
SDU250055008	0.55	6.0	3	38
SDU250060009	0.60	7.0	3	38
SDU250065010	0.65	7.0	3	38
SDU250070011	0.70	8.0	3	38
SDU250075012	0.75	8.0	3	38
SDU250080013	0.80	8.0	3	38
SDU250085014	0.85	8.0	3	38
SDU250090015	0.90	8.0	3	38
SDU250095016	0.95	8.0	3	38
SDU250096017	0.96	8.0	3	38
SDU250097018	0.97	8.0	3	38
SDU250098019	0.98	8.0	3	38
SDU250099020	0.99	8.0	3	38
SDU25010021	1.00	10.0	3	38
SDU250101022	1.01	10.0	3	38
SDU250102023	1.02	10.0	3	38
SDU250103024	1.03	10.0	3	38
SDU250104025	1.04	10.0	3	38
SDU250105026	1.05	10.0	3	38
SDU250110027	1.10	10.0	3	38
SDU250115028	1.15	10.0	3	38
SDU250120029	1.20	10.0	3	38
SDU250125030	1.25	10.0	3	38
SDU250130031	1.30	10.0	3	38
SDU250135032	1.35	10.0	3	38
SDU250140033	1.40	10.0	3	38
SDU250145034	1.45	10.0	3	38
SDU250146035	1.46	10.0	3	38
SDU250147036	1.47	10.0	3	38
SDU250148037	1.48	10.0	3	38

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		

Твердосплавные микросверла без покрытия (продолжение)



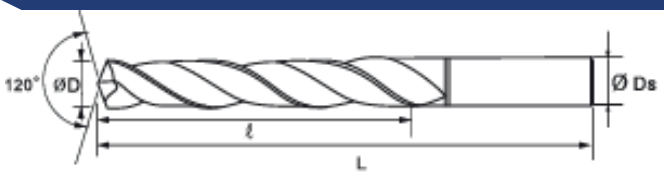


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250149038	1.49	10.0	3	38
SDU250150039	1.50	10.0	3	38
SDU250151040	1.51	10.0	3	38
SDU250152041	1.52	10.0	3	38
SDU250153042	1.53	10.0	3	38
SDU250154043	1.54	10.0	3	38
SDU250155044	1.55	10.0	3	38
SDU250156045	1.56	10.0	3	38
SDU250157046	1.57	10.0	3	38
SDU250158047	1.58	10.0	3	38
SDU250159048	1.59	10.0	3	38
SDU250160049	1.60	12.0	3	38
SDU250161050	1.61	12.0	3	38
SDU250162051	1.62	12.0	3	38
SDU250163052	1.63	12.0	3	38
SDU250164053	1.64	12.0	3	38
SDU250165054	1.65	12.0	3	38
SDU250166055	1.66	12.0	3	38
SDU250167056	1.67	12.0	3	38
SDU250168057	1.68	12.0	3	38
SDU250169058	1.69	12.0	3	38
SDU250170059	1.70	12.0	3	38
SDU250171060	1.71	12.0	3	38
SDU250172061	1.72	12.0	3	38
SDU250173062	1.73	12.0	3	38
SDU250174063	1.74	12.0	3	38
SDU250175064	1.75	12.0	3	38
SDU250176065	1.76	12.0	3	38
SDU250177066	1.77	12.0	3	38
SDU250178067	1.78	12.0	3	38
SDU250179068	1.79	12.0	3	38
SDU250180069	1.80	12.0	3	38
SDU250181070	1.81	12.0	3	38
SDU250182071	1.82	12.0	3	38
SDU250183072	1.83	12.0	3	38
SDU250184073	1.84	12.0	3	38
SDU250185074	1.85	12.0	3	38

Твердосплавные микросверла без покрытия (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			★		



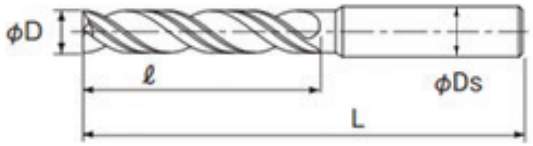


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU250186075	1.86	12.0	3	38
SDU250187076	1.87	12.0	3	38
SDU250188077	1.88	12.0	3	38
SDU250189078	1.89	12.0	3	38
SDU250190079	1.90	12.0	3	38
SDU250191080	1.91	12.0	3	38
SDU250192081	1.92	12.0	3	38
SDU250193082	1.93	12.0	3	38
SDU250194083	1.94	12.0	3	38
SDU250195084	1.95	12.0	3	38
SDU250196085	1.96	12.0	3	38
SDU250197086	1.97	12.0	3	38
SDU250198087	1.98	12.0	3	38
SDU250199088	1.99	12.0	3	38
SDU25020089	2.00	12.0	3	38
SDU250205090	2.05	12.0	3	38
SDU250210091	2.10	12.0	3	38
SDU250215092	2.15	12.0	3	38
SDU250220093	2.20	12.0	3	38
SDU250225094	2.25	12.0	3	38
SDU250230095	2.30	12.0	3	38
SDU250235096	2.35	12.0	3	38
SDU250240097	2.40	12.0	3	38
SDU250245098	2.45	12.0	3	38
SDU250250099	2.50	12.0	3	38
SDU250255100	2.55	12.0	3	38
SDU250260101	2.60	12.0	3	38
SDU250265102	2.65	12.0	3	38
SDU250270103	2.70	12.0	3	38
SDU250275104	2.75	12.0	3	38
SDU250280105	2.80	12.0	3	38
SDU250285106	2.85	12.0	3	38
SDU250290107	2.90	12.0	3	38
SDU250295108	2.95	12.0	3	38
SDU25030109	3.00	12.0	3	38

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом



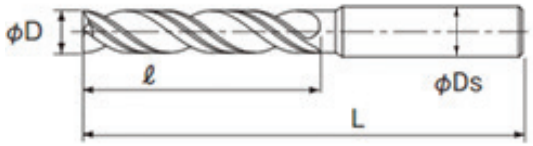


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU26030001	3.0	16	4	49
SDU26031002	3.1	16	4	49
SDU26032003	3.2	16	4	49
SDU26033004	3.3	16	4	49
SDU26034005	3.4	16	4	49
SDU26035006	3.5	16	4	49
SDU26036007	3.6	16	4	49
SDU26037008	3.7	16	4	49
SDU26038009	3.8	16	4	49
SDU26039010	3.9	16	4	49
SDU26040011	4.0	16	4	49
SDU26041012	4.1	20	6	61
SDU26042013	4.2	20	6	61
SDU26043014	4.3	20	6	61
SDU26044015	4.4	20	6	61
SDU26045016	4.5	20	6	61
SDU26046017	4.6	20	6	61
SDU26047018	4.7	20	6	61
SDU26048019	4.8	20	6	61
SDU26049020	4.9	20	6	61
SDU26050021	5.0	20	6	61
SDU26051022	5.1	24	6	65
SDU26052023	5.2	24	6	65
SDU26053024	5.3	24	6	65
SDU26054025	5.4	24	6	65
SDU26055026	5.5	24	6	65
SDU26056027	5.6	24	6	65
SDU26057028	5.7	24	6	65
SDU26058029	5.8	24	6	65
SDU26059030	5.9	24	6	65
SDU26060031	6.0	24	6	65
SDU26061032	6.1	28	8	69
SDU26062033	6.2	28	8	69
SDU26063034	6.3	28	8	69
SDU26064035	6.4	28	8	69
SDU26065036	6.5	28	8	69
SDU26066037	6.6	28	8	69

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			



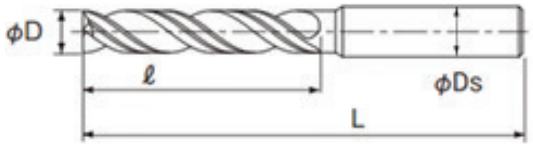


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU26067038	6.7	28	8	69
SDU26068039	6.8	28	8	69
SDU26069040	6.9	28	8	69
SDU26070041	7.0	28	8	69
SDU26071042	7.1	32	8	73
SDU26072043	7.2	32	8	73
SDU26073044	7.3	32	8	73
SDU26074045	7.4	32	8	73
SDU26075046	7.5	32	8	73
SDU26076047	7.6	32	8	73
SDU26077048	7.7	32	8	73
SDU26078049	7.8	32	8	73
SDU26079050	7.9	32	8	73
SDU26080051	8.0	32	8	73
SDU26081052	8.1	36	10	81
SDU26082053	8.2	36	10	81
SDU26083054	8.3	36	10	81
SDU26084055	8.4	36	10	81
SDU26085056	8.5	36	10	81
SDU26086057	8.6	36	10	81
SDU26087058	8.7	36	10	81
SDU26088059	8.8	36	10	81
SDU26089060	8.9	36	10	81
SDU26090061	9.0	36	10	81
SDU26091062	9.1	40	10	85
SDU26092063	9.2	40	10	85
SDU26093064	9.3	40	10	85
SDU26094065	9.4	40	10	85
SDU26095066	9.5	40	10	85
SDU26096067	9.6	40	10	85
SDU26097068	9.7	40	10	85
SDU26098069	9.8	40	10	85
SDU26099070	9.9	40	10	85
SDU26010071	10.0	40	10	85
SDU260101072	10.1	44	12	94
SDU260102073	10.2	44	12	94
SDU260103074	10.3	44	12	94

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)



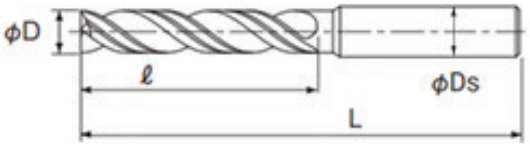


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260104075	10.4	44	12	94
SDU260105076	10.5	44	12	94
SDU260106077	10.6	44	12	94
SDU260107078	10.7	44	12	94
SDU260108079	10.8	44	12	94
SDU260109080	10.9	44	12	94
SDU26011081	11.0	48	12	94
SDU260111082	11.1	48	12	98
SDU260112083	11.2	48	12	98
SDU260113084	11.3	48	12	98
SDU260114085	11.4	48	12	98
SDU260115086	11.5	48	12	98
SDU260116087	11.6	48	12	98
SDU260117088	11.7	48	12	98
SDU260118089	11.8	48	12	98
SDU260119090	11.9	48	12	98
SDU26012091	12.0	48	12	98
SDU260121092	12.1	52	14	102
SDU260122093	12.2	52	14	102
SDU260123094	12.3	52	14	102
SDU260124095	12.4	52	14	102
SDU260125096	12.5	52	14	102
SDU260126097	12.6	52	14	102
SDU260127098	12.7	52	14	102
SDU260128099	12.8	52	14	102
SDU260129100	12.9	52	14	102
SDU26013101	13.0	52	14	102
SDU260131102	13.1	56	14	106
SDU260132103	13.2	56	14	106
SDU260133104	13.3	56	14	106
SDU260134105	13.4	56	14	106
SDU260135106	13.5	56	14	106
SDU260136107	13.6	56	14	106
SDU260137108	13.7	56	14	106
SDU260138109	13.8	56	14	106
SDU260139110	13.9	56	14	106
SDU26014111	14.0	56	14	106

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			





Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260141112	14.1	60	16	113
SDU260142113	14.2	60	16	113
SDU260143114	14.3	60	16	113
SDU260144115	14.4	60	16	113
SDU260145116	14.5	60	16	113
SDU260146117	14.6	60	16	113
SDU260147118	14.7	60	16	113
SDU260148119	14.8	60	16	113
SDU260149120	14.9	60	16	113
SDU26015121	15.0	60	16	113
SDU260151122	15.1	64	16	117
SDU260152123	15.2	64	16	117
SDU260153124	15.3	64	16	117
SDU260154125	15.4	64	16	117
SDU260155126	15.5	64	16	117
SDU260156127	15.6	64	16	117
SDU260157128	15.7	64	16	117
SDU260158129	15.8	64	16	117
SDU260159130	15.9	64	16	117
SDU26016131	16.0	64	16	117
SDU260161132	16.1	68	18	121
SDU260162133	16.2	68	18	121
SDU260163134	16.3	68	18	121
SDU260164135	16.4	68	18	121
SDU260165136	16.5	68	18	121
SDU260166137	16.6	68	18	121
SDU260167138	16.7	68	18	121
SDU260168139	16.8	68	18	121
SDU260169140	16.9	68	18	121
SDU26017141	17.0	68	18	121
SDU260171142	17.1	72	18	125
SDU260172143	17.2	72	18	125
SDU260173144	17.3	72	18	125
SDU260174145	17.4	72	18	125
SDU260175146	17.5	72	18	125
SDU260176147	17.6	72	18	125
SDU260177148	17.7	72	18	125

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

Твердосплавные сверла с плоским торцом (продолжение)



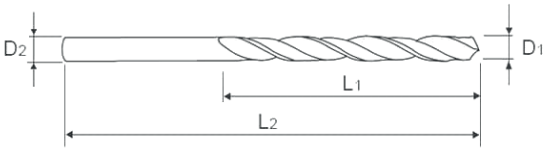


Обозначение	D	l	Ds	L
SDU260178149	17.8	72	18	125
SDU260179150	17.9	72	18	125
SDU26018151	18.0	72	18	125
SDU260181152	18.1	76	20	131
SDU260182153	18.2	76	20	131
SDU260183154	18.3	76	20	131
SDU260184155	18.4	76	20	131
SDU260185156	18.5	76	20	131
SDU260186157	18.6	76	20	131
SDU260187158	18.7	76	20	131
SDU260188159	18.8	76	20	131
SDU260189160	18.9	76	20	131
SDU26019161	19.0	76	20	131
SDU260191162	19.1	80	20	135
SDU260192163	19.2	80	20	135
SDU260193164	19.3	80	20	135
SDU260194165	19.4	80	20	135
SDU260195166	19.5	80	20	135
SDU260196167	19.6	80	20	135
SDU260197168	19.7	80	20	135
SDU260198169	19.8	80	20	135
SDU260199170	19.9	80	20	135
SDU26020171	20.0	80	20	135

Твердосплавные сверла по DIN338

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	★	☆	



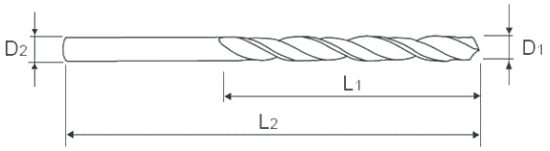


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDG11010001	1.0	1.0	12	34
SDG11011002	1.1	1.1	14	36
SDG11012003	1.2	1.2	16	38
SDG11013004	1.3	1.3	16	38
SDG11014005	1.4	1.4	18	40
SDG11015006	1.5	1.5	18	40
SDG11016007	1.6	1.6	20	43
SDG11017008	1.7	1.7	20	43
SDG11018009	1.8	1.8	22	46
SDG11019010	1.9	1.9	22	46
SDG11020011	2.0	2.0	24	49
SDG11021012	2.1	2.1	24	49
SDG11022013	2.2	2.2	27	53
SDG11023014	2.3	2.3	27	53
SDG11024015	2.4	2.4	30	57
SDG11025016	2.5	2.5	30	57
SDG11026017	2.6	2.6	30	57
SDG11027018	2.7	2.7	33	61
SDG11028019	2.8	2.8	33	61
SDG11029020	2.9	2.9	33	61
SDG11030021	3.0	3.0	33	61
SDG11031022	3.1	3.1	36	65
SDG11032023	3.2	3.2	36	65
SDG11033024	3.3	3.3	36	65
SDG11034025	3.4	3.4	39	70
SDG11035026	3.5	3.5	39	70
SDG11036027	3.6	3.6	39	70
SDG11037028	3.7	3.7	39	70
SDG11038029	3.8	3.8	43	75
SDG11039030	3.9	3.9	43	75
SDG11040031	4.0	4.0	43	75
SDG11041032	4.1	4.1	43	75
SDG11042033	4.2	4.2	43	75
SDG11043034	4.3	4.3	47	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	★	☆	

Твердосплавные сверла по DIN338 (продолжение)



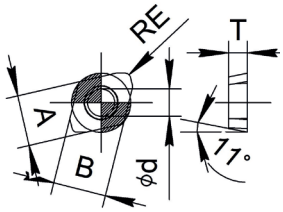


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDG11044035	4.4	4.4	47	80
SDG11045036	4.5	4.5	47	80
SDG11046037	4.6	4.6	47	80
SDG11047038	4.7	4.7	47	80
SDG11048039	4.8	4.8	52	86
SDG11049040	4.9	4.9	52	86
SDG11050041	5.0	5.0	52	86
SDG11051042	5.1	5.1	52	86
SDG11052043	5.2	5.2	52	86
SDG11053044	5.3	5.3	52	86
SDG11054045	5.4	5.4	57	93
SDG11055046	5.5	5.5	57	93
SDG11056047	5.6	5.6	57	93
SDG11057048	5.7	5.7	57	93
SDG11058049	5.8	5.8	57	93
SDG11059050	5.9	5.9	57	93
SDG11060051	6.0	6.0	57	93
SDG11061052	6.1	6.1	63	101
SDG11062053	6.2	6.2	63	101
SDG11063054	6.3	6.3	63	101
SDG11064055	6.4	6.4	63	101
SDG11065056	6.5	6.5	63	101
SDG11068057	6.8	6.8	69	109
SDG11070058	7.0	7.0	69	109
SDG11075059	7.5	7.5	69	109
SDG11080060	8.0	8.0	75	117
SDG11085061	8.5	8.5	75	117
SDG11090062	9.0	9.0	81	125
SDG11095063	9.5	9.5	81	125
SDG11100064	10.0	10.0	87	133
SDG11102065	10.2	10.2	87	133
SDG11105066	10.5	10.5	87	133
SDG11110067	11.0	11.0	94	142
SDG11115068	11.5	11.5	94	142
SDG11120069	12.0	12.0	101	151
SDG11130070	13.0	13.0	101	151

Сменные пластины XPMT...

Обрабатываемый материал		Сплав				
		SM30	SU20	SH30	SK15	SP40
P	Сталь, легированная сталь		★	★	★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★		
K	Чугун		★	★	★	
N	Алюминий и цветные металлы					
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★		★		
H	Материалы высокой твердости					



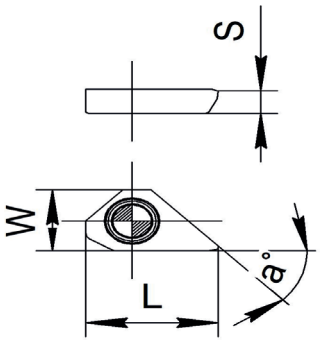


Обозначение	A	B	T	O d	ГЕ
XPMT040104R-AM03	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR03	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR03	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR06	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPMT040104R-AR07	4.3	4.5	1.59	2.3	0.4
XPNT050204R-AM03	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR03	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR06	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPMT050204R-AR07	5.2	5.4	2.38	2.3	0.4
XPNT06S308R-AM03	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR03	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR06	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT06X308R-AR07	6	7	3.15	2.5	0.8
XPMT07H308R-AM03	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR03	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR03	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR06	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT07H308R-AR07	7	8.2	3.6	2.8	0.8
XPMT08T308R-AM03	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR03	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR06	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT08T308R-AR07	8.5	9.9	3.97	3.4	0.8
XPMT110412R-AM03	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR03	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR06	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT110412R-AR07	11.2	12.5	4.76	4.4	1.2
XPMT150512R-AM03	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR03	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR06	15	16.1	5.56	5.5	1.2
XPMT150512R-AR07	15	16.1	5.56	5.5	1.2

Сменные пластины XHGR...

Обрабатываемый материал		Сплав
		SM30
P	Сталь, легированная сталь	
M	Нержавеющая сталь	★
K	Чугун	
N	Алюминий и цветные металлы	
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★
H	Материалы высокой твердости	



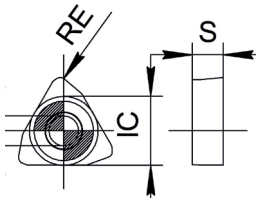


Обозначение	a°	W	L	S
XHGT090300-30 SM30	30°	8.5	16	3.3
XHGR090300-45 SM30	45°	8.5	16	3.3
XHGR090300-60 SM30	60°	8.5	16	3.3

Сменные пластины WWMU...

Обрабатываемый материал		Сплав		
		SM30	SH40	SH30
P	Сталь, легированная сталь		★	★
M	Нержавеющая сталь	★	★	★
K	Чугун		★	★
N	Алюминий и цветные металлы			
S	Титановые и жаропрочные сплавы	★	★	
H	Материалы высокой твердости			

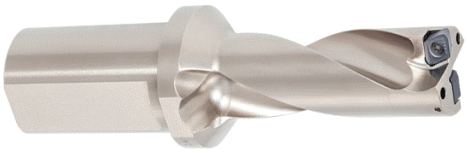


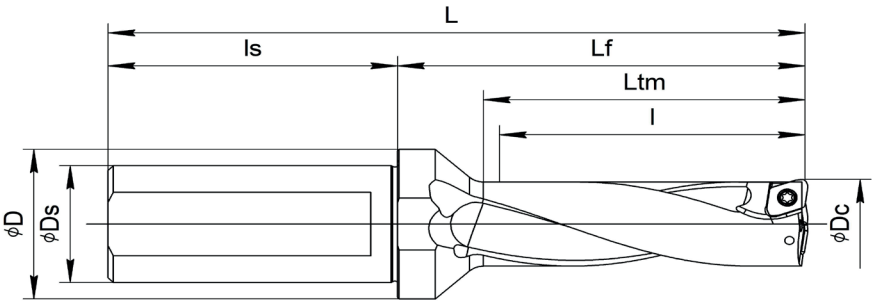


Обозначение	IC	S	D1	RE
WWMU05X205R-AR03	5.8	2.4	2.5	0.5
WWMU05X205R-AR06	5.8	2.4	2.5	0.5
WWMU060306R-AR03	6.7	2.9	3	0.6
WWMU060306R-AR06	6.7	2.9	3	0.6
WWMU08X408R-AR03	8	3.9	3.4	0.8
WWMU08X408R-AR06	8	3.9	3.4	0.8
WWMU09X510R-AR03	9.7	4.9	4.4	1.
WWMU09X510R-AR06	9.7	4.9	4.4	1.
WWMU11X512R-AR03	11.3	5.7	5.5	1.2
WWMU11X512R-AR06	11.3	5.7	5.5	1.2
WWMU13X512R-AR03	13	5.7	5.5	1.2
WWMU13X512R-AR06	13	5.7	5.5	1.2

Сверла со сменными пластинами

L / D=3

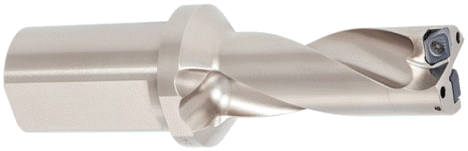


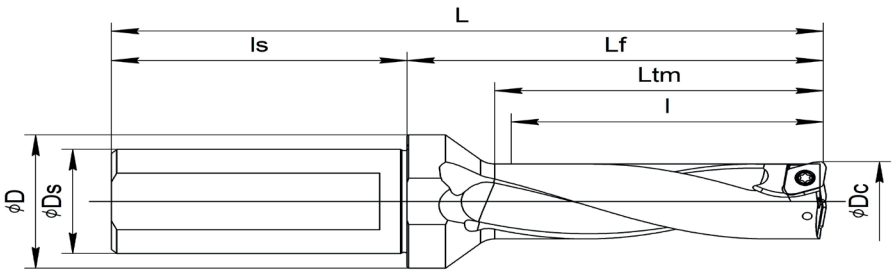


Название	Параметры (мм)									
	Dc	Ds	D	l	ls	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM125S20-03	12.5	20	25	37.5	49	40.5	53	102	0.8	0.2
DSM130S20-03	13	20	25	39	49	42	55	104	0.7	0.2
DSM135S20-03	13.5	20	25	40.5	49	43.5	56	105	0.6	0.2
DSM140S20-03	14	20	25	42	49	45	58	107	0.5	0.2
DSM145S20-03	14.5	20	25	43.5	49	46.5	60	109	0.4	0.2
DSM150S20-03	15	20	25	45	49	48	62	111	0.9	0.2
DSM155S20-03	15.5	20	32	46.5	49	49.5	64	113	0.8	0.2
DSM160S20-03	16	20	32	48	49	51	66	115	0.6	0.2
DSM165S20-03	16.5	20	32	49.5	49	52.5	68	117	0.5	0.2
DSM170S20-03	17	20	32	51	49	54	69	118	0.4	0.2
DSM175S25-03	17.5	25	32	52.5	54	55.5	72	126	1.2	0.3
DSM180S25-03	18	25	32	54	54	57	73	127	1.1	0.3
DSM185S25-03	18.5	25	32	55.5	54	58.5	75	129	0.9	0.3
DSM190S25-03	19	25	32	57	54	60	76	130	0.8	0.3
DSM195S25-03	19.5	25	32	58.5	54	61.5	79	133	0.7	0.3
DSM200S25-03	20	25	32	60	54	65	81	135	0.5	0.3

Сверла со сменными пластинами

L /D=4

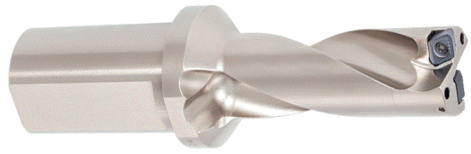


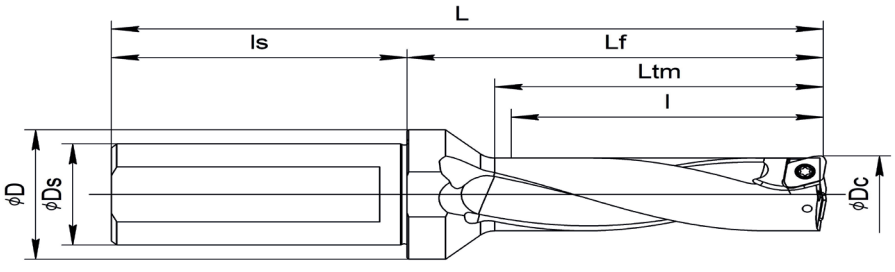


Название	Параметры (мм)									
	Dc	Ds	D	l	ls	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM125S20-04	12.5	20	25	50	49	53	66	115	0.8	0.2
DSM130S20-04	13	20	25	52	49	55	68	117	0.7	0.2
DSM135S20-04	13.5	20	25	54	49	57	70	119	0.6	0.2
DSM140S20-04	14	20	25	56	49	59	72	121	0.5	0.2
DSM145S20-04	14.5	20	25	58	49	61	75	124	0.4	0.2
DSM150S20-04	15	20	25	60	49	63	77	126	0.9	0.2
DSM155S20-04	15.5	20	32	62	49	65	79	128	0.8	0.2
DSM160S20-04	16	20	32	64	49	67	82	131	0.6	0.2
DSM165S20-04	16.5	20	32	66	49	69	84	133	0.5	0.2
DSM170S20-04	17	20	32	68	49	71	86	135	0.4	0.2
DSM175S25-04	17.5	25	32	70	54	73	89	143	1.2	0.3
DSM180S25-04	18	25	32	72	54	75	91	145	1.1	0.3
DSM185S25-04	18.5	25	32	74	54	77	93	147	0.9	0.3
DSM190S25-04	19	25	32	76	54	79	95	149	0.8	0.3
DSM195S25-04	19.5	25	32	78	54	81	99	153	0.7	0.4
DSM200S25-04	20	25	32	80	54	84	101	155	0.5	0.4

Сверла со сменными пластинами

L /D=5

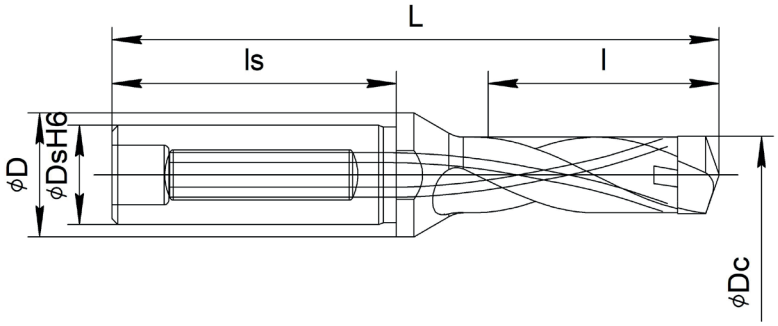




Название	Параметры (мм)									
	Dc	Ds	D	l	ls	Ltm	Lf	L	(radial)	Kg
DSM300S32-05	30	32	40	150	59	154	177	236	0.7	1
DSM310S32-05	31	32	40	155	59	159	183	242	0.4	1
DSM320S32-05	32	32	40	160	59	164	188	247	0.2	1.1
DSM330S40-05	33	40	50	165	69	169	194	263	2.3	1.5
DSM340S40-05	34	40	50	170	69	174	199	268	2.1	1.5
DSM350S40-05	35	40	50	175	69	179	205	274	1.8	1.5
DSM360S40-05	36	40	50	180	69	184	211	280	1.5	1.6
DSM370S40-05	37	40	50	185	69	189	216	285	1.3	1.6
DSM380S40-05	38	40	50	190	69	194	222	291	1	1.9
DSM390S40-05	39	40	50	195	69	199	227	296	0.7	2

Сверла со сменными пластинами





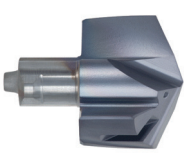
Название	Параметры (мм)						
	Dc	Ds	D	l	ls	L	s
STD0060S12-03	6 - 6.4	12	16	18	45	77	6
STD0065S12-03	6.5 - 6.9	12	16	20	45	78.8	6
STD0070S12-03	7 - 7.4	12	16	21	45	80.6	7
STD0075S12-03	7.5 - 7.9	12	16	23	45	82.1	7
STD0080S12-03	8 - 8.4	12	16	24	45	84.4	8
STD0085S12-03	8.5 - 8.9	12	16	26	45	85.9	8
STD0090S12-03	9 - 9.4	12	16	27	45	87.8	9
STD0095S12-03	9.5 - 9.9	12	16	29	45	89.3	9
STD0100S16-03	10 - 10.4	16	20	30	48	94.2	10
STD0105S16-03	10.5 - 10.9	16	20	32	48	95.7	10
STD0110S16-03	11 - 11.4	16	20	33	48	97.6	11
STD0115S16-03	11.5 - 11.9	16	20	35	48	99.1	11
STD0120S16-03	12 - 12.4	16	20	36	48	101	12
STD0125S16-03	12.5 - 12.9	16	20	37	48	102.5	12
STD0130S16-03	13 - 13.4	16	20	39	48	104.6	13
STD0135S16-03	13.5 - 13.9	16	20	41	48	106.1	13
STD0140S16-03	14 - 14.4	16	20	42	48	110.1	14
STD0145S16-03	14.5 - 14.9	16	20	44	48	111.6	14
STD0150S20-03	15 - 15.9	20	25	45	50	118.7	15
STD0160S20-03	16 - 16.9	20	25	48	50	123.3	16
STD0170S20-03	17 - 17.9	20	25	51	50	127.9	17
STD0180S25-03	18 - 18.9	25	32	54	56	138.5	18
STD0190S25-03	19 - 19.9	25	32	57	56	143	19
STD0200S25-03	20 - 20.9	25	32	60	56	147.6	20
STD0210S25-03	21 - 21.9	25	32	63	56	152.2	21
STD0220S25-03	22 - 22.1	25	32	66	56	156.8	22

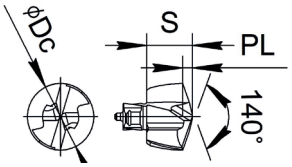
Ключ

Название ключа
K-W6-10.00
K-W10-20.00
K-W20-26.99



Сменные пластины для сверел





Название	Параметры (мм)		
	ΦDc	S	Pocket
DSM0600	6	4	6
DSM0610	6.1	4	6
DSM0620	6.2	4	6
DSM0630	6.3	4	6
DSM0640	6.4	4	6
DSM0650	6.5	4.3	6
DSM0660	6.6	4.3	6
DSM0670	6.7	4.3	6
DSM0680	6.8	4.3	6
DSM0690	6.9	4.3	6
DSM0700	7	4.6	7
DSM0710	7.1	4.6	7
DSM0720	7.2	4.6	7
DSM0730	7.3	4.6	7
DSM0740	7.4	4.6	7
DSM0750	7.5	4.6	7
DSM0760	7.6	4.6	7
DSM0770	7.7	4.6	7
DSM0780	7.8	4.6	7
DSM0790	7.9	4.6	7
DSM0800	8	5.4	8
DSM0810	8.1	5.4	8
DSM0820	8.2	5.4	8
DSM0830	8.3	5.4	8
DSM0840	8.4	5.4	8
DSM0850	8.5	5.4	8
DSM0860	8.6	5.4	8
DSM0870	8.7	5.4	8
DSM0880	8.8	5.4	8
DSM0890	8.9	5.4	8
DSM0900	9	5.8	9
DSM0910	9.1	5.8	9
DSM0920	9.2	5.8	9
DSM0930	9.3	5.8	9
DSM0940	9.4	5.8	9
DSM0950	9.5	5.8	9
DSM0960	9.6	5.8	9
DSM0970	9.7	5.8	9
DSM0980	9.8	5.8	9
DSM0990	9.9	5.8	9
DSM1000	10	6.05	10
DSM1010	10.1	6.05	10
DSM1020	10.2	6.05	10
DSM1030	10.3	6.05	10
DSM1040	10.4	6.05	10
DSM1050	10.5	6.05	10
DSM1060	10.6	6.05	10
DSM1070	10.7	6.05	10
DSM1080	10.8	6.05	10
DSM1090	10.9	6.05	10
DSM1100	11	6.45	11
DSM1110	11.1	6.45	11
DSM1120	11.2	6.45	11
DSM1130	11.3	6.45	11

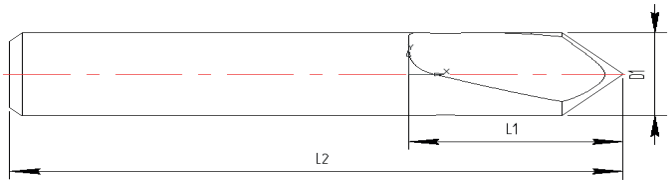
Название	Параметры (мм)		
	ΦDc	S	Pocket
DSM1140	11.4	6.45	11
DSM1150	11.5	6.45	11
DSM1160	11.6	6.45	11
DSM1170	11.7	6.45	11
DSM1180	11.8	6.45	11
DSM1190	11.9	6.45	11
DSM1200	12	6.8	12
DSM1210	12.1	6.8	12
DSM1220	12.2	6.8	12
DSM1230	12.3	6.8	12
DSM1240	12.4	6.8	12
DSM1250	12.5	6.8	12
DSM1260	12.6	6.8	12
DSM12700	12.7	6.8	12
DSM1280	12.8	6.8	12
DSM1290	12.9	6.8	12
DSM1300	13	7.4	13
DSM1310	13.1	7.4	13
DSM1320	13.2	7.4	13
DSM1330	13.3	7.4	13
DSM1340	13.4	7.4	13
DSM1350	13.5	7.4	13
DSM1360	13.6	7.4	13
DSM1370	13.7	7.4	13
DSM1380	13.8	7.4	13
DSM1390	13.9	7.4	13
DSM1400	14	7.95	14
DSM1410	14.1	7.95	14
DSM1420	14.2	7.95	14
DSM1430	14.3	7.95	14
DSM1440	14.4	7.95	14
DSM1450	14.5	7.95	14
DSM1460	14.6	7.95	14
DSM1470	14.7	7.95	14
DSM1480	14.8	7.95	14
DSM1490	14.9	7.95	14
DSM1500	15	8.53	15
DSM1510	15.1	8.53	15
DSM1520	15.2	8.53	15
DSM1530	15.3	8.53	15
DSM1540	15.4	8.53	15
DSM1550	15.5	8.53	15
DSM1560	15.6	8.53	15
DSM1570	15.7	8.53	15
DSM1580	15.8	8.53	15
DSM1590	15.9	8.53	15
DSM1600	16	9.1	16
DSM1610	16.1	9.1	16
DSM1620	16.2	9.1	16
DSM1630	16.3	9.1	16
DSM1640	16.4	9.1	16
DSM1650	16.5	9.1	16
DSM1660	16.6	9.1	16
DSM1670	16.7	9.1	16

Название	Параметры (мм)		
	ΦDc	S	Pocket
DSM1680	16.8	9.1	16
DSM1690	16.9	9.1	16
DSM1700	17	9.7	17
DSM1710	17.1	9.7	17
DSM1720	17.2	9.7	17
DSM1730	17.3	9.7	17
DSM1740	17.4	9.7	17
DSM1750	17.5	9.7	17
DSM1760	17.6	9.7	17
DSM1770	17.7	9.7	17
DSM1780	17.8	9.7	17
DSM1790	17.9	9.7	17
DSM1800	18	10.3	18
DSM1810	18.1	10.3	18
DSM1820	18.2	10.3	18
DSM1830	18.3	10.3	18
DSM1840	18.4	10.3	18
DSM1850	18.5	10.3	18
DSM1860	18.6	10.3	18
DSM1870	18.7	10.3	18
DSM1880	18.8	10.3	18
DSM1890	18.9	10.3	18
DSM1900	19	10.8	19
DSM1910	19.1	10.8	19
DSM1920	19.2	10.8	19
DSM1930	19.3	10.8	19
DSM1940	19.4	10.8	19
DSM1950	19.5	10.8	19
DSM1960	19.6	10.8	19
DSM1970	19.7	10.8	19
DSM1980	19.8	10.8	19
DSM1990	19.9	10.8	19
DSM2000	20	11.4	20
DSM2010	20.1	11.4	20
DSM2020	20.2	11.4	20
DSM2030	20.3	11.4	20
DSM2040	20.4	11.4	20
DSM2050	20.5	11.4	20
DSM2060	20.6	11.4	20
DSM2070	20.7	11.4	20
DSM2080	20.8	11.4	20
DSM2090	20.9	11.4	20
DSM2100	21	11.98	21
DSM2110	21.1	11.98	21
DSM2120	21.2	11.98	21
DSM2130	21.3	11.98	21
DSM2140	21.4	11.98	21
DSM2150	21.5	11.98	21
DSM2160	21.6	11.98	21
DSM2170	21.7	11.98	21
DSM2180	21.8	11.98	21
DSM2190	21.9	11.98	21
DSM2200	22	12.56	22
DSM2210	22.1	12.56	22

Центровочные сверла из твердого сплава с углом при вершине 90°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	



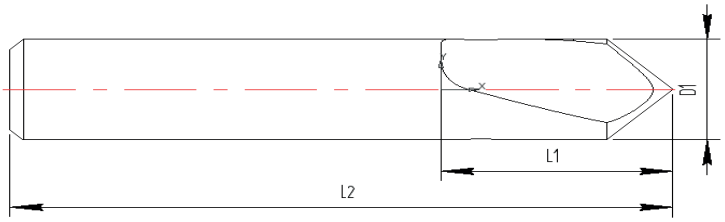


Обозначение	D1	L1	L2
SDC01060001	6.0	13	50
SDC01080002	8.0	23	60
SDC01100003	10.0	24	70
SDC01120004	12.0	24	70
SDC01160005	16.0	29	75
SDC01200006	20.0	35	100

Центровочные сверла из твердого сплава с углом при вершине 120°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	



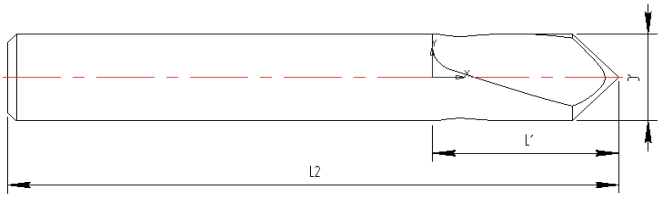


Обозначение	D1	L1	L2
SDC02060001	6.0	13	50
SDC02080002	8.0	23	60
SDC02100003	10.0	24	70
SDC02120004	12.0	24	70
SDC02160005	16.0	29	75
SDC02200006	20.0	35	100

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 90°



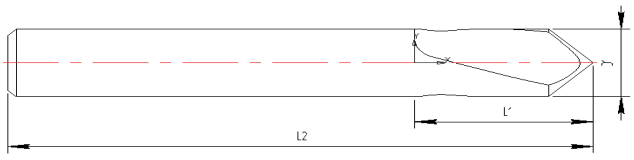


Обозначение	D1	L1	L2
SDC03030001	3.0	12	46
SDC03040002	4.0	12	55
SDC03050003	5.0	15	60
SDC03060004	6.0	20	66
SDC03080005	8.0	25	79
SDC03100006	10.0	25	89
SDC03120007	12.0	30	102
SDC03160008	16.0	35	115
SDC03200009	20.0	40	131

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
			☆		
★ ☆					

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 90°, длинные



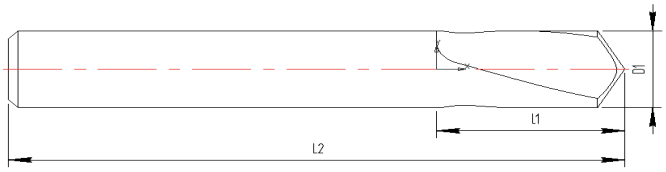


Обозначение	D1	L1	L2
SDC04030001	3.0	12	80
SDC04040002	4.0	12	100
SDC04050003	5.0	15	120
SDC04060004	6.0	20	140
SDC04080005	8.0	25	140
SDC04100006	10.0	25	170
SDC04120007	12.0	30	170
SDC04160008	16.0	35	200
SDC04200009	20.0	40	200

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 120°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		



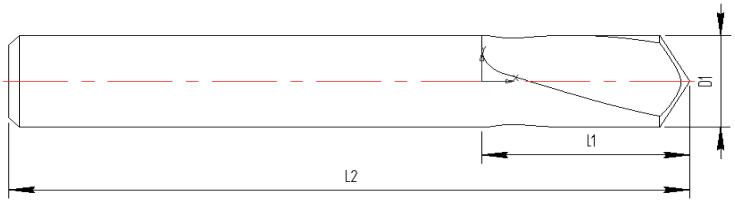


Обозначение	D1	L1	L2
SDC05030001	3.0	12	46
SDC05040002	4.0	12	55
SDC05050003	5.0	15	60
SDC05060004	6.0	20	66
SDC05080005	8.0	25	79
SDC05100006	10.0	25	89
SDC05120007	12.0	30	102
SDC05160008	16.0	35	115
SDC05200009	20.0	40	131

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSSCo8, с углом при вершине 120°, длинные

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆		☆		



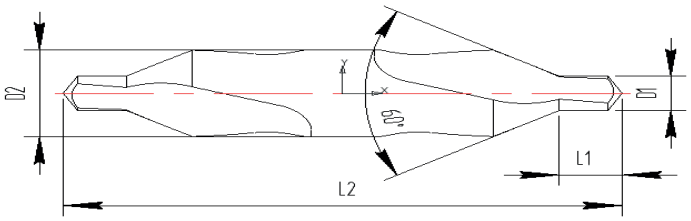


Обозначение	D1	L1	L2
SDC06060001	6.0	20	140
SDC06080002	8.0	25	140
SDC06100003	10.0	25	170
SDC06120004	12.0	30	170

Центровочные сверла из твердого сплава, форма A, 60°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	



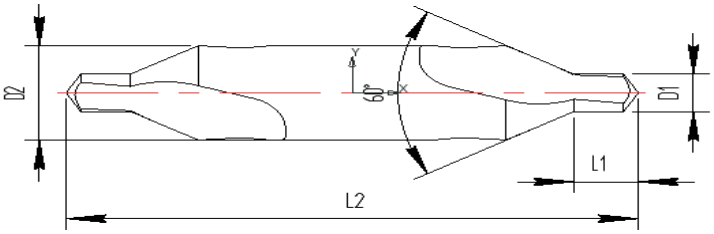


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC07010001	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC070125002	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC07016003	1.6	4	2	35.5
SDC07020004	2.0	5	2.5	40
SDC07025005	2.5	6.3	3.1	45
SDC07315006	3.15	8	3.9	50
SDC0740007	4.0	10	5	56
SDC0750008	5.0	12.5	6.3	63
SDC0763009	6.3	16	8	71

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма A, 60°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	



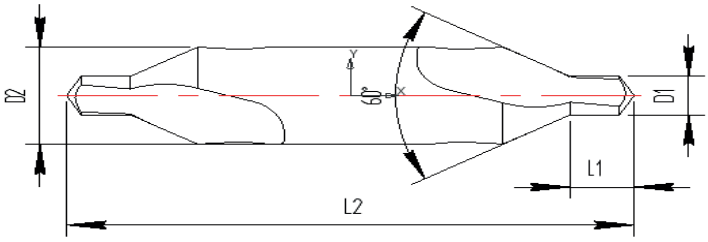


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC08005001	0.5	0.8	3.15	25
SDC08008002	0.8	1.1	3.15	25
SDC08010003	1.0	1.3	3.15	31.5
SDC080125004	1.25	1.6	3.15	31.5
SDC08016005	1.6	2	4	35.5
SDC08020006	2.0	2.5	5	40
SDC08025007	2.5	3.1	6.3	45
SDC080315008	3.15	3.9	8	50
SDC08040009	4.0	5	10	56
SDC08050010	5.0	6.3	12.5	63
SDC08063011	6.3	8	16	71

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма A, 60°, с лыской



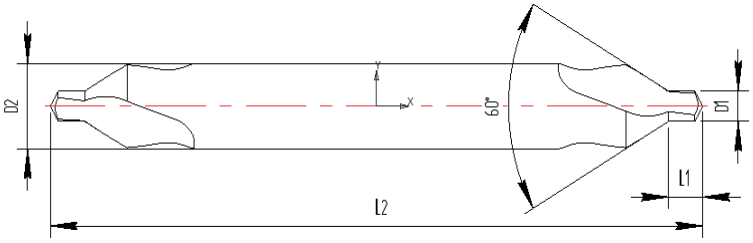


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC09016001	1.6	2	4	35.5
SDC09020002	2.0	2.5	5	40
SDC09025003	2.5	3.1	6.3	45
SDC090315004	3.15	3.9	8	50
SDC09040005	4.0	5	10	56
SDC09050006	5.0	6.3	12.5	63
SDC09063007	6.3	8	16	71

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS-EX, форма A, 60°, длинные



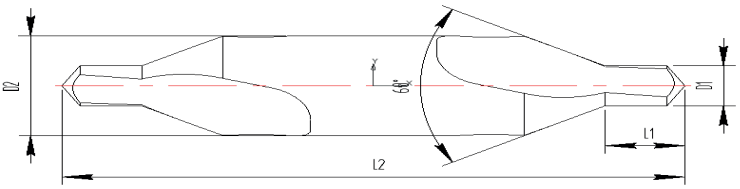


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC10010001	1.0	4	1.3	120
SDC10016002	1.6	5	2.3	120
SDC10020003	2.0	6	2.5	120
SDC10025004	2.5	8	3.1	120
SDC100315005	3.15	10	3.9	120
SDC10040006	4.0	12	5	120
SDC10050007	5.0	14	6.3	120

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма A, 60°

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	





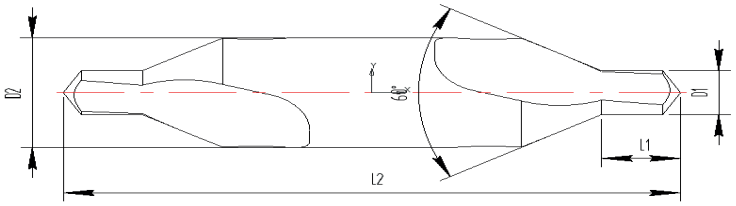
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC11005001	0.5	3.15	0.8	25
SDC11008002	0.8	3.15	1.1	25
SDC11010003	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC110125004	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC11016005	1.6	4	2	35.5
SDC11020006	2.0	5	2.5	40
SDC11025007	2.5	6.3	3.1	45
SDC110315008	3.15	8	3.9	50
SDC11040009	4.0	10	5	56
SDC11050010	5.0	12.5	6.3	63
SDC11063011	6.3	16	8	71
SDC11080012	8.0	20	10.1	80
SDC11100013	10.0	25	12.8	100

❁ до 1.0 мм односторонее

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма A, 60°, с левой канавкой

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	





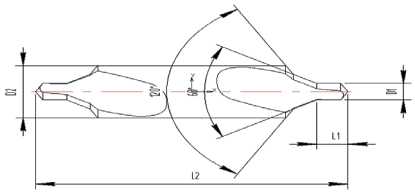
Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC12005001	0.5	3.15	0.8	25
SDC12008002	0.8	3.15	1.1	25
SDC12010003	1.0	3.15	1.3	31.5
SDC120125004	1.25	3.15	1.6	31.5
SDC12016005	1.6	4	2.0	35.5
SDC12020006	2.0	5	2.5	40
SDC12025007	2.5	6.3	3.1	45
SDC120315008	3.15	8	3.9	50
SDC12040009	4.0	10	5	56
SDC12050010	5.0	12.5	6.3	63
SDC12063011	6.3	16	8	71
SDC12080012	8.0	20	10.1	80

❁ до 1.0 мм односторонее

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма B, (60°+120°)



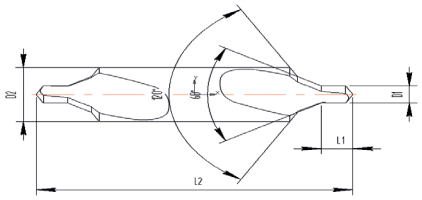


Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC13010001	10	4	1.3	35.5
SDC130125002	1.25	5	1.6	40
SDC13016003	1.6	6.3	2	45
SDC13020004	2.0	8	2.5	50
SDC13025005	2.5	10	3.1	55
SDC130315006	3.15	11.2	3.9	60
SDC13040007	4.0	14	5	67
SDC13050008	5.0	18	6.3	75
SDC13063009	6.3	20	8	80

Обрабатываемый материал					
P	M	K	N	S	H
★	☆	☆	☆	☆	

Центровочные сверла из быстрорежущей стали HSS, форма B, (60°+120°), с левой канавкой





Обозначение	D1	D2	L1	L2
SDC14020001	2.0	8	2.5	50
SDC14025002	2.5	10	3.1	55
SDC140315003	3.15	11.2	3.9	60
SDC14040004	4.0	14	5	67
SDC14063005	6.3	20	8	80

БОРФРЕЗЫ



Бор-Фрезы

Борфрезы цилиндрические 603
Борфрезы с торцевыми зубьями 603
Борфрезы сфероцилиндрические 604
Борфрезы сферические 604
Борфрезы овальные 605
Борфрезы параболические 605
Борфрезы параболические с точеным торцом 606
Борфрезы пламевидные 606
Борфрезы конические 60° 607
Борфрезы конические 90° 607
Борфрезы сфероконические 608
Борфрезы конические 608
Борфрезы обратный конус 609
Борфрезы дисковые 609
Борфрезы радиусная 610

Тип А

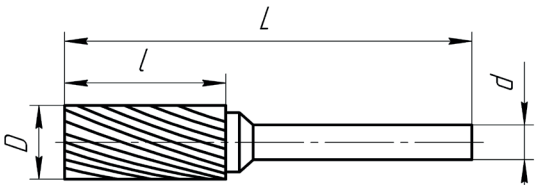
Борфрезы цилиндрические











Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-A-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-A-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-A-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-A-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-A-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-A-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-A-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-A-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-A-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-A-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-A-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-A-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-A-25-25-*-06-45

Тип В

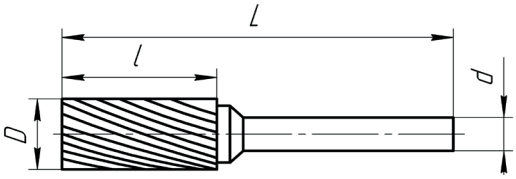
Борфрезы с торцевыми зубьями











Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-B-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-B-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-B-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-B-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-B-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-B-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-B-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-B-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-B-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-B-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-B-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-B-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-B-25-25-*-06-45

Тип C

Борфрезы сфероцилиндрические



Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-C-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-C-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-C-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-C-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-C-06-16-*-06-45
8	20	65	6	SM-C-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-C-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-C-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-C-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-C-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-C-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-C-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-C-25-25-*-06-45

Тип D

Борфрезы сферические



Параметры инструмента				
SM-D	l	L	SM-D	Артикул
3	2	38	3	SM-D-03-02-*-03-36
4	3	41	3	SM-D-04-03-*-03-38
5	4	42	3	SM-D-05-04-*-03-38
6	5	43	3	SM-D-06-05-*-03-38
6	5	50	6	SM-D-06-05-*-06-45
8	7	52	6	SM-D-08-07-*-06-45
10	9	54	6	SM-D-10-09-*-06-45
12	10	55	6	SM-D-12-10-*-06-45
14	12	57	6	SM-D-14-12-*-06-45
16	14	59	6	SM-D-16-14-*-06-45
18	16	61	6	SM-D-18-16-*-06-45
20	18	63	6	SM-D-20-18-*-06-45

Тип E

Борфрезы овальные

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ

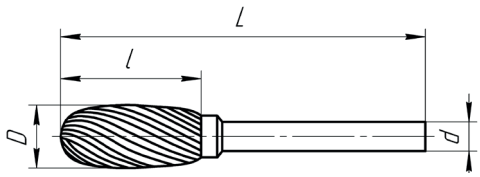


НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА





Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	6	38	3	SM-E-03-06-*-03-32
4	7	45	3	SM-E-04-07-*-03-38
5	8	46	3	SM-E-05-08-*-03-38
6	10	48	3	SM-E-06-10-*-03-38
6	10	55	6	SM-E-06-10-*-06-45
8	13	58	6	SM-E-08-13-*-06-45
10	16	61	6	SM-E-10-16-*-06-45
12	20	65	6	SM-E-12-20-*-06-45
14	22	67	6	SM-E-14-22-*-06-45
16	25	70	6	SM-E-16-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-E-20-25-*-06-45

Тип F

Борфрезы параболические

КРУПНАЯ НАСЕЧКА ПО АЛЮМИНИЮ



НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ

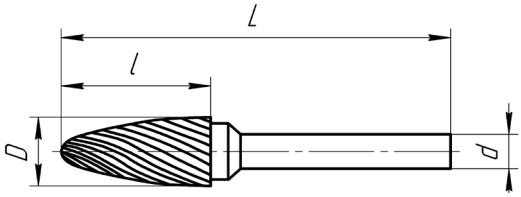


НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



АЛМАЗНАЯ НАСЕЧКА

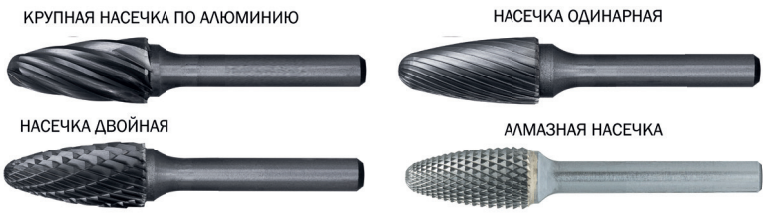


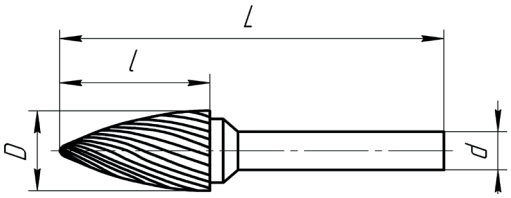


Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-F-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-F-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-F-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-F-06-13-*-03-38
6	18	63	6	SM-F-06-18-*-06-45
8	20	65	6	SM-F-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-F-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-F-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-F-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-F-16-25-*-06-45
20	28	73	6	SM-F-20-28-*-06-45
22	32	77	6	SM-F-22-32-*-06-45
25	25	70	6	SM-F-25-25-*-06-45

Борфрезы параболические с точечным торцом

Тип G

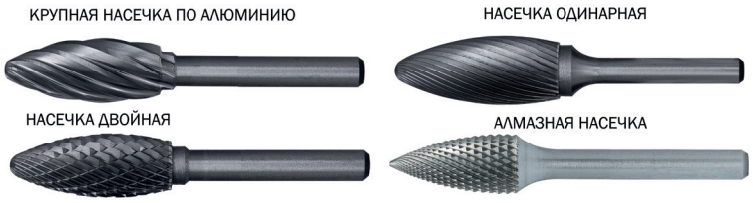


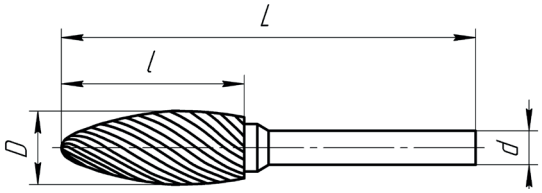


Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-G-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-G-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-G-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-G-06-13-*-03-38
6	18	58	6	SM-G-06-18-*-06-40
8	20	65	6	SM-G-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-G-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-G-12-25-*-06-45
14	25	70	6	SM-G-14-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-G-16-25-*-06-45
18	25	70	6	SM-G-18-25-*-06-45
20	25	70	6	SM-G-20-25-*-06-45
25	25	70	6	SM-G-25-25-*-06-45

Борфрезы пламевидные

Тип H





Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	6	38	3	SM-H-03-06-*-03-32
4	13	51	3	SM-H-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-H-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-H-06-13-*-03-38
6	18	63	6	SM-H-06-18-*-06-45
8	20	65	6	SM-H-08-20-*-06-45
10	25	70	6	SM-H-10-25-*-06-45
12	32	77	6	SM-H-12-32-*-06-45
14	32	77	6	SM-H-14-32-*-06-45
16	36	81	6	SM-H-16-36-*-06-45
19	41	86	6	SM-H-19-41-*-06-45
20	18	63	6	SM-H-20-18-*-06-45

Тип J

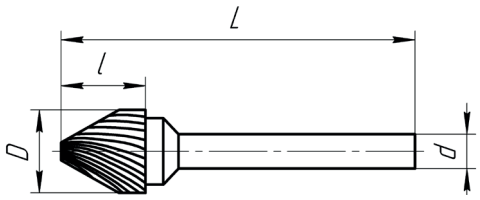
Борфрезы конические 60°

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ





Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	3	38	3	SM-J-03-03-*-03-35
6	5	50	6	SM-J-06-05-*-06-45
8	6	51	6	SM-J-08-06-*-06-45
10	8	51	6	SM-J-10-08-*-06-43
12	10	55	6	SM-J-12-10-*-06-45
16	18	63	6	SM-J-16-18-*-06-45
19	20	65	6	SM-J-19-20-*-06-45
25	25	70	6	SM-J-25-25-*-06-45

Тип K

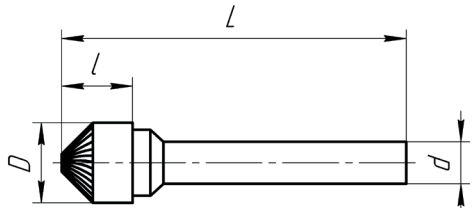
Борфрезы конические 90°

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ



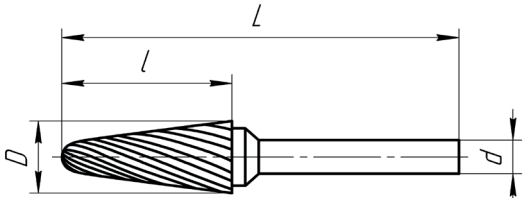


Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	2	38	3	SM-K-03-02-*-03-36
6	3	41	6	SM-K-06-03-*-06-38
8	4	49	6	SM-K-08-04-*-06-45
10	5	50	6	SM-K-10-05-*-06-45
12	6	51	6	SM-K-12-06-*-06-45
14	6	51	6	SM-K-14-06-*-06-45
16	8	53	6	SM-K-16-08-*-06-45
19	13	58	6	SM-K-19-13-*-06-45
20	14	59	6	SM-K-20-14-*-06-45
25	16	61	6	SM-K-25-16-*-06-45

Тип L

Борфрезы сфероконические

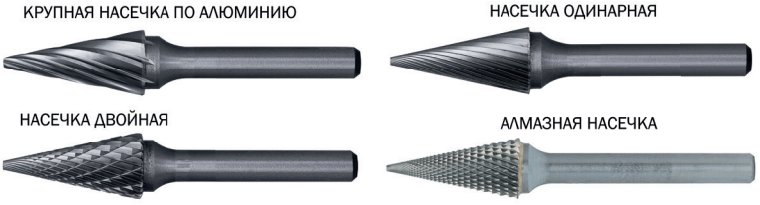


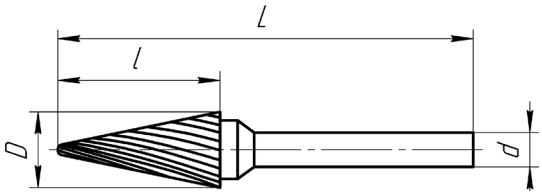


Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	14	38	3	SM-L-03-14-*-03-24
4	13	51	3	SM-L-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-L-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-L-06-13-*-03-38
6	16	61	6	SM-L-06-16-*-06-45
8	22	67	6	SM-L-08-22-*-06-45
10	25	70	6	SM-L-10-25-*-06-45
12	28	73	6	SM-L-12-28-*-06-45
14	28	73	6	SM-L-14-28-*-06-45
16	33	78	6	SM-L-16-33-*-06-45
19	38	83	6	SM-L-19-38-*-06-45
20	31	76	6	SM-L-20-31-*-06-45

Тип M

Борфрезы конические





Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	11	38	3	SM-M-03-11-*-03-27
4	13	51	3	SM-M-04-13-*-03-38
5	13	51	3	SM-M-05-13-*-03-38
6	13	51	3	SM-M-06-13-*-03-38
6	18	63	6	SM-M-06-18-*-06-45
8	20	65	6	SM-M-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-M-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-M-12-25-*-06-45
14	27	72	6	SM-M-14-27-*-06-45
16	25	70	6	SM-M-16-25-*-06-45

Тип N

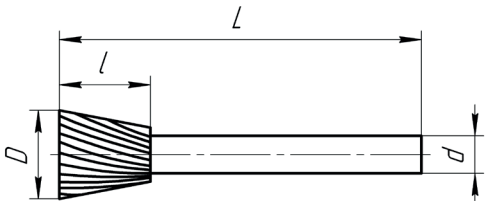
Борфрезы обратный конус

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



НАСЕЧКА ДВОЙНАЯ





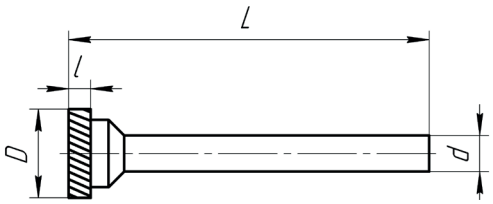
Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
3	4	38	3	SM-N-03-04-*-03-34
4	5	43	3	SM-N-04-05-*-03-38
5	6	44	3	SM-N-05-06-*-03-38
6	7	52	6	SM-N-06-07-*-06-45
8	7	54	6	SM-N-08-07-*-06-47
10	10	55	6	SM-N-10-10-*-06-45
12	13	58	6	SM-N-12-13-*-06-45
16	16	61	6	SM-N-16-16-*-06-45

Тип T

Борфрезы дисковые

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ



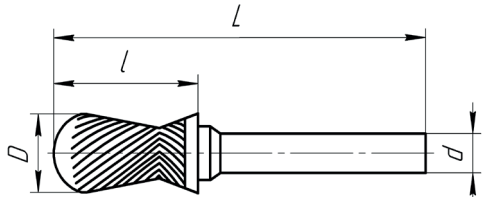


Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
8	4	50	6	SM-T-08-04-*-06-46
10	5	50	6	SM-T-10-05-*-06-45
12	5	50	6	SM-T-12-05-*-06-45
16	6	50	6	SM-T-16-06-*-06-44

Борфрезы радиусные

НАСЕЧКА ОДИНАРНАЯ





Параметры инструмента				
D	l	L	d	Артикул
8	20	65	6	SM-R-08-20-*-06-45
10	20	65	6	SM-R-10-20-*-06-45
12	25	70	6	SM-R-12-25-*-06-45
16	25	70	6	SM-R-16-25-*-06-45

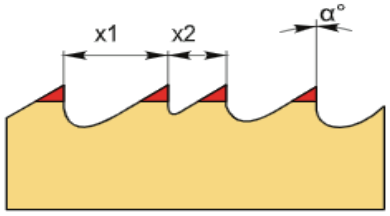
*** - Борфрезы с хвостовиками других диаметров и длины поставляются по запросу**

Рекомендуемые диапазоны частот вращения борфрез, об./мин

Диаметр головки									
Материал	Ø1 мм	Ø3 мм	Ø6 мм	Ø8 мм	Ø10 мм	Ø12 мм	Ø16 мм	Ø20 мм	Ø25 мм
Алюминий	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Медь, латунь, бронза	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.00	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Чугун	60.000 100.000	45.000 80.000	22.000 60.000	18.000 36.000	15.000 40.000	11.000 30.000	9.000 20.000	8.000 17.000	6.000 13.000
Сталь 40-45 HRC	70.000 100.000	60.000 80.000	45.000 60.000	35.000 45.000	30.000 40.000	22.000 30.000	18.000 20.000	15.000 17.000	10.000 13.000
Сталь 55-60 HRC	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Нержавеющая сталь	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000
Пластик	70.000 100.000	60.000 80.000	15.000 60.000	10.000 50.000	10.000 50.000	7.000 30.000	6.000 20.000	5.000 17.000	4.000 13.000
Титан	70.000 90.000	60.000 80.000	30.000 45.000	20.000 35.000	19.000 30.000	15.000 22.000	12.000 18.000	10.000 15.000	7.000 11.000

Пилы ленточные

Профиль зуба - VS - VS



Переменный шаг зуба: x1 ≠ x2
Стандартный угол заточки: α = 0°

Разводка - групповая (G) - G



Обозначение	Длинна	Ширина	Толщина	Шаг зуба
SM2650x27x0,9xZ3 RE	2650	27	0.9	Z3 RE
SM2800x27x0,9xZ3/4	2800	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ2/3	3110	27	0.9	Z2/3
SM3110x27x0,9xZ3	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	3110	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ3/4	3200	27	0.9	Z3/4
SM3110x27x0,9xZ4/6	3300	27	0.9	Z4/6
SM3200x27x0,9xZ3/4	4670	27	0.9	Z3/4
SM3300x27x0,9xZ3	4670	27	0.9	Z3
SM4670x41x1,3xZ1,4/2	4670	41	1.3	Z1,4/2
SM4670x41x1,3xZ1,4/2	4670	41	1.3	Z1,4/2
SM4670x41x1,3xZ2/3	4670	41	1.3	Z2/3
SM4670x41x1,3xZ2/3	4670	41	1.3	Z2/3
SM4670x41x1,3xZ3/4	4670	41	1.3	Z3/4
SM4670x41x1,3xZ3/4	4670	41	1.3	Z3/4
SM4670x41x1,3xZ5/7	4670	41	1.3	Z5/7
SM4670x41x1,3xZ5/8	4670	41	1.3	Z5/8
SM5260x27x0,9xZ6/10	5260	27	0.9	Z6/10
SM5555x27x0,9xZ4/6	5555	27	0.9	Z4/6
SM5640x34x1,1xZ3/4	5640	34	1.1	Z3/4
SM5750x27x0,9xZ6/10	5750	27	0.9	Z6/10
SM6750x34x1,1xZ6/10	6750	34	1.1	Z6/10
SM8350x20x0,9	8350	20	0.9	-

Смазывающе-охлаждающие жидкости

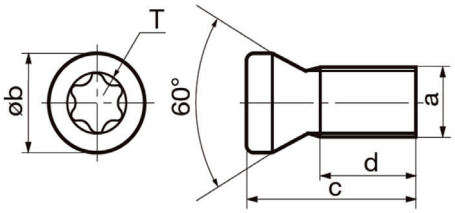
Наименование СОЖ	Назначение	Состав	Технические характеристики	Рекомендуемые параметры рабочих показателей
ММ 46 – распыление Не смешиваемая с водой СОЖ	- для минимальной смазки во время различных операций механической обработки - резки, алюминия, стали и цветных металлов при средней нагрузке	- синтетические, биоразлагаемые эстеры - ингибитор коррозии цветных металлов - комбинации присадок EP / AW	-снижение износа режущего инструмента -наносится распылением -не оставляет следов содержит ингибитор коррозии цветных металлов -отсутствие запаха -биоразлагаема -высокая прочность масляной плёнки -хорошие смачивающие и моющие свойства СОЖ - небольшой расход	Плотность при 15°С - 924 кг/м3 Вязкость при 40°С - 46 мм2/с Вязкость при 100°С – 9,5 мм2/с Температура вспышки - 285°С Тест на коррозию, медь 3ч/100°С – 1а
МО 70 (20 л, 208л) Концентрат минеральный	- для легкой и средне-тяжелой обработки широкого спектра металлов (стали, медь и медные сплавы, алюминий, латунь), включая процессы горячей прокатки - цветных металлов	- эмульгаторы - биоциды - ингибиторы коррозии - противоизносные - противозадирные присадки - антипенные добавки - вещества связки. - минерального масла 67%. Не содержит нитрозирующие реагенты	- не требует частичной или полной замены СОЖ при превышении порога содержания нитрита - отличное охлаждающее действие - высокая режущая способность - снижение износа режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - отлично фильтруется - не оставляет липкого осадка - не нарушает лакокрасочное покрытие станка - краткосрочная межоперационная защита от коррозии	Концентрация Соотношение Тяжелая резка 5-8% 1:16 Резка 3-8% 1:20 Шлифование 3% 1:30 Плотность при 15°С - 926 кг/м3 Вязкость при 40°С - 35 мм2/с Минеральное масло - 65% pH при концентрации 5% - 9,1 Коэффициент рефракции визуально - 0,95 Кислотное расщепление визуально - 1,0
SP 40 (20 л, 208л)	- для универсального использования при резке, абразивной обработке и шлифовании стали, чугуна и алюминиевых сплавов и цветных металлов	- эмульгаторы - биоциды - ингибиторы коррозии - противоизносные противозадирные присадки - антипенные добавки - вещества связки. - минеральное масло 45% Не содержит нитрозирующие реагенты.	- не требует частичной или полной замены СОЖ при превышении порога содержания нитрита - охлаждающее действие - высокая режущая способность -снижение износа режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - снижает прочность поверхностных слоев обрабатываемого металла - отличная фильтруемость -не оставляет липкого осадка - не нарушает лакокрасочное покрытие станка - межоперационная защита от коррозии	Концентрация Соотношение Тяжелая резка 7-10% 1:14 Резка 3-8% 1:20 Шлифование 3-5% 1:30 Плотность при 15°С - 965 кг/м3 Вязкость при 40°С - 44,7 мм2/с Минеральное масло – 45 % pH при концентрации 5% - 9,4 Коэффициент рефракции визуально - 1,09 кислотное расщепление визуально - 1,0

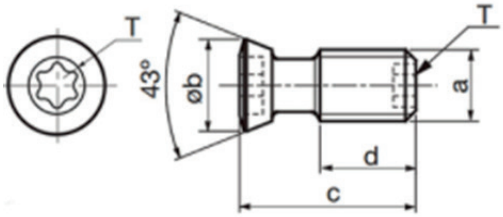
Смазывающе-охлаждающие жидкости

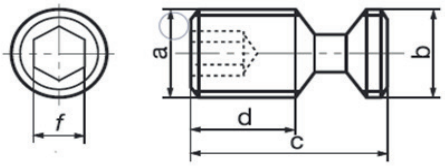
Наименование СОЖ	Назначение	Состав	Технические характеристики	Рекомендуемые параметры рабочих показателей
SP 50 (20 л)	- для лезвийной обработки среднелегированных и высоколегированных нержавеющих сталей, алюминиевых сплавов и титана, требующей больше смазки - возможна обработка цветных металлов	- минеральное масло 40-45% -сложные эфиры - 10% - ингибитор коррозии цветных металлов - пакет присадок	-стабильность рабочей жидкости (уровень pH), хорошая фильтрация - высокая режущая способность -снижение износа режущего инструмента - повышение качества обработанных поверхностей -низкая вспениваемость при высокоскоростной обработке -отсутствие липкого осадка на поверхностях детали и станка -сохранение лакокрасочного покрытия станка - малый унос со стружкой -краткосрочная межоперационная защита от коррозии	- диапазон концентраций 4-12% - коэффициент рефракции 1,04 Шлифование - 4-5% Точение, фрезерование, резание, сверление - 4-8% Глубокое сверление, развертывание, нарезание резьбы - 8-10% Протягивание - 10-12% Соответствует техническим правилам TRGS 611.
YM45 (20л)	- для алюминиевых и сплавов на их основе, а также для обработки сталей и медных сплавов (для централизованных, так и индивидуальных систем)	- минеральное масло 45% - не содержит нитрозирующие реагенты -антипенные добавки - пакет присадок	- высокая режущая способность - снижает износ режущего инструмента - высокое качество обработанных поверхностей - отличная фильтруемость - низкая вспениваемость при высокоскоростной обработке - отсутствие липкого осадка на поверхностях детали и станка -сохраняет лакокрасочное покрытие станка - способствует равномерному образованию стружки - баланс смазка/охлаждение - малый унос со стружкой - экономичность -краткосрочная межоперационная защита от коррозии	- диапазон концентраций 3-10% - коэффициент рефракции 1,09 Шлифование - 3-5% Лезвийная обработка - 5-10% Соответствует техническим правилам TRGS 611.
UC 30 (20л)	Предложение для станков с ЧПУ. - при шлифовании и лезвийной обработке стали, цветных металлов и сплавов на их основе	-минеральное масло 35% - эмульгаторы, -биоциды - ингибиторы коррозии -противоизносные, противозадирные присадки -антипенные добавки -вещества связки -не содержит нитрозирующие реагенты	- отличные показатели при высокоскоростных операциях -устойчивый уровень pH - сохраняет лакокрасочное покрытие станка -высокая охлаждающая способность - малый унос со стружкой и на заготовках - низкое пенообразование - образует тонкодисперсную стабильную эмульсию - содержит ингибитор коррозии цветных металлов -не оставляет липкого осадка на деталях и станке	- диапазон концентраций 3-8% - коэффициент рефракции 1,19 Шлифование - 3-5% Лезвийная обработка - 3-8%, в зависимости от типа обработки и материала Соответствует техническим правилам TRGS 611.

Винт со звездообразным углублением №7 по ГОСТ 10664-2007

Обозначение	a	b	c	d	T
SSM2-3.3 T6	M2x0.4	2.7	3.3	1.4	T6
SSM2-5.2 T6			5.2	3.3	
CS-M2L			4.3	2.5	
SSM2.2-6.1 T7	M2.2x0.45	3.5	6.1	3.5	T7
SSM2.2-3.8 T7			3.8	2.2	
SSM2.2-4.6 T7			4.6	2	
CS-M2.2		3	6	3.9	
SSM2.5-6 T8	M2.5x0.45	3.5	6	3.4	T8
SSM2.5-8 T8			8	5.4	
SSM2.5-5.5 T8			5.5	2.6	
CS-M2.5S			4.8	2.2	
SSM3-8 T9	M3x0.5	4.1	8	4.5	T9
SSM3-4.2 T9			4.2	0.7	
SSM3-5 T9			5	2	
SSM3-8.1 T8		4.2	8.1	4.7	T8
SSM3-6 T9		4.1	6	2.5	T9
CS-M3.5	M3.5x0.6	5.2	9	5.6	T15
CS5-M3.5SS	5	6.3	6.8	3.5	3.5
SSM3.5-8.4 T15	M3.5x0.6	5.5	8.4	4.3	T15
SSM3.5-10 T20		6.5	10	5.5	T20
SSM3.5-8.5 T20			8.5	4	
SSM3.5-8.4 T9		4.7	8.4	4.9	T9
SSM3.5-11 T15		5.5	11	7.5	T15
SSM3.5-11.5 T10		4.8	11.5	7	T10
CS-M3.5X0.6		4.8	11.5	6.5	
SSM3.5-12.5 T15		5.5	12.5	8.4	T15
CS-M4x0,7	M4x0.7		11.4	7.4	
SSM4-6 T15			6	2	
SSM4-8.48 T15			8.48	3.48	
SSM4-9 T15		5.7	9	5.5	
CS-M4.0		7.4	11.6	5.5	
SSM4-8 T15		5.5	8	4	
SSM4-14.7 T15	M4x0.5	6.4	14.7		
SSM4-8 T8	M4x0.7	5.5	8		T8
SSM4-9.5 T15			9.5	5.5	T15
CS-M4.0X0.5	M4x0.5	7	14.7	8.7	
SSM4-9 T20	M4x0.7	6.5	9	4.5	T20
SSM5-12 T20	M5x0.8	7	12	7.5	
SSM5-9.5 T20			9.5	5	
SSM5-10.5 T20			10.5	6.1	
CS-M5.0			12	6.5	
SSM5-15.9 T20		7.2	15.9	11.2	
CS16-M5SR		6.4	12.5	6.8	T=N10

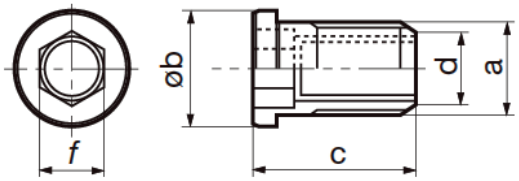




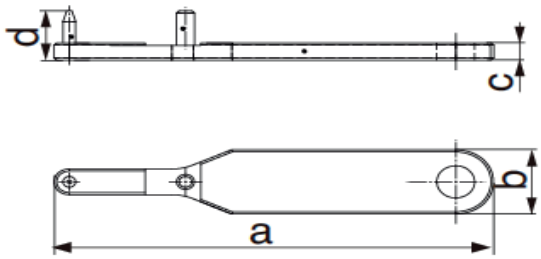


Винт подкладной пластины к корпусам

Обозначение	a	b	c	d	f	Крутящий мо-мент(H*m)
SSM5-8.65 f3.5	M5	6.3	8.65	M3.5	3.5	4
SSM5-6.8 T6			6.8			
CS33-M5			7			
CSM6-M4	M6	7.7	10.2	M4	4	5
SSM6-10 f4.5		7.5	10	M4.5	4.5	5



Винт со звездообразным углублением №7 по ГОСТ 10664-2007



Обозначение	a	b	c	d
SX456	87	15	4	11.5
SX456I	80.5	22	4	10.5

г. Белгород, ул. Студенческая,
д. 28, оф. 405
тел.: +7 (4722) 34-50-28
e-mail: specmashin@mail.ru
спецмашинжиниринг.рф